

**SC-T7270**

**SC-T5270**

**SC-T3270**

**SC-T7270D**

**SC-T5270D**

# **進階使用說明**

---

---

## 版權說明和註冊商標

No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise, without the prior written permission of Seiko Epson Corporation. The information contained herein is designed only for use with this Epson printer. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Neither Seiko Epson Corporation nor its affiliates shall be liable to the purchaser of this product or third parties for damages, losses, costs, or expenses incurred by the purchaser or third parties as a result of accident, misuse, or abuse of this product or unauthorized modifications, repairs, or alterations to this product, or (excluding the U.S.) failure to strictly comply with Seiko Epson Corporation's operating and maintenance instructions.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON®, Epson UltraChrome®, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION and their logos are registered trademarks or trademarks of Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows®, Windows Vista® and PowerPoint® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, and Mac OS® are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

PowerPC® is a registered trademark of International Business Machines Corporation.

Adobe®, PostScript®, Photoshop®, Elements®, Lightroom®, and Adobe® RGB (1998) are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

HP-GL/2® and HP RTL® are registered trademarks of Hewlett-Packard Corporation.

Android is a trademark of Google Inc.

*General Notice: Other product names used herein are for identification purposes only and may be trademarks of their respective owners. Epson disclaims any and all rights in those marks.*

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## 目錄

### 版權說明和註冊商標

### 前言

重要的安全說明.....	6
當選擇放置這台印表機的位置時.....	6
當安裝這台印表機時.....	6
當使用這台印表機時.....	6
當處理墨水匣時.....	6
本使用說明的注意事項.....	7
符號的意義.....	7
圖片.....	7
作業系統版本.....	7
印表機各部位名稱.....	8
正面.....	8
背面.....	11
捲筒 2 單元 (SC-T7270D/SC-T5270D).....	12
捲筒紙轉接軸.....	12
控制面板.....	13
螢幕顯示.....	14
功能.....	16
大量列印輸出.....	16
高解析度列印.....	17
對簡單易用的堅持.....	17
使用及存放注意事項.....	18
安裝空間.....	18
使用印表機注意事項.....	18
不使用印表機時的注意事項.....	19
處理墨水匣的注意事項.....	19
使用紙張的注意事項.....	20
隨附軟體介紹.....	21
軟體光碟內容.....	21
印表機驅動程式摘要.....	23

### 基本操作

裝入及取出捲筒紙.....	24
安裝捲筒紙轉接軸.....	24
裝入捲筒紙或捲筒 1.....	25
裝入捲筒 2(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D).....	27
裁切捲筒紙.....	29
取出捲筒紙或捲筒 1.....	30
取出捲筒 2(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D).....	31

裝入及取出單張紙.....	33
裝入單張紙.....	33
取出單張紙.....	34
裝入及取出海報紙板.....	35
裝入海報紙板.....	35
取出海報紙板.....	37
檢視及變更材料設定.....	38
更換紙張.....	40
使用紙張收集籃 (SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270).....	41
存放及打開.....	41
調整位置.....	42
使用大容量紙張收集籃 (SC-T7270D/SC-T5270D).....	44
存放及調整位置.....	44
使用自動收紙單元 (僅適用於 SC-T7270).....	46
使用控制面板.....	46
裝入紙張.....	47
從自動收紙單元取出紙張.....	50
基本列印方式(Windows).....	51
基本列印方式(Mac OS X).....	54
可列印範圍.....	57
捲筒紙可列印範圍.....	57
單張紙可列印範圍.....	57
使用 Power Off Timer 功能關閉電源.....	58
取消列印.....	59

### 在選購硬碟中儲存及重新列印

功能摘要.....	61
儲存列印工作.....	62
檢視及列印儲存的列印工作.....	63

### 複印及掃描

使用 MFP 掃描器 (選購品) 進行大量複製及大量掃描.....	65
功能摘要.....	65
啟動 Copy Center.....	66
位址設定.....	66
裝入文件.....	67
大量複印.....	69
大量掃描.....	70
變更文件退出方向.....	71

## 目錄

已掃描或接收之影像檔案的操作.....	71
使用 A3 或 A4 掃描器執行放大複印.....	73
連接至掃描器.....	73
執行放大複印.....	73
將文件放入掃描器.....	74

**其他列印方式**

放大與水平及垂直長條紙.....	75
使文件符合捲筒紙的寬度.....	75
選擇列印大小.....	76
使文件符合實際列印的紙張大小.....	77
以非標準大小進行列印.....	79
列印 CAD 繪圖.....	81
在印表機驅動程式的 CAD/線條圖模式中進行 列印.....	81
模擬 HP-GL/2 和 HP RTL 時列印.....	81
列印前自動切換捲筒紙 (僅適用於 SC-T7270D/ SC-T5270D).....	82
依照紙張種類切換至捲筒 1/捲筒 2.....	82
依照文件大小切換至捲筒 1/捲筒 2.....	84
紙張用盡時在列印前切換至剩餘長度最長 的捲筒 (捲筒 1/捲筒 2).....	85
無邊界列印.....	87
無邊界列印方法類型.....	87
無邊界列印支援的材料大小.....	87
關於捲筒紙裁切.....	89
列印設定程序.....	90
校正色彩並列印.....	92
版面配置/分割列印.....	95
摺疊式雙面 (僅限 Windows).....	95
合併列印.....	95
分割列印 (僅限 Windows).....	96
列印多份文件 (Layout Manager)(僅適用於 Windows).....	101
列印設定程序.....	102
儲存及呼叫設定.....	102

**色彩管理列印**

關於色彩管理.....	104
色彩管理列印設定.....	104
設定描述檔.....	104
使用應用程式設定色彩管理.....	105
使用印表機驅動程式設定色彩管理.....	106
以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印 .....	106

以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印 .....	107
以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印(僅適用 於 Windows).....	108

**印表機驅動程式的使用提示(Windows)**

顯示設定畫面.....	110
使用開始鍵.....	110
顯示說明.....	111
按下說明鍵顯示內容.....	111
在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵 .....	111
自訂印表機驅動程式.....	112
將各種設定儲存為個人的選擇設定.....	112
新增材料種類.....	112
重新安排顯示項目.....	113
工具選單概覽.....	114
解除安裝印表機驅動程式.....	116

**印表機驅動程式的使用提示(Mac OS X)**

顯示設定畫面.....	117
顯示說明.....	117
使用 Epson Printer Utility 4.....	117
啟動 Epson Printer Utility 4.....	117
Epson Printer Utility 4 的功能.....	117
解除安裝印表機驅動程式.....	119
移除 EPSON LFP Remote Panel 2.....	119

**使用控制面板選單**

選單操作.....	120
Menu 清單.....	122
選單說明.....	130
Print Queues 選單.....	130
Paper 選單.....	132
Maintenance 選單.....	136
Setup 選單.....	137
Enlarged Copy 選單.....	150
大量複印 / 大量掃描選單.....	151

**維護**

調整印字頭.....	154
檢查阻塞的噴嘴.....	154
清潔印字頭.....	155
避免列印間隙 (Head Alignment).....	156



## 目錄

更換耗材.....	158	Bonjour.....	202
更換墨水匣.....	158	其他軟體授權.....	207
更換維護盒.....	159	Info-ZIP copyright and license.....	207
更換裁刀.....	160		
清潔印表機.....	162		
清潔印表機外部.....	162		
清潔印表機內部.....	162		
清潔 MFP 掃描器 (選購品).....	163		
<b>解決問題的方法</b>			
顯示訊息時該如何解決.....	165		
如需維護/送修時.....	168		
解決問題的方法.....	169		
無法列印(由於印表機無法運作).....	169		
印表機聽起來像在進行列印，但卻沒有印 出任何資料.....	170		
列印品質不符合預期的結果.....	170		
進紙或退紙問題.....	173		
其他問題.....	176		
連接選購 MFP 掃描器時的問題.....	176		
<b>附錄</b>			
選購品和耗材.....	180		
支援的材料種類.....	182		
Epson 專用紙表格.....	182		
市售紙張可用的紙張大小.....	191		
使用非 Epson 專用紙列印之前.....	191		
移動或搬運印表機的注意事項.....	192		
移動印表機的注意事項.....	192		
搬運注意事項.....	193		
重複使用印表機的注意事項.....	195		
系統需求.....	195		
印表機驅動程式的系統需求.....	195		
CopyCenter 的系統需求.....	196		
規格表.....	196		
標準與認證.....	198		
<b>何處取得協助</b>			
技術支援網站.....	200		
聯絡 Epson 支援.....	200		
聯絡 Epson 之前.....	200		
<b>軟體授權條款</b>			
開放原始碼軟體授權.....	201		

## 前言

### 重要的安全說明

在使用印表機前請詳閱各項操作說明。另外，請務必遵守印表機上所標示的各項警告及說明。

#### 當選擇放置這台印表機的位置時

- ❑ 請將印表機放在平坦、穩固且空間大於印表機機身的地方。這台印表機無法在傾斜或是晃動的地方正常運作。
- ❑ 避免將這台機器放置在溫度及溼度會急速改變的環境。另外，請將這台印表機放置在遠離陽光直射、強光照射或其他熱源的地方。
- ❑ 避免將機器放置在有灰塵、搖晃或震動的地方。
- ❑ 請將產品遠離多灰塵的區域。
- ❑ 將印表機放在靠近壁式插座的地方，以便可以輕易地拔下電源線。

#### 當安裝這台印表機時

- ❑ 請勿阻塞或蓋住產品機殼的出口。
- ❑ 請勿將異物插入隙縫中。請小心避免將任何液體潑灑在本產品上。
- ❑ 本印表機的電源線僅適用於本產品。若使用於其他設備，可能會造成火災或電擊危險。
- ❑ 將所有設備適當連接至接地電源插座。請避免與影印機或空調系統此種須定期開關的設備使用相同電路的插座。
- ❑ 避免電源插座受壁式切換器或自動定時器控制。
- ❑ 將整個電腦系統遠離會有電磁干擾的可能來源，像是喇叭或是無線電話的充電座。
- ❑ 只使用印表機標籤上指示的電源類型。
- ❑ 請僅使用本產品隨附的電源線。若使用其他電線，可能會造成火災或電擊危險。
- ❑ 請勿使用損壞或磨損的電源線。

- ❑ 若您以延長線使用印表機，請確定插入延長線中所有裝置的總安培數未超過電源線的總安培數。另外，請確定插入壁式插座中所有裝置的總安培數沒有超過壁式插座的總安培數。

- ❑ 請勿企圖自行維修印表機。

- ❑ 在下列情況下，請拔除本產品，並送交合格服務人員維修：

電源線或插頭破損、液體進入產品內、產品曾掉落或機殼破損、產品無法正常操作或其性能有明顯的變化。

- ❑ 若要在德國使用本印表機，務必遵守下列事項：

如欲為本印表機提供充分的短路保護及過電流保護，建築物安裝時必須以 10 或 16 安培電路斷路器加以保護。

- ❑ 若插頭出現損壞，請更換整組電線或洽詢合格的電器技師。若插頭中有保險絲，請確定更換尺寸與額定規格正確的保險絲。

#### 當使用這台印表機時

- ❑ 列印時，請勿把手放入印表機內或觸碰墨水匣。
- ❑ 請勿以手移動印字頭，否則可能會損壞印表機。
- ❑ 請使用控制面板上的 Power 鍵，關閉印表機電源。在按下本鍵時，Power 燈號會短暫閃爍，然後熄滅。在 Power 燈號停止閃爍前，請勿拔除電源線或關閉印表機電源。

#### 當處理墨水匣時




- ❑ 請將墨水匣放在孩童無法取得之處，以免孩童誤飲墨水。
- ❑ 若墨水沾到皮膚，請以肥皂及清水徹底洗淨。若墨水噴入眼睛，請立刻以清水沖洗。
- ❑ 將新的墨水匣裝入印表機前，請在五秒內將墨水匣橫向前後來回搖晃 15 次，搖動的範圍不要超過 5 公分。
- ❑ 在包裝上列印的日期到期之前使用墨水匣。
- ❑ 為獲得最佳效果，請於安裝後一年內將墨水匣使用完畢。

## 前言

- ❑ 請勿拆解墨水匣或試圖重新裝填，否則可能會損壞印字頭。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，否則可能會影響正常運作及列印。
- ❑ 墨水匣的 IC 晶片中記錄著許多關於墨水的訊息（例如墨水匣狀態），因此墨水匣可以不受限制地取出或放入。但是每當您再重新放回墨水匣的同時，也會因為這台印表機自動執行的例行性檢查動作，而耗損一些墨水。
- ❑ 若您取出墨水匣是為了日後可繼續使用，請小心避免灰塵異物進入墨水孔，並將其放置在與這台印表機相同的環境下。請注意，在出墨孔中有一個活門，因此您無須特別覆蓋或堵住墨水孔，但應特別注意墨水可能會弄髒墨水匣所接觸的區域。因此請勿觸碰墨水匣底部的墨水孔或其周圍區域。

## 本使用說明的注意事項

### 符號的意義

 <b>警告：</b>	請務必遵守以免身體嚴重受傷。
 <b>注意：</b>	請務必遵守以免損壞產品或導致身體受傷。
 <b>重要資訊：</b>	含操作產品的重要資訊。
<b>附註：</b>	含操作產品的實用或額外資訊。

### 圖片

除非另有說明，本說明文件使用的圖片為 SC-T7270 的資料。

### 作業系統版本

本說明文件使用下列縮寫。

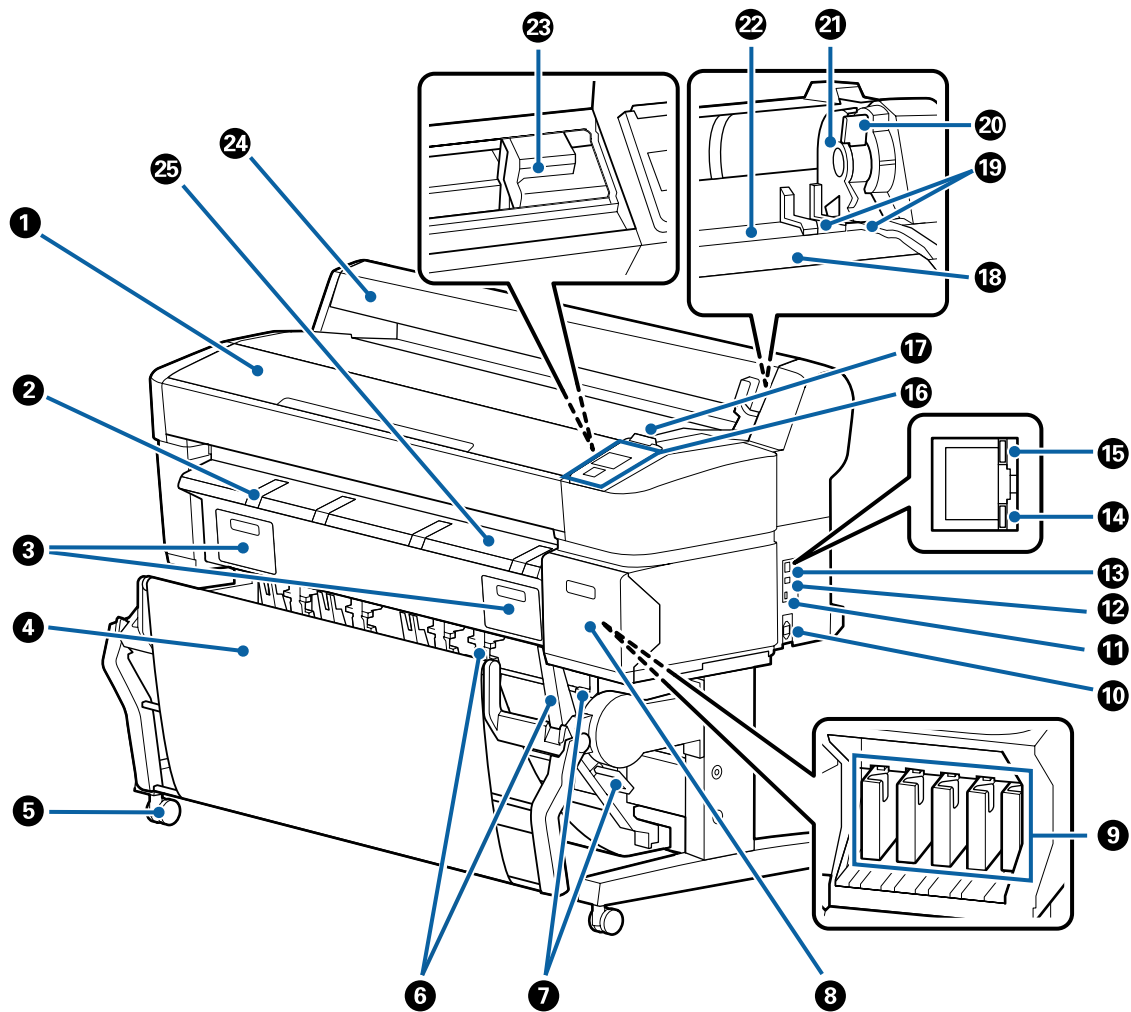
Windows **泛指** Windows 8.1、8、7、Vista、XP。

- ❑ Windows 8.1 泛指 Windows 8.1、Windows 8.1 Pro 及 Windows 8.1 Enterprise。
  - ❑ Windows 8 泛指 Windows 8、Windows 8 Pro 及 Windows 8 Enterprise。
  - ❑ Windows 7 泛指 Windows 7 Home Basic、Windows 7 Home Premium、Windows 7 Professional 及 Windows 7 Ultimate。
  - ❑ Windows Vista 泛指 Windows Vista Home Basic Edition、Windows Vista Home Premium Edition、Windows Vista Business Edition、Windows Vista Enterprise Edition 及 Windows Vista Ultimate Edition。
  - ❑ Windows XP 泛指 Windows XP Home Edition、Windows XP Professional x64 Edition 及 Windows XP Professional。
  - ❑ Windows Server 2012 泛指 Windows Server 2012 Essentials Edition、Server 2012 standard Edition。
  - ❑ Windows Server 2008 泛指 Windows Server 2008 Standard Edition 及 Windows Server 2008 Enterprise Edition。
  - ❑ Windows Server 2008 x64 泛指 Windows Server 2008 x64 Standard Edition、Windows Server 2008 x64 Enterprise Edition、Windows Server 2008 R2 Standard Edition 及 Windows Server 2008 R2 Enterprise Edition。
  - ❑ Windows Server 2003 泛指 Windows Server 2003 Standard Edition 及 Windows Server 2003 Enterprise Edition。
  - ❑ Windows Server 2003 x64 泛指 Windows Server 2003 x64 Standard Edition 及 Windows Server 2003 x64 Enterprise Edition。
- Macintosh **泛指** Mac OS X。
- ❑ Mac OS X 泛指 Mac OS X 10.5.8 以上版本。

# 印表機各部位名稱

## 正面

圖片顯示 SC-T7270。即使紙張收集籃的形狀及其他項目不相同，不過操作皆相同。



### ❶ 印表機護蓋

清潔印表機或清除夾紙時打開此護蓋。

### ❷ 海報紙板支撐架

扳起此支撐架，方便在列印海報紙板時放上材料。支撐架能確保順利饋入海報紙板。

👉 第35頁 “裝入及取出海報紙板”

### ❸ 維護盒護蓋

更換維護盒時打開這些護蓋。

部分機型只有右側護蓋。


👉 第159頁 “更換維護盒”

## 前言

### 4 紙張收集籃/大容量紙張收集籃

印表機的輸出成品會收入此收集籃，使材料保持乾淨、不產生皺褶。

SC-T3270 的選購腳架 (24) 附有一個紙張收集籃。

 [第41頁 “使用紙張收集籃 \(SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270\)”](#)

 [第44頁 “使用大容量紙張收集籃 \(SC-T7270D/SC-T5270D\)”](#)

### 5 腳輪

每個腳架有兩個腳輪。印表機放置在定位後，腳輪通常保持鎖定。

### 6 紙張導引器

(僅適用於 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270)

根據輸出到紙張收集籃的材料大小選擇一個導引器。

 [第41頁 “使用紙張收集籃 \(SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270\)”](#)


### 7 紙張導引器切換桿

(僅適用於 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270)

用於選擇紙張導引器。

### 8 墨水匣護蓋

更換墨水匣時，請打開此蓋。

 [第158頁 “更換墨水匣”](#)

### 9 墨水匣

請於各個插槽中安裝所有墨水匣。

### 10 AC 插座

在此處連接隨附的電源線。

### 11 選購單元連接埠

連接 MFP 掃描器等選購品時使用。

### 12 USB 連接埠

使用 USB 連接線連接至電腦時使用。

### 13 LAN 連接埠

連接 LAN (區域網路) 連接線。

### 14 數據燈號

以亮燈或閃爍表示網路連線狀態及資料接收。

亮起 : 已連線。

閃爍 : 正在接收資料。

## 前言

**15 狀態燈號**

顏色表示網路傳輸速度。

熄滅 : 10Base-T

紅色 : 100Base-T

綠色 : 1000Base-T

**16 控制面板**

 [第13頁 “控制面板”](#)

**17 警示燈**


此燈號會在發生錯誤時亮起或閃爍。

亮起或閃：發生錯誤。燈泡亮起或閃爍方式會因錯誤類型而有不同。控制面板顯示錯誤的說明。  
爍

熄滅 : 無錯誤。

**18 捲筒架**

裝入捲筒紙時，將捲筒紙放在此捲筒架上並裝上捲筒紙轉接軸。

 [第24頁 “安裝捲筒紙轉接軸”](#)

**19 轉接軸導引器**

用於安裝捲筒紙的導引器。順著這些導引器移動捲筒，以安裝到轉接軸固定器。

 [第24頁 “安裝捲筒紙轉接軸”](#)

**20 捲筒固定桿**

捲筒安裝到轉接軸固定器後，將捲筒紙鎖至定位的固定桿。

**21 轉接軸固定器**

裝上捲筒紙後，捲筒紙轉接軸會置於此固定器。

**22 進紙槽**

列印時饋入捲筒紙及單張紙的槽口。

一次僅能饋入一張紙。

**23 印字頭**

透過高密度噴嘴左右移動噴射墨水進行列印。

**24 捲筒紙護蓋**

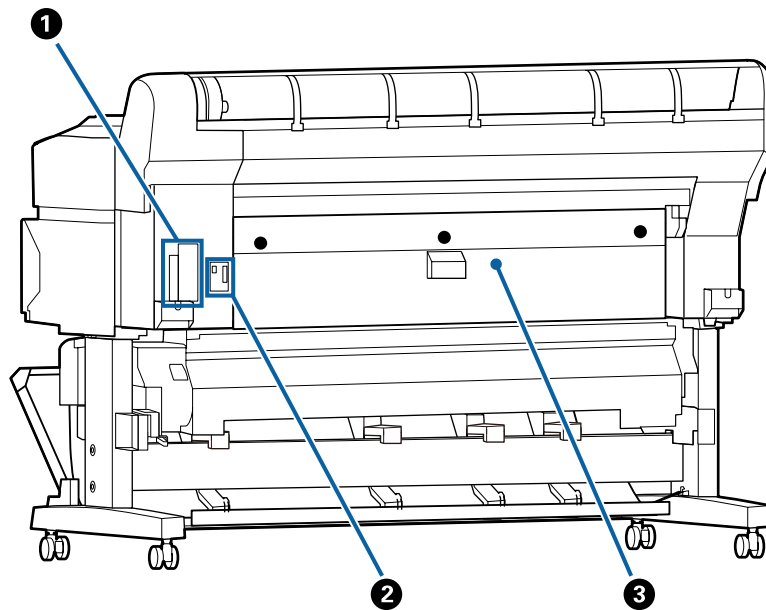
捲筒紙保護蓋。除了裝入或取出捲筒紙外，使用印表機時應闔上此蓋。

**25 退紙導引器**

將從印表機輸出的紙張順利導引至紙張收集籃。

## 背面

圖片顯示 SC-T7270D。



### ❶ 選購品插槽

用以連接選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組的插槽。

### ❷ 捲筒 2 單元接頭

(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)

連接捲筒 2 單元的連接線。

使用印表機時通常會連接連接線。

### ❸ 後蓋

(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)

當放入捲筒 2 單元的捲筒紙發生夾紙時，請打開護蓋並取出夾紙。

使用印表機時，護蓋通常會闔上。

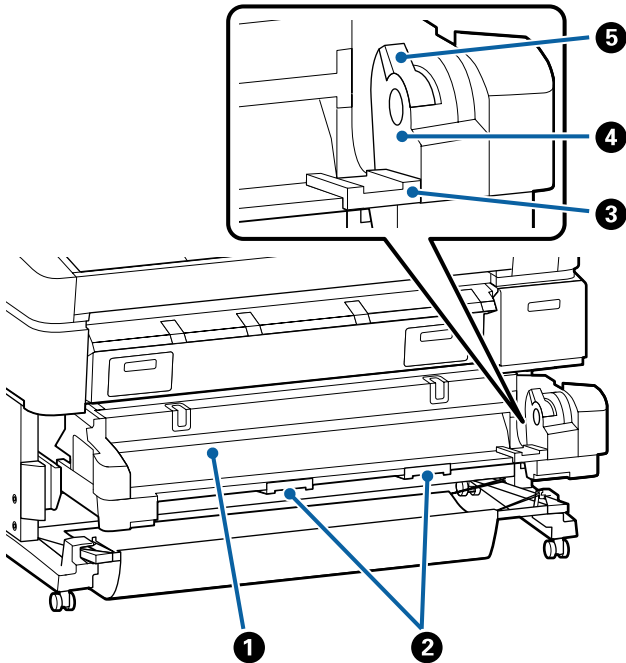
 [第174頁 “捲筒紙夾紙”](#)



## 前言

## 捲筒 2 單元 (SC-T7270D/ SC-T5270D)

圖片顯示 SC-T7270D。



### ① 進紙槽

鑽入捲筒紙的插槽。

第27頁 “裝入捲筒 2(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)”

### ② 紙匣握把

當您放入或取出捲筒紙時，請握住這些握把並在捲筒 2 單元中拉出或推入紙張。

第27頁 “裝入捲筒 2(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)”

### ③ 轉接軸導引器

將裝入捲筒的捲筒紙轉接軸沿著這些導引器移動，以安裝至轉接軸固定器。

第27頁 “裝入捲筒 2(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)”

### ④ 轉接軸固定器

裝上捲筒紙後，捲筒紙轉接軸會置於此固定器。

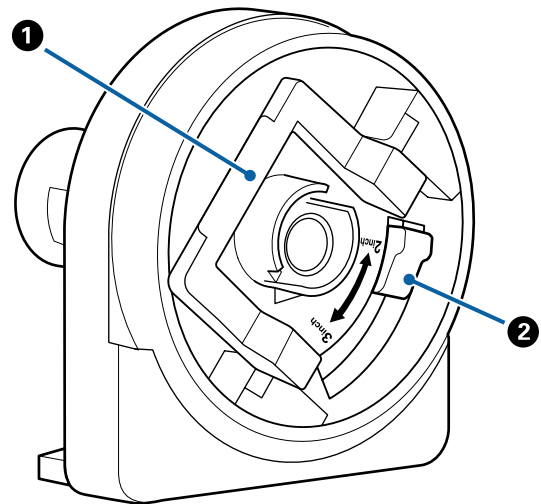
### ⑤ 捲筒固定桿

捲筒安裝到轉接軸固定器後，將捲筒紙鎖至定位的固定桿。

## 捲筒紙轉接軸

將捲筒紙裝入印表機時，請使用隨附的捲筒紙轉接軸。

第24頁 “安裝捲筒紙轉接軸”



### ① 轉接軸固定桿

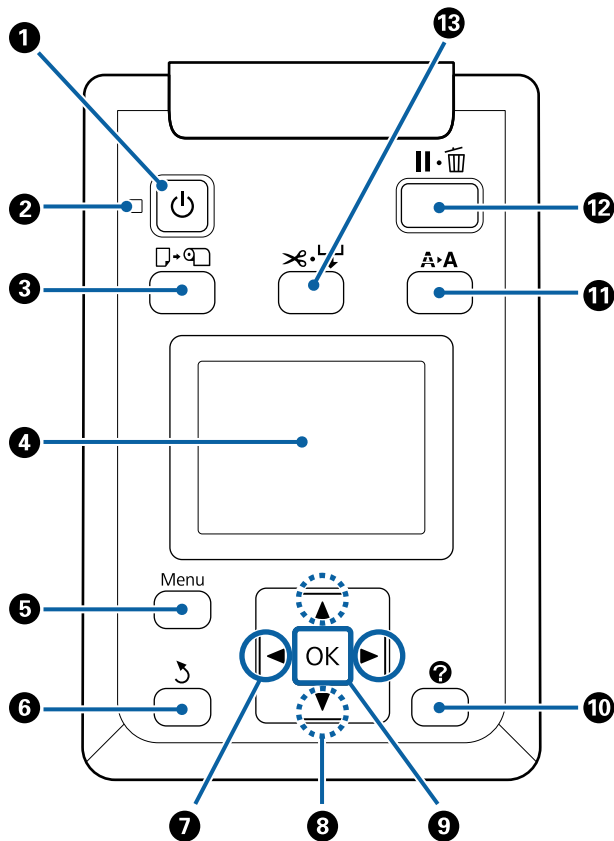
升起可解鎖，降下可鎖定。將捲筒紙安裝至轉接軸時解鎖，捲筒裝上後鎖定。

### ② 大小調整桿

根據捲筒紙軸大小來調整位置。



## 控制面板



### 1 電源鍵 (電源鍵)

開啟或關閉電源。

### 2 燈號 (電源燈號)

以亮燈或閃爍表示印表機的操作狀態

亮起 : 電源已開啟。

閃爍 : 印表機正在接收資料、清潔印字頭、或執行關機過程中的其他操作。

熄滅 : 電源已關閉。

### 3 裝入/取出紙張鍵 (裝入/取出紙張鍵)

按下此鍵會顯示 Load/Remove Paper 選單。反白顯示 [Remove Paper] 或目前裝入紙張的種類，再按下 OK 鍵，便可顯示裝入/取出紙張的說明。請依照螢幕上的操作說明，裝入或取出紙張。

### 4 螢幕

顯示印表機狀態、選單、錯誤訊息等。 [第 14 頁 “螢幕顯示”](#)

### 5 選單鍵

顯示螢幕中目前選取選單的選單。(不包含  $\square$  及  $\square$  選單。)

[第 120 頁 “使用控制面板選單”](#)

### 6 返回鍵 (返回鍵)

當顯示選單時，按下此鍵可讓您回到選單階層的上一層。 [第 120 頁 “選單操作”](#)

### 7 左右鍵 (向左及向右鍵)

□ 使用這些按鍵選取選單。選取的選單會反白顯示，並針對所選選單更新資訊顯示區的內容。

[第 14 頁 “螢幕顯示”](#)

□ 當顯示選單時，這些按鍵可在輸入項目的文字 (如 [Setting Name] 或 [IP Address]) 時用來定位游標或刪除字元。

### 8 上下鍵 (向上/向下鍵)

當顯示選單時，這些按鍵可反白顯示項目或選項。 [第 120 頁 “選單操作”](#)

### 9 OK 鍵

□ 顯示螢幕中目前選取選單的選單。

[第 120 頁 “使用控制面板選單”](#)

□ 當顯示選單並反白顯示項目時，按下此鍵會顯示已反白顯示項目的子選單。

□ 從選單選擇參數後按下此鍵，便會設定或執行參數。

### 10 說明鍵 (說明鍵)

按下此鍵會顯示 Help 選單，不過列印期間除外。反白顯示任一項目並按下 OK 鍵，可檢視已反白顯示項目的說明。


### 11 A·A 鍵 (維護鍵)

顯示 Maintenance 選單，用於噴嘴檢查及印字頭清潔。





[第 154 頁 “調整印字頭”](#)


### 12 暫停/取消鍵

## 前言

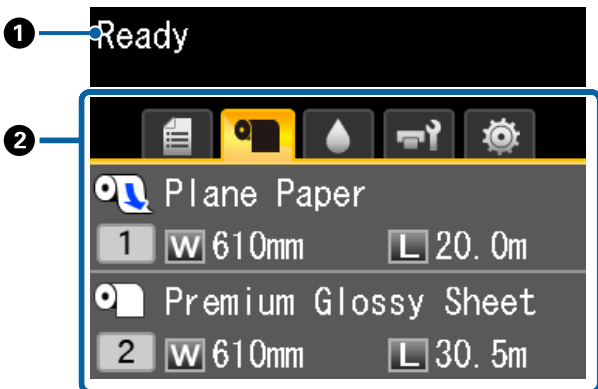
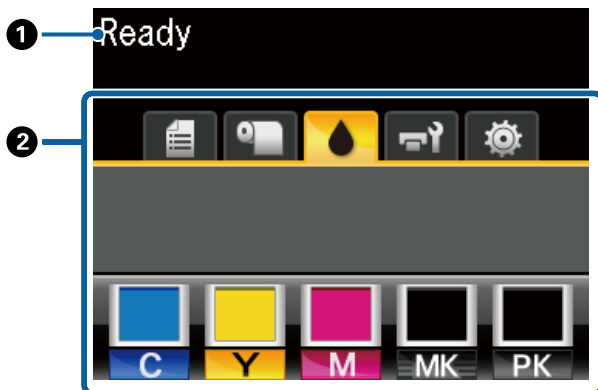
- ❑ 若在列印時按下此鍵，印表機會進入暫停狀態。若要釋出暫停狀態，請再次按下  鍵，或選擇螢幕上的 [Pause Cancel]，然後按下 OK 鍵。若要取消目前的列印工作，請選擇螢幕上的 [Job Cancel]，然後按下 OK 鍵。
- ❑ 在顯示選單或說明時按下此鍵，會關閉選單或說明並讓印表機回到就緒狀態。

### 13 鍵 (進紙/裁切鍵)

- ❑ 此按鍵僅適用於捲筒紙。若印表機裝入的是單張紙或海報紙板，按下此鍵將無任何作用。
- ❑ 這可在使用內建裁刀時手動裁切捲筒紙。  
[第30頁 “手動裁切方法”](#)
- ❑ 如果目前沒有進行列印且印表機已裝入捲筒紙，只要先按下此鍵，再按下  鍵，便可提前進紙。按下  鍵可捲回紙張。按住  鍵最多可進紙 3 m，按住  鍵最多可捲回紙張 20 cm。

若使用  鍵捲回捲筒紙，紙張會在捲筒末端到達起始列印位置時停止。請放開按鍵後再按下，即可恢復操作。

## 螢幕顯示




### 1 訊息

顯示印表機狀態、操作及錯誤訊息。

[第165頁 “顯示訊息時該如何解決”](#)

### 2 選單/資訊顯示區

選單/資訊顯示區包含以下七個選單。

使用  鍵選擇選單。

所選選單上的資訊會顯示於資訊顯示區。

#### 列印佇列選單

列印工作資訊顯示在資訊顯示區。

當按下選單鍵時，Print Queues 選單會隨即顯示。


[第130頁 “Print Queues 選單”](#)

#### 資訊顯示區

使用印表機驅動程式時，會顯示目前列印工作的名稱。

若有安裝選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，還會顯示保留中工作的數量 (如果有)。

#### 重要資訊：

閃爍的  圖示代表選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組正在將資料傳送至印表機。當此圖示閃爍時，請勿拔除電源線或關閉印表機電源。未能遵守此注意事項，可能導致硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組中的資料損毀。

## 前言

**🗨️：紙張選單**


裝入紙張的資訊會顯示在資訊顯示區。

當按下選單鍵時，Paper 選單會隨即顯示。

[🔗 第132頁 “Paper 選單”](#)

**資訊顯示區**

顯示裝入紙張的來源及紙張種類。

使用捲筒紙時，還會顯示捲筒寬度。當 [Roll Paper Remaining] 設為 [On] 時，會顯示捲筒紙剩餘長度。當剩餘長度等於或小於 [Remaining Alert] 中選取的值時， 圖示會出現在選單圖示之上，同時會出現如以下所示的警示，通知您印表機的捲筒已經接近末端。



當捲筒紙裝入 SC-T7270D/SC-T5270D 的捲筒 1/捲筒 2 時，您可查看圖示以瞭解目前選取 (使用中) 的捲筒。



表示捲筒已選取 (使用中)。

數字代表捲筒 1 或捲筒 2。



表示捲筒處於待命狀態。

若出現自動切換命令，將會選取此捲筒進行列印。

捲筒紙自動切換 [🔗 第82頁 “列印前自動切換捲筒紙 \(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D\)”](#)

**💧：墨水選單**

在資訊顯示區中顯示墨水匣狀態。

**資訊顯示區**


如下圖所示，墨水會隨墨水匣的狀態而變化。


正常





警告或錯誤

**1 狀態指示燈號**

：無錯誤。指示燈號的高度會隨墨水存量而變化。

：墨水存量不足。您需要準備新的墨水匣。

：墨水匣需要更換；請更換新的墨水匣。

：發生錯誤。請查看螢幕上的訊息並清除錯誤。

**2 墨水顏色代碼**

C：青色

Y：黃色

M：洋紅色

MK：消光黑

PK：亮黑色

**🔧：維護選單**

在資訊顯示區中顯示維護盒狀態。

當按下選單鍵時，Maintenance 選單會隨即顯示。

[🔗 第136頁 “Maintenance 選單”](#)

**資訊顯示區**


如下圖所示，墨水會隨維護盒的狀態而變化。


正常



警告或錯誤

**1 狀態指示燈號**

：無錯誤。指示燈號的高度根據剩餘的可用空間而改變。

：維護盒使用壽命已盡。您需要準備新的維護盒。

## 前言



：維護盒使用壽命已盡。請更換新的維護盒。

### ⊗：設定選單

在資訊顯示區中顯示指定的 IP 位址。

當按下選單鍵時，Setup 選單會隨即顯示。

[↪ 第137頁 “Setup 選單”](#)

### ⏏+：大量複印選單

只有連接選購的 MFP 掃描器時，才會顯示此選單。

在此選單中，請選擇您要的工作，然後按下 OK 鍵。當安裝選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時，您也可以使用掃描功能。

[↪ 第65頁 “使用 MFP 掃描器 \(選購品\) 進行大量複製及大量掃描”](#)

### ⏏：放大複印選單

放大複印選單僅在連接掃描器時顯示。

選取此選單時按下 OK 鍵，會顯示 Enlarged Copy 畫面。

[↪ 第150頁 “Enlarged Copy 選單”](#)

## 功能

本印表機的主要功能如下所述。

### 大量列印輸出

#### 高速列印

印字頭與進紙的速度經過提升，提供更快的列印速度。

印表機配備高速旋轉裁刀，讓您快速裁切紙張，大幅提高印量。

#### 紙張收集籃可容納連續紙

(SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270)

紙張收集籃可容納高達 20 張的 A2/A1/A0/ARCHD/USD/US E 普通紙，加強自動化處理能力以提高印量。

SC-T3270 的選購腳架 (24) 附有一個紙張收集籃。

[↪ 第41頁 “使用紙張收集籃 \(SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270\)”](#)

#### 可持續容納各種紙張大小的大容量紙張收集籃

(SC-T7270D/SC-T5270D)

此收集籃可容納從 A1 橫印大小到更小紙張的各種紙張大小。

此外，若您將收集籃設置在小容量位置，您可減少紙張收集籃的凸出幅度，以便在狹小空間內使用。

[↪ 第44頁 “使用大容量紙張收集籃 \(SC-T7270D/SC-T5270D\)”](#)

#### 以簡單易懂且便捷的彩色螢幕，提高操作使用性

直覺化操作設計，加上高亮度大型彩色液晶螢幕，內容簡單易懂且容易上手。

大型螢幕提供詳細、簡單易懂的錯誤訊息，並以圖例引導使用者裝入紙張。

[↪ 第14頁 “螢幕顯示”](#)

#### 有了警示燈，即使在遠處也能查看目前的操作狀態




大型警示燈顯而易見，即使在遠處也能清楚地立刻看見錯誤。如此一來，因為墨水不足或紙張不夠而導致印表機停止列印時，便不需再浪費時間找出原因。

#### 裝入兩個捲筒紙並提高印量

(SC-T7270D/SC-T5270D)

您可將捲筒紙裝在兩個位置：捲筒 1 (上部) 與捲筒 2 (下部)。此功能可利用下列方式提升印量。

## 前言

- 由於您可在捲筒 1 與捲筒 2 中裝入不同種類的捲筒紙，因此列印時請在印表機驅動程式中指定紙張種類，並在捲筒 1 與捲筒 2 之間切換列印，如此每次變更紙張種類時，就不需要重設紙張。  
 [第82頁](#) “依照紙張種類切換至捲筒 1/捲筒 2”
- 若事先在捲筒 1 與捲筒 2 中裝入不同大小的捲筒紙，則在列印時，印表機會根據列印工作的文件大小，自動切換至具有較小邊界的捲筒紙。此功能可幫助您輕鬆節省紙張。 [第84頁](#) “依照文件大小切換至捲筒 1/捲筒 2”
- 若事先在捲筒 1 與捲筒 2 中裝入相同種類及大小的捲筒紙，且印表機在列印時預估捲筒紙剩餘長度比列印長度短，則會自動切換至比列印長度長的捲筒紙，然後再繼續列印。此功能有助於在無人狀態下持續作業。  
 [第85頁](#) “紙張用盡時在列印前切換至剩餘長度最長的捲筒 (捲筒 1/捲筒 2)”

## 高解析度列印

最新開發的 Epson UltraChrome XD Ink 技術使印表機能列印高品質的海報及 CAD 繪圖。

### CAD 繪圖：高度清晰且具有極佳的防水性

新開發的高濃度消光黑墨水，能讓印表機輸出極為詳盡的繪圖。

顏料墨水用於所有顏色，具有卓越的防水性，讓您在安全地攜帶列印成品。<sup>\*1</sup>

印表機驅動程式提供線條圖模式，讓您更輕鬆地最佳化線條圖的列印，透過無可比擬的線條圖與細線 (以連接線、對角線和曲線的形式) 重現能力，確保印表機在繪圖方面呈現最佳的結果。

### 鮮豔、高度耐光的海報與展示品<sup>\*2</sup>

全新的洋紅色墨水改善了紅色效果，使海報比以往更加醒目突出。

印表機驅動程式提供分割列印模式，讓鮮豔海報的列印變得更簡單。現在只要選擇分割列印模式，便可輕鬆列印鮮豔的海報。

由於顏料墨水用於所有顏色，因此列印成品具有高防水性，可用於短期的戶外展示。此外，顏料墨水還具有極高的耐光與防褪色能力，在陽光下展示也沒有問題。


- \*1 當列印供室外使用時，請進行壓膜處理。
- \*2 所有紙張不可能獲得相同結果。

## 對簡單易用的堅持

### 捲筒紙轉接軸不使用滾軸，裝紙輕鬆不費力

採用無滾軸的設計，即使在空間有限的環境下，也能順利裝入及取出捲筒紙。

若要裝入捲筒紙，僅要將捲筒紙放在捲筒架上，再將捲筒紙轉接軸安裝至兩端即可。捲筒架的位置較低，即使身材較為矮小，也能順利裝入紙張。

 [第24頁](#) “安裝捲筒紙轉接軸”

### 維護容易

捲筒紙與所有更換耗材，包括墨水匣、維護盒及裁刀，都是從前方安裝，使印表機能夠靠牆安裝。不必移動印表機便可從後方進行相關工作。

### 根據工作的需求，三種尺寸的墨水匣任您選擇

根據印表機的使用頻率，從 110、350 和 700 ml 墨水匣中選擇適合的容量。使用具成本效益的 700 ml 墨水匣進行大量分割列印，也可以選擇 110 或 350 ml 墨水匣進行黑白列印。

### 全新印表機驅動程式大幅改善操作性

只要選擇您要的用途或目標，便可最佳化列印設定。這可幫助您省下個別調整列印設定的麻煩。

啟動時，印表機驅動程式會自動檢查印表機內的紙張裝入狀態，並顯示於[列印設定]對話框中，避免因未在列印前檢查紙張狀態而發生錯誤。

印表機驅動程式以圖形顯示印表機設定，減少因選取不合適的設定所造成的錯誤。

### 可以整合及安裝至印表機的 MFP 掃描器

使用專用的腳架時，您可將選購的 MFP 掃描器連接至印表機的頂部。此功能可減少安裝空間，讓您從單一位置裝入文件及進行列印。

此外，此功能提供無壓力的工作流程，列印工作會在複印後以高速執行。

 [第65頁](#) “使用 MFP 掃描器 (選購品) 進行大量複製及大量掃描”



## 使用及存放注意事項

### 安裝空間

請確定保留以下空間並清除其他物體，保持退紙及耗材更換操作的暢通。

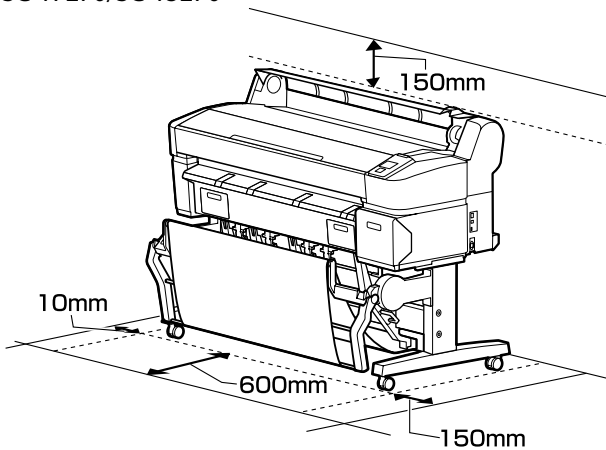
關於印表機外部尺寸，請參考“規格表”。

☞ 第196頁 “規格表”

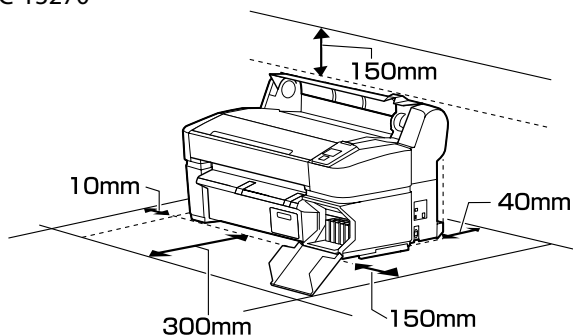
\* 進行海報紙板列印時，請確定印表機的前方與後方有足夠的空間。

☞ 第35頁 “裝入及取出海報紙板”

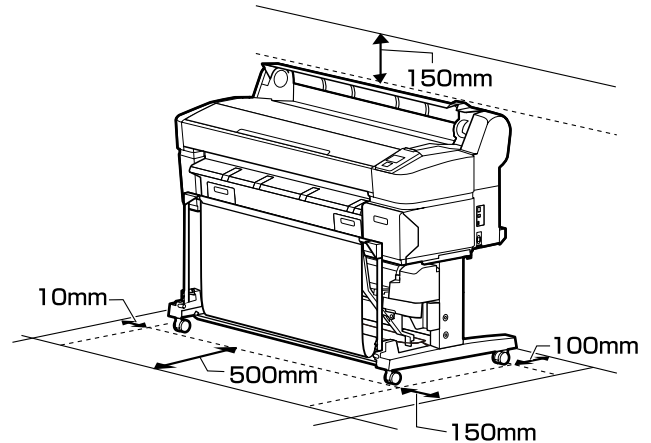
SC-T7270/SC-T5270



SC-T3270



SC-T7270D/SC-T5270D

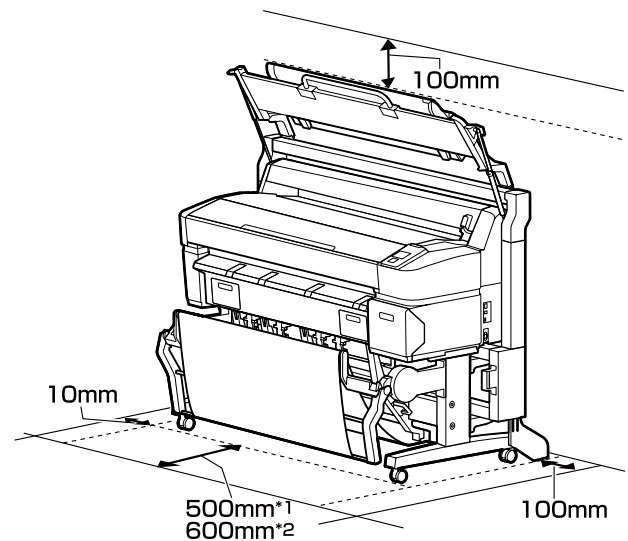


### 安裝 MFP 掃描器時

下圖顯示使用專用腳架安裝 MFP 掃描器時的安裝空間。

\* 當要裝入的文件厚度為 0.25 mm 以上時，請確保印表機的前方與後方有足夠的空間。

☞ 第67頁 “如何裝入文件”



\*1 適用於 SC-T7270D/SC-T5270D

\*2 適用於 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270

### 使用印表機注意事項

請注意，使用此印表機時，請遵守以下各點，以免機器停止運作、故障或導致列印品質降低。

## 前言

- ❑ 使用印表機時，請留意“規格表”內所說明的操作溫度及濕度範圍。☞ 第196頁“規格表”

即使符合上述條件，但若環境條件不適合紙張，仍可能無法正確列印。請務必在符合紙張需求的环境下使用印表機。關於詳細資訊，請參考紙張隨附的說明文件。

此外，在乾燥地區、設有空調或陽光直射的环境下操作時，請維持適當的濕度。

- ❑ 避免將本印表機放置在熱源附近，或受到通風機或空調所排出之空氣的地方。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭噴嘴乾掉及阻塞。
- ❑ 若發生錯誤時沒有先解決錯誤就關閉印表機電源，印字頭可能不會蓋上(即印字頭沒有移至右側)。護蓋功能會自動幫印字頭加上護蓋以防印字頭的噴嘴乾掉。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 電源開啓後，請勿取下電源插頭或從斷路器切斷電源。印字頭可能會無法正確地加上護蓋。若發生此一情況，請開啓印表機電源並稍候片刻，印表機將會自動執行護蓋功能。
- ❑ 即使印表機在非使用狀態下，印字頭清潔及其他維護操作仍會用到部分墨水，以確保印字頭處於良好的狀態。

## 不使用印表機時的注意事項

如不使用印表機，存放印表機時，請注意下列各點。如果未正確存放印表機，下一次使用印表機時，可能無法正確列印。

- ❑ 若您長時間不使用印表機列印，印字頭噴嘴可能會阻塞。建議您每週列印一次，以免印字頭阻塞。
- ❑ 滾輪可能對留在印表機內的紙張留下壓痕。如此可能會使得紙張產生波紋或捲曲，進而導致進紙問題或刮傷印字頭。存放時請取出所有紙張。

- ❑ 請確認印字頭已加蓋(印字頭固定於最右邊)，然後再存放印表機。若印字頭長時間沒有加上護蓋，列印品質可能會變差。

### 附註：

如果印字頭未加上護蓋，請開啓印表機電源然後再關機。

- ❑ 為避免印表機聚積灰塵及其他異物，存放前請關上所有護蓋。

如果長時間不會用到印表機，請在印表機上覆蓋一塊防靜電布或其他護套。

印表機的印字頭噴嘴非常小，如果印字頭沾上灰塵便很容易導致噴嘴阻塞，如此一來您可能無法正確列印。

- ❑ 開啓長時間未使用印表機的電源時，印表機會自動執行印字頭清潔以確保列印品質。

印字頭清潔將在 10 到 15 分鐘內結束。

## 處理墨水匣的注意事項

處理墨水匣時，請注意以下各點以維持良好列印品質。

- ❑ 隨附墨水匣與維護盒供初次墨水設定使用。隨附墨水匣與維護盒的更換時間較新品快。
- ❑ 建議您將墨水匣存放在不受陽光直射的室溫環境，並在包裝上的期限內使用完畢。
- ❑ 為確保良好的品質，請在墨水匣安裝一年內用完所有墨水。
- ❑ 如果墨水匣曾長時間存放在低溫環境下，使用前應放在室溫下至少四小時。
- ❑ 請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，將墨水匣裝入所有插槽。
- ❑ 請於各個插槽中安裝所有墨水匣。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。
- ❑ 請勿在沒有安裝墨水匣的情況下保存印表機。印表機中的墨水可能乾掉，而無法如預期般正常列印。即使不使用印表機，也請將墨水匣留在原本的插槽內。
- ❑ 墨水存量及其他資料皆儲存在 IC 晶片上，使墨水匣能在拆下並裝回後使用。

## 前言

- ❑ 為避免出墨孔遭灰塵弄髒，請妥善存放取出的墨水匣。出墨孔有一個活門，因此不需要加蓋保護。
- ❑ 取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。
- ❑ 為維持印字頭的品質，印表機在墨水匣使用壽命完全用盡前將會停止列印。
- ❑ 雖然墨水匣可能含有可回收材質，但並不影響印表機的功能或效能。
- ❑ 請勿拆解或改造墨水匣。將墨水匣裝入所有插槽。
- ❑ 請勿使墨水匣摔落或敲擊硬物，否則可能導致墨水漏出。

## 使用紙張的注意事項

使用及存放紙張時，請注意以下各點。若紙張狀況不佳，列印品質可能會變差。

請查看各種紙張隨附的說明文件。

## 使用注意事項

- ❑ 請在正常室溫條件下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25°C，濕度：40 至 60%)。
- ❑ 請勿凹折紙張或刮傷紙張表面。
- ❑ 請避免徒手觸碰紙張的可列印表面，手上的濕氣與油脂可能會影響列印品質。
- ❑ 拿取捲筒紙時，請拿住紙張的邊緣。建議戴上棉手套。
- ❑ 溫度和濕度的變化可能導致紙張產生波紋或捲曲。請注意，不要刮傷或弄髒紙張，並在裝入印表機之前先壓平紙張。
- ❑ 請避免紙張受潮。
- ❑ 請不要丟掉紙張的原包裝袋，這樣才可以用來保存紙張。
- ❑ 避免放在陽光直射、過熱、或潮溼的地方。
- ❑ 單張紙拆封後請將紙張放在原本的包裝內，並放在平穩的地方。

- ❑ 取出印表機內沒有使用的捲筒紙。正確地捲回捲筒紙並將其保存在原來的包裝袋中。如果將捲筒紙長時間放在印表機內，紙張品質會變差。

## 處理已列印紙張注意事項

為維持長效、高品質列印結果，請注意以下各點。

- ❑ 請勿摩擦或刮傷已列印的表面。如有摩擦或刮傷，墨水可能會脫落。
- ❑ 請勿觸碰已列印表面；未能遵守此注意事項，可能導致墨水剝落。
- ❑ 對折或堆放前，請確定列印成品已完全乾燥；否則相疊的部分可能會變色 (留下記號)。如果立即攤開紙張並弄乾墨水，這些記號便會消失；如果未攤開便會在紙張上留下記號。
- ❑ 若在列印成品尚未完全變乾之前放入相簿，可能會導致列印成品模糊不清。
- ❑ 請勿使用吹風機弄乾列印成品。
- ❑ 避免陽光直射。
- ❑ 請依照紙張說明文件內的指示展示或存放列印成品，以免色彩失真。

### 附註：

一般而言，由於光線及空氣中各種成份的影響，列印成品和相片會隨時間而褪色 (色彩失真)。這也會套用在 Epson 專用紙上。但是，使用正確的保存方式，可讓色彩失真的程度降到最小。

- ❑ 有關列印後如何處理紙張的詳細說明，請查看 Epson 專用紙隨附說明文件中的操作說明。
  - ❑ 相片、海報、及其他列印資料的顏色在不同的光線環境 (光源\*) 下會出現差異。此印表機的可列印成品顏色在不同的光源下，也會出現色差。
- \* 光源包括陽光、螢光燈、鎢絲燈及其他。



## 前言

## 隨附軟體介紹

### 軟體光碟內容

隨附的軟體光碟包含以下軟體。請視需要安裝。

如需詳細資訊，請參閱網路使用說明 (pdf) 或所需應用程式的線上說明。

#### 適用 Windows

軟體名稱	摘要
Epson 驅動程式及工具程式	<p>安裝軟體如下。</p> <p><b>印表機驅動程式</b> 使用印表機需要用到印表機驅動程式。 在安裝期間選擇安裝，便可安裝此程式。 <a href="#">第23頁 “印表機驅動程式摘要”</a></p> <p>EPSON LFP Remote Panel 2 本軟體用於自訂紙張設定及其他設定。</p>
Epson 網路工具程式	<p>若印表機和電腦是透過網路連接，請在安裝期間選擇此選項。安裝此工具程式可讓您使用精靈，簡化網路連線所需的位址設定程序。</p> <p>此外，EpsonNet Print 也會一併安裝。若透過網路連接電腦和印表機，您可以使用此軟體執行直接 TCP/IP 列印。</p>
EpsonNet Config	<p>您可以使用此軟體，從電腦設定印表機各種網路設定值。如此一來，您便可使用鍵盤輸入位址及名稱，操作更方便。</p> <p>手冊也會與軟體一起安裝。</p>
LFP Print Plug-In for Office	<p>此為 Microsoft Office 應用程式 (Word、Excel 及 PowerPoint) 的外掛程式。安裝此外掛程式會在 Microsoft Office 應用程式中加入一個功能區，讓您快速存取水平及垂直長條紙列印與放大列印。</p> <p>安裝此外掛程式前，請先檢查下列各點。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 已安裝 Office 2003、Office 2007、Office 2010 或 Office 2013。</li> <li><input type="checkbox"/> 這些應用程式 (Office 2003、Office 2007、Office 2010 或 Office 2013) 目前未處於執行狀態。</li> </ul> <p>此外掛程式僅部分地區有提供。</p>

#### Mac OS X

軟體名稱	摘要
Epson 驅動程式及工具程式	<p>安裝軟體如下。</p> <p><b>印表機驅動程式</b> 使用印表機需要用到印表機驅動程式。 在安裝期間選擇安裝，便可安裝此程式。 <a href="#">第23頁 “印表機驅動程式摘要”</a></p> <p>EPSON LFP Remote Panel 2 本軟體用於自訂紙張設定及其他設定。</p>
Epson 網路工具程式	<p>若印表機和電腦是透過網路連接，請在安裝期間選擇此選項。安裝此工具程式可讓您使用精靈，簡化網路連線所需的位址設定程序。</p>

## 前言

軟體名稱	摘要
EpsonNet Config	您可以使用此軟體，從電腦設定印表機的各种網路設定值。如此一來，您便可使用鍵盤輸入位址及名稱，操作更方便。 手冊也會與軟體一起安裝。

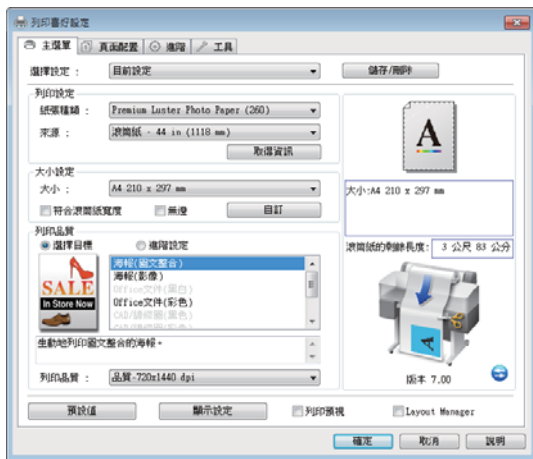
前言

## 印表機驅動程式摘要

印表機驅動程式的主要功能如下所述。

- ❑ 將自應用程式接收的列印資料轉換成可列印資料，傳送至印表機。
- ❑ 從設定對話框中可以調整文件大小、列印品質等設定。

### Windows



您可以儲存以上設定值，並輕鬆匯入或匯出儲存的設定值。

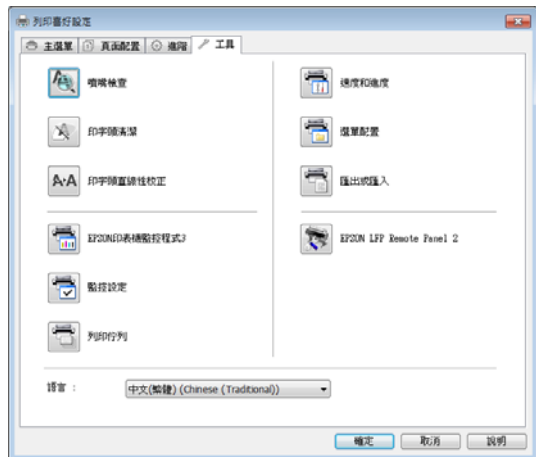
[第112頁 “自訂印表機驅動程式”](#)

### Mac OS X



- ❑ 讓您執行印表機維護功能，以維持列印品質、查看印表機狀態等。

### Windows



您可以輕鬆匯入或匯出印表機驅動程式設定值。

[第114頁 “工具選單概覽”](#)

### Mac OS X



## 基本操作

### 裝入及取出捲筒紙

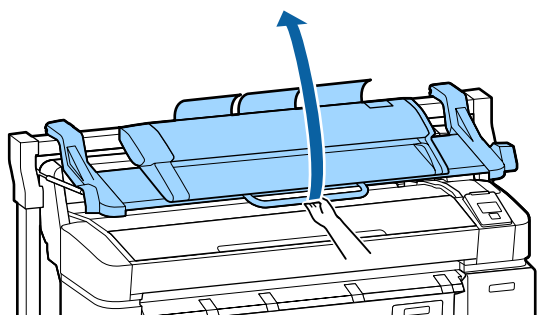
安裝隨附的捲筒紙轉接軸後裝入捲筒紙。

**重要資訊：**  
請在列印前才插入紙張。滾輪可能對留置在印表機內的紙張留下壓痕。

**附註：**  
□ 印表機可用的紙張詳見下列單元的說明。

☞ 第182頁 “支援的材料種類”

□ 當使用專用腳架將選購的 MFP 掃描器安裝至印表機時，請扳起掃描器，直到聽見卡入定位聲。




對於 SC-T7270D/SC-T5270D，在捲筒 1 與捲筒 2 中裝入捲筒紙的方式並不相同。安裝捲筒紙轉接軸後，請參閱下列單元的說明。

裝入捲筒 1 ☞ 第25頁 “裝入捲筒紙或捲筒 1”

裝入捲筒 2 ☞ 第27頁 “裝入捲筒 2(僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)”

### 安裝捲筒紙轉接軸

**1** 按下  鍵，開啓印表機電源。

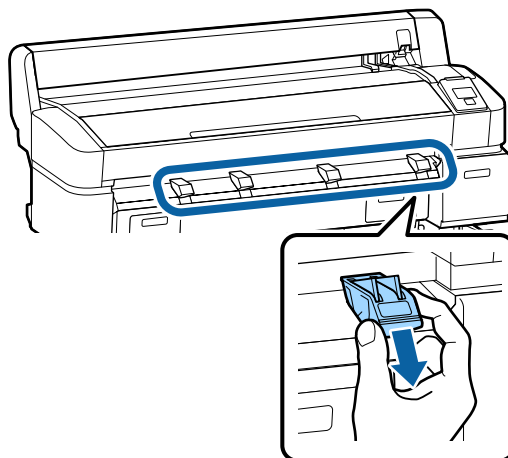
**附註：**

□ 關上紙張收集籃可讓您更順利進行工作。

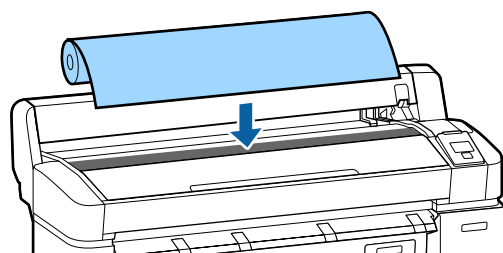
SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 ☞ 第41頁 “存放及打開”

SC-T7270D/SC-T5270D ☞ 第44頁 “存放”

□ 海報紙板支撐架保持在扳起狀態可能導致夾紙；在繼續工作前，請先降下所有支撐架。若要降下支撐架，請抓住支撐架，斜斜地向下按壓後放開。



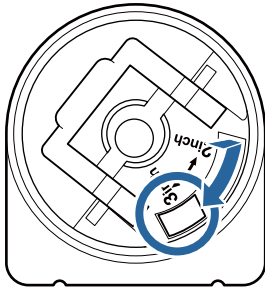
**2** 將捲筒紙放在印表機的捲筒架上。



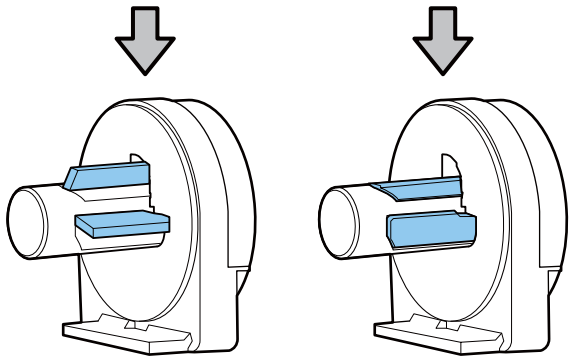
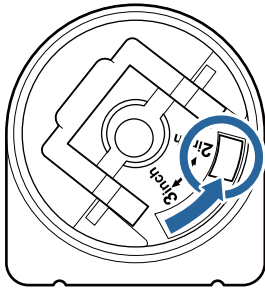
基本操作

- 3** 根據欲裝入捲筒紙的捲筒紙軸大小，移動兩個隨附捲筒紙轉接軸的大小切換桿。

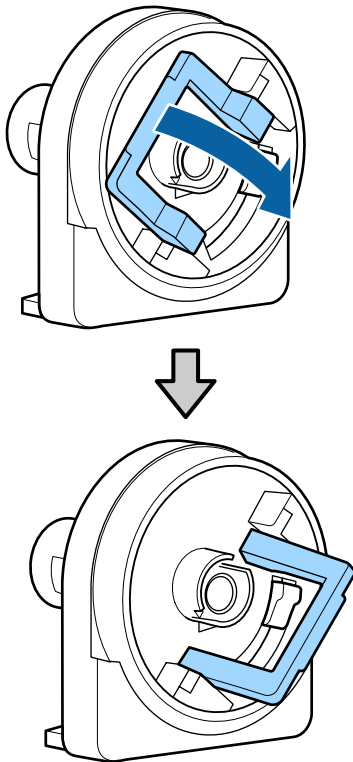
3-inch core



2-inch core

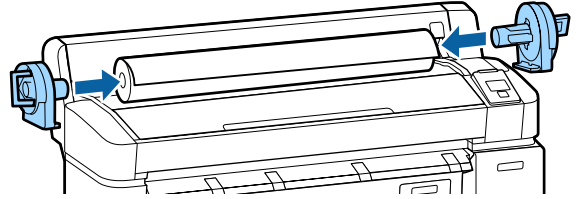


- 4** 拉起轉接軸固定桿，釋放兩個捲筒紙轉接軸的鎖扣。

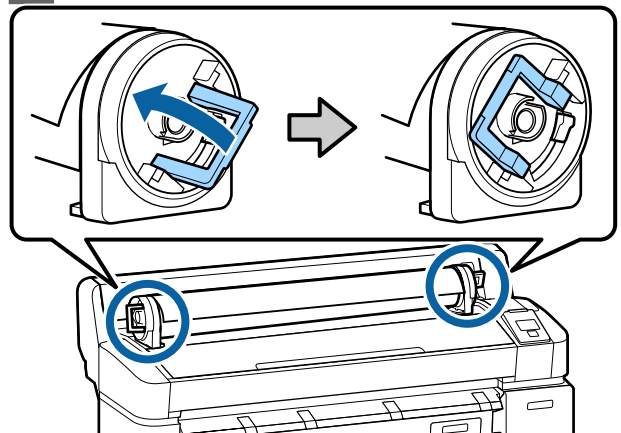


- 5** 將轉接軸安裝至捲筒的兩端。

按壓轉接軸，使轉接軸完全插入捲筒，不留任何間隙。

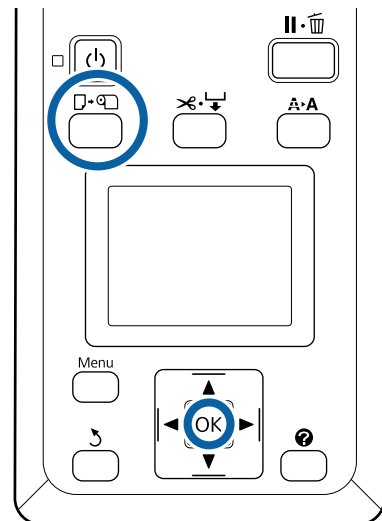


- 6** 降下固定桿，將轉接軸鎖至定位。



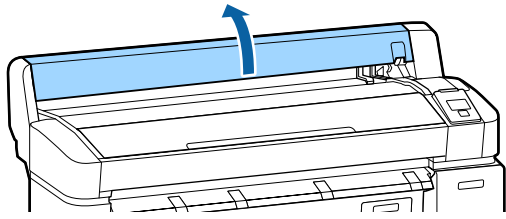
## 裝入捲筒紙或捲筒 1

下列設定中所使用的按鍵

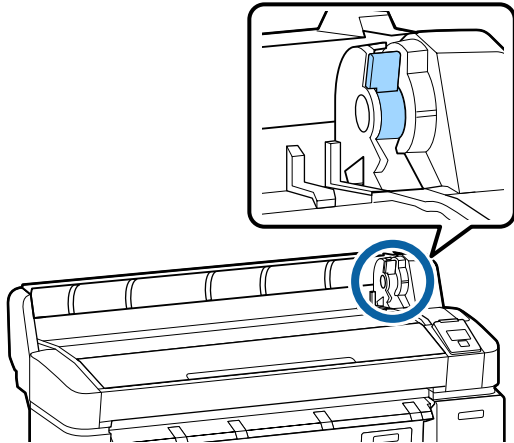


## 基本操作

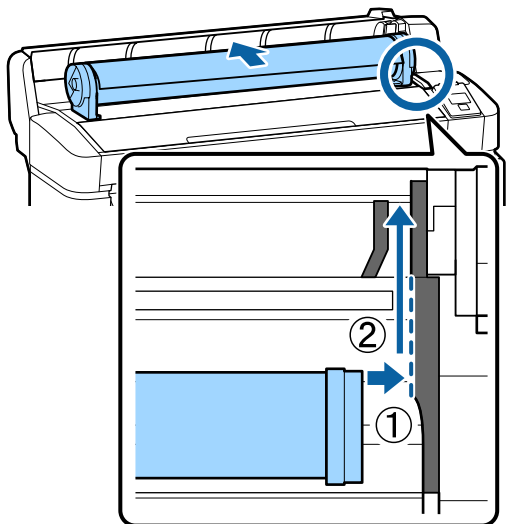
- 1 打開捲筒紙護蓋。




- 2 確認轉接軸固定器固定桿已拉起。



- 3 將捲筒紙向右滑動，直到接觸轉接軸導引器。接著，沿著轉接軸導引器，將捲筒慢慢地往內側滑動。



- 4 按下控制面板上的  鍵。確認螢幕中已反白顯示 [Roll Paper] 或 [Roll 1]，再按下 OK 鍵。

- 5 確認捲筒紙沒有出現鬆弛現象，且末端沒有摺疊，然後插入進紙槽。

在 SC-T7270D/SC-T5270D 中將 [Auto Loading] 設為 [On] 時

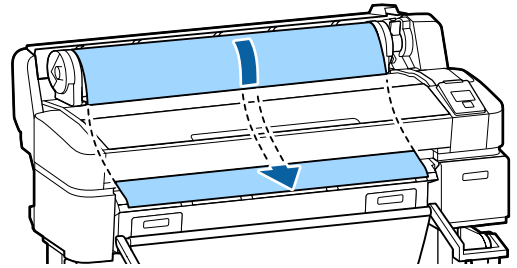
當插入捲筒紙時，會發生一次嗶聲。若聽見聲音，請繼續步驟 6。

SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270

在 SC-T7270D/SC-T5270D 中將 [Auto Loading] 設為 [Off] 時。

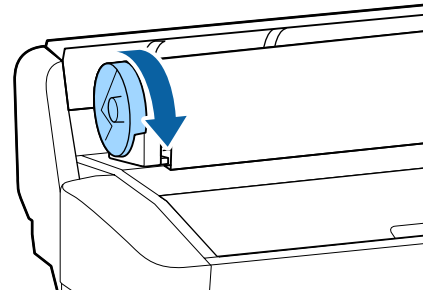
將紙張邊緣直接拉到印表機外，如圖所示。

若紙張邊緣沒有保持水平或整齊裁切，您可在步驟 6 中使用內建的裁刀進行裁切。

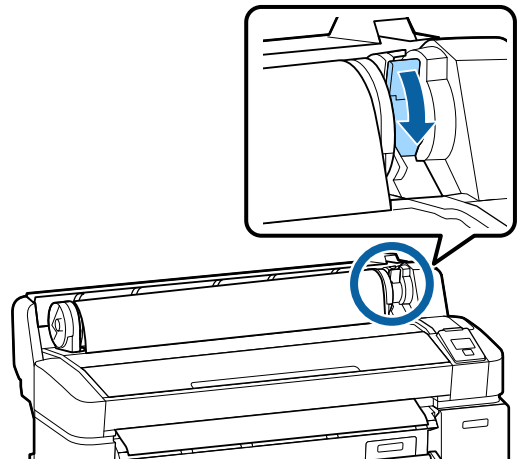


## 附註：


請勿碰觸紙張的列印區域。裝入捲筒紙後，依下圖所示轉動捲筒紙轉接軸，讓紙張饋入。



- 6 降下捲筒紙固定桿，然後按下 OK 鍵。

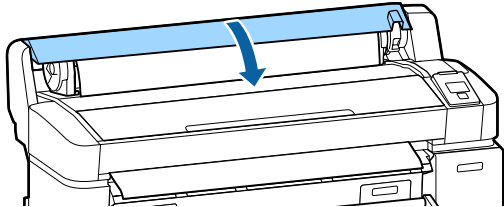


## 基本操作

當在 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 或 SC-T7270D/SC-T5270D 中將 [Auto Loading] 設為 [Off] 時，只要按下 OK 鍵並於 5 秒內按下  鍵，便可使用內建的裁刀裁切捲筒紙的邊緣。

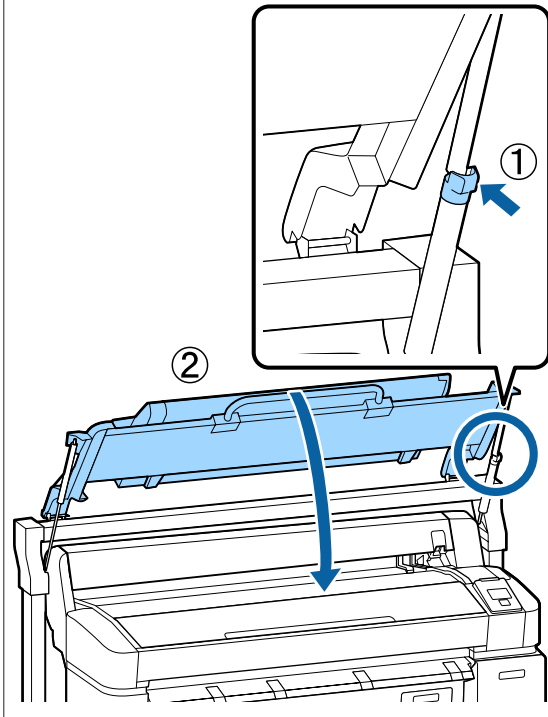
7

闔上捲筒紙護蓋。



## 附註：

裝入捲筒紙時，若選購的 MFP 掃描器已經扳起，請將掃描器回復到原位再使用。



8

檢查材料種類。

如果捲筒上有列印提供紙張資訊的條碼，裝入紙張時，會自動讀取條碼，並自動進行紙張種類及捲筒紙剩餘長度設定。

顯示 [Ready] 後，您便可進行列印。

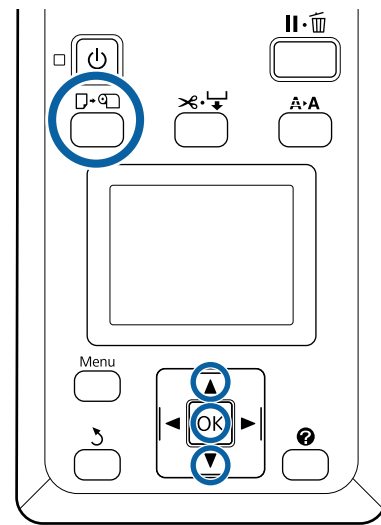
如果捲筒上沒有列印提供紙張資訊的條碼，螢幕會顯示印表機目前選取的 Media Type。

若要使用顯示的設定進行列印，請使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Keep Settings Above]，然後按下 OK 鍵。

若要變更設定，請選擇 [Change Settings] 並按下 OK 鍵。➤ 第38頁 “檢視及變更材料設定”

## 裝入捲筒 2 (僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)

下列設定中所使用的按鍵




1

將紙張收集籃降低至水平位置。

➤ 第44頁 “調整位置”

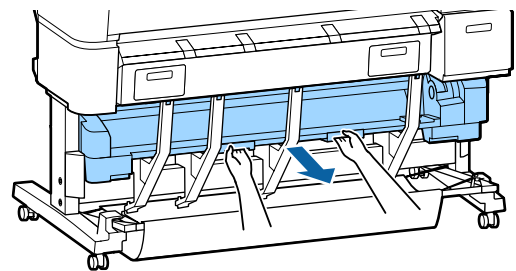
2

按下控制面板上的  鍵。

使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Roll 2]，然後按下 OK 鍵。

3

握住捲筒 2 單元的紙匣握把，然後拉出單元。

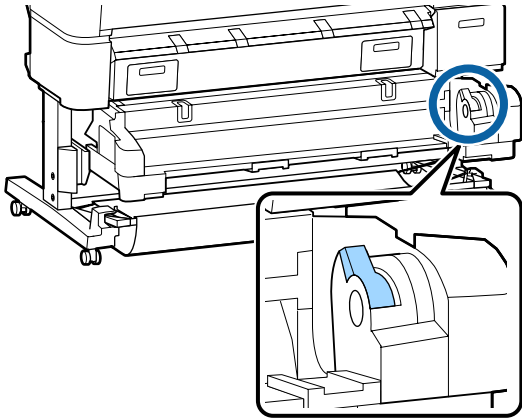




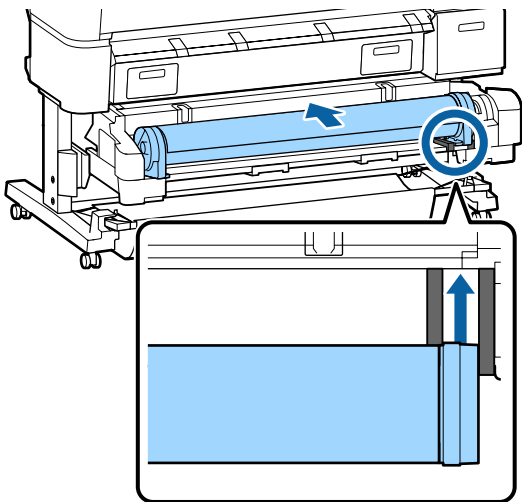
基本操作

**重要資訊：**  
除非控制面板畫面出現指示，否則請勿拉出捲筒 2 單元。若在裝入紙張時不小心拉出單元，可能發生夾紙或損壞紙張。

**4** 確認捲筒紙固定桿已拉起。

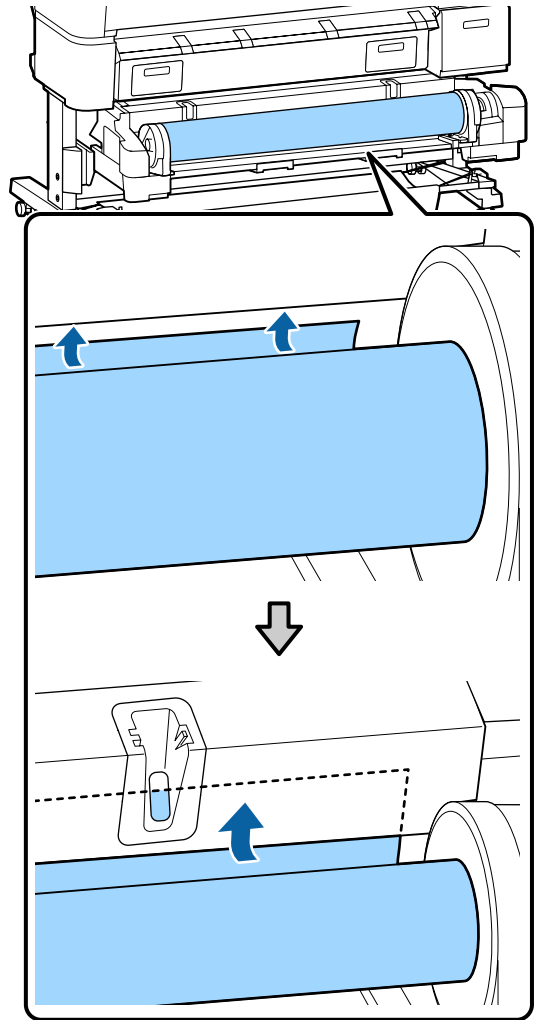


**5** 將捲筒紙轉接軸放在轉接軸固定器上，使轉接軸的平坦表面朝向下方。接著，沿著轉接軸導引器，將捲筒慢慢地往內側滑動。

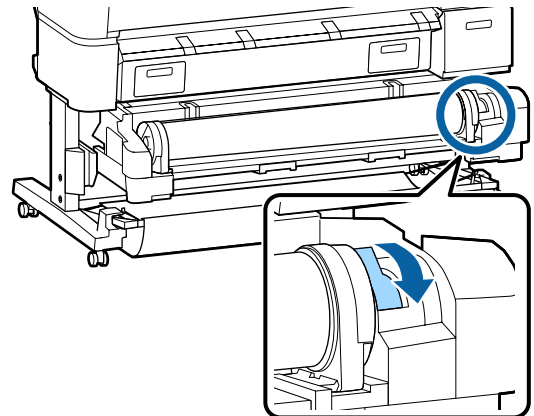


**6** 確認捲筒紙沒有出現鬆弛現象，且末端沒有摺疊，然後插入進紙槽。

插入捲筒紙時，紙張會自動裝入，並發生一次嗶聲。



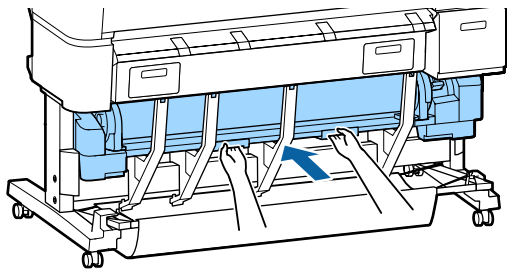
**7** 降下捲筒固定桿。





## 基本操作

- 8** 裝設捲筒 2 單元，然後按下 OK 鍵。



- 9** 檢查材料種類。

如果捲筒上有列印提供紙張資訊的條碼，裝入紙張時，會自動讀取條碼，並自動進行 Media Type 及 Roll Paper Remaining 設定。

顯示 [Ready] 後，您便可進行列印。

如果捲筒上沒有列印提供紙張資訊的條碼，螢幕會顯示印表機目前選取的 Media Type。

若要使用顯示的設定進行列印，請使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Keep Settings Above]，然後按下 OK 鍵。

若要變更設定，請選擇 [Change Settings] 並按下 OK 鍵。↪ 第38頁 “檢視及變更材料設定”

## 裁切捲筒紙

印表機配備一個內建裁刀。您可利用下列其中一種方式於列印後裁切捲筒紙。

- Auto Cut :

每次列印一頁後，裁刀會根據印表機驅動程式或控制面板選單的設定，在預設位置自動裁切。

- 手動裁切：

在控制面板上指定裁切位置，然後隨即裁切捲筒紙。手動裁切用的裁切線會印出，使用內建裁刀裁切紙張時可作為參考。

### 重要資訊：

如下所列的市售紙張種類，可能無法透過內建裁刀整齊地裁切。此外，裁切下列紙張種類可能損壞內建裁刀或縮短其使用壽命。

- 藝術紙
- 油畫布
- 塑膠布
- 海報紙板
- 自黏紙
- 長條紙

請使用市售的剪刀或裁刀以下列方式裁切這些紙張種類：

按下 ⌘/⌘ 鍵。持續按住 ▼ 鍵饋入紙張，使裁切位置低於退紙導引器。使用剪刀或其他製造商的裁刀裁切紙張。

當您使用 SC-T7270D/SC-T5270D 時，建議在捲筒 1 中裝入這些紙張種類。

## 設定自動裁切

可從控制面板或印表機驅動程式指定裁切方式。但請注意，使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。

### 附註：

- 使用選購的自動收紙單元時，請停用 [自動裁切] 及印表機的 [Auto Cut] 選項。
- 裁切捲筒紙可能需要一些時間。
- 若出現惱人的裁切噪音，請將 [Cutting Mode] 設為 [Silent]。

↪ 第137頁 “Setup 選單”

## 電腦設定

到印表機驅動程式的 [內容] (或 [列印喜好設定]) 畫面，將 [進階] 選單 - [捲筒紙選項] 的設定值設為 [自動裁切]。

## 印表機設定

使用控制面板中的 ◀▶ 鍵選擇 ⚙ 選單，然後按下 OK 鍵或選單鍵。在顯示的 Setup 選單中，選擇 [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Auto Cut] > [On]。對於手動裁切，請選擇 [關閉]。預設設定為 [On]。

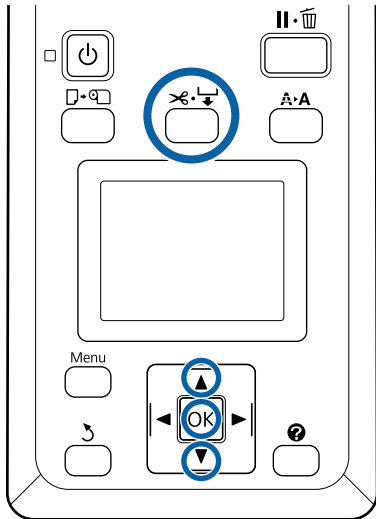
↪ 第137頁 “Setup 選單”

## 基本操作

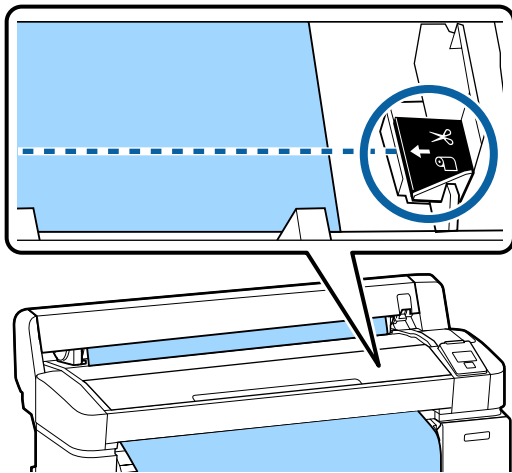
## 手動裁切方法

當在印表機驅動程式中選擇[關閉]或在控制面板的[Auto Cut]中選擇[Off]時，完成列印後可依下列說明在任何位置裁切紙張。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 按下 鍵。在不打開印表機護蓋的情況下檢查印表機的內部，按下 鍵將裁切位置對齊印表機內部右側的 標記。



## 附註：

內建裁刀可裁切的最小長度固定為 60 到 127 mm，無法變更。如果裁切位置的長度不及上述最短長度，紙張會自動進紙至該長度以留邊界。請使用市售裁刀裁掉邊界。

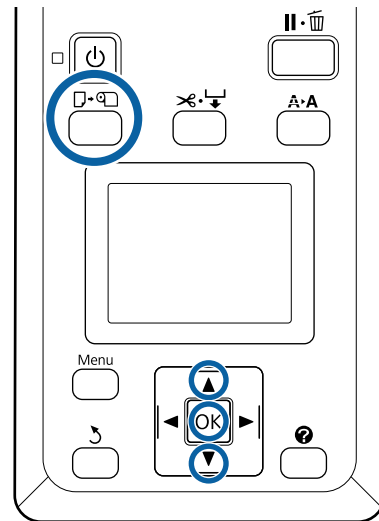
- 2 按下 OK 鍵。

使用內建裁刀來裁切紙張。

## 取出捲筒紙或捲筒 1

本單元說明如何在列印後取出並存放捲筒紙。壓紙滾輪可能對留在印表機內的紙張留下壓痕。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印，再按下 鍵。即會顯示 Load/Remove Paper 選單。
- 2 按下 / 鍵反白顯示 [Remove Paper]，再按下 OK 鍵。

若目前使用 SC-T7270D/SC-T5270D 並將捲筒紙裝入捲筒 2，請選擇 [Roll 1] 並按下 OK 鍵。

如果在 [Roll Paper Remaining] 中選擇 [On]，印表機將會自動列印條碼。

- 3 紙張將會自動捲回。

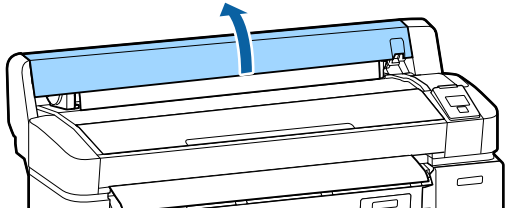
SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270  
紙張捲回後，印表機將會顯示 [Press and load paper.]

SC-T7270D/SC-T5270D  
紙張捲回後，會發出一聲響聲。

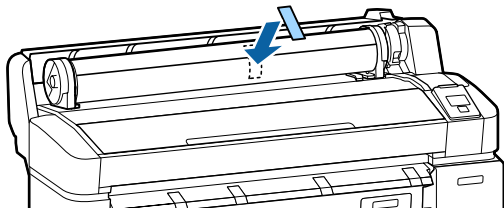
基本操作

附註：  
當螢幕顯示 [Turn roll paper adapter to wind up roll paper] 時，打開捲筒紙護蓋並用手捲回紙張。

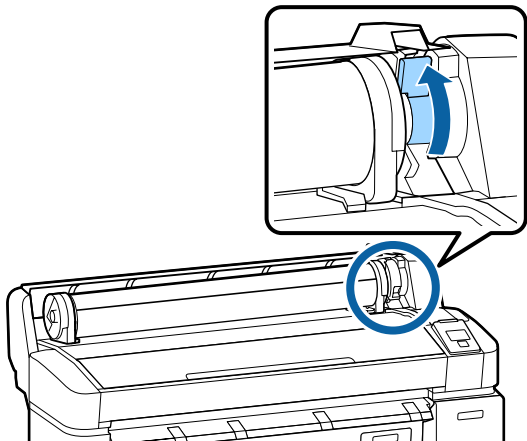
4 打開捲筒紙護蓋。



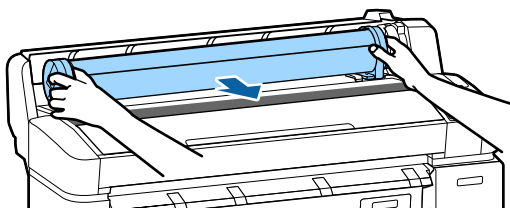
附註：  
取出捲筒紙時，可以使用選購的捲筒紙束帶防止捲筒紙鬆開。



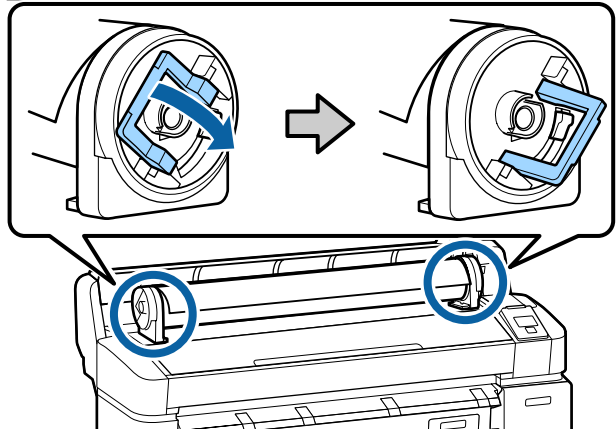
5 拉起捲筒固定桿。



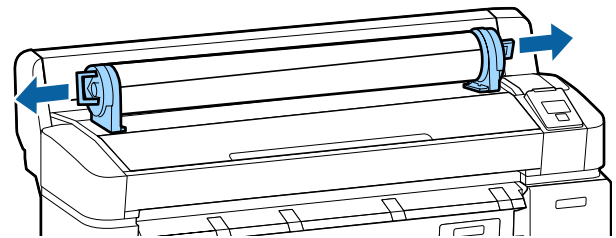
6 從捲筒轉接軸抓穩紙張，將捲筒移至捲筒架。



7 拉起轉接軸固定桿，釋放捲筒紙轉接軸。



8 取下捲筒紙轉接軸。



小心將捲筒紙捲回後，放回原包裝內。

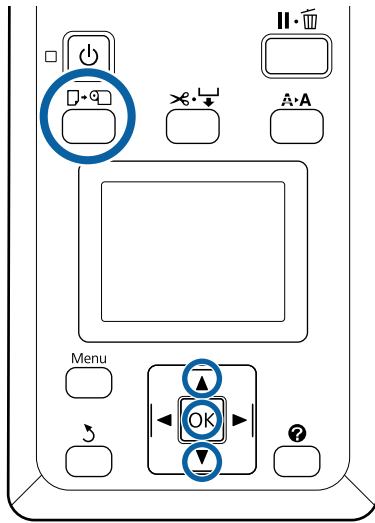
闔上捲筒紙護蓋。





## 取出捲筒 2 (僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)

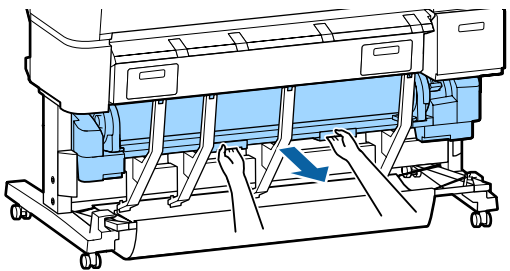
本單元說明如何在列印後取出並存放捲筒 2 的捲筒紙。壓紙滾輪可能對留在印表機內的紙張留下壓痕。

基本操作

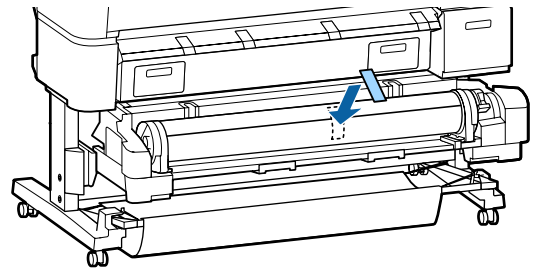
下列設定中所使用的按鍵



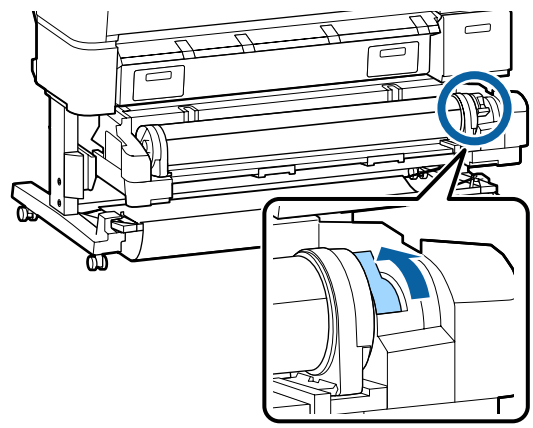
- 1 確認印表機可以開始列印，再按下  鍵。  
即會顯示 Load/Remove Paper 選單。
- 2 按下  /  鍵反白顯示 [Remove Paper]，再按下 OK 鍵。  
  
若捲筒紙同時裝入捲筒 1，請選擇 [Roll 2] 並按下 OK 鍵。  
  
如果在 Roll Paper Remaining 中選擇 On，印表機將會自動列印條碼。
- 3 紙張將會自動捲回。  
紙張捲回後，會發出一次嗶聲。
- 4 將紙張收集籃降低至水平位置。  
 第44頁 “調整位置”
- 5 握住捲筒 2 單元的紙匣握把，然後拉出單元。



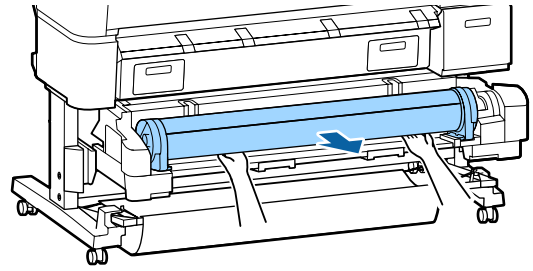
附註：  
取出捲筒紙時，可以使用選購的捲筒紙束帶防止捲筒紙鬆開。



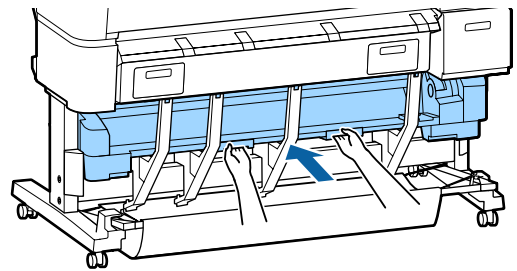
- 6 拉起捲筒固定桿。



- 7 將捲筒紙移至捲筒架。

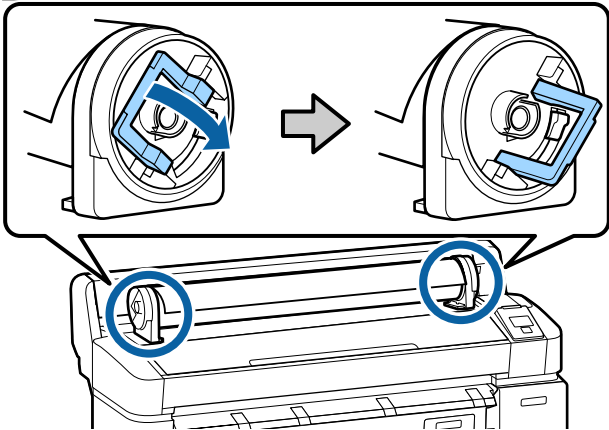


- 8 裝設捲筒 2 單元。

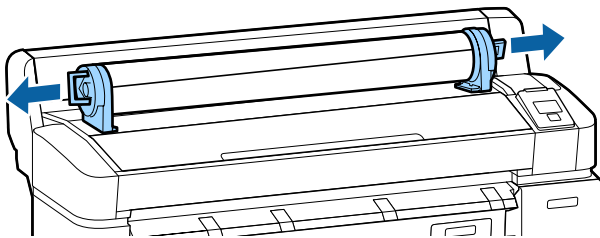


基本操作

9 拉起轉接軸固定桿，釋放捲筒紙轉接軸。



10 取下捲筒紙轉接軸。



小心將捲筒紙捲回後，放回原包裝內。

## 裝入及取出單張紙

裝入及定位單張紙的程序因紙張厚度不同而異。

0.08 至 0.8 mm [↗ 第33頁 “裝入單張紙”](#)

0.8 至 1.5 mm [↗ 第35頁 “裝入海報紙板”](#)

**!** 重要資訊：

如果紙張有波紋或捲起，請先將紙張順平後再裝入印表機或者使用新的紙張。如果裝入有波紋或捲曲的紙張，印表機可能無法辨識紙張大小、進紙或正確列印。

我們建議您將紙張重新包裝在其原廠包裝內，平放儲存，並且只在您需要使用前才從包裝內取出。

## 裝入單張紙

**!** 重要資訊：

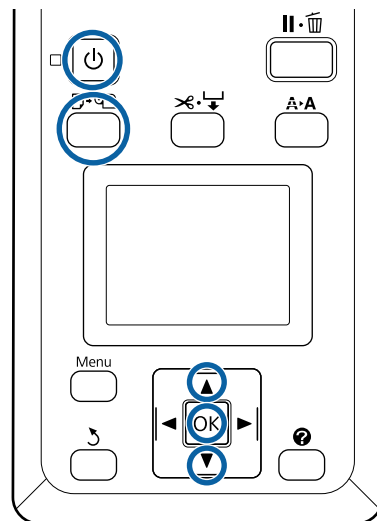
請在列印前才插入紙張。壓紙滾輪可能對留在印表機內的紙張留下壓痕。

附註：


印表機可用的紙張詳見下列單元的說明。

[↗ 第182頁 “支援的材料種類”](#)

下列設定中所使用的按鍵





## 基本操作

- 1** 按下  鍵，開啓印表機電源。

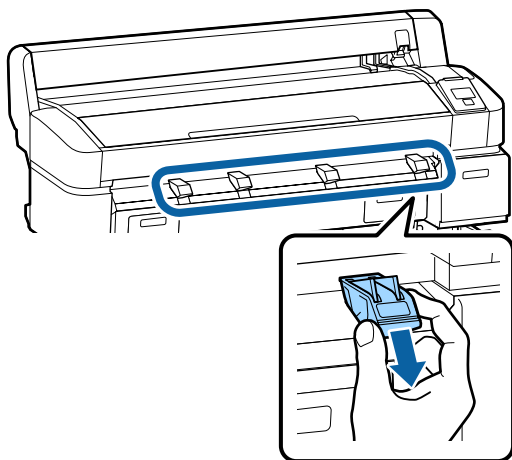
## 附註：



- 關上紙張收集籃可讓您更順利進行工作。

SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270  第41頁 “存放及打開”

SC-T7270D/SC-T5270D  第44頁 “存放”

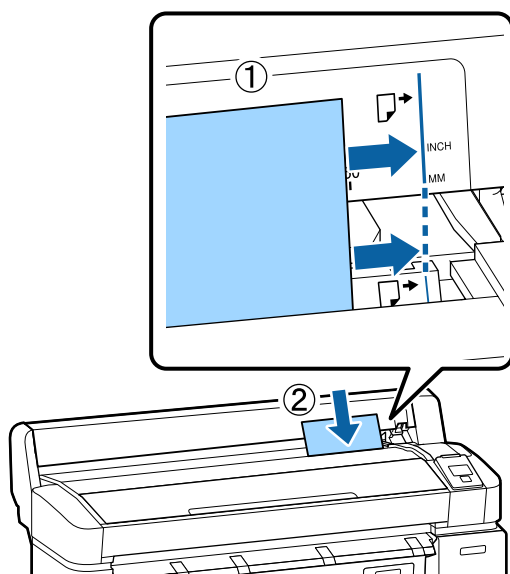
- 海報紙板支撐架保持在扳起狀態可能導致夾紙；在繼續工作前，請先降下所有支撐架。若要降下支撐架，請抓住支撐架，斜斜地向下按壓後放開。



- 2** 按下控制面板上的  鍵。按下  鍵反白顯示 [Cut Sheet]，再按下 OK 鍵。

- 3** 將紙張的可列印面朝向自己饋入進紙槽。

將紙張插入進紙槽，使右緣與捲筒紙護蓋的裝入標記保持對齊。將紙張推入到底。



**!** 重要資訊：

請以直印方向插入紙張。以橫印方向插入紙張，可能導致列印品質降低。

- 4** 確認有顯示 [Press OK] 並按下 OK 鍵。

紙張將自動饋入印表機內。


- 5** 檢查材料種類。

螢幕會顯示印表機目前選取紙張的種類。若要使用顯示的設定進行列印，請使用  鍵選擇 [Keep Settings Above]，然後按下 OK 鍵。若要變更設定，請選擇 [Change Settings] 並按下 OK 鍵。  第38頁 “檢視及變更材料設定”

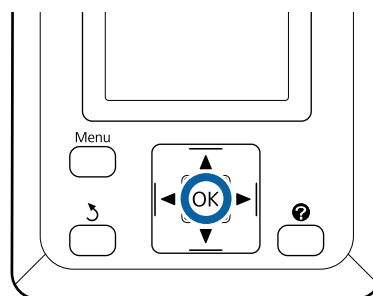
## 取出單張紙

本單元說明如何在完成列印時取出單張紙。

## 附註：

若要取出已裝入但未使用的紙張，請按下  鍵並選擇 [Remove Paper]。

下列設定中所使用的按鍵



- 1** 確認控制面板中有顯示 [Paper Eject]。

一隻手持續放在單張紙上，避免紙張從印表機掉落，再按下 OK 鍵。

- 2** 紙張將從印表機完全退出，並可用手取出。

## 裝入及取出海報紙板

本單元說明如何裝入及取出厚度 0.8 至 1.5mm 的海報紙板。

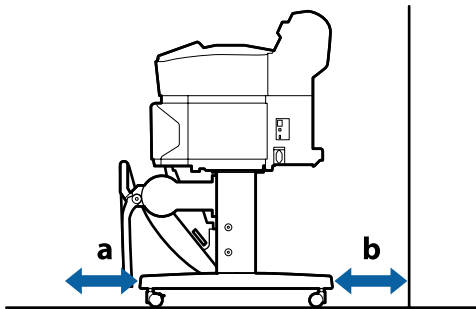
印表機可以使用以下大小的海報紙板。

A2/A1/B2/B1\*/B1 橫印\*/24 × 30 inch/30 × 40 inch\*

\* SC-T3270 不支援的大小。

### 裝入海報紙板

海報紙板需要在印表機的後方與前方保留空間。所需的大約空間如下所示。如果印表機靠牆壁安裝，請確定印表機後方留有足夠的退紙空間。



紙張大小	前方 (a)	後方 (b)
A2	444 mm	135 mm
A1	691 mm	382 mm
24 × 30 inch	612 mm	303 mm
30 × 40 inch	866 mm	557 mm



#### 重要資訊：

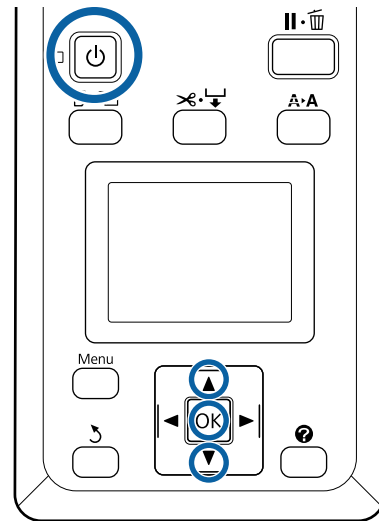
請在列印前才插入紙張。滾輪可能對留在印表機內的紙張留下壓痕。

#### 附註：

印表機可用的紙張詳見下列單元的說明。

[第182頁 “支援的材料種類”](#)

下列設定中所使用的按鍵



1

按下 鍵，開啓印表機電源。

#### 附註：

關上紙張收集籃可讓您更順利進行工作。

SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 [第41頁 “存放及打開”](#)

SC-T7270D/SC-T5270D [第44頁 “存放”](#)

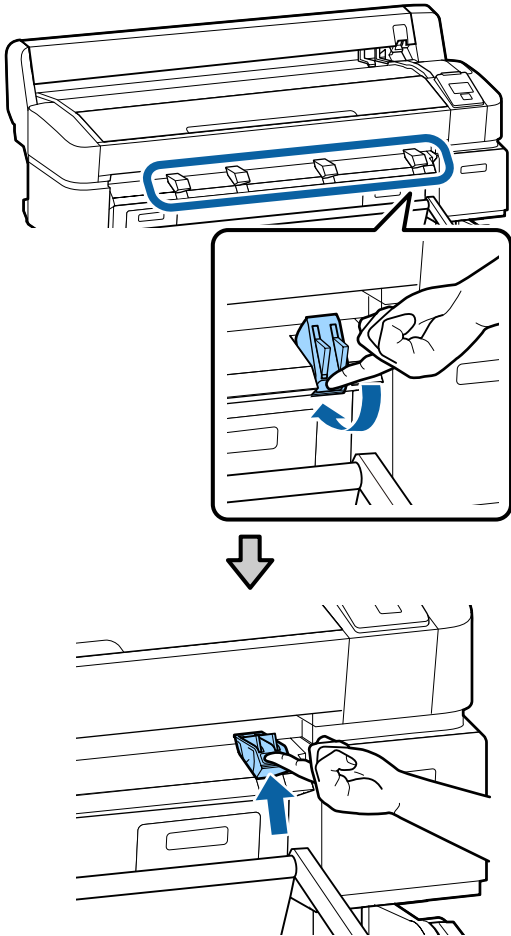
2

按下控制面板上的 鍵。按下 / 鍵反白顯示 [Poster Board]，再按下 OK 鍵。

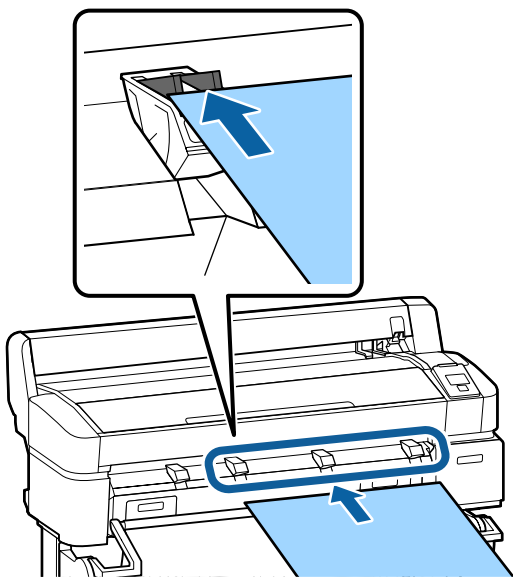


基本操作

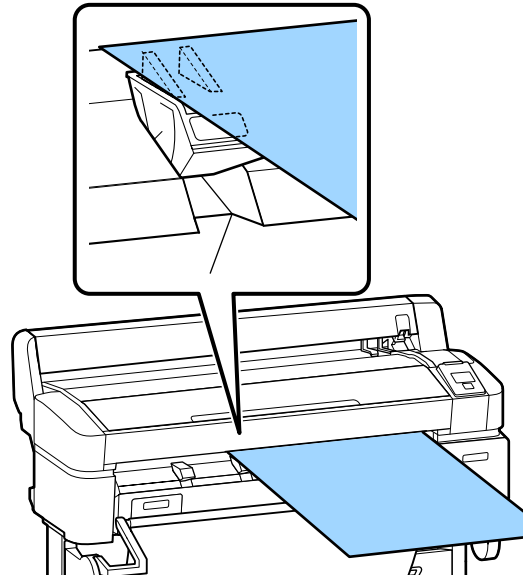
- 3** 扳起所有海報紙板支撐架。  
將支撐架斜斜地向下按壓，然後向上扳動。



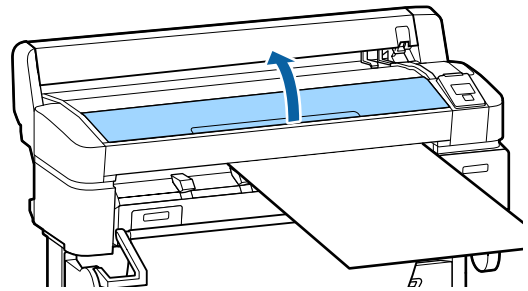
- 4** 將可列印面朝上放置，邊緣朝向突出支撐架的前方，如下圖所示。



- 5** 以紙板的邊緣壓下支撐架，然後插入紙板。



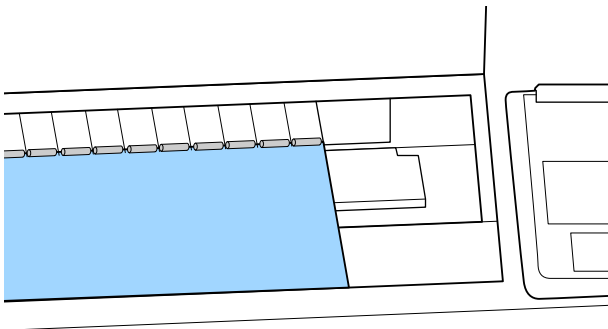
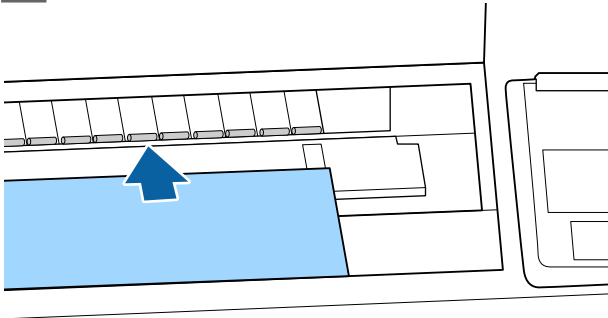
- 6** 打開印表機護蓋。





## 基本操作

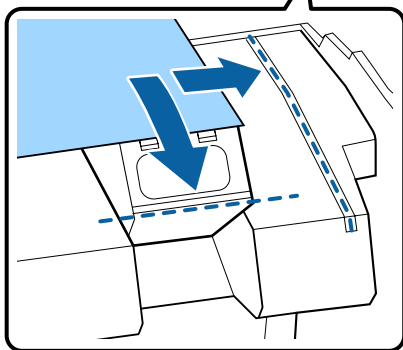
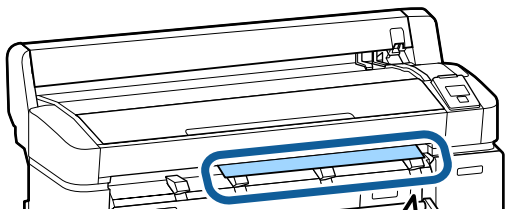
- 7 插入紙板，檢查並確認紙板通過滾輪下方。



- 8 闔上印表機護蓋。

- 9 依照裝紙指示燈號所示，將紙板的後緣及右緣裝入定位。

將右緣置中於退紙導引器右側的溝槽上，再將後緣對齊海報紙版支撐架的末端，如下圖所示。



- 10 材料裝入定位後，請按下 OK 鍵。

紙張將自動饋入印表機內。

- 11 檢查材料種類。

螢幕會顯示印表機目前選取紙張的種類。若要使用顯示的設定進行列印，請使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Keep Settings Above]，然後按下 OK 鍵。若要變更設定，請選擇 [Change Settings] 並按下 OK 鍵。☞ 第38頁 “檢視及變更材料設定”

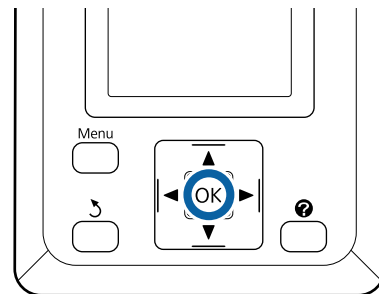
## 取出海報紙板

本單元說明如何在完成列印時取出海報紙板。

### 附註：

若要取出已裝入但未使用的紙張，請按下 ⏏ 鍵並選擇 [Remove Paper]。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認控制面板中有顯示 [Paper Eject]。

一隻手持續放在海報紙板上，避免紙板從印表機掉落，再按下 OK 鍵。

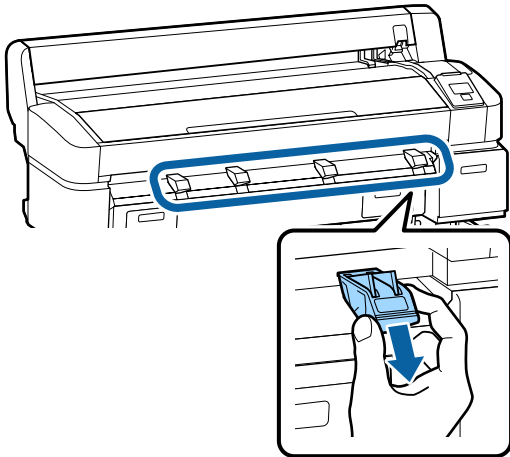
## 基本操作

- 2 依螢幕上的指示，將海報紙板往前拉。取出海報紙板後，請按下 OK 鍵。

**重要資訊：**

如果下一個列印工作不需要用到海報紙板，請降下所有海報紙板支撐架。支撐架保持在扳起狀態可能導致夾紙。

若要降下支撐架，請依照下圖抓住支撐架，斜斜地向下按壓後放開。



## 檢視及變更材料設定

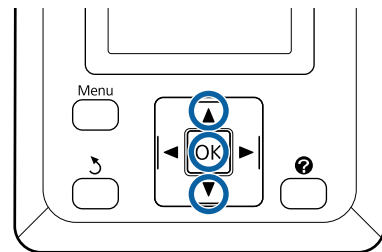
裝入紙張後，控制面板畫面會顯示印表機目前選取的紙張種類。

**附註：**

若在 [Roll Paper Remaining] 中選擇 [On]，並裝入具有捲筒資料條碼的捲筒紙，則印表機將會自動讀取條碼並調整設定。

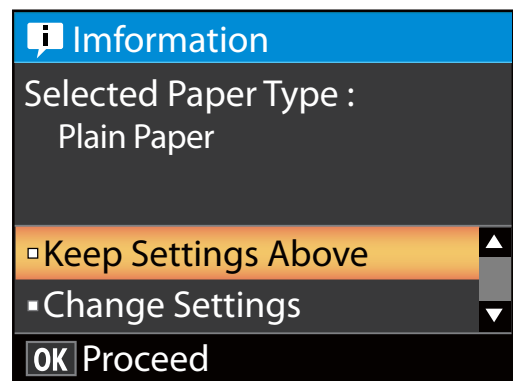
依照下列步驟變更顯示的設定。若目前使用 SC-T7270D/SC-T5270D，則會保留每個裝入捲筒紙 (捲筒 1/捲筒 2) 的設定。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Change Settings]，然後按下 OK 鍵。

若要使用顯示的紙張種類進行列印，請選擇 [Keep Settings Above] 並按下 OK 鍵。接著，請繼續步驟 5。



- 2 選擇紙張種類，然後按下 OK 鍵。

- 3 選擇紙張名稱，然後按下 OK 鍵。

## 基本操作

**4** 若將 [Roll Paper Remaining] 設為 [On]，將會提示您輸入目前捲筒的長度。  
按下 ▼/▲ 鍵選擇介於 5.0 至 150 m 之間的值，然後按下 OK 鍵。您可以 0.5 m 為增減單位進行設定。

若按下 ► 鍵，您可將 [Roll Paper Remaining] 變更為 [Off]。

若要將設定變更回 [On]，請使用紙張選單中的 [Roll Paper Remaining]。

 [第132頁 “Paper 選單”](#)

印表機將會在短暫暫停後顯示 [Ready]，表示印表機完成列印準備。從電腦傳送您要列印的資料。

#### Roll Paper Remaining

當在 [Roll Paper Remaining] 中選擇 [On] 時，印表機會追蹤以下捲筒紙資料。

#### 更換時間

下列設定記錄在捲筒上列印的條碼內。

紙張剩餘數量、剩餘警示中選取的值、以及紙張種類。

當捲筒捲回時，條碼會自動列印在捲筒的末端。條碼會自動讀取，而設定會在下次使用紙張時調整，有助於改善使用多捲紙張時的效率。

#### 在 選單資訊顯示區追蹤紙張剩餘數量

資訊顯示區會顯示目前捲筒的紙張剩餘數量。一旦紙張剩餘數量低於限制值，數量會以顯示紙張存量不足的警告指示燈號取代。


 [第14頁 “螢幕顯示”](#)

#### 列印可用性


印表機會預測紙張剩餘數量能否列印目前的工作並顯示結果，避免列印期間紙張用盡而造成

浪費。這可讓您選擇是否列印在現有的捲筒上，或更換紙張以避免浪費。

只有安裝選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時，SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 才能預估可用性。

 [第61頁 “在選購硬碟中儲存及重新列印”](#)

若紙張用盡，SC-T7270D/SC-T5270D 可根據預估的可用性自動切換至捲筒 1 或捲筒 2 並繼續列印。

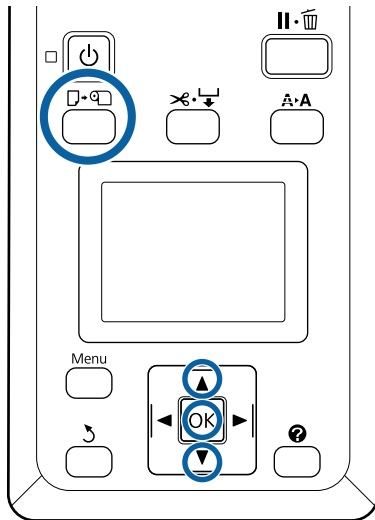
 [第85頁 “紙張用盡時在列印前切換至剩餘長度最長的捲筒 \(捲筒 1/捲筒 2\)”](#)




## 基本操作

## 更換紙張

本單元說明如何更換紙張。取出目前紙張的程序根據裝入紙張的種類而定；請遵照控制面板顯示的操作說明。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印，再按下  鍵。  
即會顯示 Load/Remove Paper 選單。
- 2 按下  /  鍵選擇用於取代目前紙張的紙張種類，然後按下 OK 鍵。
- 3 印表機將會退出目前的紙張。  
退出紙張的程序根據裝入紙張的種類而定，詳見以下說明。

若 [Roll Paper Remaining] 設為 [On]  
將會開始條碼列印；完成列印時，捲筒將會自動捲回。

若 [Roll Paper Remaining] 設為 [Off]  
捲筒會自動捲回。

**附註：**  
當螢幕顯示 [Turn roll paper adapter to wind up roll paper] 時，打開捲筒紙護蓋並用手捲回紙張。

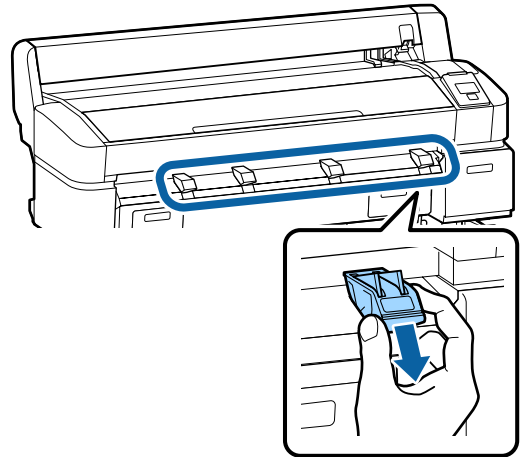
**單張紙**  
單張紙會自動退到可以用手取出的後方。

## 海報紙板

海報紙板的一部分會退到前方。用一隻手支撐紙板以免掉落，再按下 OK 鍵並拉出紙板。

若下一個工作不會用到海報紙板，請降下所有海報紙板支撐架。支撐架保持在扳起狀態可能導致夾紙。

若要降下支撐架，請依照下圖抓住支撐架，斜斜地向下按壓後放開。



- 4 依照螢幕上的操作說明，裝入下一個工作所需的紙張。

## 基本操作

## 使用紙張收集籃 (SC-T7270/ SC-T5270/SC-T3270)

紙張收集籃會收集從印表機輸出的紙張，避免紙張掉落地面而產生皺摺或變髒。

SC-T3270 的選購腳架 (24) 附有一個紙張收集籃。

若要收集一張紙，以下為可以收集的最大紙張大小 (無視紙張種類)。

### 收集一張紙時的最大大小

	紙張寬度	紙張長度
SC-T7270	大約 1,118 mm / 44 inch	大約 1,189 mm
SC-T5270	大約 914 mm / 36 inch	
SC-T3270	大約 610 mm / 24 inch	

收集一張紙時，請在標準位置使用紙張收集籃。

調整位置  第42頁 “調整位置”

#### 附註：

在列印超過最大長度的長條紙或其他文件前，請先關上紙張收集籃。在印表機退出的紙張碰到地面前，建議您在退紙導引器附近用手拿好並輕輕托住，直到完成列印。

在線條圖模式中列印時，收集籃最多可在下列大小的普通紙捲軸上容納 20 張相同大小的紙張。

若紙張收集籃將會持續收集紙張，請根據欲存放的紙張大小變更紙張收集籃的位置。

調整位置  第42頁 “調整位置”

### 持續收集時的紙張大小及位置

紙張大小	位置
A1 直印 (594 × 841 mm)	標準位置 (降下紙張導引器)
US D 直印 (22×34 in)	
A0 直印 (841 × 1189 mm)*	標準位置 (調高紙張導引器)
US E 直印 (34×44 in)*	

紙張大小	位置
A2 直印 (420 × 594 mm)	水平位置
ARCH C 直印 (18×24 in)	
A1 橫印 (841 × 594 mm)*	
ARCH D 直印 (36×24 in)*	
US D 直印 (34×22 in)*	

\* SC-T3270 不支援的大小。



#### 重要資訊：

若在非以上所指的普通紙大小上列印，則在紙張收集籃中收集連續紙，可能使列印紙張產生髒汙、摺疊或其他損壞。連續列印時，請先取出印表機中的紙張，再收集下一張紙。

## 存放及打開

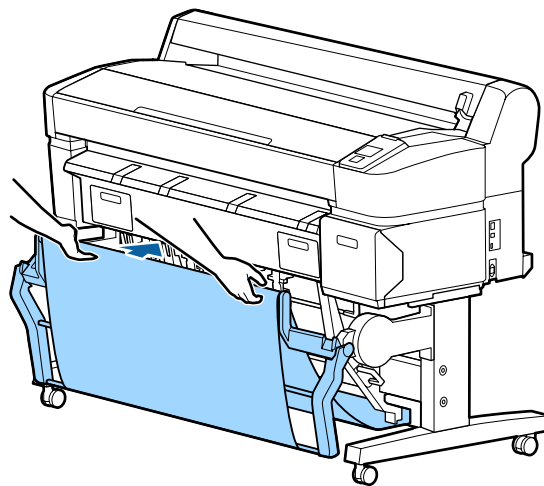
### 存放

在取出紙張或移動印表機前，請先關上紙張收集籃。

將紙張收集籃往反方向按壓。

紙張收集籃無法在水平位置下存放。請將收集籃設為標準位置，再進行存放。

 第42頁 “調整位置”

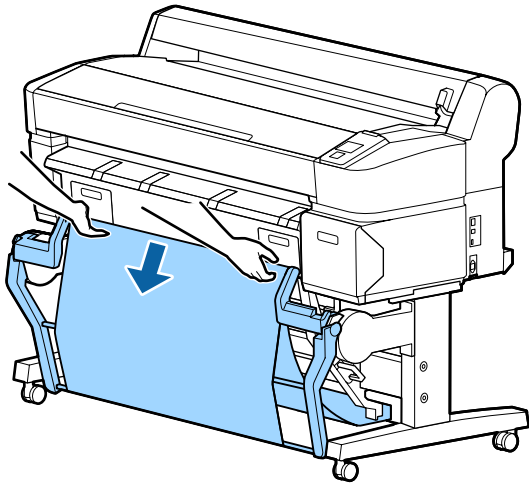


### 打開

如果紙張收集籃已關上，您可依照下列說明打開。

## 基本操作

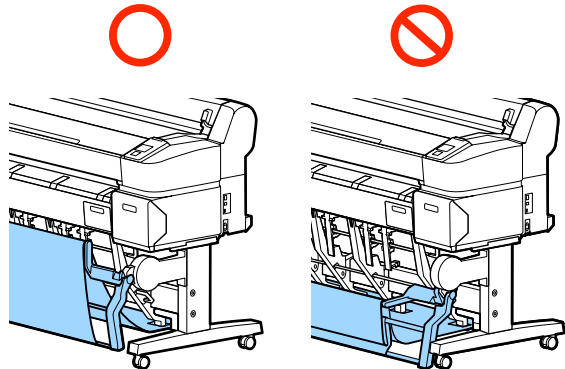
將紙張收集籃輕輕往下拉。



### 重要資訊：

當紙張收集籃開至右下圖所示的位置時，將無法正確運作。

當紙張收集籃位於左下圖所示的位置時，即停止動作。



## 調整位置

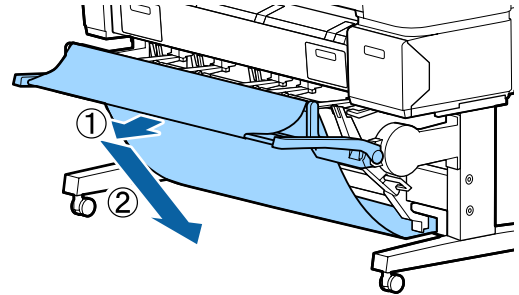
調整位置以符合欲收集紙張的大小。

### 附註：

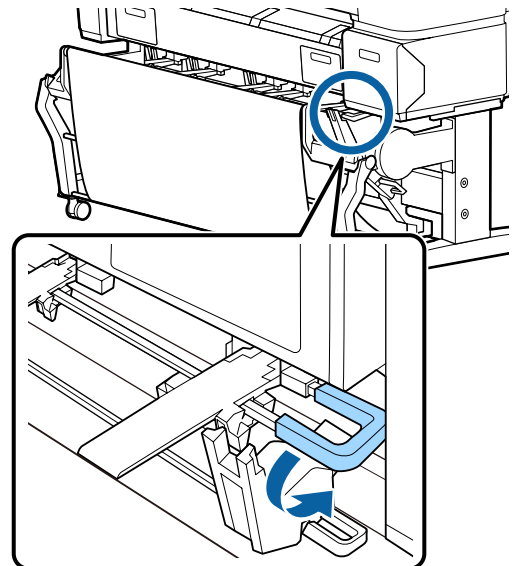
對於某些文件或在特定環境下，紙張收集籃可能無法正確容納紙張，導致紙張產生皺摺或摺疊。

## 標準位置

- 1 朝自己的方向稍微拉出收集籃，然後降下收集籃。



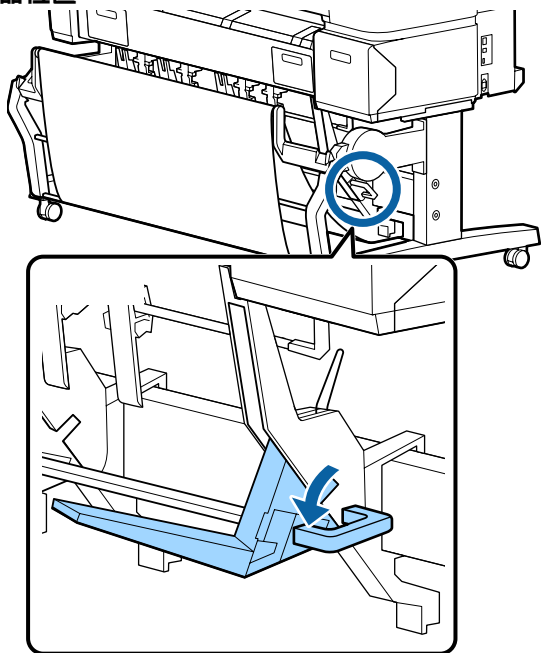
- 2 使用上方紙張導引器切換桿降下上方紙張導引器。



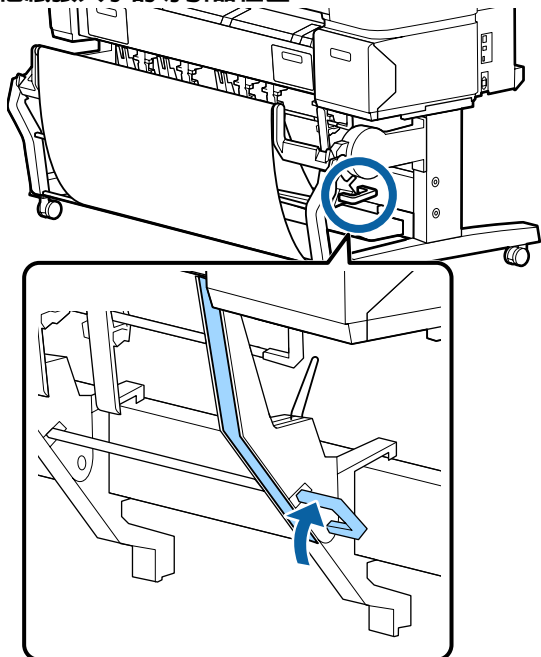
如下圖所示，調整下方紙張導引器以符合欲收集紙張的大小。

基本操作

持續收集 A1 直印/US D 直印 (22 × 34 in) 大小紙張的導引器位置

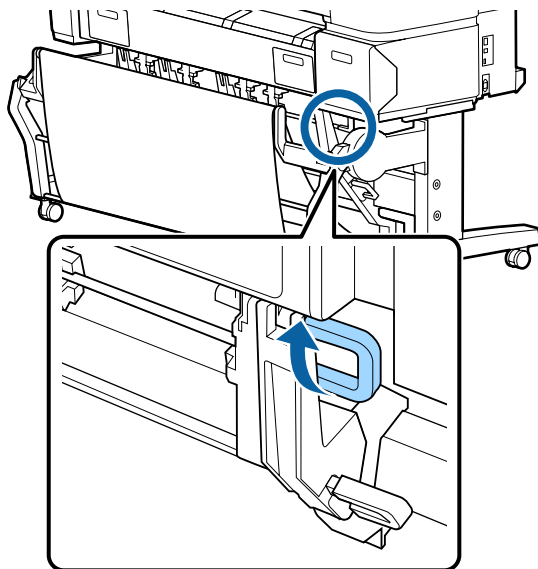


其他紙張大小的導引器位置

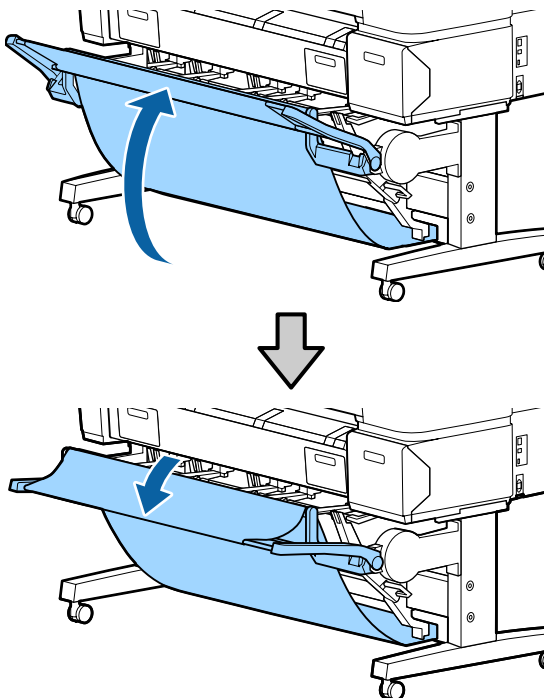


水平位置

1 使用上方紙張導引器切換桿調高上方紙張導引器。



2 往上扳起導引器，然後輕輕降下。



附註：  
若錯誤地設定了標準位置 (而未設定水平位置)，請向上扳起導引器，然後在輕輕推動的同時降下導引器。



## 使用大容量紙張收集籃 (SC-T7270D/SC-T5270D)

大容量紙張收集籃會收集從印表機輸出的紙張，避免紙張掉落地面而產生皺摺或變髒。

若要收集一張紙，您可在列印後收集任何大小或種類的紙張。

下表顯示可收集的最大紙張長度。

### 收集一張紙時的最大紙張長度

大容量位置	大約 1,580 mm
小容量位置	大約 1,189 mm

#### 附註：

在列印超過最大長度的長條紙或其他文件前，請先關上紙張收集籃。在印表機退出的紙張碰到地面前，建議您在退紙導引器附近用手拿好並輕輕托住，直到完成列印。

當在線條圖模式中列印在普通紙捲筒上時，此收集籃可收集 A1 橫印以內的各種紙張大小\*。

收集多張紙時，請在大容量位置使用紙張收集籃。

調整位置 ↶ 第44頁 “調整位置”

\* 在正常溫度下，最多收集 20 張紙。請注意，可收集的紙張數量可能因工作環境、欲列印的影像及其他因素而減少。若收集過多紙張，可能發生夾紙。

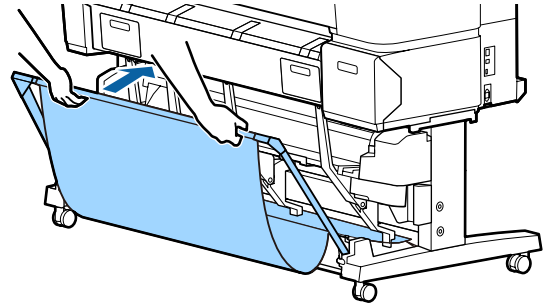
#### ❗ 重要資訊：

若收集 A1 直印普通紙以上的連續紙，可能使列印紙張產生髒汙、摺疊或其他損壞。

## 存放及調整位置

### 存放

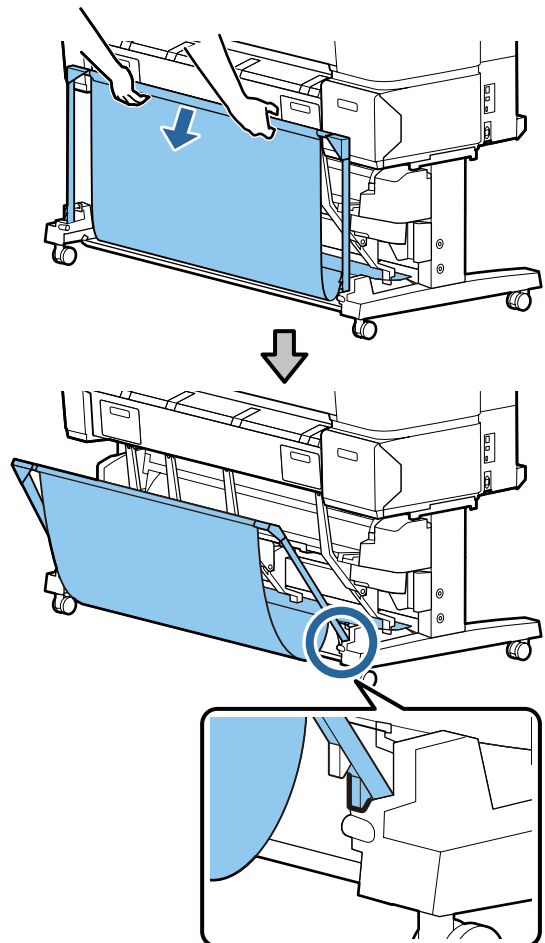
在取出紙張或移動印表機前，請先關上大容量紙張收集籃。



### 調整位置

#### 小容量位置

降下收集籃，直到透過左側及右側框架的下方凸出部位固定至定位。

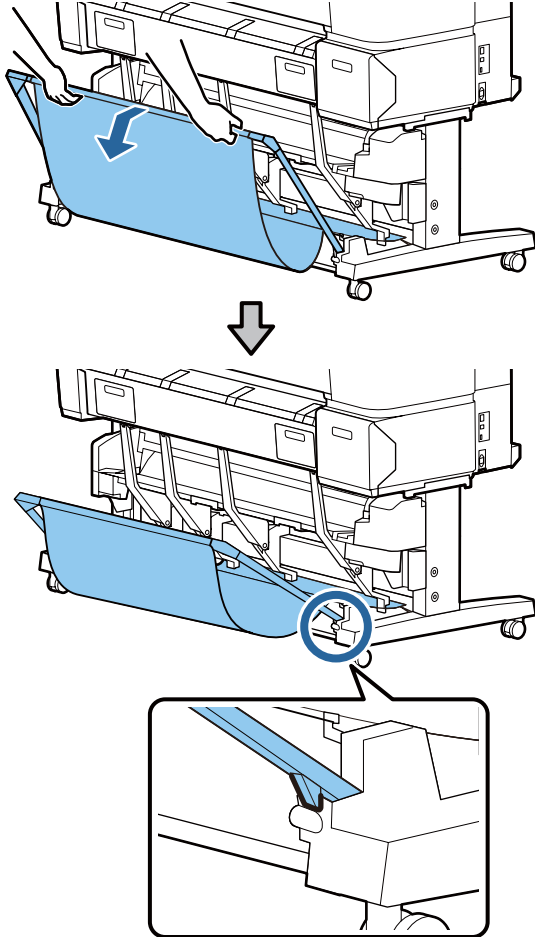


基本操作

**大容量位置**

朝自己的方向稍微拉出收集籃，然後降下收集籃。

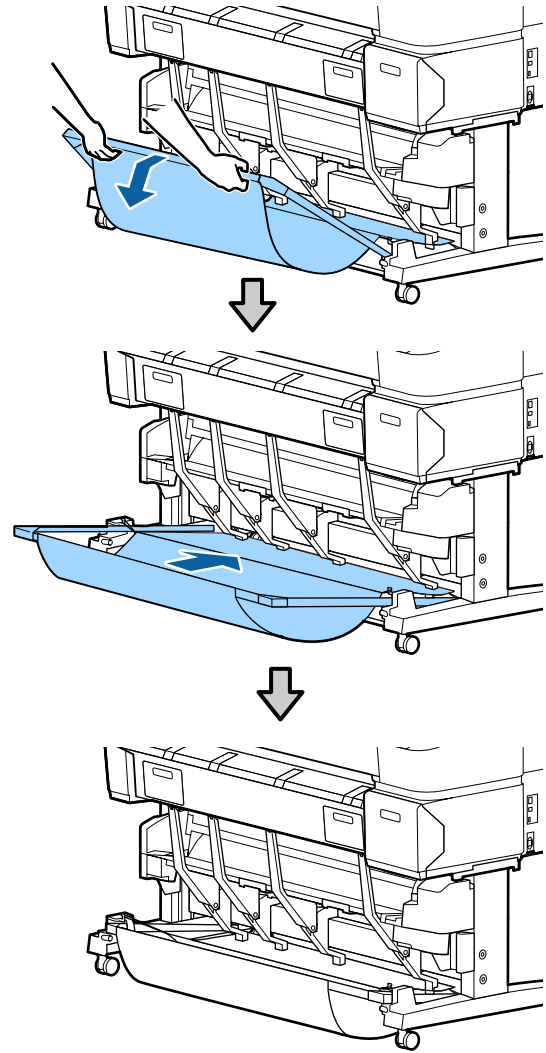
降下收集籃，直到透過左側及右側框架的上方凸出部位固定至定位。



**水平位置**

朝自己的方向稍微拉出收集籃，然後降下收集籃。

接著，將收集籃筆直地推入。



若要將收集籃從水平位置變更為其他位置，請依照上述程序的相反步驟操作。

## 使用自動收紙單元 (僅適用於 SC-T7270)

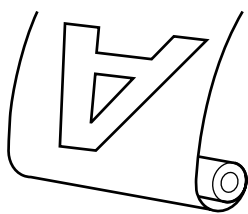
選購的自動收紙單元會在列印時自動收紙。對於長條紙或有關連續列印捲筒紙的大量工作而言，將能改善效率。

本印表機的自動收紙單元能依下列任一種方向進行收紙。某些種類的紙張可能不支援其中一種方向，或可能有收紙方向的限制。

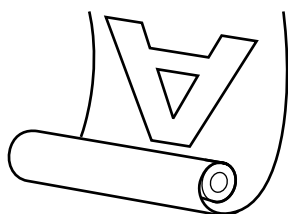
有關收紙支援與收紙方向的資訊，請參考下列單元。

 [第182頁 “Epson 專用紙表格”](#)

列印面朝外



列印面朝內



以列印面朝外收紙用於捲筒外側的列印面。

以列印面朝內收紙用於捲筒內側的列印面。

### 注意：

- ❑ 依照說明文件中的指示，將自動收紙單元的捲筒紙軸安裝到定位。  
捲筒紙軸不慎掉落可能造成受傷。
- ❑ 小心不要讓雙手、頭髮或其他物品夾入自動收紙單元的活動式零件。  
未能遵守此注意事項，可能導致受傷。

### 重要資訊：

確定捲筒的末端經過橫向筆直裁切。如果捲筒的末端有波紋或捲曲，此單元將無法如預期般正常運作。

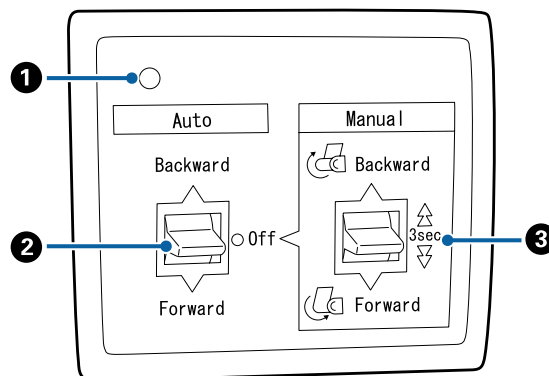
 [第30頁 “手動裁切方法”](#)

### 附註：

有關安裝自動收紙單元的資訊，請參考自動收紙單元配件隨附的說明文件。

## 使用控制面板

本單元說明如何使用自動收紙單元的控制面板。



### 1 電源燈號

顯示自動收紙單元的狀態。

- |    |   |               |
|----|---|---------------|
| 亮起 | ： | 自動收紙單元可以開始使用。 |
| 快速 | ： | 自動收紙單元正在使用中。  |
| 中速 | ： | 自動收紙單元處於省電模式。 |
| 慢速 | ： | 發生錯誤。         |
| 熄滅 | ： | 電源已關閉。        |

### 2 Auto 開關

選擇自動收紙方向。

- |          |   |              |
|----------|---|--------------|
| Backward | ： | 以可列印面朝內收起捲筒。 |
| Forward  | ： | 以可列印面朝外收起捲筒。 |
| Off      | ： | 自動收紙單元不收紙。   |

### 3 Manual 開關

選擇手動收紙方向。

當 Auto 開關切至 Off 位置時，使用 Manual 選取的設定會生效。

- |          |   |                |
|----------|---|----------------|
| Backward | ： | 以可列印面朝內收起捲筒。   |
|          |   | 按下此鍵三秒以上會增加速度。 |
| Forward  | ： | 以可列印面朝外收起捲筒。   |
|          |   | 按下此鍵三秒以上會增加速度。 |

## 基本操作

## 裝入紙張

本單元說明如何將捲筒紙裝入自動收紙單元捲筒紙軸。

程序會因收紙方向而有不同。

**重要資訊：**

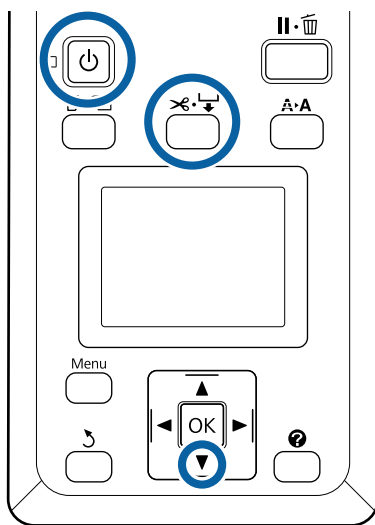
在繼續操作前，請將 [Auto Cut] 設為 [Off]。若選擇 [On] 時使用自動收紙單元，將會發生錯誤。

第29頁 “裁切捲筒紙”

## 紙張可列印面朝外收紙

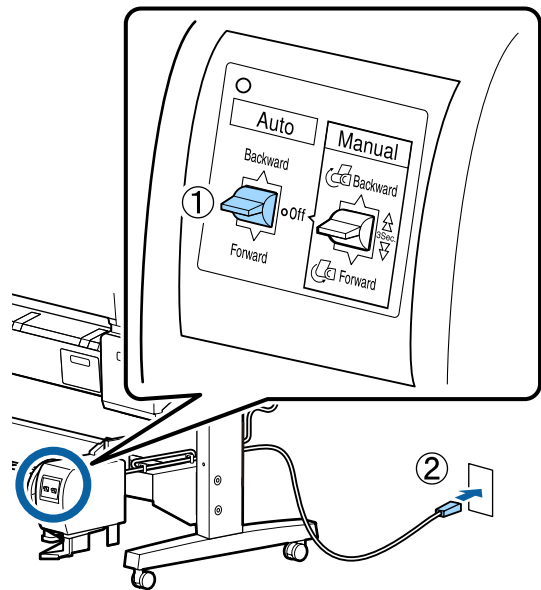
有關安裝捲筒紙軸的詳細資訊，請參考選購自動收紙單元的安裝說明。

下列設定中所使用的按鍵



1

將自動收紙單元的 Auto 開關設為 Off。將電源線插入插座，並確認電源燈號亮起。



2

按下 鍵，開啓印表機電源。

3

檢查捲筒紙是否正確裝入印表機。

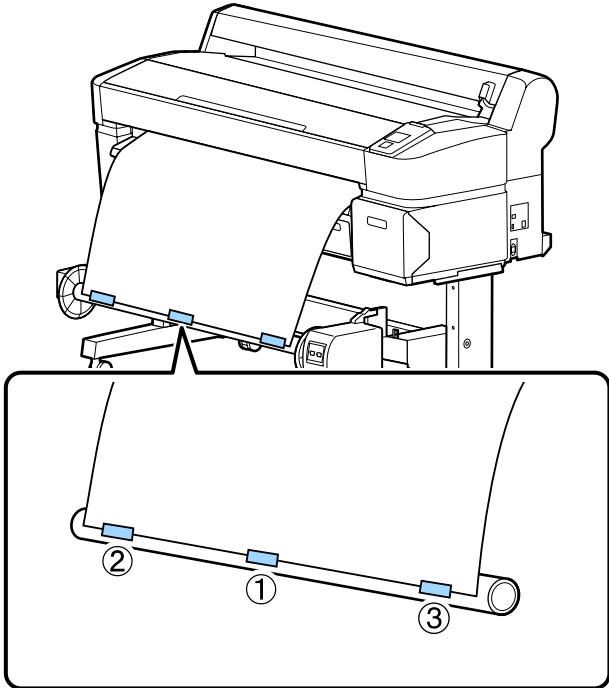
4

按下控制面板上的 鍵。持續按住 鍵，直到捲筒的末端到達捲筒紙軸。

基本操作

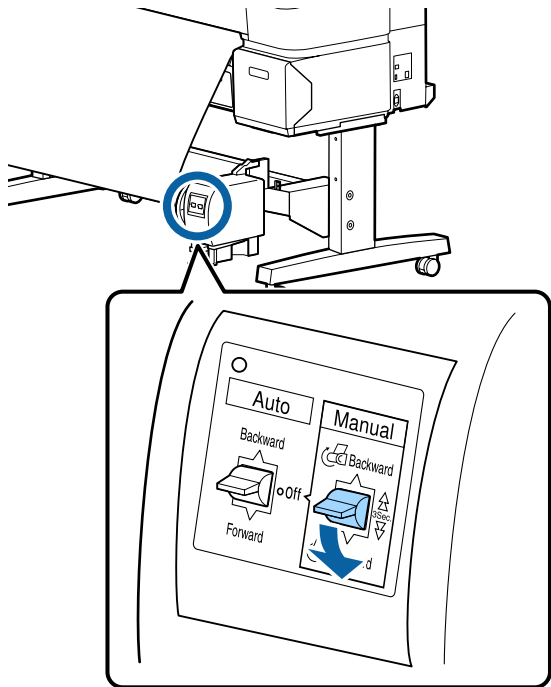
**5** 將末端貼在捲筒紙軸。

將膠帶(可向第三方供應商選購)貼在中間，接著貼在左右兩端。



**6** 持續按住控制面板中的 ▼ 鍵，直到饋入的紙張大約纏繞捲筒紙軸三圈。

**7** 將 Manual 開關持續按壓到 Forward，讓紙張纏繞紙軸三圈。

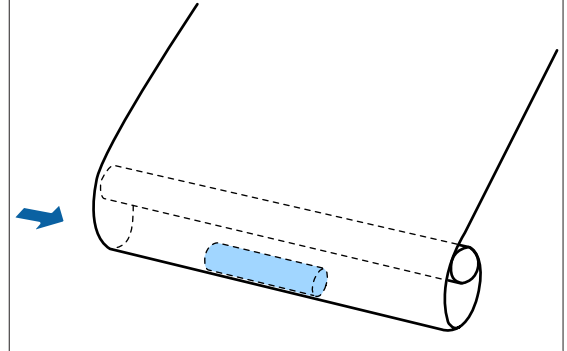


用紙張纏繞紙軸後，確定紙軸周圍纏繞的紙張保持足夠鬆弛度。

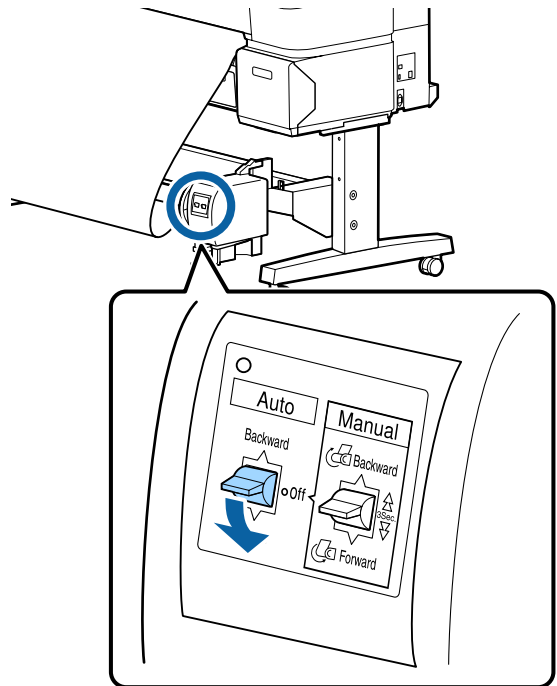
附註：

自動收紙單元所附的張力器可用於某些種類的紙張。鬆開紙張，並依下圖所示將張力器插入紙張中央附近。有關張力器所需紙張的詳細資訊，請參考下列單元。

第182頁 “Epson 專用紙表格”



**8** 將 Auto 開關設為 Forward。

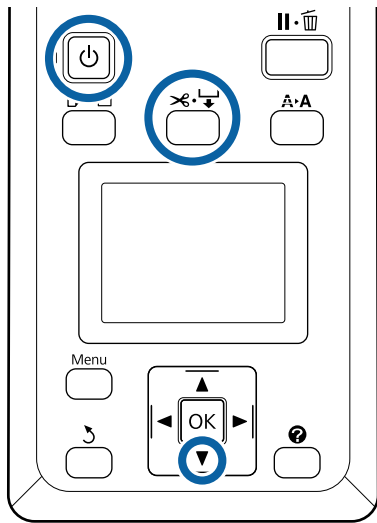


紙張可列印面朝內收紙

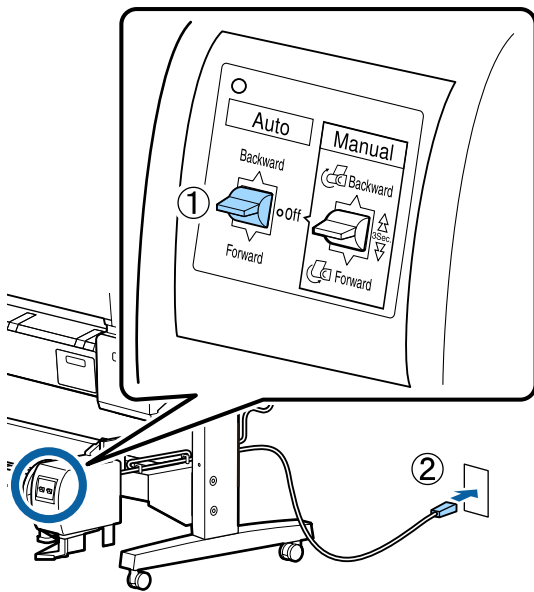
有關安裝捲筒紙軸的詳細資訊，請參考選購自動收紙單元的安裝說明。

基本操作

下列設定中所使用的按鍵



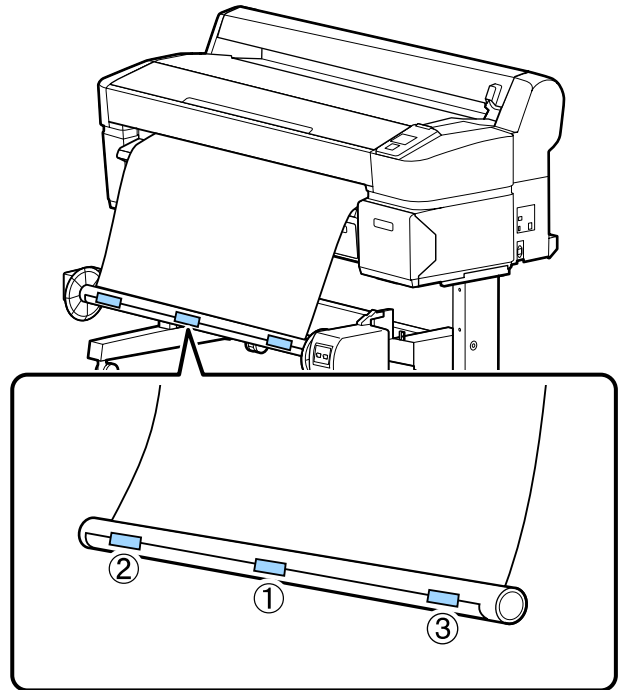
- 1 將自動收紙單元的 Auto 開關設為 Off。將電源線插入插座，並確認電源燈號亮起。



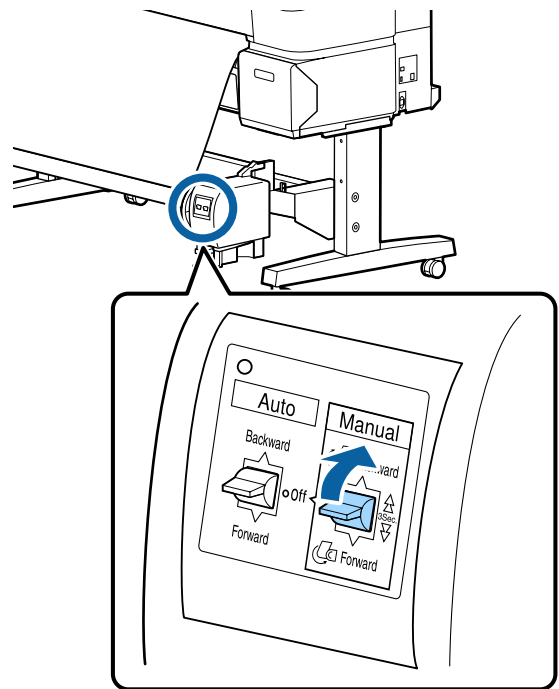
- 2 按下  $\text{⏻}$  鍵，開啓印表機電源。
- 3 檢查捲筒紙是否正確裝入印表機。
- 4 按下控制面板上的  $\text{⌂} \downarrow$  鍵。持續按住  $\blacktriangledown$  鍵，直到捲筒的末端到達捲筒紙軸。

- 5 將末端貼在捲筒紙軸。

將膠帶 (可向第三方供應商選購) 貼在中間，接著貼在左右兩端。



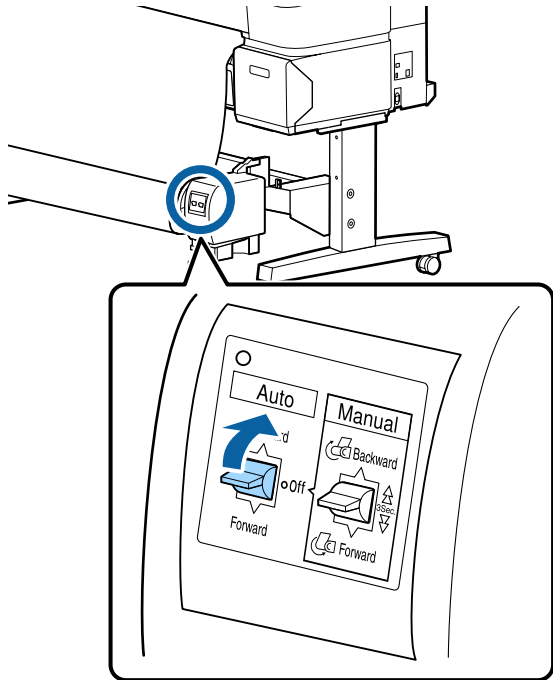
- 6 持續按住控制面板中的  $\blacktriangledown$  鍵，直到饋入的紙張大約纏繞捲筒紙軸三圈。
- 7 將 Manual 開關持續按壓到 Backward，讓紙張纏繞紙軸三圈。



## 基本操作

用紙張纏繞紙軸後，確定紙軸周圍纏繞的紙張保持足夠鬆弛度。

## 8 將 Auto 開關設為 Backward。



## 從自動收紙單元取出紙張

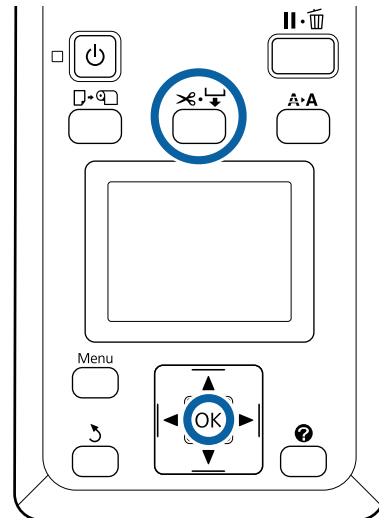
本單元說明如何從自動收紙單元取出紙張。

### 注意：

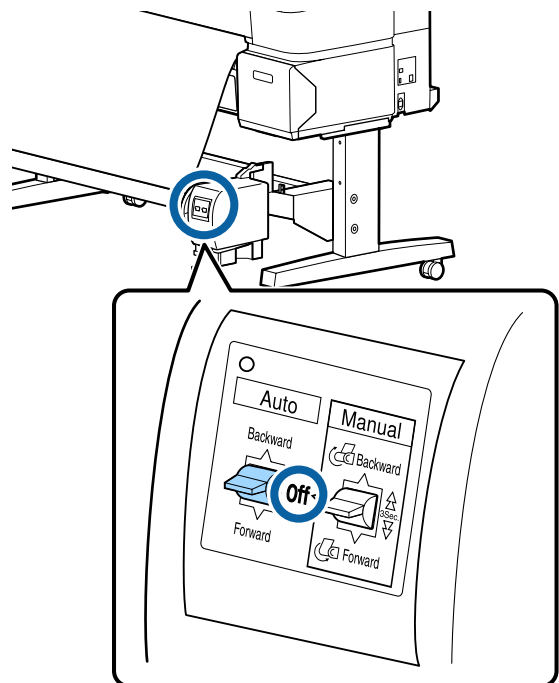
從自動收紙單元取出紙張需要兩人合力，捲筒的兩端各站一個人。

一人獨自操作可能導致捲筒掉落，而造成受傷。

下列設定中所使用的按鍵



## 1 將 Auto 開關設為 Off。



## 2 裁切並收起紙張，直到紙張全收在自動收紙單元捲筒紙軸上。

第30頁 “手動裁切方法”

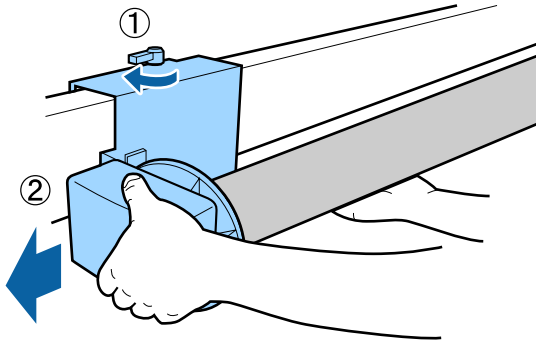
裁切紙張後，請用手托住末端，避免已列印表面接觸地面；持續托住紙張，直到紙張全部收起。依照收紙方向持續按住 Manual 開關 (Forward 或 Backward)。



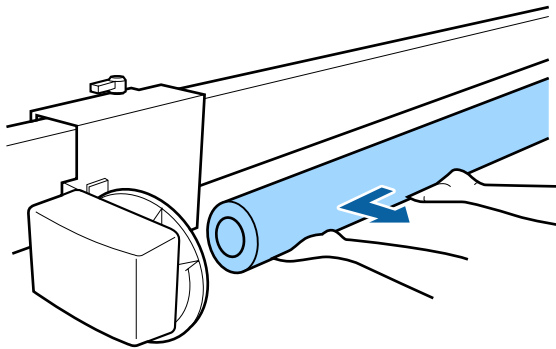
## 基本操作

- 3** 解開活動式裝置，然後從捲筒紙軸取下。

取下活動式裝置時，請用一隻手撐住捲筒紙軸，避免掉落地面。



- 4** 從自動收紙單元取下捲筒紙軸。



## 基本列印方式 (Windows)

列印是從您所用的應用程式執行，建立您要列印的文件。基本程序如下所述。

- 1** 開啓印表機電源，然後裝入紙張。

[第24頁 “安裝捲筒紙轉接軸”](#)

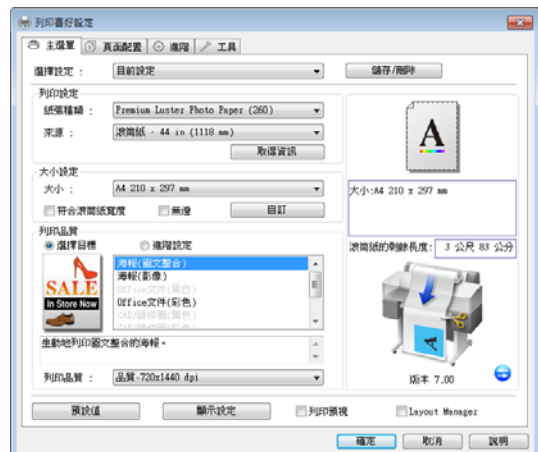
[第33頁 “裝入單張紙”](#)

[第35頁 “裝入海報紙板”](#)

- 2** 建立資料後，按下[檔案]選單中的[列印]。



- 3** 確認已選擇印表機後，按下[印表機內容]或[內容]以顯示印表機設定選單。



## 基本操作

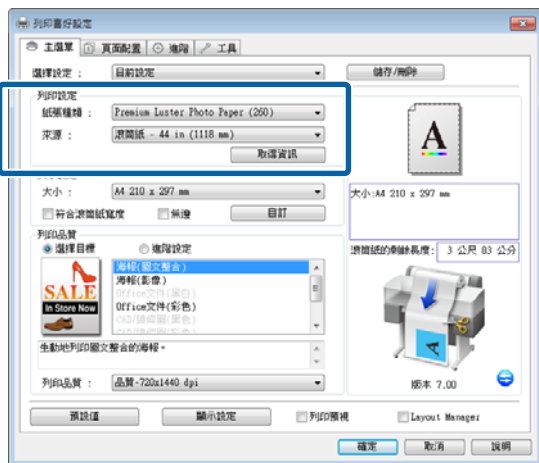
4 檢查在[列印設定]中選取的選項。

使用 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 時  
啟動時，印表機驅動程式會自動下載印表機  
內的材料資訊，並顯示於[列印設定]區域。

若要以目前設定進行列印，請繼續下一個步  
驟。

使用 SC-T7270D/SC-T5270D 時  
若在印表機驅動程式啟動時選擇 [Roll Auto-  
\*\*mm]，則印表機會套用印表機中目前使用  
捲筒紙的紙張種類及寬度。當印表機開始列  
印時，會根據在印表機 Setup 選單中的 [Roll  
Switch Condition] 設定切換至要列印的捲筒  
紙。

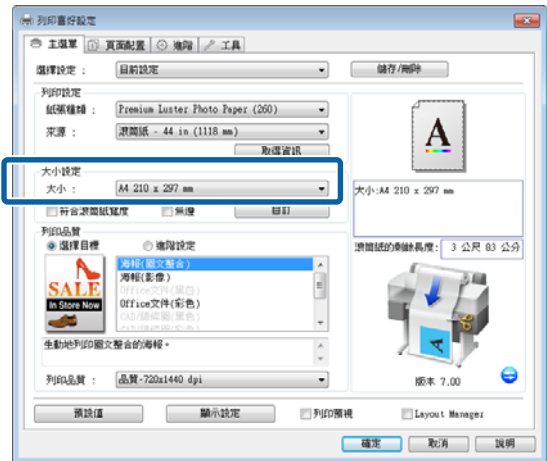
 第82頁 “列印前自動切換捲筒紙 (僅適  
用於 SC-T7270D/SC-T5270D)”




若沒有顯示所需的設定，請用所需的紙張種  
類取代印表機內的材料，然後按下[取得資  
訊]鍵。驅動程式將會重新取得印表機的資  
料，並更新顯示於[列印設定]區域的資訊。

附註：  
若按下[取得資訊]鍵，會顯示印表機內裝入紙  
張的相關資訊。

5 在[大小設定]區域中，選擇所需的[紙張大小]。  
選擇在應用程式中建立文件時選取的[紙張大  
小]。



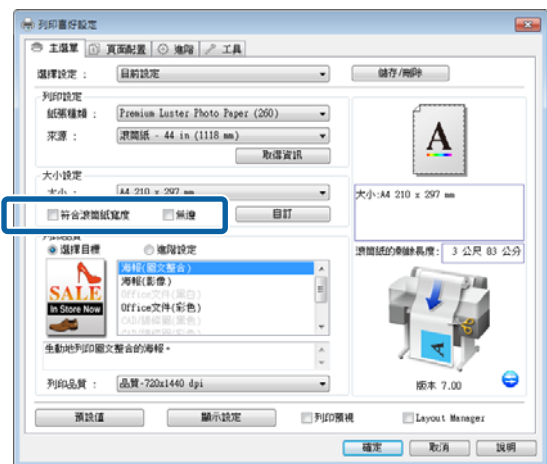
如果所需的大小沒有出現在選單內，請按下  
[自訂紙張大小]新增自訂紙張大小。  第  
79頁 “以非標準大小進行列印”

6 選擇“符合”及無邊界列印選項。

若要調整文件大小以符合使用捲筒紙時的捲  
筒寬度，您只要選擇[符合滾筒紙寬度]。


若要進行無邊界列印，請選擇[無邊]。

若使用大於原始文件大小的紙張進行無邊界  
列印，請同時選擇“符合”及無邊界選項。



在版面選單中可找到進階符合及無邊設定。

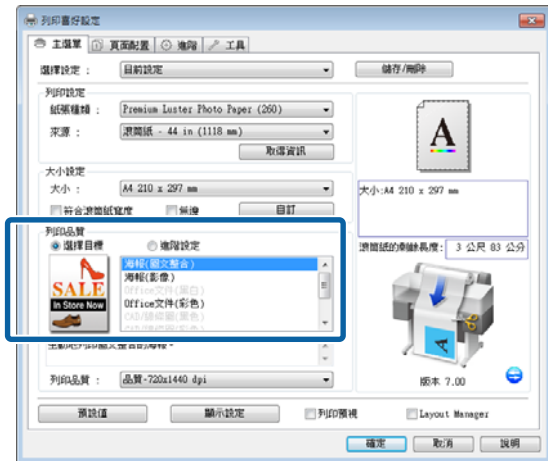
 第75頁 “放大與水平及垂直長條紙”

 第87頁 “無邊界列印”

## 基本操作

- 7 在[列印品質]區域中，從[選擇目標]選擇任一選項。

根據文件種類及使用方式，選擇合適的選項。

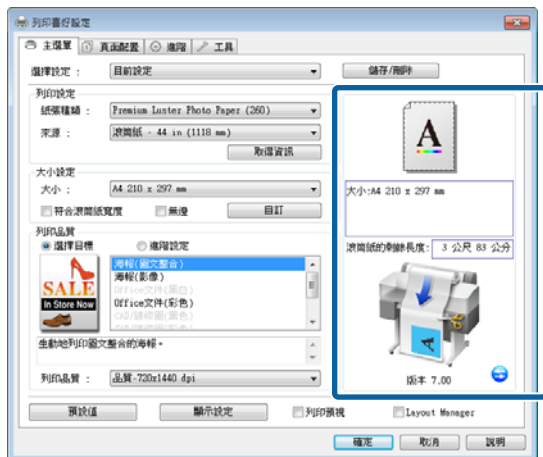


若要選擇色彩校正方式或調整色彩，請選擇[進階設定]。

🔗 第92頁 “校正色彩並列印”

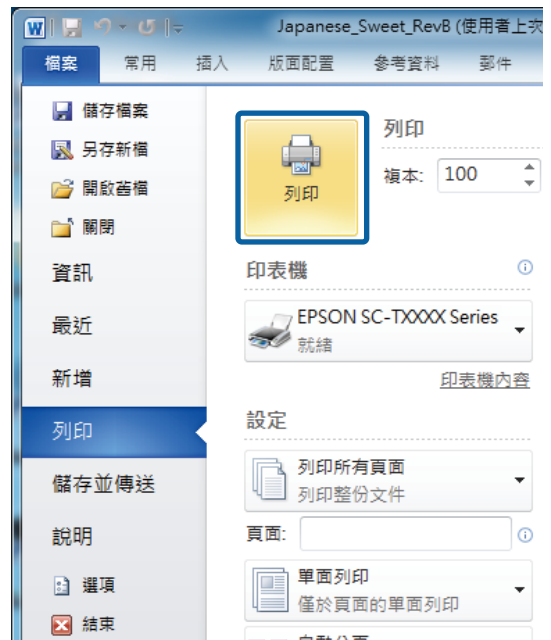
- 8 檢查設定。

選取的設定會反映在右側的區域；檢查設定是否正確。



- 9 按下[確定]鍵。

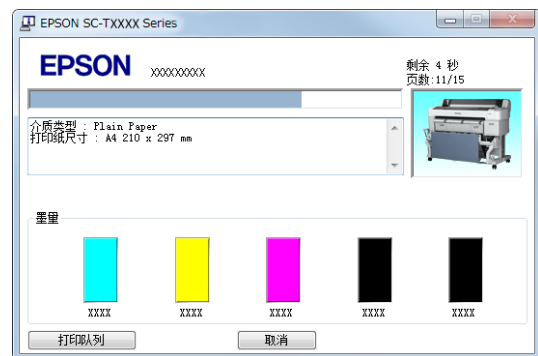
- 10 設定完畢後，請按下[列印]鍵。



將會顯示進度列，並開始列印。

### 列印時的螢幕顯示

當您開始列印後，印表機會顯示以下畫面及進度列(電腦的處理進度)。您可以在此畫面上查看剩餘的墨水存量、墨水匣的產品編號等資訊。



## 基本操作

列印時如果發生錯誤或需要更換墨水匣，便會顯示錯誤訊息。



## 基本列印方式 (Mac OS X)

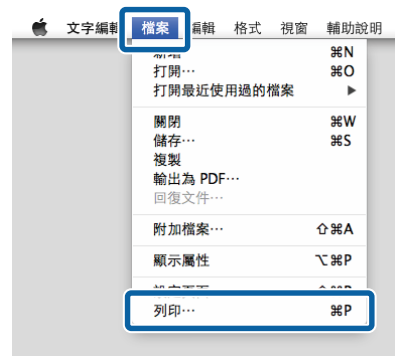
1 開啓印表機電源，然後裝入紙張。

👉 第24頁 “安裝捲筒紙轉接軸”

👉 第33頁 “裝入單張紙”

👉 第35頁 “裝入海報紙板”

2 建立資料後，從應用程式的[檔案]選單中按下 [Print/列印]等選項。



3 即出現列印畫面。

Mac OS X Lion 或更新版本

按下對話框下方的[顯示詳細資訊]。



## 基本操作

若為 Mac OS X 10.6 及 10.5，請按一下箭頭 (▼)，進入頁面設定畫面執行設定。



## 附註：

若列印對話框中沒有顯示頁面設定，請按下 [檔案] 選單中的 “頁面設定” 選項 (如 [設定頁面])。



4

確定已選取此印表機，然後設定紙張大小。

在 [紙張大小] 中選擇以下任一選項。XXXX 代表實際的紙張大小，如 A4。

XXXX：列印捲筒紙時留邊界。使用在印表機上選取的 [Roll Paper Margin] 進行列印。☞ 第130頁 “Print Queues 選單”

XXXX (單張紙)：列印單張紙時留邊界。在上、右、左各列印 3 mm 的邊界，下方則是 14 mm 的邊界。



執行無邊界或長條紙列印時；請參考 ☞ 第87頁 “無邊界列印”、☞ 第75頁 “放大與水平及垂直長條紙”

5

若要檢視基本列印設定，請從清單中選擇 [印表機設定]。

Mac OS X 10.6 或更新版本 (使用 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 時)

啟動時，印表機驅動程式會自動下載印表機內的材料資訊，並顯示於 [頁面設定] 及 [紙張種類] 區域。若要以目前設定進行列印，請繼續下一個步驟。

Mac OS X 10.6 或更新版本 (使用 SC-T7270D/SC-T5270D 時)

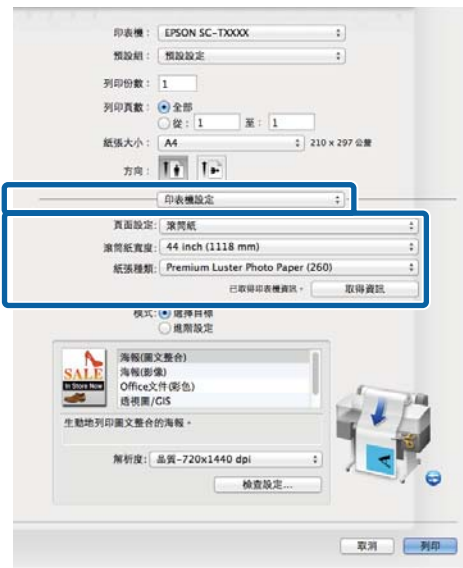
若在印表機驅動程式啟動時在 [滾筒紙切換] 中選擇 [自動]，則印表機會套用印表機中目前使用捲筒紙的紙張種類及寬度。當印表機開始列印時，會根據在印表機設定選單中的 [Roll Switch Condition] 設定切換至要列印的捲筒紙。

☞ 第82頁 “列印前自動切換捲筒紙 (僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)”

## 基本操作

## Mac OS X 10.5

根據印表機內裝入的紙張種類選擇[頁面設定]及[紙張種類]。



若沒有顯示所需的設定，請用所需的紙張種類取代印表機內的材料，然後按下[取得資訊]鍵。驅動程式將會重新取得印表機的資料，並更新顯示的資訊。

## 6

選擇列印文件的使用方式。

根據文件種類及使用方式，選擇合適的選項。



若要選擇色彩校正方式或調整色彩，請在[模式]中選擇[進階設定]。

 第92頁 “校正色彩並列印”

## 7

檢查設定。

選取的設定會反映在右側的區域；檢查設定是否正確。

## 8

設定完畢後，請按下[列印]鍵。

列印時，印表機圖示會顯示在 Dock 中。按一下印表機圖示以顯示狀態。您可以查看目前列印工作的進度及印表機狀態資訊。您亦可取消列印工作。

此外，如果列印時發生錯誤，將會顯示通知訊息。





## 基本操作

## 可列印範圍

本節說明印表機的可列印範圍。

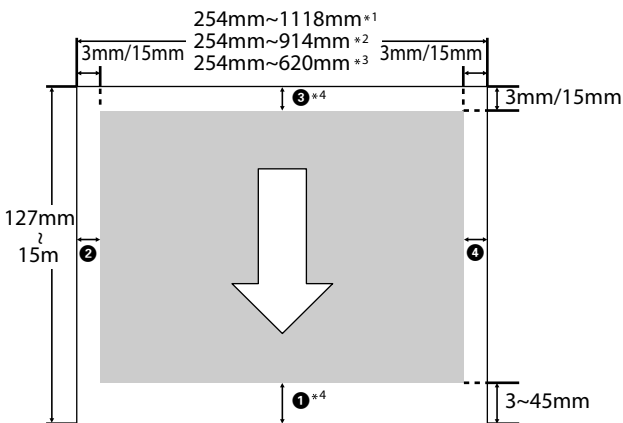
如果應用程式中所設定的邊界大於下列設定值，則超出指定邊界以外的部分將不會列印。舉例來說，若在印表機選單中將左右邊界設為 15 mm 且文件填滿頁面，將不會列印頁面左右兩側 15 mm 的區域。

## 捲筒紙可列印範圍

下圖中的灰色部分為可列印範圍。

若要進行左右兩邊無邊界列印，則左右兩邊的邊界為 0 mm。若四邊都要採無邊界列印，則所有邊界皆為 0 mm。

圖中的箭頭表示退紙方向。




\*1 SC-T7270/SC-T7270D


\*2 SC-T5270/SC-T5270D

\*3 SC-T3270

\*4 若在印表機驅動程式的[進階]選單中將[滾筒紙選項]設為[長條紙]，則上下邊界為 0 mm。

捲筒紙的邊界根據在選單中 [Roll Paper Margin] 所選的選項而定，如下表所示。

[Roll Paper Margin] 設定  第137頁 “Setup 選單”

 表示原廠預設設定。


Roll Paper Margin 參數	邊界值
Normal	①、③ = 15 mm *
	②、④ = 3 mm
Top15mm/Bottom15mm	①、③ = 15 mm
	②、④ = 3 mm
Top35mm/Bottom15mm	① = 35 mm
	③ = 15 mm
	②、④ = 3 mm
Top45mm/Bottom15mm	① = 45 mm
	③ = 15 mm
	②、④ = 3 mm
3 mm	①、②、③、④ = 3 mm
15 mm	①、②、③、④ = 15 mm

\* 若選擇 [Normal]，則後續列印紙張的 ① 邊界值為 20 mm。

Premium Glossy Photo Paper (250)/Premium Semigloss Photo Paper (250)/Premium Luster Photo Paper (260)/Premium Semimatte Photo Paper (260)

若下列材料用於 [CAD/線條圖] 模式，① ③ 的邊界值為 3 mm。

Singleweight Matte Paper

 **重要資訊：**

- 若捲筒紙垂下的一端脫離紙軸，列印可能會扭曲。請確定捲筒紙垂下的一端未進到列印範圍內。
- 即使變更邊界，列印尺寸依然不會變更。

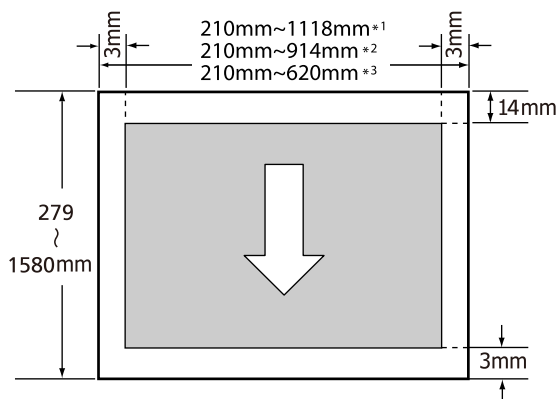
## 單張紙可列印範圍

進行左右無邊界列印時，左右邊界為 0 mm (無邊界列印不適用於海報紙版)。



## 基本操作

圖中的箭頭表示退紙方向。



\*1 SC-T7270/SC-T7270D

\*2 SC-T5270/SC-T5270D

\*3 SC-T3270

## 使用 Power Off Timer 功能 關閉電源

印表機提供以下兩種電源管理選項。

### ❑ 睡眠模式

如果沒有發生錯誤、沒有收到列印工作而且沒有執行控制面板或其他操作，印表機便會進入睡眠模式。印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將會關閉且內部馬達及其他零件也會停止運轉以節省耗電量。

若接收到列印工作或按下控制面板上的按鍵，睡眠模式會隨即取消。

印表機進入睡眠模式前的延遲時間，可選擇 5 到 210 分鐘之間的值。在預設設定中，如果印表機在 15 分鐘內沒有任何操作，便會進入睡眠模式。您可從 Setup 選單變更延遲時間。🔗 [第 137 頁 “Setup 選單”](#)

#### 附註：

印表機進入睡眠模式後，控制面板的螢幕將變成空白，如同關機時一樣，但是 ⏻ 燈號仍會亮著。

### ❑ Power Off Timer

印表機具有 Power Off Timer 選項，如果在預設時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關閉印表機電源。印表機自動關閉電源前的延遲時間，可選擇 1 到 24 小時之間的值，增減單位為 1 小時。

本單元說明預設設定。

#### ❑ SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270

如果印表機在八個小時或更長時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關機。

#### ❑ SC-T7270D/SC-T5270D

設定為 [Off]。

Power Off Timer 設定可在 Setup 選單中調整。  
🔗 [第 137 頁 “Setup 選單”](#)

## 基本操作

**關於電源管理**

您可以在套用電源管理功能前，先調整時間。提高任何數值都會影響印表機的能源效率。進行變更前，請先考慮環境問題。

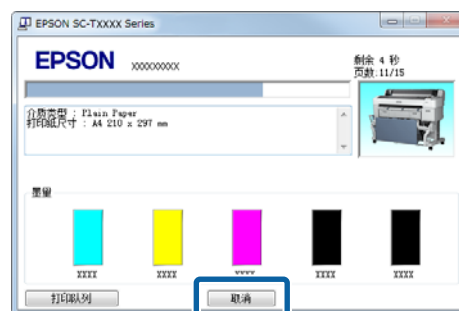
**取消列印**

視情況而定，有數種不同的方法可停止列印操作。

電腦將資料傳送至印表機後，便無法從電腦取消列印工作。請從印表機取消。

**從電腦取消列印工作 (Windows)****顯示進度列時**

按下[取消]。

**未顯示進度列時**

**1** 列印時按下工作列中的印表機圖示。

圖示顯示與否根據在 Windows 中選取的設定而定。

**2** 用滑鼠右鍵按下您要取消的工作名稱，然後從文件選單中選擇[取消]。

若要取消所有工作，請按下[印表機]選單中的[取消所有文件的列印]。



如果工作已傳送至印表機，列印資料就不會出現於上方的畫面中。

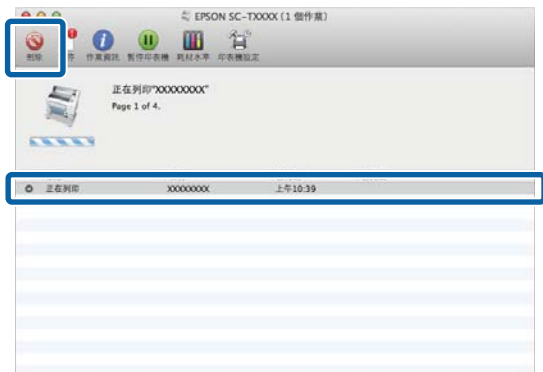
**從電腦取消列印工作 (Mac OS X)**

**1** 點選 Dock 中的印表機圖示。



## 基本操作

2 選取您要取消的工作，然後按下[刪除]鍵。



如果工作已傳送至印表機，列印資料就不會出現於上方的畫面中。

**從印表機取消列印工作**

按下 **II** 鍵，選擇畫面中的 [Job Cancel]，然後按下 OK 鍵。

即使正在列印，也將會取消該列印工作。取消列印工作後，可能要經過一小段時間印表機才會恢復就緒狀態。

**附註：**

您無法使用上述操作刪除電腦列印佇列中的列印工作。請參考“從電腦取消列印工作”，以刪除列印佇列中的工作。

# 在選購硬碟中儲存及重新列印

## 功能摘要

當安裝選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組 (以下稱為「硬碟」) 時，可以依照下列說明檢視及管理列印工作。



### 重要資訊：

SC-T7070/SC-T5070/SC-T3070 的選購硬碟無法安裝至本印表機。務必使用本印表機專用的硬碟。

[第180頁 “選購品和耗材”](#)

### 擴充功能

列印工作可以依照下列說明檢視及管理。

#### 檢視列印工作

當多個列印工作有部分在佇列中時，會顯示以下資訊。

- 預估列印開始時間
- 預估列印時間
- 其他資訊，包括在不更換耗材情況下能否列印工作

#### 檢視及恢復保留的列印工作 (僅適用於 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270)

若使用印表機選取的來源或其他設定不同於在列印工作中指定的設定，將會發生錯誤並暫停列印。

發生錯誤時，必須透過更換紙張等操作使印表機進入就緒狀態，才能重新開始列印。

不過，您可在硬碟中暫時保留以下類型的列印工作。

因此，所有可以用目前紙張列印的工作都列印完成後，您可將紙張更換成在保留列印工作中所指定的材料並恢復列印，讓工作更有效率。

- 列印工作所指定與印表機所選的來源不相同
- 列印工作所指定與印表機所選的紙張種類不相同
- 列印工作所指定的輸出紙張大小 (寬度) 大於印表機所選的設定值。

### 附註：

如果在控制面板的 Setup 選單中將 [Store Held Job] 設為 [On]，則可儲存保留列印工作。

原廠預設設定為 [Off]。

[第137頁 “Setup 選單”](#)

#### 檢視及列印儲存工作

列印工作可儲存在硬碟內之後再列印。

選擇之後列印的列印工作，可直接從硬碟進行列印，而不會增加電腦的負載。

列印工作是使用印表機驅動程式儲存。 [第62頁 “儲存列印工作”](#)

### 附註：

使用連接至印表機的選購 MFP 掃描器或市售掃描器所建立的大量複印與放大複印列印工作，無法儲存至硬碟內。

從以下應用程式列印的工作一定會儲存至硬碟。

如需其他應用程式的詳細資訊，請參考軟體說明文件或線上說明。

- LFP Print Plug-In for Office
- EPSON CopyFactory5

### 列印工作管理

#### 從控制面板的 Print Job 選單

詳細程序 [第63頁 “檢視及列印儲存的列印工作”](#)

## 在選購硬碟中儲存及重新列印

- 從 Remote Manager

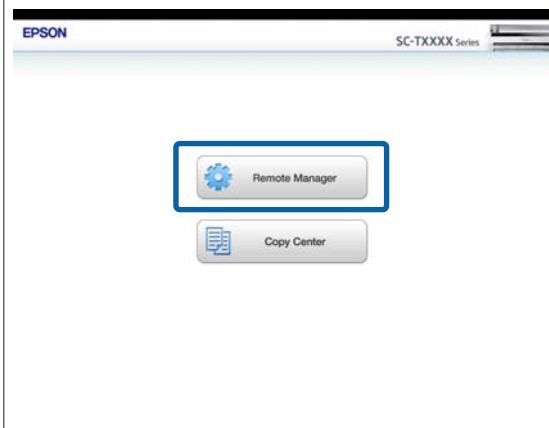
Remote Manager 是附在印表機網路界面標準安裝中的一項工具程式，不僅能管理儲存在硬碟內的列印工作，還可用來檢視印表機狀態及調整網路設定。只要在電腦的網路瀏覽器中輸入印表機的 IP 位址，便可啟動這項工具程式。



當在 Remote Manager 中管理時，您可個別取消等待列印的工作，以及個別取消與恢復保留中工作。

**附註：**

當連接選購的 MFP 掃描器時，若在網路瀏覽器中輸入印表機的 IP 位址，則會顯示下列畫面。若要啟動 Remote Manager，請按下 [Remote Manager]。



如需詳細資訊，請參考 Remote Manager 的線上說明。

如需啟動 Remote Manager 的相關資訊，請參考 [網路使用說明 > \(pdf\)](#)

- 從 LFP HDD Utility (僅限 Windows)

LFP HDD Utility 可以管理儲存在硬碟中的列印工作。當印表機透過 USB 連接到電腦時，便會用到。

您可從 Epson 網站下載這個程式。

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

### 硬碟中的資料

硬碟中的資料無法複製到電腦或其他裝置。即使列印工作已經儲存至硬碟中，仍應將原始資料儲存至電腦。

在下列情況中，硬碟中的資料可能遺失或損毀。

- 硬碟受靜電或電子雜訊影響時
- 錯誤使用硬碟時
- 發生故障或維修後
- 硬碟受自然災害損壞時

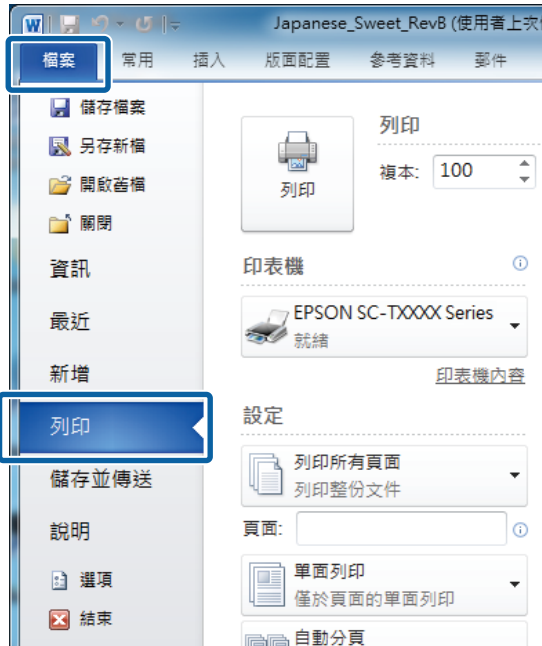
對於任何原因所導致的任何資料遺失、資料損毀或其他問題，即使包含上述情況及在保固期間內，Epson 無須承擔任何責任。請注意，Epson 亦無須負責還原任何遺失或損毀的資料。

## 儲存列印工作

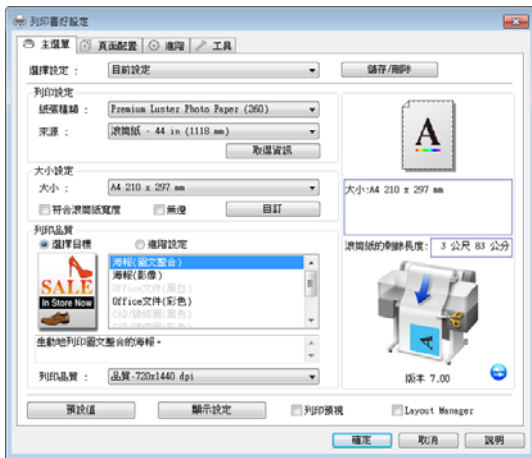
本單元說明用於儲存列印工作的列印驅動程式設定。

在選購硬碟中儲存及重新列印

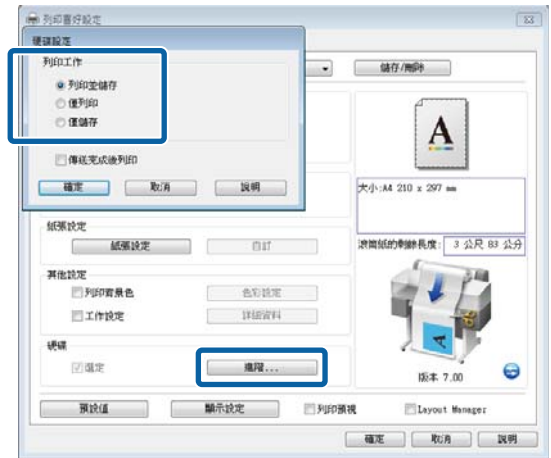
**1** 建立資料後，按下[檔案]選單中的[列印]。



**2** 確認已選擇印表機後，按下[印表機內容]或[內容]以顯示印表機設定。



**3** 在進階選單中，按下硬碟區域中的[設定]鍵，然後選擇[列印並儲存]或[僅儲存]。



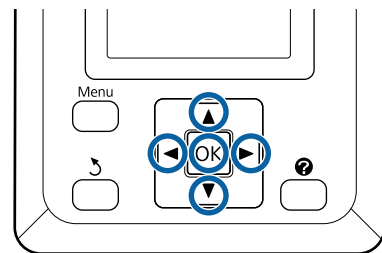
**4** 接著，手動列印文件。


若選擇[僅儲存]，列印工作將會儲存至選購的硬碟內，而不會列印出。

## 檢視及列印儲存的列印工作

本單元說明如何從控制面板中檢視及列印儲存的工作。

下列設定中所使用的按鍵



**1** 確認印表機可以開始列印。按下◀▶鍵反白顯示，再按下OK鍵。

即顯示 Print Queues 選單。

**2** 按下▼/▲鍵反白顯示[Stored Job]，再按下OK鍵。

列印工作選單資訊顯示區會顯示已儲存列印工作的名稱。

在選購硬碟中儲存及重新列印

**3** 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示所需的工作，再按下 OK 鍵。

即顯示所選工作的資訊。

若要結束而不列印工作，請在檢視工作資料後按下 ⏸ 鍵。

若要列印工作，請前往步驟 4。

**4** 按下 OK 鍵。

系統將會提示您輸入份數。

**5** 按下 ▼/▲ 鍵選擇份數，再按下 OK 鍵。



## 複印及掃描

# 複印及掃描

## 使用 MFP 掃描器 (選購品) 進行大量複製及大量掃描

### 功能摘要

#### 主要功能

若連接選購的 MFP 掃描器，您可使用下列功能。

##### 大量複印

若將選購的 MFP 掃描器連接至 SC-T7270/SC-T5270/SC-T7270D/SC-T5270D，您可裝入最多 36 inch 的文件並進行大量複印。

##### 大量掃描

若要執行大量掃描，除了連接 MFP 掃描器以外，您需要選購的硬碟及 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組 (以下通稱為「硬碟」)。

掃描影像會儲存為 JPEG 檔案或 PDF 檔案，並可如下列說明傳送及儲存。

- ❑ 附加至電子郵件並傳送至其他印表機。\* (Scan To e-mail)
- ❑ 儲存至網路上的共用資料夾。(Scan To Shared Folder)
- ❑ 在連接至執行掃描工作之 MFP 掃描器的印表機，儲存至其中安裝的硬碟內。(Scan To HDD)

\* 目的地印表機必須安裝 MFP 掃描器及硬碟。若要確認是否支援此功能，請參閱印表機隨附的手冊。

#### 操作

您可在下列位置執行大量複印/掃描操作或管理掃描檔案。

- ❑ 在控制面板的大量複印/大量掃描畫面上

請參考下列程序以瞭解詳細說明。

- ❑ 從 Copy Center

您可在透過網路連接至印表機的平板裝置或電腦上，使用 Copy Center 軟體進行複印及掃描。

啓動 Copy Center  第66頁 “啓動 Copy Center”

#### 功能相容性表

下表說明各工具的可用功能。

	控制面板	Copy Center
大量複印	✓	✓
大量掃描*1	✓	✓
Scan To e-mail	✓	✓
接收電子郵件	✓	✓
Scan To Shared Folder	✓	✓
Scan To HDD	✓	✓
透過電子郵件掃描或接收之影像檔案的操作*2		
Print*3	✓	✓
以電子郵件附件形式傳送	✓	✓
傳送至資料夾	✓	✓
下載檔案	-	✓
Delete	✓	✓
新增或編輯電子郵件目的地地址	-	✓
新增或編輯共用資料夾位址	-	✓
檢查檔案操作歷程記錄	-	✓
Scanner maintenance		
Calibration	✓	-
Feed Adjust	✓	-

\*1 只有安裝選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時才能使用。

\*2 對於 Scan To e-mail 及 Scan To Shared Folder，所有掃描影像檔案都會儲存至印表機的硬碟。

## 複印及掃描

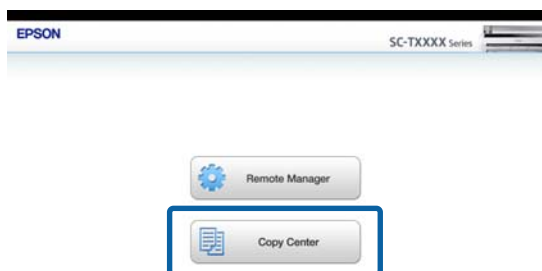
- \*3 列印以直接可列印解析度儲存的 JPEG 檔案為限。

## 啓動 Copy Center

Copy Center 包含在印表機的網路界面中，當 MFP 掃描器連接至印表機時便可使用。

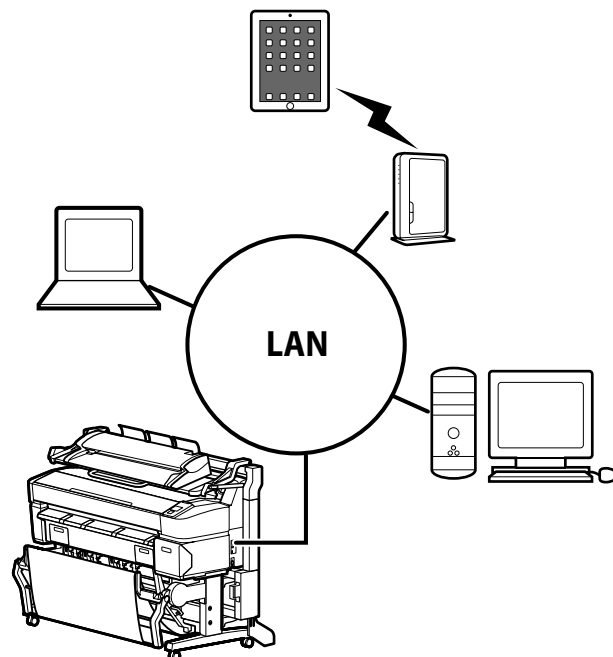
下列程序說明如何啓動 Copy Center。

- 1 在透過網路連接至印表機的平板裝置或電腦上啓動網路瀏覽器。
- 2 在位址列中輸入在印表機上指定的 IP 位址，然後按下 Enter 鍵或 return 鍵。
- 3 在顯示的畫面中，按下 Copy Center。



印表機不具備無線 LAN 功能。若要透過網路連接印表機與平板電腦，您必須使用無線 LAN 路由器或無線 LAN 基地台。

### 範例



對於支援的作業系統及瀏覽器，請參閱下列單元。

[第195頁 “系統需求”](#)

## 位址設定

若要使用 scan to e-mail 或 scan to a shared folder，您必須事先設定郵件伺服器，並登錄電子郵件目的地地址及共用資料夾位址。

**重要資訊：**  
若沒有進行安全性設定就使用 Scan to e-mail 或 Scan to Shared folder 功能，或者在 CopyCenter 進行管理，可能發生資訊攔截或偽造等問題。  
建議您在使用產品前，充分了解未進行安全性設定可能發生的操作問題，並自行為所做的安全性設定承擔責任。

## 郵件伺服器設定

使用 Remote Manager 進行郵件伺服器設定 (SMTP/POP3)。如同 Copy Center，Remote Manager 包含在本印表機的網路界面中。

下列程序說明如何啓動 Copy Center。

- 1 在透過網路連接至印表機的平板裝置或電腦上啓動網路瀏覽器。

## 複印及掃描

- 2 在位址列中輸入在印表機上指定的 IP 位址，然後按下 Enter 鍵或 return 鍵。
- 3 在顯示的畫面中，按下 [Remote Manager]。
- 4 選擇 Step 選單畫面，然後按下畫面左側選單中的 [郵件]。

如需 Remote Manager 的詳細資訊，請參閱說明。

### 建立及編輯通訊錄

使用 Copy Center 建立及編輯通訊錄。

- 1 啓動 Copy Center。
- 2 在畫面的上方，按下[設定]圖示。

如需 Copy Center 的詳細資訊，請參閱說明。

## 裝入文件

### 在掃描器中裝入文件的注意事項

本單元說明可以裝入的文件寬度與紙張種類，以及不可裝入的文件。



#### 重要資訊：

若裝入的文件含有灰塵，灰塵可能附著在 MFP 掃描器內，而降低複印或掃描影像的品質。將文件裝入掃描器之前，請清除文件上的任何灰塵。

#### 可以裝入的文件寬度

152 至 914 mm (6 至 36 inch)

#### 可以裝入的文件紙張種類

- 普通紙
- 再生紙
- 描圖紙
- 消光膜
- 藍圖副本

- 噴墨式印表機專用消光紙
- 合成紙
- 新聞紙
- 廣告紙
- 相紙

\* 裝入薄文件時，建議將文件放在透明文件套或其他類似物品內。

#### 不可裝入的文件

請勿裝入下列文件。未能遵守此注意事項，可能導致夾紙或損壞掃描器。

- 有摺痕或皺摺的文件
- 裝訂文件
- 捲曲的文件
- 含有複寫襯紙的文件
- 有釘書針、迴紋針或膠水的文件
- 多孔文件，例如活頁紙
- 具有不規則形狀或裁切角度不正確的文件
- 貼上照片、貼紙或標籤的文件
- 透明文件
- 光面文件
- 品質降低的文件
- 含有裂痕的文件

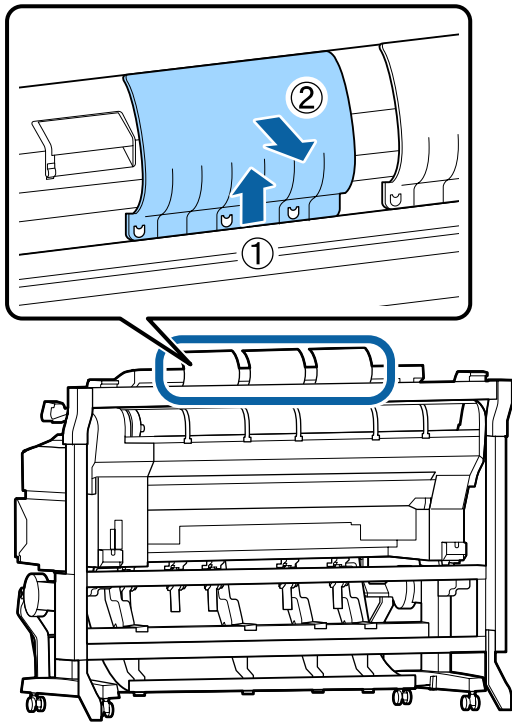
### 如何裝入文件

在裝入厚度 0.25 mm 以上的文件之前，請執行下列三個動作。

**取下退紙導引器 (文件厚度 0.25 mm 以上時)**  
取下掃描器的所有退紙導引器。

複印及掃描

若有退紙導引器沒有取下，文件將會碰到退紙導引器而無法退出。

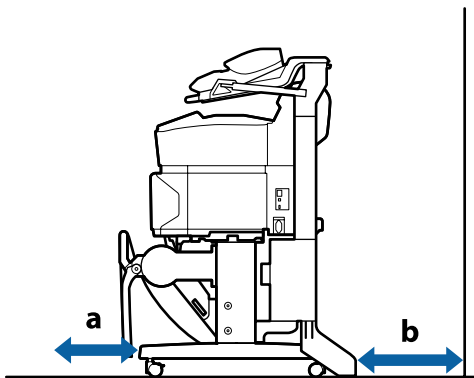


將文件退出方向設為向前 (文件厚度 0.25 mm 以上時)  
 確認文件退出方向為向前。

若取下紙張導引器時向後退出文件，文件將會掉在後方，因摺疊或髒汙而損壞。

第71頁 “變更文件退出方向”

確認前方及後方的空間 (文件厚度 0.25 mm 以上時)  
 讀取文件時，印表機會向前及向後推出文件。所需的大約空間如下所示。如果印表機靠牆壁安裝，請確定印表機後方留有足夠的退紙空間。



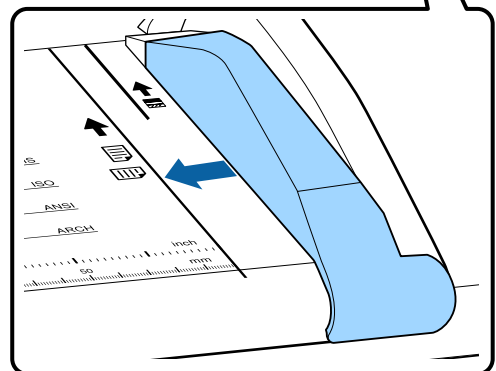
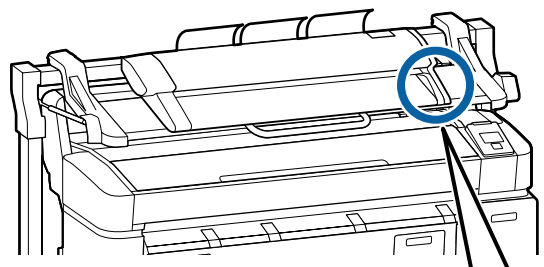
紙張大小	向前 (a)	向後 (b)
A2	185mm	220mm

紙張大小	向前 (a)	向後 (b)
A1	432mm	467mm
24 × 30 inch	353mm	388mm
30 × 40 inch	607mm	642mm

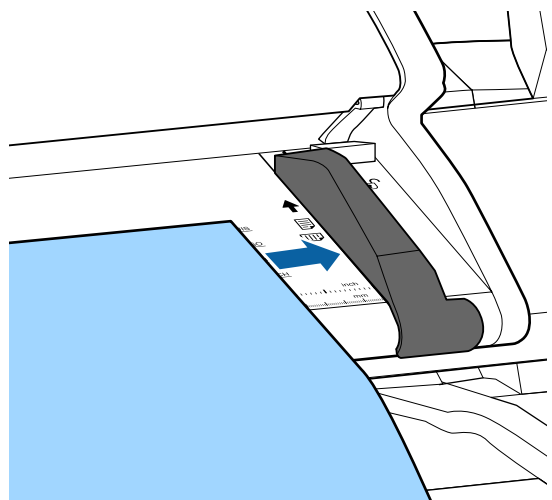
裝入文件

**1** 將裝紙導引器對齊文件裝入方向。

為確保不會歪斜地饋入文件，建議您插入文件的長邊。



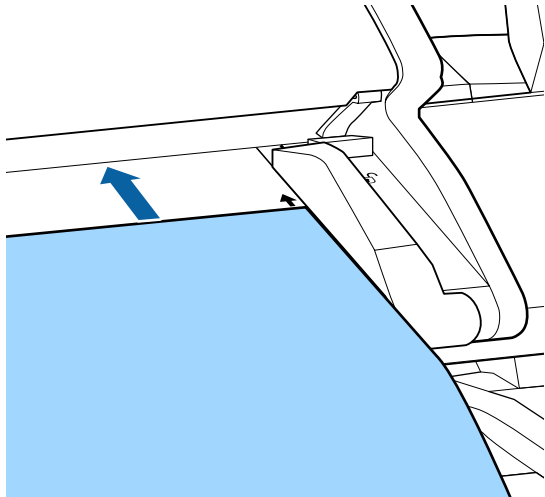
**2** 將文件的讀取面朝上，並將文件的右緣對齊裝紙導引器。



## 複印及掃描

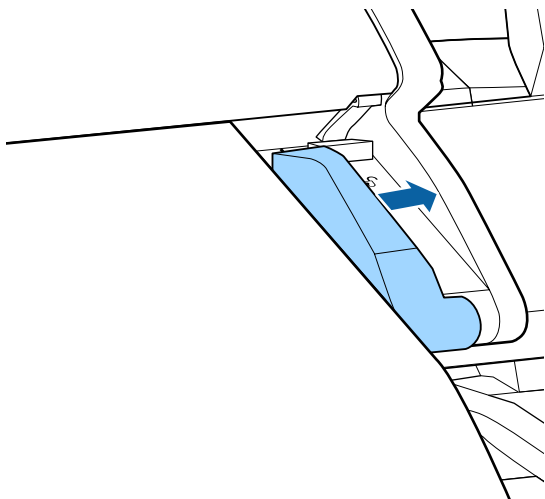
- 3** 水平插入文件，使整個邊緣接觸到所有內部滾輪。

若邊緣接觸到滾輪，文件會自動饋入至讀取開始位置。當自動裝紙作業開始後，請放開您的手，不要阻礙文件的裝入。



- 4** 文件順利裝入後，請取下裝紙導引器，並確保文件的左緣對齊導引器標示線。

若在未取下裝紙導引器的情況下複印或掃描文件，文件的邊緣可能損壞。



**!** **重要資訊：**  
若文件與導引器標示線產生嚴重歪斜，則無法複印或掃描歪斜與凸出部分。請按下 ▶ 鍵退出文件，然後重新裝入文件。

**附註：**  
若文件長度超過 1 m，請用手托住文件，避免讀取時發生歪斜情形。

## 大量複印

本單元說明在印表機控制面板上執行複印的程序。

根據您使用的機型，會隨著下列裝紙路徑進行列印。

- SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270

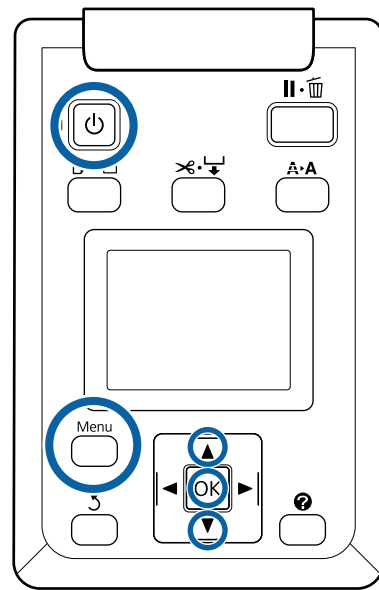
裝入的捲筒紙或單張紙

- SC-T7270D/SC-T5270D

選擇捲筒 1/2 並進行列印

選擇捲筒 1/2 的程序如以下步驟 6 所述。

下列設定中所使用的按鍵



- 1** 按下 ⏻ 鍵，開啓印表機電源。  
當印表機開啓電源時，掃描器的電源也會同時開啓。
- 2** 在印表機內裝入適合大量複印的紙張。  
🔗 [第182頁 “Epson 專用紙表格”](#)

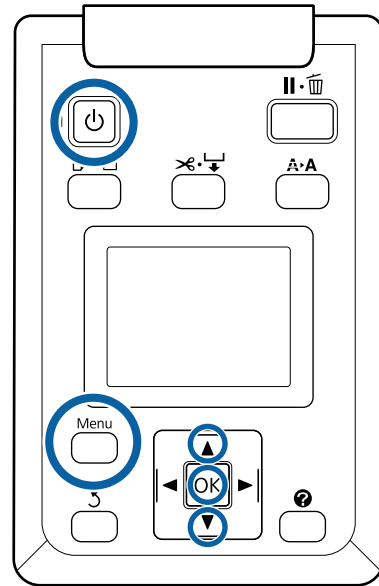
## 複印及掃描

- 3 將文件裝入掃描器。  
☞ 第67頁 “如何裝入文件”
- 4 確認顯示大量複印/大量掃描畫面。  
若顯示其他畫面，請使用 ◀▶ 鍵選擇 ⏏+ 選單。
- 5 在大量複印/大量掃描畫面中，使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Copy]，然後按下 OK 鍵。  
大量複印畫面會隨即顯示。
- 6 在大量複印畫面上，您可按下 ▼/▲ 鍵以選擇份數。  
按下 OK 鍵開始複印。  
若要變更複印設定或放大比例，請按下選單鍵以顯示 Copy settings 選單。當 MFP 掃描器連接至 SC-T7270D/SC-T5270D 時，您可在 Copy settings 選單中指定是否要列印至捲筒 1 或捲筒 2。  
使用 Copy Settings 選單 ☞ 第120頁 “選單操作”  
設定 ☞ 第151頁 “大量複印 / 大量掃描選單”
- 7 複印完成時，畫面會回到步驟 6 中的畫面。  
按下 ▶ 鍵退出文件。在裝入文件後按下 OK 鍵時，可以繼續複印作業。  
完成複印後，務必退出文件。如果上一份文件仍未退出就裝入下一份文件，則無法正確饋入下一份文件。  
您可變更文件的退出方向。變更退紙方向 ☞ 第71頁 “變更文件退出方向”

## 大量掃描

本單元說明在印表機控制面板上執行掃描的程序。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 按下 ⏻ 鍵，開啓印表機電源。  
若印表機開啓電源，掃描器的電源也會同時開啓。
- 2 在印表機內裝入適合大量掃描功能的紙張。  
☞ 第182頁 “Epson 專用紙表格”
- 3 將文件裝入掃描器。  
☞ 第67頁 “如何裝入文件”
- 4 確認顯示大量複印/大量掃描畫面。  
若顯示其他畫面，請使用 ◀▶ 鍵選擇 ⏏+ 選單。
- 5 在大量複印/大量掃描畫面中，使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Scan]，然後按下 OK 鍵。  
一個選擇掃描檔案儲存/傳送目的地的畫面會隨即顯示。
- 6 使用 ▼/▲ 鍵選擇儲存傳送目的地，然後按下 OK 鍵。  
若選擇了 [HDD]，請繼續步驟 8。  
若選擇了 [Shared Folder] 或 [Send By Mail]，請繼續步驟 7。

## 複印及掃描

- 7** 使用 ▼/▲ 鍵選擇儲存目的地資料夾或位址，然後按下 OK 鍵。
- 8** 主要掃描設定的詳細資料會隨即顯示。當按下 OK 鍵時，掃描會隨即開始。
- 若要變更設定，請按下選單鍵以顯示 Scan Setting 選單。
- 使用 Scan Setting 選單 [↗](#) 第120頁 “選單操作”
- 設定 [↗](#) 第151頁 “大量複印/大量掃描選單”
- 9** 掃描完成時，畫面會回到步驟 8 中的畫面。按下 ▶ 鍵退出文件。在裝入文件後按下 OK 鍵時，您可繼續將掃描檔案儲存或傳送至相同的儲存/掃描目的地。

完成掃描後，務必退出文件。如果上一份文件仍未退出就裝入下一份文件，則無法正確饋入下一份文件。

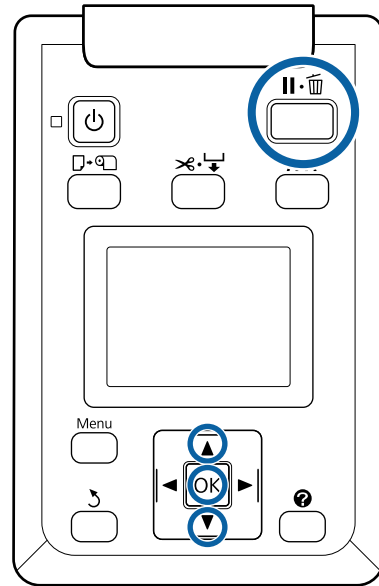
您可變更文件的退出方向。變更退紙方向 [↗](#) 第71頁 “變更文件退出方向”

## 變更文件退出方向

完成複印或掃描後，您可在執行文件退出操作時變更退紙方向。預設設定為向前退出。

當方向變更為向後時，請在使用前安裝退紙導引器。若取下紙張導引器時向後退出文件，文件將會掉在後方，因摺疊或髒汙而損壞。

下列設定中所使用的按鍵



- 1** 在大量複印/大量掃描畫面中，使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Scanner Maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 2** 使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Eject Direction]，然後按下 OK 鍵。
- 3** 使用 ▼/▲ 鍵選擇所需的選項，然後按下 OK 鍵。
- 4** 按下 𠄎 鍵可退出。

## 已掃描或接收之影像檔案的操作

對於其他印表機的掃描檔案或以電子郵件傳送的掃描檔案，您可執行下列操作。

- ❑ 列印 (僅限解析度支援直接列印的 JPEG 檔案)

在印表機內裝入適合大量掃描功能的紙張。

[↗](#) 第182頁 “Epson 專用紙表格”

此外，根據您使用的機型，會隨著下列裝紙路徑進行列印。

- ❑ SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270


裝入的捲筒紙或單張紙

- ❑ SC-T7270D/SC-T5270D



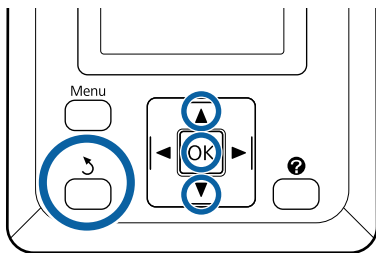
## 複印及掃描

目前使用的捲筒紙

您可選擇  選單，查看目前使用的捲筒紙為捲筒 1 或捲筒 2。

- 以電子郵件附件形式傳送
- 傳送至網路上的共用資料夾
- 刪除檔案

下列設定中所使用的按鍵







- 1 確認顯示大量複印/大量掃描畫面。

若 [Received File Options] 中顯示 (3) 等數值，該數值表示支援直接列印之已接收檔案的未列印檔案數量。


- 2 在大量複印/大量掃描畫面中，使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Received File Options] 或 [Scan File Options]，然後按下 OK 鍵。





所選檔案的清單會隨即顯示。下表說明檔案名稱旁圖示的意義。

## 選擇 [Received File Options] 時


	表示支援直接列印的未列印 JPEG 檔案。只要列印過一次，圖示就會變更為  。
	表示無法直接列印的檔案。
	表示解析度支援直接列印的 JPEG 檔案。

## 選擇 [Scan File Options] 時

	表示已傳送至共用資料夾的影像檔案。 表示無法直接列印的檔案。
---	-----------------------------------

	表示已傳送至共用資料夾的影像檔案。 表示解析度支援直接列印的 JPEG 檔案。
	表示已儲存至硬碟的影像檔案。表示無法直接列印的檔案。
	表示已儲存至硬碟的影像檔案。表示解析度支援直接列印的 JPEG 檔案。
	表示已透過電子郵件傳送的影像檔案。 表示無法直接列印的檔案。
	表示已透過電子郵件傳送的影像檔案。 表示解析度支援直接列印的 JPEG 檔案。

- 3 使用 ▼/▲ 鍵選擇您要管理的檔案，然後按下 OK 鍵。

當在 [Received File Options] 中選擇含有  的檔案並按下 OK 鍵時，列印會隨即開始。

若選擇了其他工作，請繼續步驟 4。

## 附註：

當您按下 ► 鍵時，所選檔案的資訊會隨即顯示。

- 4 使用 ▼/▲ 鍵選擇您要執行的操作，然後按下 OK 鍵。

若選擇了 [Print] 或 [Delete]，請查看螢幕並執行操作。

當選擇了 [Send To Shared Folder] 或 [Send by Mail] 時，一個選擇儲存目的地資料夾或傳送目的地的畫面會隨即顯示。如同掃描時的動作，請執行相同的操作。

- 5 完成操作時，畫面會返回檔案清單畫面。按下  鍵可退出。

## 使用 A3 或 A4 掃描器執行放大複印

將 Epson A3 或 A4 掃描器連接至印表機，讓放大複印變得輕鬆又容易；完全無須經過電腦。

支援的掃描器詳見 Epson 網站。

<http://www.epson.com.tw>

### 支援大小

掃描文件大小：4x6 - A3\*<sup>1</sup>

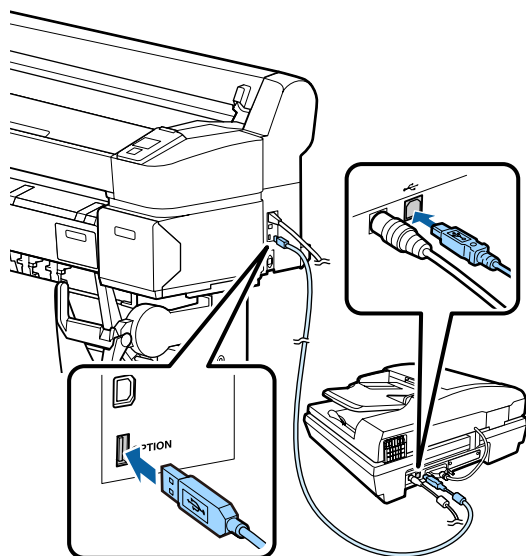
複印大小：最多 36 inch (約 914 mm)\*<sup>2</sup>

\*1 視連接的掃描器機型而定。

\*2 SC-T3270 最多 24 inch (約 610 mm)。

## 連接至掃描器

- 1 備妥印表機與掃描器。  
如需設定掃描器的詳細資訊，請參考裝置隨附的說明文件。
- 2 關閉印表機與掃描器的電源。
- 3 使用掃描器隨附的連接線，將掃描器連接至印表機。



**重要資訊：**  
將掃描器直接連接至印表機。當掃描器直接連接至印表機時，才可使用放大複印。

## 執行放大複印

根據您使用的機型，會隨著下列裝紙路徑列印複印結果。

- SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270

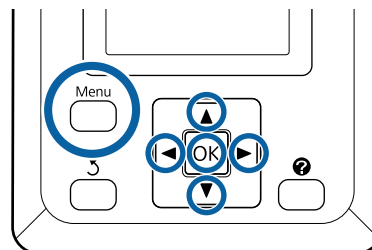
裝入的捲筒紙或單張紙

- SC-T7270D/SC-T5270D

目前選取的捲筒紙或單張紙

您可選擇 **◉** 選單，查看目前選取的紙張。

下列設定中所使用的按鍵




- 1 開啓印表機與掃描器的電源。  
裝置的開機順序並無區別。
- 2 將支援放大複印的紙張放入印表機。  
[第182頁 “Epson 專用紙表格”](#)
- 3 將原稿放在工作平台或自動進紙器 (ADF)。  
[第74頁 “將文件放入掃描器”](#)  
如需使用掃描器的詳細資訊，請參考裝置隨附的說明文件。
- 4 確認印表機就緒後，按下 ◀▶ 鍵反白顯示 ▢ 選單，然後按下 OK 鍵。

放大複印對話框會隨即顯示。

## 複印及掃描

- 5** 在放大複印對話框中，按下 ▲/▼ 鍵選擇份數，然後按下 OK 鍵開始複印。  
若要變更複印設定或放大比例，請按下選單鍵。即顯示 Enlarged Copy 選單。

掃描器的  鍵可取代 OK 鍵進行複印。

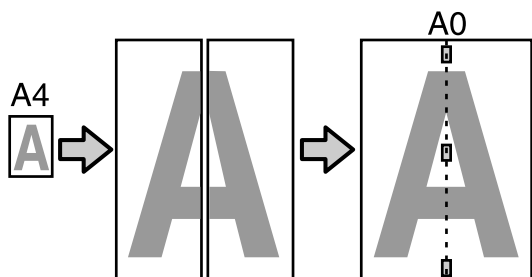
使用 Enlarged Copy 設定選單  第120頁  
“選單操作”

設定  第150頁 “Enlarged Copy 選單”

## 附註：

當使用 SC-T3270 時，如果 [Auto] 設為 [Other Size] 且 [Output Size] 設為 [A0(2Sheets)]，文件將會列印在兩張紙上，如下圖所示。

若文件列印在 A2 寬度的捲筒上，則可用膠帶等物品將兩部分拼貼在一起，組成完整的 A0 紙張。若文件列印在更寬的捲筒上，將必須裁剪邊界。



- 在 [Auto] 中選擇 [A4/2->Banner(Auto)]。
- 在 [Output Size] 中選擇了 [B1] 或 [A0] 並輸出了多份文件，或選擇了 [A0(2Sheets)] 時。
- 原稿為 4 x 6 大小
- 原稿在厚紙 (如明信片或相片) 上列印
- 使用放在工作平台上的原稿列印多份時，會逐份掃描原稿一次。

請等待所有份數列印完成，再打開掃描器上蓋。

- 請使用 ADF 掃描多頁文件。由於掃描原稿的同時隨即列印出文件，因此印表機無法分頁多份多頁文件。

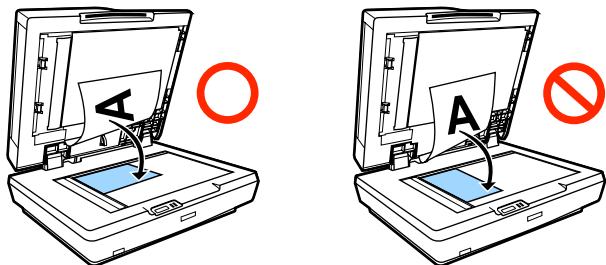
範例：當印表機用於列印兩份兩頁文件時，頁面的輸出順序如下。



## 將文件放入掃描器

將原稿放入掃描器時，如果未能遵照下列注意事項，可能導致列印品質降低或掃描失敗。

- 務必將原稿以橫印 (寬) 方向插入。



- 如果工作平台與 ADF 中同時放有文件，將會掃描 ADF 中的文件。

將文件放入工作平台前，請先取出 ADF 的文件。

- 以下情況無法使用 ADF：

其他列印方式

# 其他列印方式

## 放大與水平及垂直長條紙

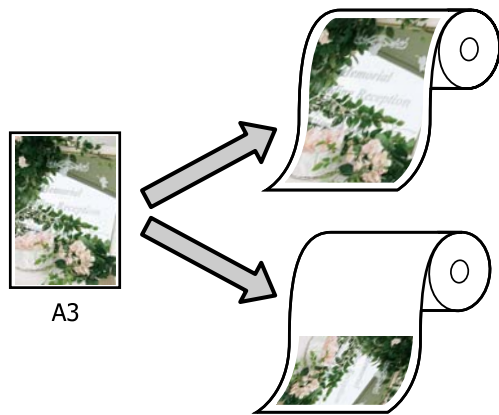
印表機驅動程式可放大或縮小不同紙張大小的文件。共有三種設定方式。

在以非標準大小進行列印之前 (包括垂直或水平長條紙，以及側邊等長的文件)，請在印表機驅動程式中輸入所需的紙張大小。

[第79頁 “以非標準大小進行列印”](#)

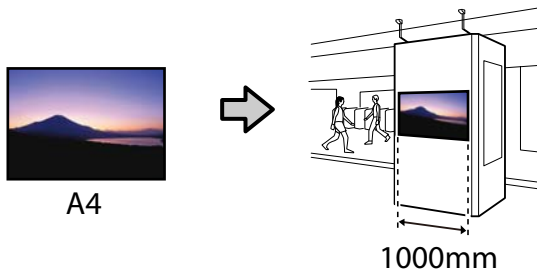
符合滾筒紙寬度

自動放大或縮小影像以符合捲筒紙寬度。



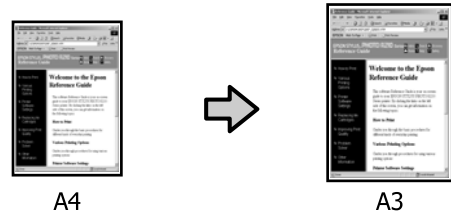
指定尺寸

您可指定放大或縮小比例。若使用非標準紙張大小列印，請選擇此方式。



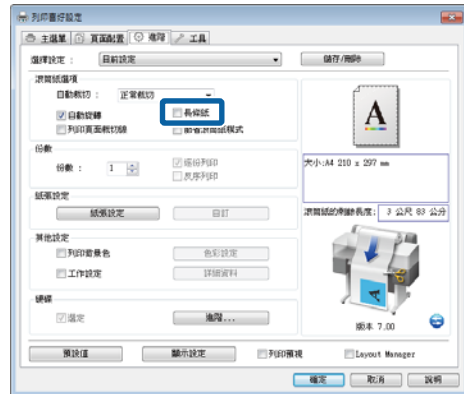
符合實際列印的尺寸

自動放大或縮小影像以符合紙張大小。



附註：

- 從專為水平或垂直長條紙設計的應用程式進行列印時，請依應用程式說明文件的說明，調整印表機驅動程式的設定。
- 使用專為水平或垂直長條紙設計的 Windows 應用程式時，請視需要在進階選單中選擇[長條紙]。

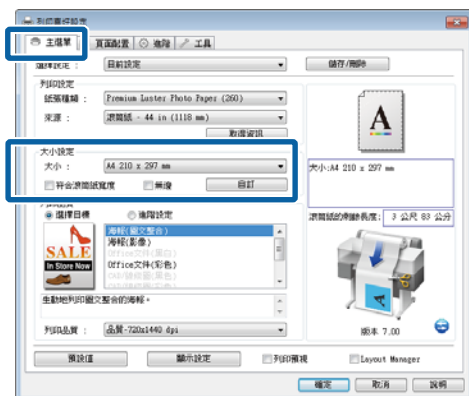


## 使文件符合捲筒紙的寬度

### 在 Windows 系統中進行設定

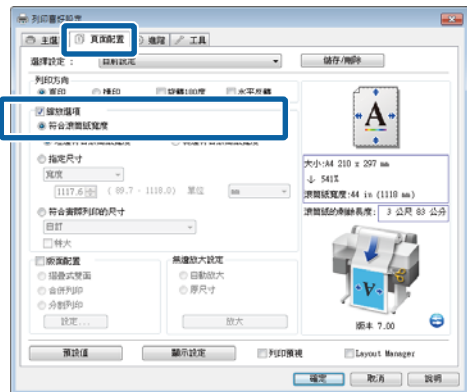
- 顯示印表機驅動程式的印表機設定選單，然後選擇符合文件頁面大小的[紙張大小]。

[第51頁 “基本列印方式\(Windows\)”](#)

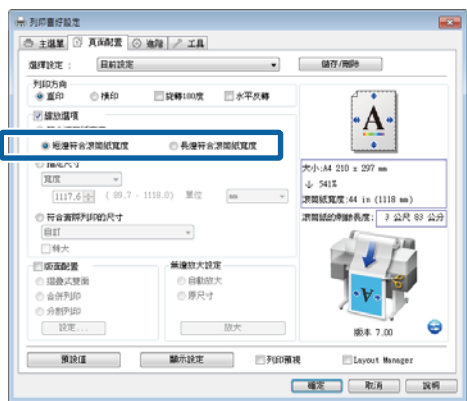


其他列印方式

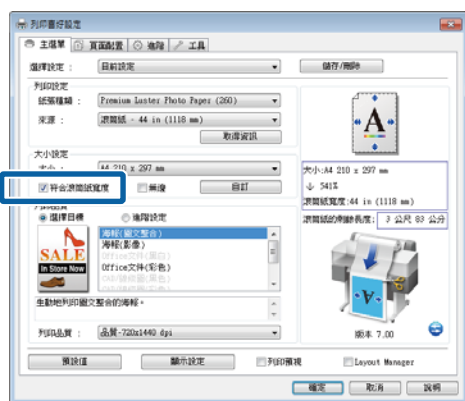
2 在版面選單中，選擇[縮放選項]並按下[符合滾筒紙寬度]。



3 選擇使文件的短邊或長邊符合捲筒紙寬度。



附註：  
在印表機設定選單中選擇符合滾筒紙寬度，也可使輸出符合捲筒寬度。



4 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

1 從列印對話框的清單中選擇 [頁面配置設定]，然後選擇[縮放選項]。

第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”

2 選擇[符合滾筒紙寬度]，然後選擇使文件的短邊或長邊符合捲筒紙寬度。



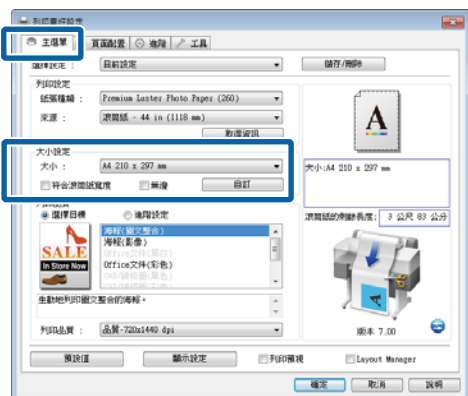
3 檢查其他設定，然後開始列印。

選擇列印大小

在 Windows 系統中進行設定

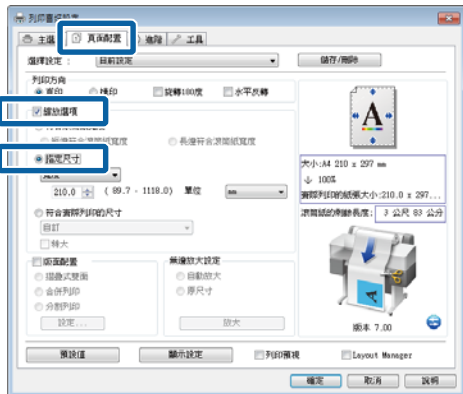
1 顯示印表機驅動程式的印表機設定選單，然後選擇符合文件頁面大小的[紙張大小]。

第51頁 “基本列印方式(Windows)”



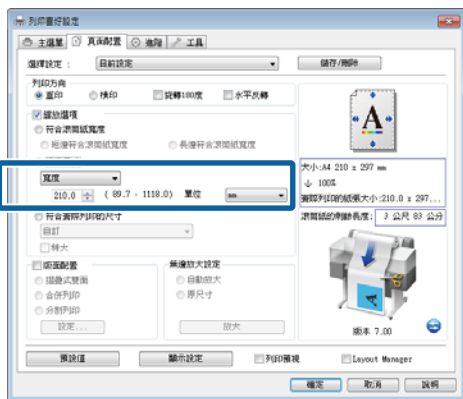
## 其他列印方式

- 2** 在版面選單中，選擇[縮放選項]並按下[指定尺寸]。



- 3** 選擇輸入方式並選擇大小。

直接輸入數字或按縮放欄位右邊的箭頭以設定數值。



- 4** 檢查其他設定，然後開始列印。

### 在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1** 從列印對話框的清單中選擇 [頁面配置設定]，然後選擇[縮放選項]。

第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”

- 2** 選擇[指定尺寸]，選擇自訂方式，然後選擇大小。

直接輸入數字或按縮放欄位右邊的箭頭以設定數值。



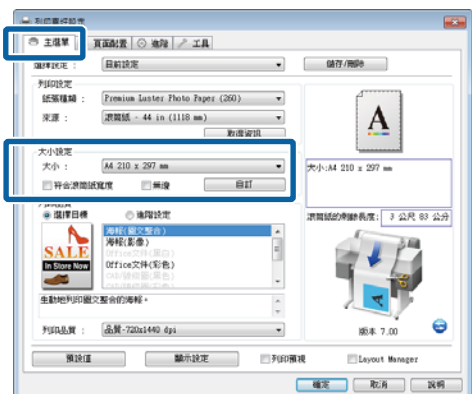
- 3** 檢查其他設定，然後開始列印。

## 使文件符合實際列印的紙張大小

### 在 Windows 系統中進行設定

- 1** 顯示印表機驅動程式的印表機設定選單，然後選擇符合文件頁面大小的[紙張大小]。

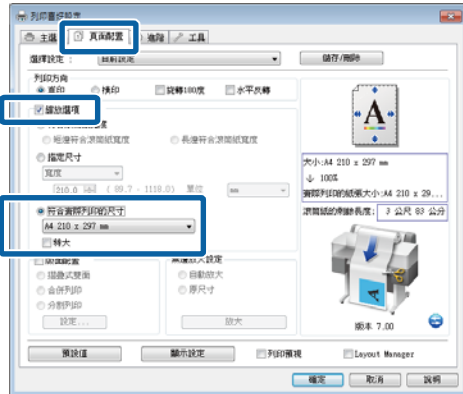
第51頁 “基本列印方式(Windows)”





## 其他列印方式

- 2 在版面選單中，選擇[縮放選項]並按下[符合實際列印的尺寸]。



- 3 選擇列印所使用的紙張大小。

若要準確地以所選的實際列印紙張大小來列印無邊界的文件，請選擇[特大]。

## 附註：

當使用[特大]進行列印時，請裝入大小符合所選[實際列印的尺寸]加上印表機所需邊界的紙張。

印表機邊界 第57頁 “可列印範圍”

- 4 檢查其他設定，然後開始列印。

## 在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 從列印對話框的清單中選擇 [頁面配置設定]，然後選擇[縮放選項]。

第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”

- 2 選擇[符合實際列印的尺寸]，然後選擇符合印表機內紙張的紙張大小。



- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

## 附註：

在列印對話框的[紙張處理]窗格中選擇[縮放來符合紙張大小]，也可以使輸出符合紙張大小。



## 其他列印方式

## 以非標準大小進行列印

在以非標準大小進行列印之前 (包括垂直或水平長條紙，以及側邊等長的文件)，請在印表機驅動程式中儲存所需的紙張大小。儲存至印表機驅動程式後，便可在應用程式的[頁面設定]及其他列印對話框中使用自訂大小。



以下為可以使用的大小。

紙張寬度	SC-T7270/ SC-T7270D	89 至 1,118 mm
	SC-T5270/ SC-T5270D	89 至 914 mm
	SC-T3270	89 至 620 mm *1
長度*2	Windows : 127 至 15,000 mm Mac OS X : 127 至 15,240 mm	

\*1. 最大可列印寬度為 610 mm。

\*2. 若使用支援長條紙列印的應用程式，則紙張長度可以再增加。然而，實際的列印大小則依應用程式、印表機內裝入的紙張大小及電腦環境而定。

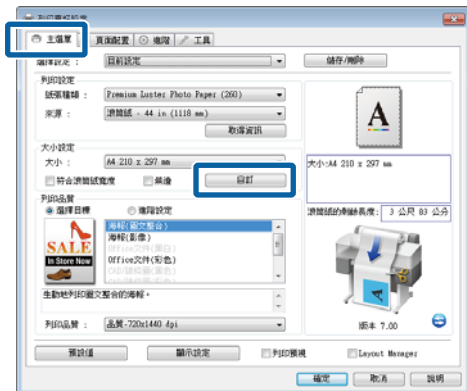
### 重要資訊：

- ❑ 印表機支援的最小大小為 254 mm (寬) × 127 mm (長)。如果在印表機驅動程式中輸入較小的大小作為[自訂紙張大小]，將以寬於預期的邊界列印出文件，而必須進行裁剪。
- ❑ 若為 Mac OS X 的自定紙張大小，即使可以指定本印表機所無法裝入的更大紙張大小，但也無法正確列印。
- ❑ 可用的輸出大小會受到應用程式的限制。

### 在 Windows 系統中進行設定

- 1 顯示印表機驅動程式的印表機設定選單，然後按下[自訂紙張大小]。

🔗 第51頁 “基本列印方式(Windows)”

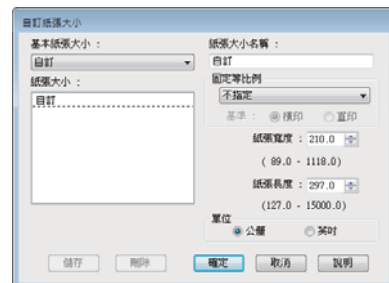


### 重要資訊：

當[來源]設為[前方-海報紙板]時，無法使用[自訂紙張大小]。

- 2 在自訂紙張大小對話框中輸入所需的大小，然後按下[儲存]。

- ❑ 在[紙張大小名稱]中最多可以輸入 24 個半形字元。
- ❑ 若要檢視接近所需自訂大小之標準大小的[紙張寬度]和[紙張長度]值，請在[基本紙張大小]中選擇合適的選項。
- ❑ 若您指定所需的[固定等比例]並將[基準]設為[橫印]或[直印]，您只需要輸入[紙張寬度]或[紙張長度]。



## 其他列印方式

## 附註：

- ❑ 若要變更已儲存的紙張大小，請從左邊的清單中選擇紙張大小名稱。
- ❑ 若要刪除已儲存的自訂紙張大小，請從左側的清單中選擇紙張大小名稱，然後按下[刪除]鍵。
- ❑ 您最多可儲存 100 組紙張大小。

## 3 按下[確定]。

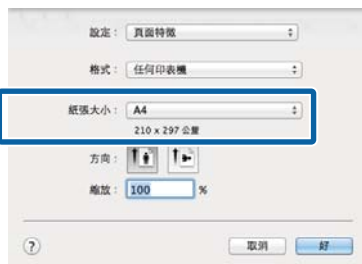
已儲存的大小現在可以在印表機設定選單的[紙張大小]選單中使用。

現在可以正常列印。

## 在 Mac OS X 系統中進行設定

## 1 顯示列印畫面後，從[紙張大小]清單中選擇[管理自定大小]。

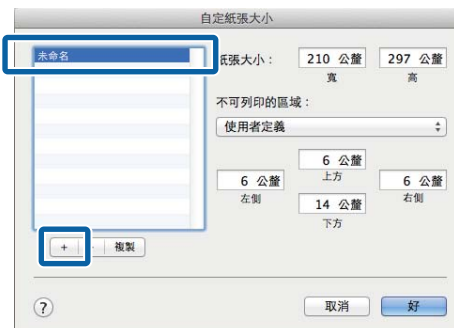
[第54頁 “基本列印方式\(Mac OS X\)”](#)



## 附註：

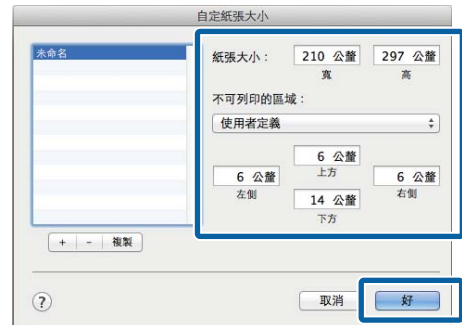
若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啓頁面設定對話框。

## 2 按下[+] 鍵，輸入紙張大小名稱。



## 3 在[紙張大小]中輸入[寬度]、[長度]，然後輸入邊界，再按下[好]。

紙張大小及邊界的可用數值範圍，會因印表機的機型與使用印表機選取的值而有不同。

[第57頁 “可列印範圍”](#)

## 附註：

- ❑ 若要編輯已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇該名稱。
- ❑ 若要複製已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇大小並按下[複製]。
- ❑ 若要刪除已儲存的自訂大小，請從左側清單中選擇大小並按下[-]。
- ❑ 自訂紙張大小設定會隨作業系統的版本不同而異。詳細說明，請查看作業系統的相關文件。

## 4 按下[好]。

您可以選擇您在紙張大小選單中儲存的紙張大小。

現在可以正常列印。

## 其他列印方式

## 列印 CAD 繪圖

本印表機支援繪圖機所用的 HP-GL/2 驅動程式及 HP RTL (Raster Transfer Language)。您可利用下列其中一種方式，使用本印表機列印 CAD 繪圖。

- ❑ 在隨附印表機驅動程式的 CAD/線條圖模式中進行列印。
- ❑ 模擬 HP-GL/2 和 HP RTL (Raster Transfer Language) 時進行列印。

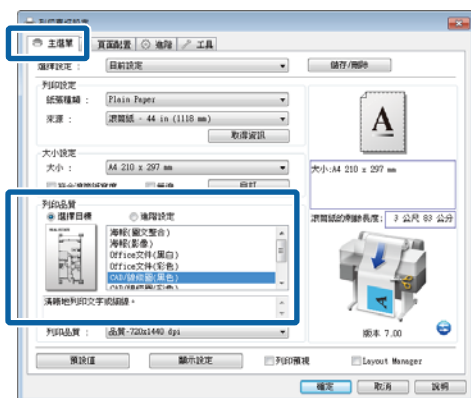
不論印表機正常列印或在模擬時列印，會透過傳送的列印資料自動判定並選擇 HP-GL/2 和 HP RTL。若沒有正確執行操作模式切換及列印，請開啓 Setup 選單並將 [Printer Mode] 設為 [HP-GL/2]。

## 在印表機驅動程式的 CAD/線條圖模式中進行列印

當您要使用 Windows 應用程式軟體來列印 CAD 繪圖時，建議您在印表機驅動程式的 CAD/線條圖模式中進行列印。

### Windows

- 1 開啓印表機驅動程式的印表機設定選單。將 [列印品質] 設為 [選擇目標]，然後選擇 [CAD/線條圖(黑色)]、[CAD/線條圖(彩色)] 或 [CAD/線條圖(二階)]。



**附註：**  
當選擇適合列印 CAD 繪圖的紙張種類時，[選擇目標] 中可以使用 [CAD/線條圖(黑色)]、[CAD/線條圖(彩色)] 及 [CAD/線條圖(二階)] 選項。

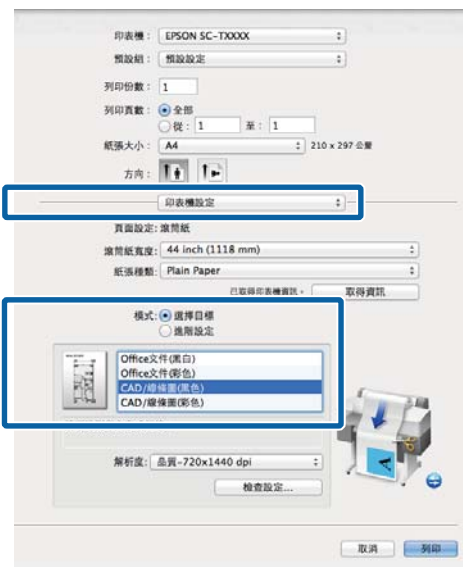
- 2 檢查其他設定，然後開始列印。

### Mac OS X

- 1 顯示列印對話框，然後從清單中選擇 [印表機設定]。

第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”

- 2 將 [模式] 設為 [選擇目標]，然後選擇 [CAD/線條圖(黑色)]、[CAD/線條圖(彩色)] 或 [CAD/線條圖(二階)]。



**附註：**  
當選擇適合列印 CAD 繪圖的紙張種類時，[選擇目標] 中可以使用 [CAD/線條圖(黑色)] 及 [CAD/線條圖(彩色)] 選項。

- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

## 模擬 HP-GL/2 和 HP RTL 時列印

印表機可以模擬\* HP-GL/2 (相容於 HP Designjet 750C) 和 HP RTL。

當您想透過使用 HP-GL/2 或 HP RTL 輸出的應用程式進行列印時，請如下所示根據您的機型設定輸出設備。

- ❑ SC-T7270/SC-T7270D/SC-T5270/SC-T5270D  
HP Designjet 750C C3195A
- ❑ SC-T3270  
HP Designjet 750C C3196A

## 其他列印方式

- \* 並不支援所有功能。若要使用未經測試的應用程式，請事先測試其輸出。

如需通過測試的應用程式清單，請瀏覽 Epson 網站 (<http://www.epson.com.tw>)。

**重要資訊：**

若要列印的資料量過多，印表機可能無法如預期般正常執行。

若您要在模擬 HP-GL/2 和 HP RTL 時進行列印，請遵守下列要點。

❑ Select Paper Type 設定

在印表機的 [Select Paper Type] 設定中設定下列其中一個選項。若使用其他紙張種類，列印品質可能降低。

Singleweight Matte/Plain Paper/Tracing Paper/  
Tracing Paper <Low Duty>

❑ HP-GL/2 Settings

若您要在模擬 HP-GL/2 和 HP RTL 時進行列印，請依照下列說明進行列印設定：在印表機上，選擇 Setup 選單 > [Printer Setup] > [HP-GL/2 Settings]。

[第137頁 “Setup 選單”](#)

## 列印前自動切換捲筒紙 (僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D)

本單元中的說明利用一般的方式，針對列印工作自動切換至合適的捲筒紙。

### 依照紙張種類切換至捲筒 1/捲筒 2

例如，當您經常使用下列方式時，若您使用下述設定，印表機可以根據紙張種類自動切換捲筒 1 與捲筒 2。

#### 使用範例

您可根據用途使用不同種類的紙張。例如，將繪圖列印至普通紙上以利進行內部檢查，以及將簡報及繪圖列印至彩色列印紙上並提供給客戶。

在此範例中，會依照下列說明裝入紙張。所有紙張具有相同寬度。

Roll 1: Plain Paper

Roll 2: Singleweight Matte Paper

#### Windows 中的設定

1

使用印表機的控制面板，確認 [Type Match] 已在 Setup 選單 > [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Roll Switch Condition] > [Paper Type] 中設定。

預設的 [Paper Type] 設定為 [Type Match]。若設定從未變更，則設定會是 [Type Match]。

[第137頁 “Setup 選單”](#)

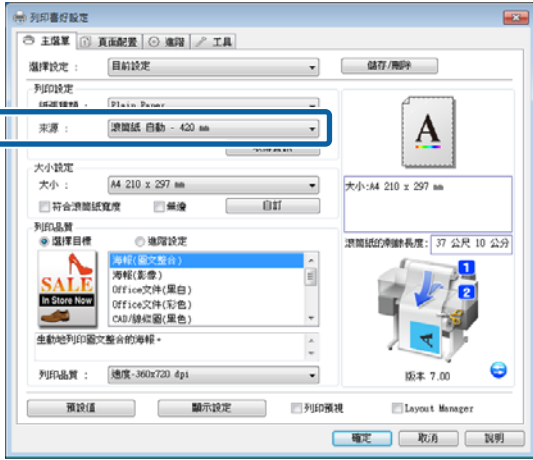
2

開啓印表機驅動程式的印表機設定選單，並確認[來源]為 [Roll Auto - XXXXX]。

XXXXX 表示目前捲筒紙的寬度。

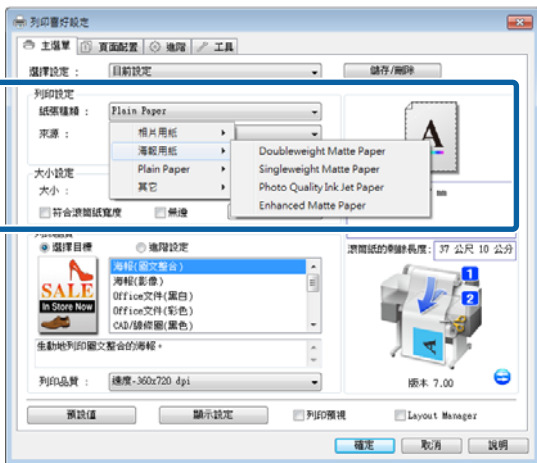
其他列印方式

若設定不是 [Roll Auto - XXXXX]，請按下該設定並選擇 [Roll Auto - XXXXX]。



3 在[紙張種類]中，選擇您要用於列印的紙張種類。

在此範例中，會根據用途選擇 [Plain Paper] 或 [Singleweight Matte Paper]。



4 設定[紙張大小]、[列印品質]及其他必要設定，然後進行列印。

若出現[紙張種類與印表機上的設定不同。]訊息，請按下[忽略]。

在 Mac OS X 系統中進行設定

1 使用印表機的控制面板，確認 [Type Match] 已在 Setup 選單 > [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Roll Switch Condition] > [Paper Type] 中設定。

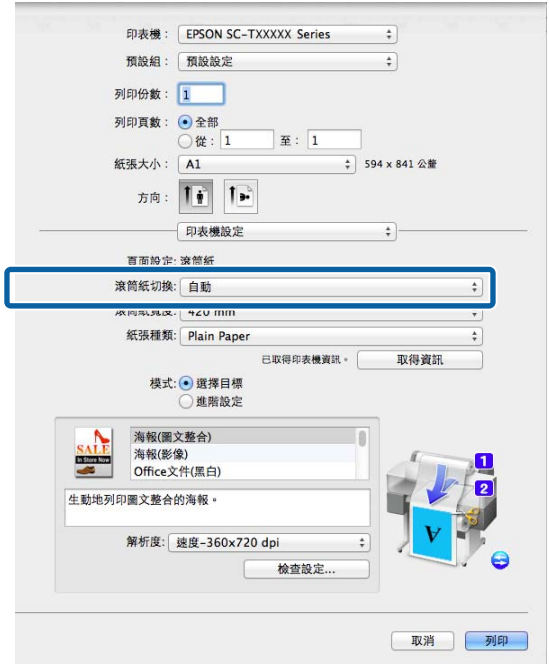
預設的 [Paper Type] 設定為 [Type Match]。若設定從未變更，則設定會是 [Type Match]。

🔗 第137頁 “Setup 選單”

2 在電腦上開啓列印畫面，確認[紙張大小]設為捲筒紙，然後從清單中選擇[印表機設定]。

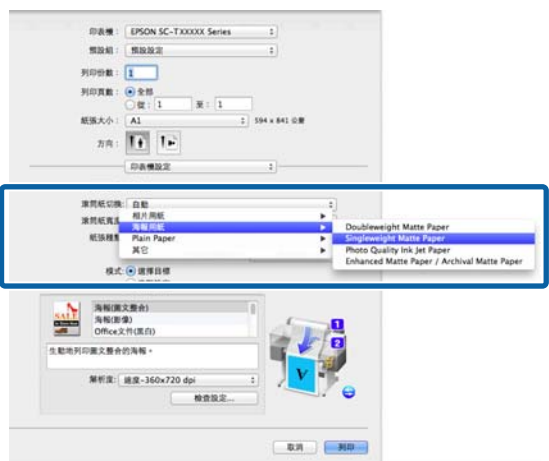
3 確認[滾筒紙切換]設為[自動]。

若設定不是[自動]，請按下該設定並選擇[自動]。



4 在[紙張種類]中，選擇您要用於列印的紙張種類。

在此範例中，會根據用途選擇 [Plain Paper] 或 [Singleweight Matte Paper]。



5 設定[列印品質]及其他必要設定，然後進行列印。

若出現[紙張種類與印表機上的設定不同。]訊息，請按下[忽略]。



## 其他列印方式

## 依照文件大小切換至捲筒 1/捲筒 2

例如，當您經常使用下列方式時，若您使用下述設定，印表機可以根據列印工作的文件大小自動切換捲筒 1 與捲筒 2。

## 使用範例

當列印包含 A0、A1、A2 及 A3 不種大小的繪圖時，您想自動切換至具有較小邊界的捲筒紙。

在此範例中，會依照下列說明裝入紙張。紙張種類皆相同。

Roll 1：A2 寬度

Roll 2：A0 寬度

## Windows 中的設定

- 1 使用印表機的控制面板，確認 [Best Fit] 已在 Setup 選單 > [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Roll Switch Condition] > [Paper Width] 中設定。

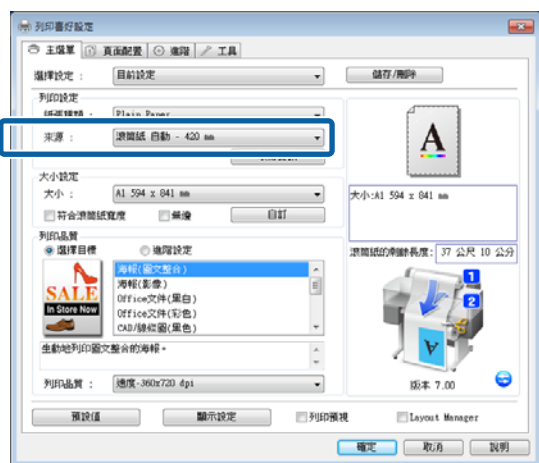
預設的 [Paper Width] 設定為 [Best Fit]。若設定從未變更，則設定會是 [Best Fit]。

 [第137頁 “Setup 選單”](#)

- 2 開啓印表機驅動程式的印表機設定選單，並確認[來源]為 [Roll Auto - XXXXX]。

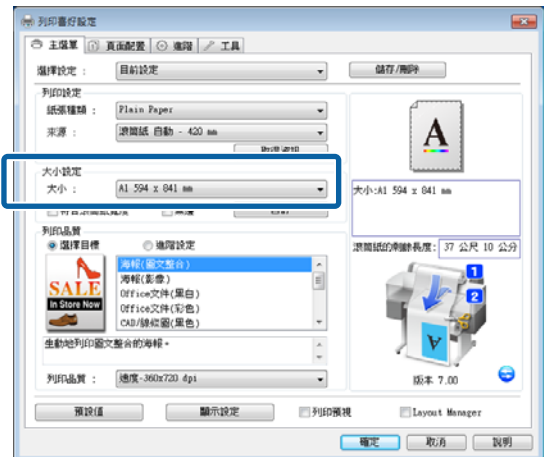
XXXXX 表示目前捲筒紙的寬度。

若設定不是 [Roll Auto - XXXXX]，請按下該設定並選擇 [Roll Auto - XXXXX]。



- 3 在[紙張大小]中，選擇在應用程式中設定的紙張大小。

在此範例中，請選擇 [A1 594 x 841 mm]。



- 4 設定[列印品質]及其他必要設定，然後進行列印。

印表機會列印至捲筒 2 (A0 寬度) 的捲筒紙。

若在步驟 3 選擇 [A3] 或 [A2]，印表機會列印至捲筒 1 (A2 寬度) 的捲筒紙。

## 在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 使用印表機的控制面板，確認 [Best Fit] 已在 Setup 選單 > [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Roll Switch Condition] > [Paper Width] 中設定。

預設的 [Paper Width] 設定為 [Best Fit]。若設定從未變更，則設定會是 [Best Fit]。

 [第137頁 “Setup 選單”](#)

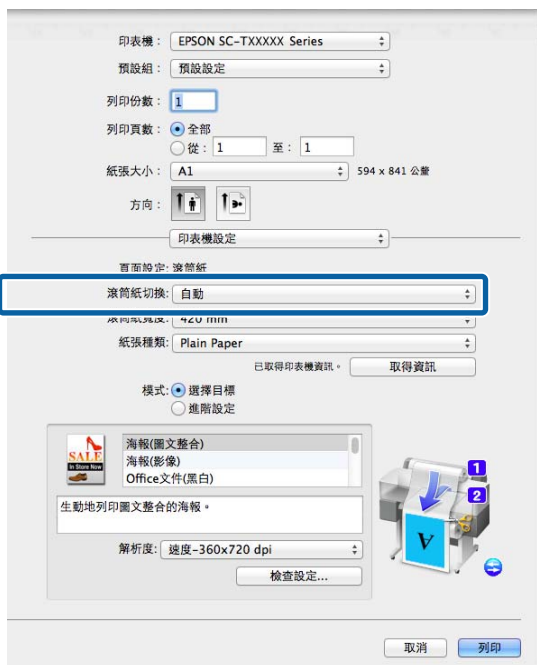
- 2 在電腦上開啓列印畫面，確認[紙張大小]設為捲筒紙。

在此範例中，請選擇 [A1]。

## 其他列印方式

**3** 確認[滾筒紙切換]設為[Auto]。

若設定不是[自動]，請按下該設定並選擇[自動]。

**4** 設定[列印品質]及其他必要設定，然後進行列印。

印表機會列印至捲筒 2 (A0 寬度) 的捲筒紙

若在步驟 2 選擇 [A3] 或 [A2]，印表機會列印至捲筒 1 (A2 寬度) 的捲筒紙。

## 紙張用盡時在列印前切換至剩餘長度最長的捲筒 (捲筒 1/捲筒 2)

例如，當您經常使用下列方式時，若您使用下述設定，印表機會自動切換捲筒 1 與捲筒 2，使用剩餘長度最長的捲筒紙進行列印。

### 使用範例

您想預估捲筒紙剩餘長度是否小於在無人狀態下持續列印大量列印工作所需的長度、想自動切換至其他捲筒紙，並在不停止的狀況下持續列印。

在此範例中，會依照下列說明裝入紙張。

Roll 1：普通紙 A1 寬度

Roll 2：普通紙 A1 寬度

## Windows 中的設定

**1** 使用印表機的控制面開啟 Paper 選單，並將 [Roll Paper Remaining] 設為 [On]，然後設定裝入捲筒 1 和捲筒 2 的捲筒紙長度。

當您設定捲筒紙時，若捲筒紙長度已經設定或含有捲筒資料的條碼列印在目前捲筒上，請繼續步驟 2。

[第132頁 “Paper 選單”](#)

**2** 使用印表機的控制面板，確認 [Print Length] 已在 Setup 選單 > [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Roll Switch Condition] > [Paper Length] 中設定。

預設的 [Paper Length] 設定為 [Print Length]。若設定從未變更，則設定會是 [Print Length]。

[第137頁 “Setup 選單”](#)

**3** 開啟印表機驅動程式的印表機設定選單，並確認[來源]為 [Roll Auto - XXXXX]。

XXXXX 表示目前捲筒紙的寬度。

若設定不是 [Roll Auto - XXXXX]，請按下該設定並選擇 [Roll Auto - XXXXX]。

**4** 設定[紙張大小]、[列印品質]及其他必要設定，然後進行列印。

若印表機預估捲筒紙剩餘長度短於列印時的列印長度，則會自動切換至比列印長度長的捲筒紙並繼續列印。



## 其他列印方式

## 在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1** 使用印表機的控制面開啓 Paper 選單，並將 [Roll Paper Remaining] 設為 [On]，然後設定裝入捲筒 1 和捲筒 2 的捲筒紙長度。

當您設定捲筒紙時，若捲筒紙長度已經設定或含有捲筒資料的條碼列印在目前捲筒上，請繼續步驟 2。

 [第132頁 “Paper 選單”](#)

- 2** 使用印表機的控制面板，確認 [Print Length] 已在 Setup 選單 > [Printer Setup] > [Roll Paper Setup] > [Roll Switch Condition] > [Paper Length] 中設定。

預設的 [Paper Length] 設定為 [Print Length]。若設定從未變更，則設定會是 [Print Length]。

 [第137頁 “Setup 選單”](#)

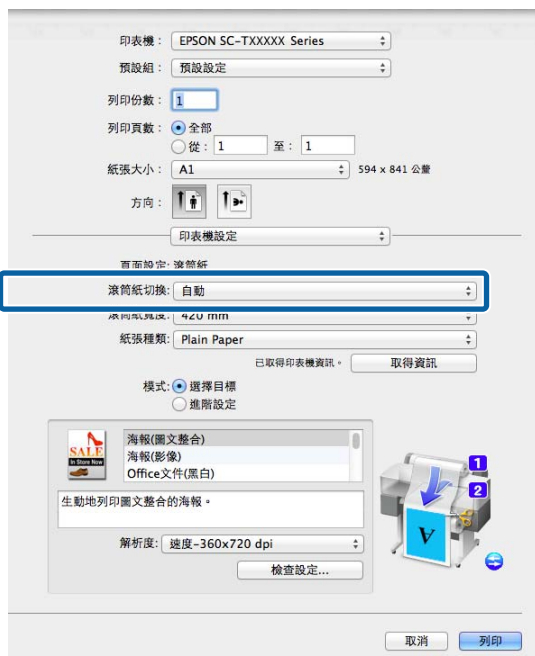
- 3** 在電腦上開啓列印畫面，確認[紙張大小]設為捲筒紙，然後從清單中選擇[印表機設定]。

- 4** 確認[滾筒紙切換]設為[自動]。

若設定不是[自動]，請按下該設定並選擇[自動]。

- 5** 設定[列印品質]及其他必要設定，然後進行列印。

若印表機預估捲筒紙剩餘長度短於列印時的列印長度，則會自動切換至比列印長度長的捲筒紙並繼續列印。



## 其他列印方式

## 無邊界列印

您可以在紙張上以無邊界方式列印資料。

您可以選擇使用的無邊界列印類型隨材料種類不同而異，如下所示。

捲筒紙：四邊皆不留邊界、左右不留邊界

單張紙：只有左右不留邊界

(無邊界列印功能不支援海報紙板)。

執行紙張四邊皆無邊界列印時，您也可以設定裁切操作。↗ 第89頁 “關於捲筒紙裁切”

執行左右無邊界列印時，邊界會分別顯示在紙張的上下緣。

上下邊界值 ↗ 第57頁 “可列印範圍”

## 無邊界列印方法類型

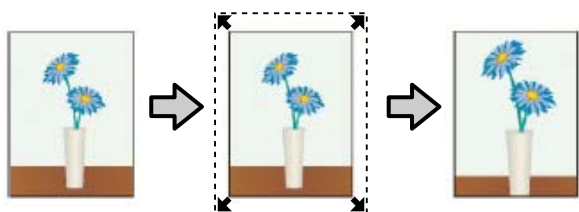
您可以使用下列兩種方式執行無邊界列印。

#### □ 自動放大

印表機驅動程式將列印資料放大至稍微超出紙張大小，然後列印放大影像。超出紙張邊緣的部分將不會列印；因此不會留有邊界。

使用應用程式中的頁面設定，如下設定影像資料大小。

- 核對紙張大小與列印資料的頁面設定。
- 若您的應用程式有邊界設定，請將邊界設定為 0 mm。
- 使影像資料與紙張大小一樣大。

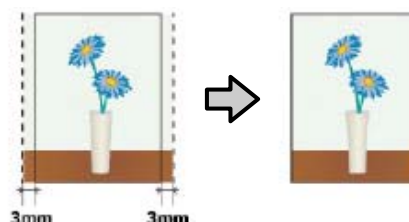


#### □ 原尺寸

在應用程式中建立大於紙張大小的列印資料，以製作無邊界輸出。印表機驅動程式不會放大影像資料。使用應用程式中的頁面設定，如下設定影像資料大小。

- 建立左右兩邊分別超出實際列印大小 3 mm (兩邊共 6 mm) 的列印資料。
- 若您的應用程式有邊界設定，請將邊界設定為 0 mm。
- 使影像資料與紙張大小一樣大。

如果您不希望印表機驅動程式放大影像，請選擇此設定值。



## 無邊界列印支援的材料大小

無邊界列印支援下列的材料種類。

支援的大小根據印表機機型而定。

支援的紙張寬度	SC-T7270/ SC-T7270 D	SC-T5270/ SC-T5270 D	SC-T3270
10 inch	✓	✓	✓
30 cm	✓	✓	✓
Super A3/ 329 mm/ 13 inch	✓	✓	✓
16 inch	✓	✓	✓
US C/17 inch	✓	✓	✓
B2/515 mm	✓	✓	✓
A1/594 mm	✓	✓	✓
24 inch	✓	✓	✓
B1/728 mm	✓	✓	-

## 其他列印方式

支援的紙張 寬度	SC-T7270/ SC-T7270 D	SC-T5270/ SC-T5270 D	SC-T3270
A0/841 mm	✓	✓	-
36 inch	✓	✓	-
B0/1030 mm	✓	-	-
44 inch	✓	-	-

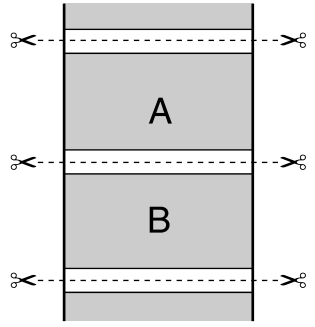
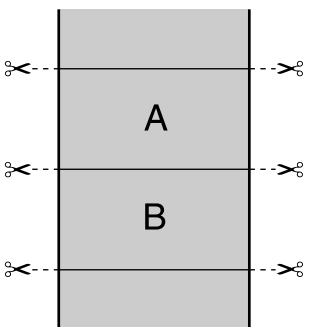
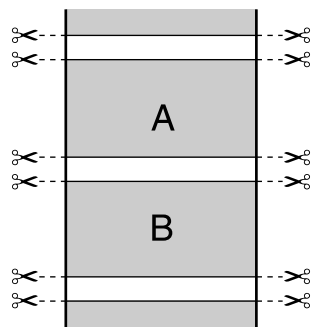
依據材料種類，列印品質可能會變差，或無法選擇無邊界列印。

 [第182頁 “Epson 專用紙表格”](#)

## 其他列印方式

## 關於捲筒紙裁切

使用捲筒紙進行無邊界列印時，可以到印表機驅動程式的[滾筒紙選項]指定要採用左右無邊界列印或四邊無邊界列印以及裁紙方式。各項數值的裁切操作如下方的圖表所示。

印表機驅動程式設定	無邊	單邊裁切	雙邊裁切
裁切操作			
說明	印表機驅動程式的預設設定為[無邊]。	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ 視影像不同而定，上緣的部分可能會稍微有點不平，這是因為裁切捲筒紙上緣時，列印操作停止所致。</li> <li>❑ 如果裁切的位置稍微偏了，前後幾頁的頁面上下緣可能會出現小部分的影像。發生此情形時，請執行 [Adjust Cut Position]。 👉 第136頁 “Maintenance 選單”</li> <li>❑ 當您只有列印單頁或列印單頁多次時，則操作與[雙邊裁切]相同。如要連續列印多張，印表機會將第一頁的上緣及下一頁的下緣各往內裁切 1 mm，以免顯示邊界。</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ 視影像不同而定，上緣的部分可能會稍微有點不平，這是因為裁切捲筒紙上緣時，列印操作停止所致。</li> <li>❑ 列印出的紙張會比指定大小短約 2 mm，因為印表機會將紙張的上下緣往內裁切，以免顯示上下邊界。</li> <li>❑ 在裁切掉前一頁的下緣之後，印表機會輸入紙張，然後裁切下一頁的上緣。此一程序會裁掉 60 至 127 mm 的紙張，但是裁切會更加準確。</li> </ul>

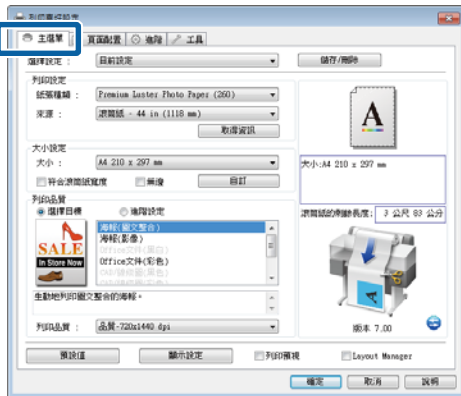
其他列印方式

# 列印設定程序

## 在 Windows 系統中進行設定

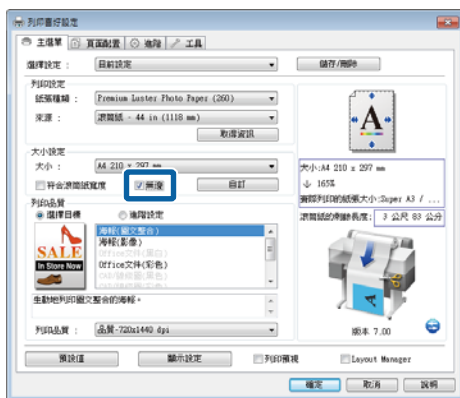
**1** 顯示印表機驅動程式的印表機設定選單，並調整以下設定。

第51頁 “基本列印方式(Windows)”

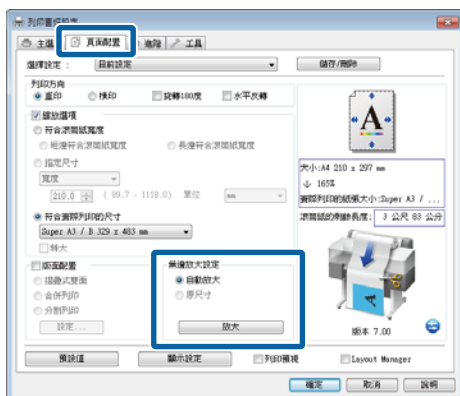


**2** 在[大小設定]區域中選擇[無邊]。

若要使輸出符合捲筒寬度，請先選擇 無邊，再選擇[符合滾筒紙寬度]。



**3** 在版面選單[無邊放大設定]區域中，選擇[自動放大]或[原尺寸]。



若選擇[自動放大]，請按下[放大]鍵，並選擇邊緣裁切量。

**附註：**  
當在印表機設定選單中選擇[符合滾筒紙寬度]或在版面選單中選擇[縮放選項]時，無法使用[原尺寸]。

**最大** : 左邊 3 mm，右邊 5 mm (影像會向右偏移 1 mm)

**標準** : 左右各 3 mm

**最小** : 左右各 1.5 mm



**附註：**  
將滑桿往[最小]的方向移動，會減少影像放大比例。因此，視紙張及列印環境而定，紙張的邊緣可能會出現部分邊界。

**4** 當使用捲筒紙時，進階選單[滾筒紙選項]區域中可以使用[自動裁切]。

第89頁 “關於捲筒紙裁切”

**5** 檢查其他設定，然後開始列印。

## 在 Mac OS X 系統中進行設定

**1** 開啓列印畫面，從[紙張大小]選項中選擇紙張大小，然後選擇無邊界列印方式。

第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”

無邊界列印方式的選項如下所示。

XXXX (滾筒紙 - 無邊 (自動放大))

XXXX (滾筒紙 - 無邊 (原尺寸))

XXXX (單張紙 - 無邊 (自動放大))

XXXX (單張紙 - 無邊 (原尺寸))

## 其他列印方式

XXXX 代表實際的紙張大小，如 A4。

**附註：**

若應用程式的列印對話框中沒有出現頁面設定選項，請開啓頁面設定對話框。

- 2** 若在紙張大小中選擇[自動放大]，請從清單中選擇 [頁面配置設定] 並按下[放大]。

以下單元說明影像超出紙張邊緣的量。

**最大** : 左邊 3 mm，右邊 5 mm (影像會向右偏移 1 mm)

**標準** : 左右各 3 mm

**最小** : 左右各 1.5 mm

**附註：**

將滑桿往[最小]的方向移動，會減少影像放大比例。因此，視紙張及列印環境而定，紙張的邊緣可能會出現部分邊界。

- 3** 當使用捲筒紙時，請從清單中選擇[進階]並選擇[自動裁切]選項。



 [第89頁 “關於捲筒紙裁切”](#)

- 4** 檢查其他設定，然後開始列印。

## 其他列印方式

## 校正色彩並列印

印表機驅動程式會從內部自動校正色彩，以符合色彩空間。您可以選擇下列的色彩校正模式。

 EPSON標準(sRGB)

最佳化 sRGB 空間並校正色彩。

 商業圖形

執行色彩校正，以根據 sRGB 空間銳化影像。

 線條圖

將線條與背景之間的邊界以不連續方式處理，藉以最佳化線條圖的色彩校正。

 ICM

執行色彩管理，使影像資料與列印輸入的色彩相符合 (僅限 Windows)。

 [第104頁 “色彩管理列印”](#)

 無(不做色彩管理)

色彩校正不透過印表機驅動程式執行。選擇是否由應用程式執行色彩管理。

 [第104頁 “色彩管理列印”](#)

若在[色彩模式]中選擇[EPSON標準(sRGB)]/[商業圖形]/[線條圖]，將會顯示[設定]鍵。

按下[設定]鍵，調整 Gamma、亮度、對比、飽和度及色彩平衡。

若使用的應用程式無色彩校正功能，請使用此選項。

**附註：**

可用的色彩校正選項根據所用的作業系統及紙張種類而定。

### 在 Windows 系統中進行設定

**1** 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本  
Adobe Photoshop Elements 6 以上版本  
Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0 以上版本)	
Windows XP (以上皆非)	No Color Management/不做色彩管理

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

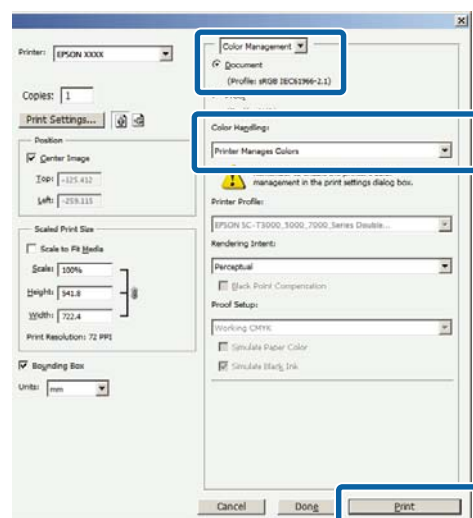
**附註：**

如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

### Adobe Photoshop CS5 範例

開啓Print/列印畫面。

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 作為 [Color Handling/色彩處理] 設定，然後按下[Print/列印]。



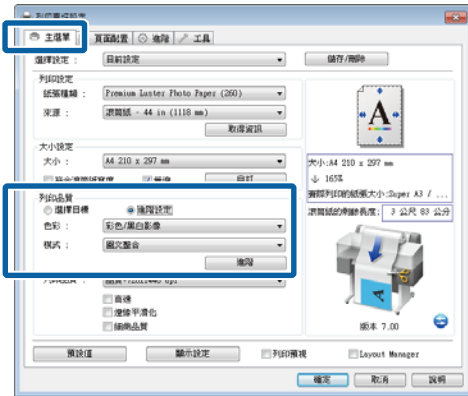


其他列印方式

**2** 在印表機驅動程式的印表機設定選單中，於 [列印品質] 中選擇 [進階設定]，然後選擇任一色彩校正選項。

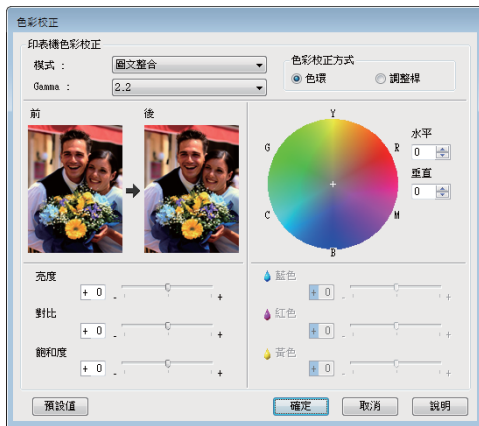
☞ 第51頁 “基本列印方式(Windows)”

按下 [設定] 可進行其他調整。



**3** 按下 [設定] 鍵可讓您調整 [Gamma]、[亮度]、[對比]、[飽和度]、色彩平衡等設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



**附註：**  
您可以檢查畫面左側的樣本影像，以調整校正正值。在 [色彩校正方式] 中選擇 [色環] 或 [調整桿]，也可以調整色彩平衡。

**4** 檢查其他設定，然後開始列印。

在 Mac OS X 系統中進行設定

**1** 使用具有色彩管理功能的應用程式時，請在應用程式中指定色彩調整方式。

在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

使用以下應用程式時，請選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 選項。

- Adobe Photoshop CS3 以上版本
- Adobe Photoshop Elements 6 以上版本
- Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

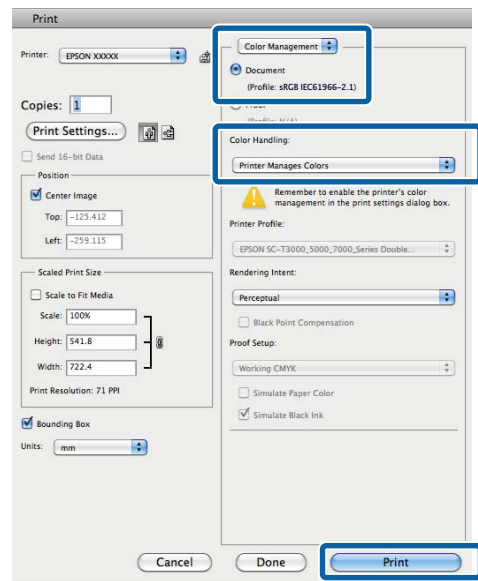
若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

**附註：**  
如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

Adobe Photoshop CS5 範例

開啓Print/列印畫面。

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 作為 [Color Handling/色彩處理] 設定，然後按下 [Print/列印]。



**2** 顯示列印畫面。

☞ 第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”

其他列印方式

**3** 從清單中選擇[顏色比對]，並按下 [EPSON色彩校正]。



**附註：**  
如果略過步驟 1，以下應用程式將無法使用 [EPSON色彩校正]。

- Adobe Photoshop CS3 以上版本
- Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本
- Adobe Photoshop Elements 6 以上版本

**4** 從清單中選擇[印表機設定]，然後在[模式]中選擇[進階設定]。

**5** 從[色彩模式]清單中選擇色彩校正選項。

按下[設定]可進行其他調整。



**附註：**

在 Mac OS X 10.5 中使用下列應用程式時，請取消點選 [使用Generic RGB] 檢查盒。

- Adobe Photoshop CS3 以上版本
- Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本
- Adobe Photoshop Elements 6 以上版本

使用上述以外的應用程式時，請點選此檢查盒。

**6** 進行必要的設定。

關於各項目的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。



**7** 檢查其他設定，然後開始列印。

## 其他列印方式

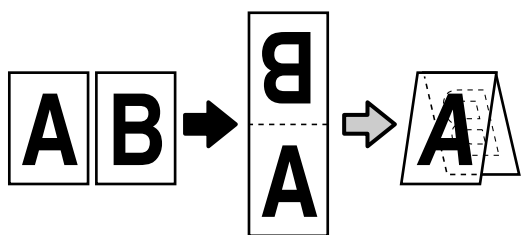
## 版面配置/分割列印

您可將多頁資料列印在同一張紙上，或將一頁資料列印在多張紙上。

印表機提供以下三種版面配置/分割列印方式。

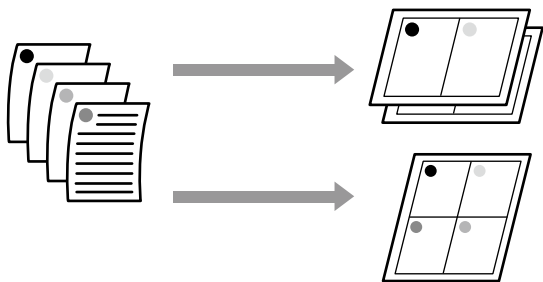
- 摺疊式雙面 (僅限 Windows)

兩個連續頁面列印在同一張紙上。第二頁會翻轉 180° 並緊鄰第一頁列印，讓您將紙張摺疊成雙面文件。



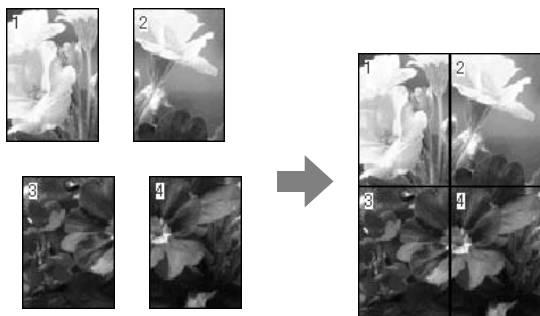
- 合併列印

可將兩或四個連續頁面列印在一張紙上。



- 分割列印 (僅限 Windows)

可在多張紙上列印單頁資料。紙張可以拼貼在一起，組成大張海報 (最多原尺寸的 16 倍)。若選擇[無邊界分割列印]，紙張可直接拼貼在一起而不裁切邊緣，不過紙張邊緣以外的部分可能遺失，拼貼處可能不完美。



## 摺疊式雙面 (僅限 Windows)

- 1 在印表機驅動程式的版面選單中，選擇[頁面配置]。接著，選擇[摺疊式雙面]並按下[設定]鍵。

第51頁 “基本列印方式(Windows)”



- 2 在摺疊式雙面設定對話框中，選擇[裝訂邊]和[裝訂邊界]。



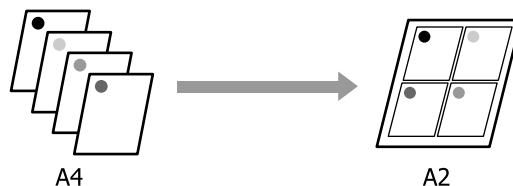
- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

## 合併列印

## 附註：

- ❑ 在 Windows 作業系統中，執行無邊界列印時，便無法使用合併列印功能。
- ❑ 在 Windows 作業系統中，可以使用縮放選項功能 (符合頁面) 來列印不同紙張大小的資料。

第79頁 “以非標準大小進行列印”



## 其他列印方式

### 在 Windows 系統中進行設定

- 1 在印表機驅動程式的版面選單中，選擇[頁面配置]。接著，選擇[合併列印]並按下[設定]鍵。

第51頁 “基本列印方式(Windows)”



- 2 在頁面排列方式對話框中，選擇[合併列印的頁數]和[排列方式]。

若已點選[列印頁框]檢查盒，則會在每頁上列印頁框。

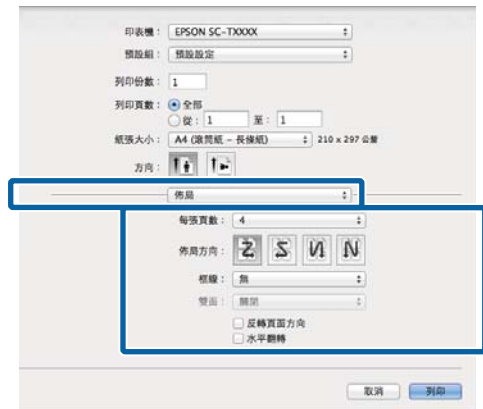


- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

### 在 Mac OS X 系統中進行設定

- 1 顯示列印畫面後，從清單中選擇[佈局]，然後指定每一張的頁數等設定。

第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”



附註：  
您可以使用[框線]功能在排列的頁面四周列印頁框。

- 2 檢查其他設定，然後開始列印。

## 分割列印 (僅限 Windows)

- 1 在印表機驅動程式的版面選單中，選擇[頁面配置]。接著，選擇[分割列印]並按下[設定]鍵。

第51頁 “基本列印方式(Windows)”

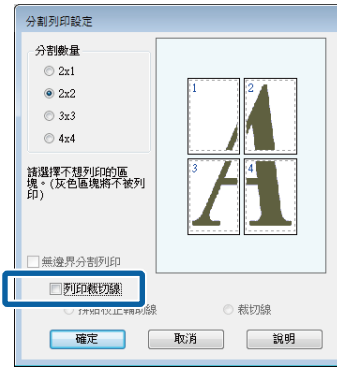


其他列印方式

2 在分割列印設定對話框中，選擇[分割數量]。



若選擇邊界列印：  
請取消點選[無邊界分割列印]。



3 啓用或停用無邊界列印。

若選擇無邊界分割列印：  
請選取[無邊界分割列印]。



附註：  
關於拼貼時的大小：

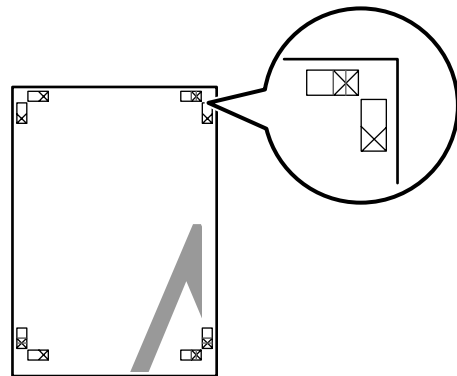
若沒有選擇[無邊界分割列印]，將會顯示[列印裁切線]選項。

不論是否有選取[裁切線]，最後的大小都相同。但是如果選取[拼貼校正輔助線]，最後完成的大小將會因為影像重疊而變小。

4 檢查其他設定，然後開始列印。

利用列印的頁框拼貼海報紙

若有選擇[拼貼校正輔助線]，每張紙上都會列印拼貼輔助線(以通過 X 記號的線條表示，如下圖所示)。



附註：

❑ 若[無邊界分割列印]以灰色顯示，表示選取的紙張或紙張大小不支援無邊界列印。

🔗 第87頁 “無邊界列印支援的材料大小”

🔗 第182頁 “Epson 專用紙表格”

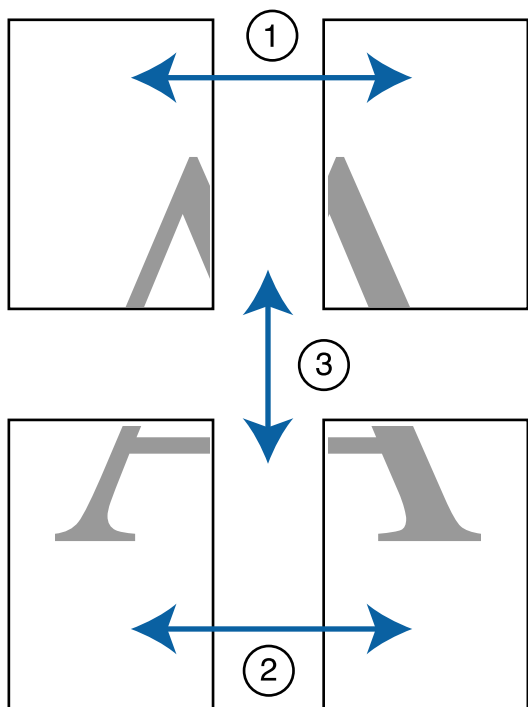
❑ 若在[自動裁切]中選擇[單邊裁切]或[雙邊裁切]，紙張會從影像往內裁切 1 或 2 mm，導致拼貼不完美。

附註：

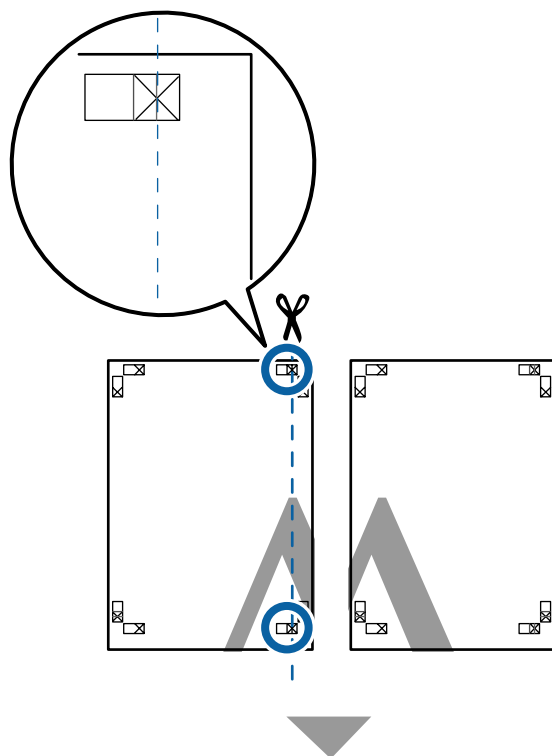
若為彩色輸出資料，拼貼輔助線以藍色表示，裁切輔助線以紅色表示，所有輔助線皆以黑色列印。

其他列印方式

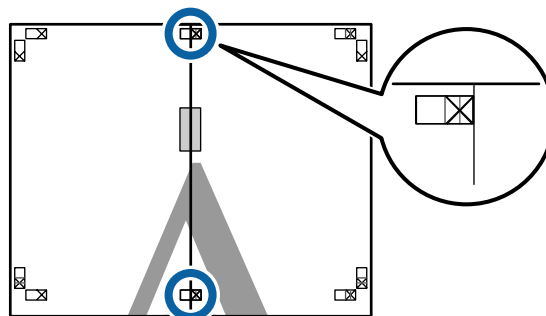
以下單元說明如何把四張印出的頁面貼在一起。



**1** 準備好兩張上半部紙張，沿著接合兩條拼貼輔助線的線條(X記號的中間)，裁切紙張左側的多餘部分。

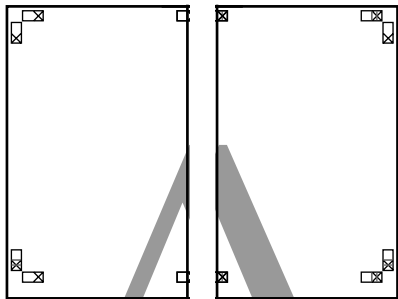
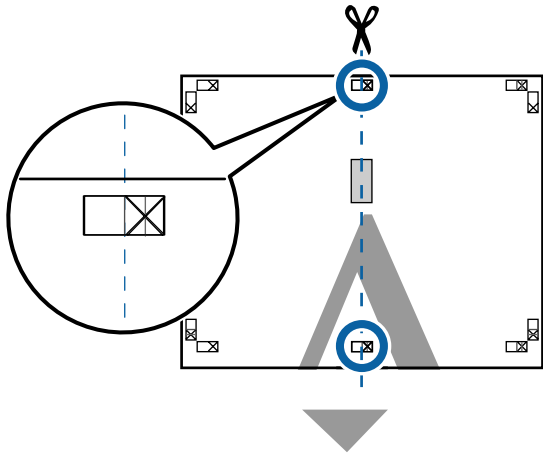


**2** 將左上方的紙張疊放在右上方的紙張上。如下圖所示，對齊 X 記號，然後先使用背面的膠帶暫時固定好紙張。

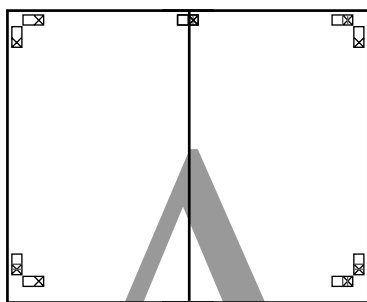


其他列印方式

- 3** 兩張紙重疊時，沿著接合兩條裁切輔助線的線條(X 記號左側的線條)，裁切多餘的部分。

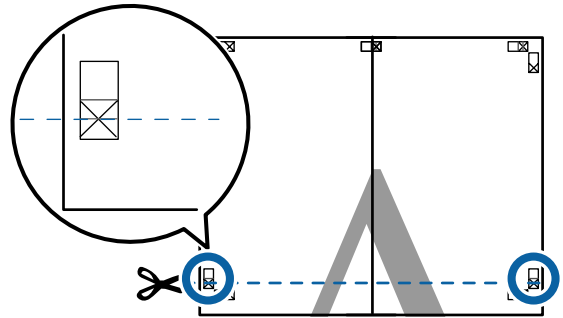


- 4** 重新拼貼兩張紙。  
使用膠帶將紙張背面黏在一起。

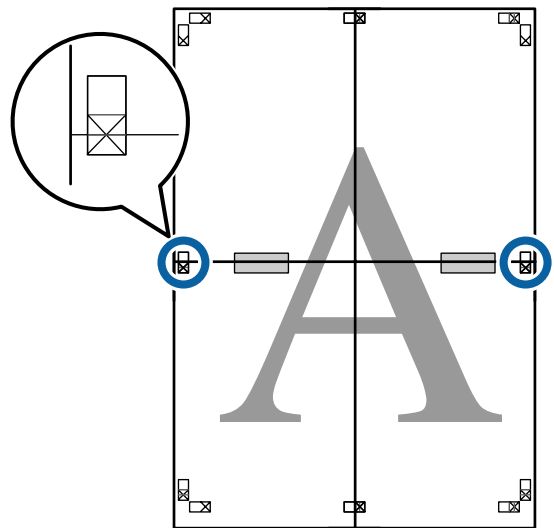


- 5** 重複步驟 1 至 4 進行下半部的紙張拼貼。

- 6** 沿著接合兩條輔助線的線條(X 記號上方的線條)，裁切上半部紙張的底部。



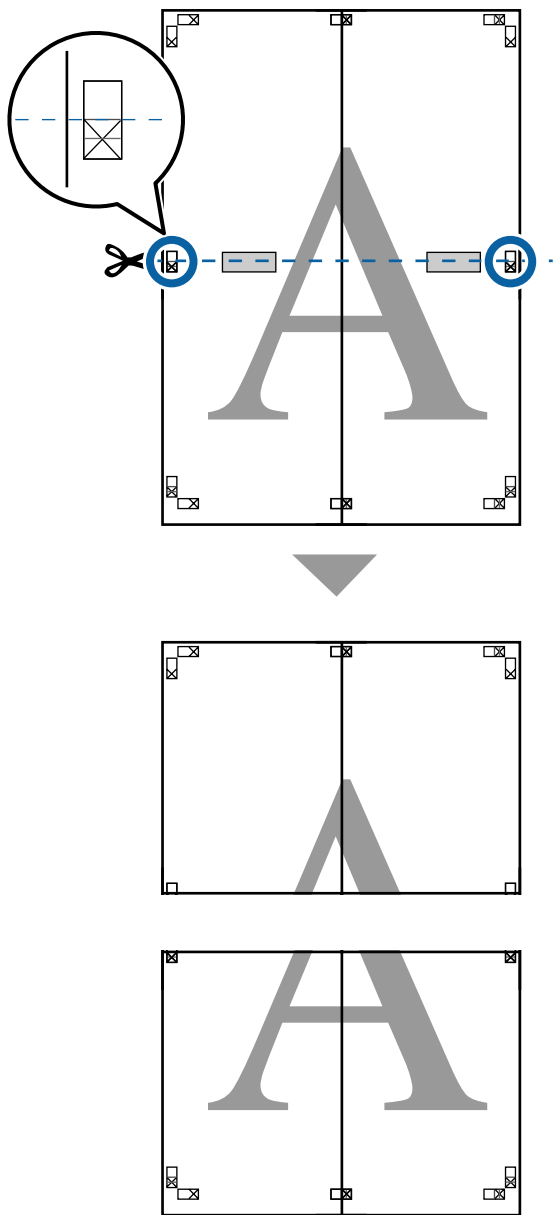
- 7** 將上半部的紙張疊放在下半部的紙張上。如下圖所示，對齊 X 記號，然後先使用背面的膠帶暫時固定好紙張。



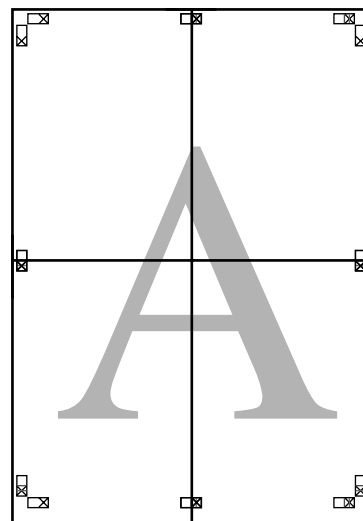


其他列印方式

- 8** 兩張紙重疊時，沿著接合兩條裁切輔助線的線條 (X 記號上方的線條)，裁切多餘的部分。

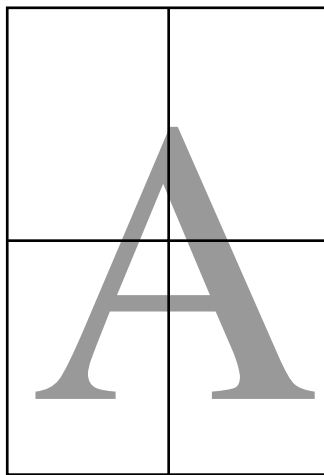
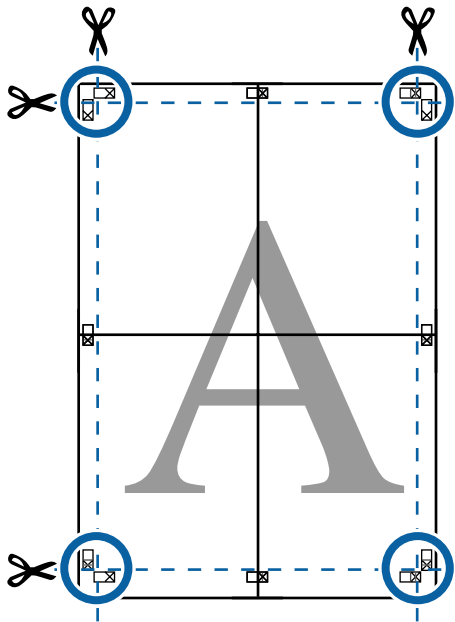


- 9** 將上下兩張紙拼貼在一起。  
使用膠帶將紙張背面黏在一起。



其他列印方式

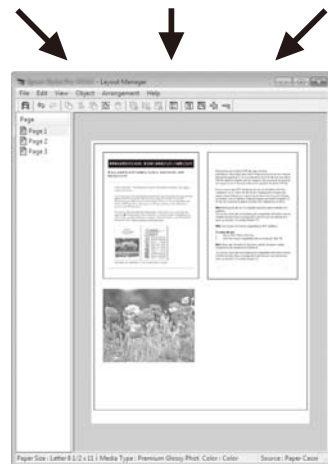
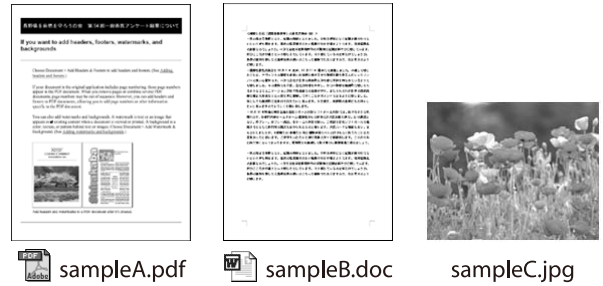
**10** 拼貼所有紙張後，沿著裁切輔助線 (X 記號的外側) 裁切頁框。



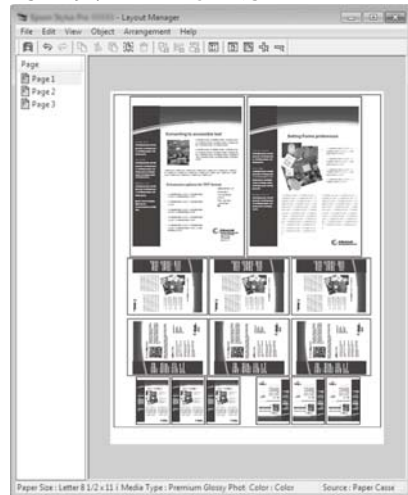
## 列印多份文件 (Layout Manager) (僅適用於 Windows)

使用不同應用程式建立的文件，可依照您的頁面配置同時列印。Layout Manager 能幫助您改善效率並節省紙張。

### 多份文件頁面配置的範例



### 自由垂直/水平頁面配置的範例

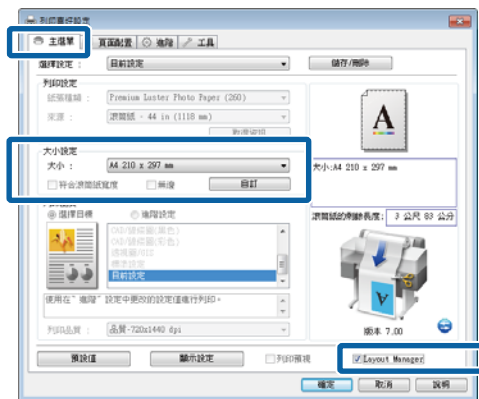


## 其他列印方式

## 列印設定程序

- 1 開啟要在應用程式中列印的檔案。
- 2 在印表機驅動程式的印表機設定選單中選擇 [Layout Manager]，然後在 [大小設定] 區域中選擇針對來源應用程式中的紙張所選取的 [紙張大小]。

 第51頁 “基本列印方式(Windows)”



**附註：**  
[紙張大小]是在 Layout Manager 中的文件大小。實際列印紙張大小則是在步驟 6 的畫面中設定。

- 3 按下 [確定]。使用應用程式列印時，將會開啟 Layout Manager 畫面。

列印資料不會列印出，但會將某一頁作為一個物件放置在 Layout Manager 畫面的紙張上。

- 4 讓 Layout Manager 畫面保持開啟，重複步驟 1 至 3，直到文件已新增至頁面配置。

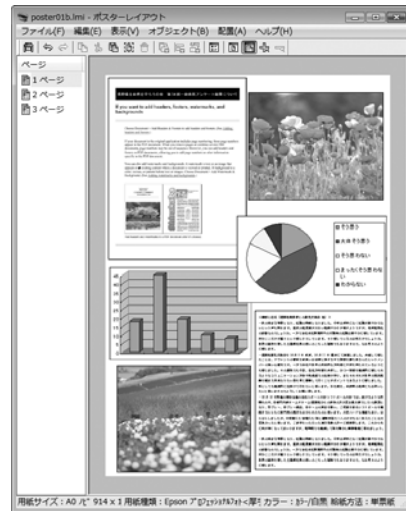
物件會新增至 Layout Manager 畫面。

- 5 在 Layout Manager 畫面中排列物件。

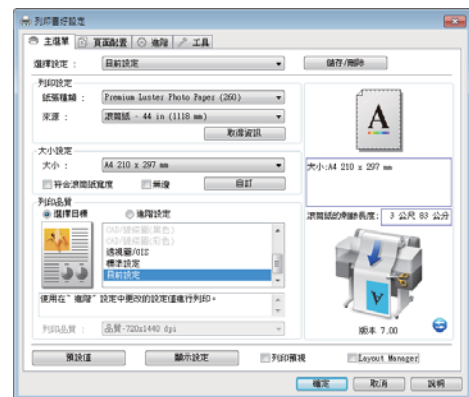
物件可以拖曳至新的位置並調整大小；此外，您可使用 [物件] 選單中的選項，重新排列或旋轉物件。

使用 [檔案] 選單中的 [偏好設定] 和 [配置] 選項，可以變更物件的整體大小及放置位置。

關於各項功能的詳細資訊，請參考 Layout Manager 畫面中的輔助說明。



- 6 按下 [檔案] 選單中的 [內容]，然後在印表機驅動程式對話框中調整印表機設定。



檢查 [列印設定]，然後選擇 [列印品質]。

- 7 按下 Layout Manager 畫面中的 [檔案] 選單，再按下 [列印]。

即開始列印。

## 儲存及呼叫設定

您可以將 Layout Manager 畫面中的排列方式及設定內容另存成檔案。如果您需要在工作處理期間關閉應用程式，可以將工作儲存成檔案，以便稍後開啓繼續處理。

### 儲存


- 1 在 Layout Manager 畫面中，點選 [檔案] 選單，然後點選 [另存新檔]。

## 其他列印方式


**2** 輸入檔案名稱，選擇儲存位置，然後按下[儲存]鍵。

**3** 關閉 Layout Manager 畫面。

## 開啓儲存的檔案

**1** 在 Windows 工作列 () 的工具監控圖示上按一下滑鼠右鍵，然後在顯示的選單上點選 [Layout Manager]。

即顯示 Layout Manager 畫面。

若 Windows 工作列 未顯示工具監控圖示  [第114頁 “工具選單概覽”](#)

**2** 在 Layout Manager 畫面中，點選[檔案]選單，然後再點選[開啓]。

**3** 選擇位置並開啓所需的檔案。

# 色彩管理列印

## 關於色彩管理

即使使用同樣的影像資料，原始影像及顯示在螢幕上的影像看起來仍會有所差異，而且列印的結果看起來也可能會與螢幕上顯示的影像不同。這是因為輸入裝置 (如掃描器及數位相機) 以電子資料的方式擷取色彩，而輸出裝置 (如顯示畫面及印表機) 則是根據色彩資料重現色彩，因此造成色彩特徵的差異。色彩管理系統可以調整輸入與輸出裝置間，色彩轉換特徵時所造成的差異。除了影像處理應用程式以外，Windows 及 Mac OS 等作業系統也包含色彩管理系統。Windows 及 Mac OS X 分別包含 ICM 和 ColorSync 色彩管理系統。

在色彩管理系統中，會使用稱為“描述檔”的色彩定義檔案，在裝置之間執行色彩配對。(本檔案也稱為 ICC 描述檔。)輸入裝置的描述檔稱為輸入描述檔 (或來源描述檔)；而輸出裝置 (例如印表機) 的描述檔則稱為印表機描述檔 (或輸出描述檔)。此印表機驅動程式中有針對每一種材料種類提供描述檔。

輸入裝置的色彩轉換範圍跟輸出裝置的色彩重現範圍不同；因此，即使使用描述檔執行色彩配對，仍會出現不相符的色彩範圍。除了指定描述檔以外，色彩管理系統也能夠以“上色法”指定色彩配對失敗範圍的轉換條件。上色法的名稱及類型依您所使用的色彩管理系統而有別。

您無法使用色彩管理配對輸入裝置與印表機之間的列印結果及顯示色彩。若要使兩者的色彩相符，您還必須在輸入裝置及顯示器之間執行色彩管理。

## 色彩管理列印設定

您可以使用本印表機的印表機驅動程式，以下列兩種方式執行色彩管理列印。

請根據目前使用的應用程式、作業系統環境及輸出紙張的用途，選擇最佳方式。

### 使用應用程式設定色彩管理

此方式適用於從支援色彩管理的應用程式進行列印。所有色彩管理流程皆由應用程式的色彩管理系統執行。如果您希望在不同的作業系統環境中，以共用的應用程式達到相同的色彩管理列印結果，則可使用此方式。

 [第105頁 “使用應用程式設定色彩管理”](#)

### 使用印表機驅動程式設定色彩管理

印表機驅動程式使用作業系統的色彩管理系統，執行所有色彩管理程序。您可以使用以下兩種方式，在印表機驅動程式中進行色彩管理設定。

#### □ Host ICM (Windows)/ColorSync (Mac OS X)


使用支援色彩管理的應用程式列印時設定。這個方法能夠在同一作業系統下的不同應用程式中，產生類似的列印結果。

 [第106頁 “以主機 ICM \(Windows\) 進行色彩管理列印”](#)

 [第107頁 “以 ColorSync \(Mac OS X\) 進行色彩管理列印”](#)

#### □ 驅動程式ICM (限 Windows)

可讓您使用不支援色彩管理的應用程式執行色彩管理列印。

 [第108頁 “以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印\(僅適用於 Windows\)”](#)

## 設定描述檔

三種色彩管理列印間的輸入描述檔、印表機描述檔及上色法 (配色方式) 設定皆不相同，因為每一種色彩管理引擎的使用方式都不一樣。這是因為引擎間的色彩管理用途不同所致。請依照下表所述，設定印表機驅動程式或應用程式。

## 色彩管理列印

	輸入描述檔設定	印表機描述檔設定	上色法設定
驅動程式 ICM (Windows)	印表機驅動程式	印表機驅動程式	印表機驅動程式
Host ICM (Windows)	應用程式	印表機驅動程式	印表機驅動程式
ColorSync (Mac OS X)	應用程式	印表機驅動程式	應用程式
應用程式	應用程式	應用程式	應用程式

印表機驅動程式中已經安裝有執行色彩管理時，各紙張種類所需要使用的印表機描述檔。您可以從印表機驅動程式的設定畫面選擇描述檔。

請參考下列單元以瞭解詳細資訊。

[第108頁 “以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印 \(僅適用於 Windows\)”](#)

[第106頁 “以主機 ICM \(Windows\) 進行色彩管理列印”](#)

[第107頁 “以 ColorSync \(Mac OS X\) 進行色彩管理列印”](#)

[第105頁 “使用應用程式設定色彩管理”](#)

## 使用應用程式設定色彩管理

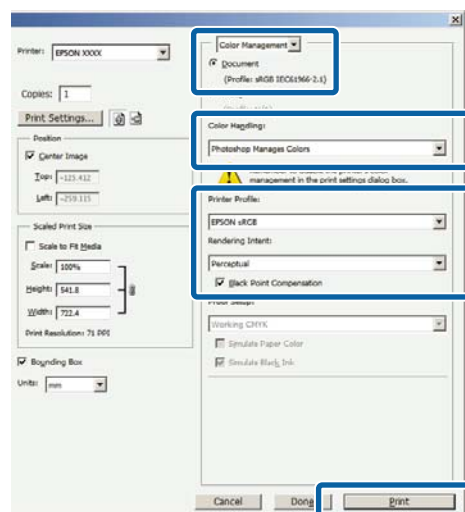
使用具有色彩管理功能的應用程式進行列印。在應用程式中進行色彩管理設定，並停用印表機驅動程式的色彩調整功能。

**1** 在應用程式中進行色彩管理設定。

Adobe Photoshop CS5 範例

開啓Print/列印畫面。

選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。選擇 [Photoshop Manages Colors/Photoshop 管理色彩] 作為 [Color Handling/色彩處理] 設定值，然後選擇 [Printer Profile/印表機描述檔] 及 [Rendering Intent/渲染色彩比對方式]，然後按下[Print/列印]鍵。



**2** 顯示印表機驅動程式的設定畫面 (Windows) 或列印畫面 (Mac OS X)。

進行印表機驅動程式設定。

適用 Windows

[第51頁 “基本列印方式\(Windows\)”](#)

適用 Mac OS X

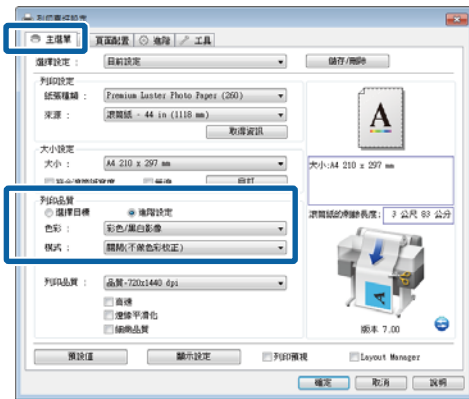
[第54頁 “基本列印方式\(Mac OS X\)”](#)

## 色彩管理列印

## 3 將色彩管理設定為關閉。

## 適用 Windows

在印表機設定選單中，選擇[列印品質]區域中的[進階設定]，然後在[色彩模式]中選擇[無(不做色彩管理)]。



## 適用 Mac OS X

從清單中選擇[印表機設定]，然後在[模式]中選擇[進階設定]。在[色彩模式]中選擇[無(不做色彩管理)]。



## 4 檢查其他設定，然後開始列印。

## 使用印表機驅動程式設定色彩管理

## 以主機 ICM (Windows) 進行色彩管理列印

使用已內嵌輸入描述檔的影像資料。此外，應用程式必須支援 ICM。

## 1 使用應用程式進行色彩調整設定。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本  
 Adobe Photoshop Elements 6 以上版本  
 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP (Service Pack 2 以上版本及 .NET 3.0 以上版本)	
Windows XP (以上皆非)	No Color Management/不做色彩管理

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

**附註：**  
 如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

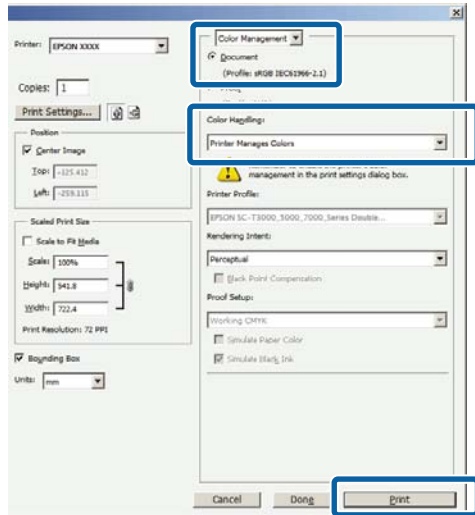
Adobe Photoshop CS5 範例

開啓Print/列印畫面。



## 色彩管理列印

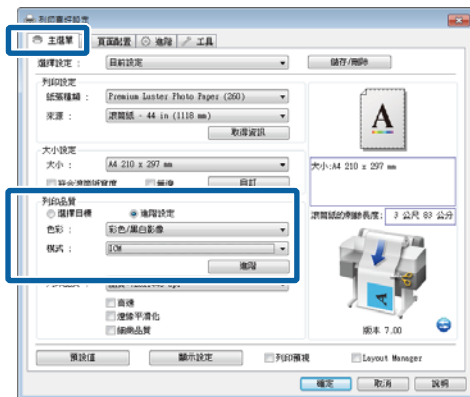
選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 作為 [Color Handling/色彩處理] 設定，然後按下 [Print/列印]。



在使用無色彩管理功能的應用程式時，請從步驟 2 開始操作。

- 2** 在印表機驅動程式的印表機設定選單中，於 [列印品質] 中選擇 [進階設定]，接著在 [色彩模式] 中選擇 [ICM]，然後按下 [設定]。

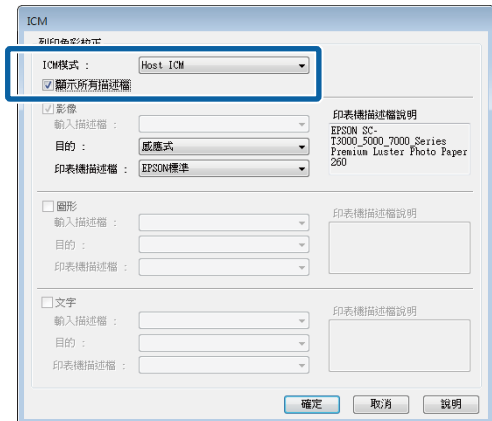
🔗 第51頁 “基本列印方式(Windows)”



- 3** 選擇 [Host ICM]。

若在印表機設定選單的 [紙張種類] 中選取 Epson 專用紙，則會自動選擇該材料種類相應的印表機描述檔，並顯示在 [印表機描述檔說明] 對話框中。

如要變更描述檔，請選擇下方的 [顯示所有描述檔]。



- 4** 檢查其他設定，然後開始列印。

## 以 ColorSync (Mac OS X) 進行色彩管理列印

使用已內嵌輸入描述檔的影像資料。此外，應用程式必須支援 ColorSync。

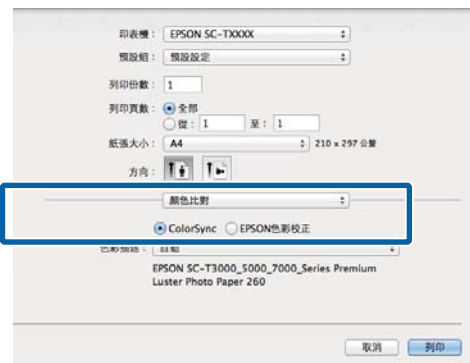
**附註：**  
視應用程式而定，有的應用程式可能不支援 [ColorSync] 色彩管理列印。

- 1** 在應用程式中停用色彩管理功能。

- 2** 顯示列印畫面。

🔗 第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”

- 3** 從清單中選擇 [顏色比對]，並按下 [ColorSync]。



## 色彩管理列印

- 4 從清單中選擇[印表機設定]，然後在[模式]中選擇[進階設定]。在[色彩模式]中選擇[無(不做色彩管理)]。



- 5 檢查其他設定，然後開始列印。

## 以驅動程式 ICM 進行色彩管理列印 (僅適用於 Windows)

印表機驅動程式使用自身的印表機描述檔執行色彩管理。您可以使用以下兩種色彩校正方式。

### ❑ 驅動程式 ICM (基本)

指定處理整個影像資料的描述檔及上色法。

### ❑ 驅動程式 ICM (進階)

印表機驅動程式會將影像資料區分為[影像]、[圖形]以及[文字]區域。請指定處理各個區域的三種描述檔及上色法。

### 使用具有色彩管理功能的應用程式時

進行印表機驅動程式設定前，請先使用應用程式執行色彩處理設定。

依應用程式類型不同，請根據下表進行設定。

Adobe Photoshop CS3 以上版本  
 Adobe Photoshop Elements 6 以上版本  
 Adobe Photoshop Lightroom 1 以上版本

作業系統	色彩管理設定
Windows 8.1、 Windows 8、 Windows 7、 Windows Vista	Printer Manages Colors/印表機管理色彩
Windows XP (Service Pack 2 以上版本 及 .NET 3.0 以上版本)	
Windows XP (以上皆非)	No Color Management/不做色彩管理

若為其他應用程式，請設定 [No Color Management/不做色彩管理]。

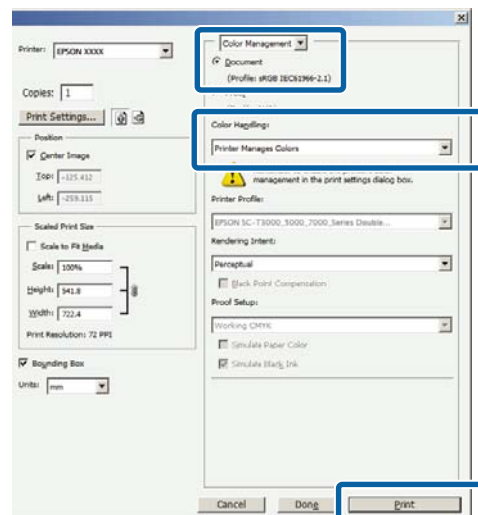
#### 附註：

如需支援平台的詳細資訊，請參考該應用程式的網站。

### Adobe Photoshop CS5 範例

開啓Print/列印畫面。

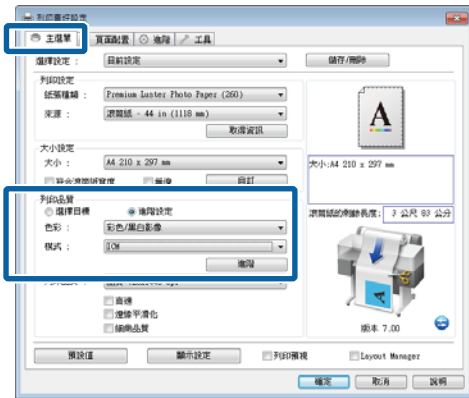
選取 [Color Management/色彩管理]，然後選擇 [Document/文件]。選擇 [Printer Manages Colors/印表機管理色彩] 作為 [Color Handling/色彩處理] 設定，然後按下[Print/列印]。



## 色彩管理列印

- 1 在印表機驅動程式的印表機設定選單中，於 [列印品質] 中選擇 [進階設定]，接著在 [色彩模式] 中選擇 [ICM]，然後按下 [設定]。

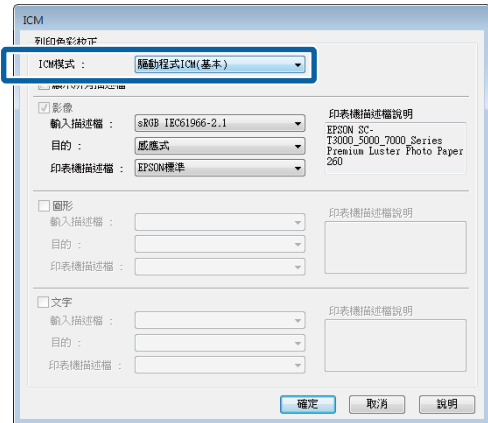
 第51頁 “基本列印方式(Windows)”



- 2 在 [ICM模式] 畫面中，為 [驅動程式ICM(進階)] 選擇 ICM 或 [驅動程式ICM(基本)]。

若您選擇 [驅動程式ICM(進階)]，您可以個別指定影像，如相片、圖形及文字資料的描述檔及上色法。

上色法	說明
飽和度	不變更目前的飽和度，並轉換資料。
感應式	轉換資料，以製造更自然的影像。當影像資料使用較廣的色階時，將使用本功能。
相對公制色度	轉換資料，使原始資料中的色階與白點 (或色溫) 座標符合其所對應的列印座標。本功能可用於許多類型的色彩配對。
絕對公制色度	對原始及列印資料指派絕對色階座標，並轉換資料。因此將不會在原始及列印資料的任何白點 (或色溫) 上執行色調調整。本功能用於特殊用途，例如標誌彩色列印等。



- 3 檢查其他設定，然後開始列印。

## 印表機驅動程式的使用提示(Windows)

# 印表機驅動程式的使用提示 (Windows)

## 顯示設定畫面

請依照下列方式開啓印表機驅動程式：

- 從 Windows 應用程式

 第51頁 “基本列印方式(Windows)”

- 使用開始鍵


## 使用開始鍵

在應用程式指定常用設定或執行印表機維護作業，如噴嘴檢查或印字頭清潔時，請依照以下步驟操作。

- 1 開啓[印表機和傳真]或[印表機]資料夾。

適用於 Windows 7 / Windows 8.1 / Windows 8  
依序按下以下設定：[開始] (或[設定]) > [控制台] > [硬體和音效] (或[硬體]) > [裝置和印表機]。

適用 Windows Vista

按下 、[控制台]、[硬體和音效]，然後點選[印表機]。

適用 Windows XP

按下[開始]、[控制台]、[印表機和其他硬體]，然後點選[印表機和傳真]。

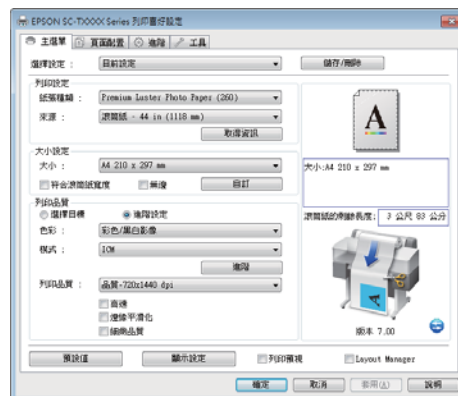
附註：

如果您的Windows XP 控制台為[傳統檢視]，請按下[開始]、[控制台]，然後點選[印表機和傳真]。

- 2 點選印表機圖示並按下滑鼠右鍵，點選[列印喜好設定]。



即顯示印表機驅動程式對話框。



進行必要的設定。這些設定值將成為印表機驅動程式預設設定。

## 印表機驅動程式的使用提示(Windows)

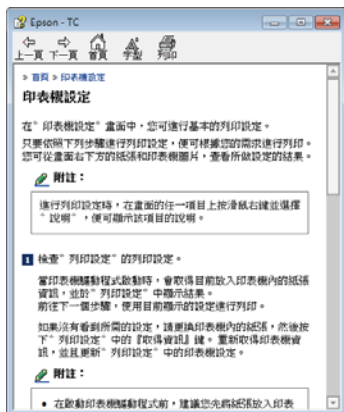
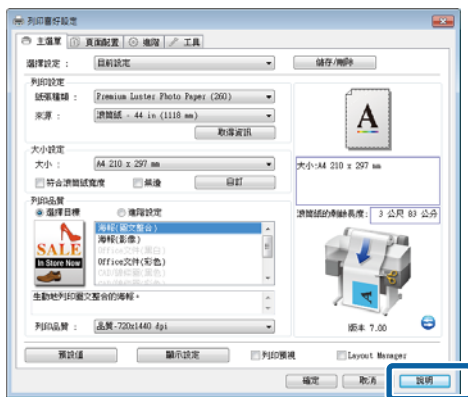
## 顯示說明

請依照下列方式開啓印表機驅動程式的說明：

- ❑ 按下[說明]
- ❑ 在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵

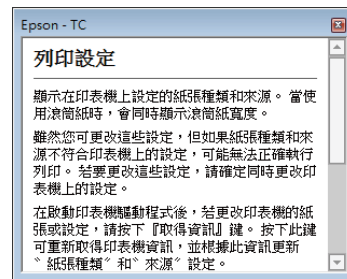
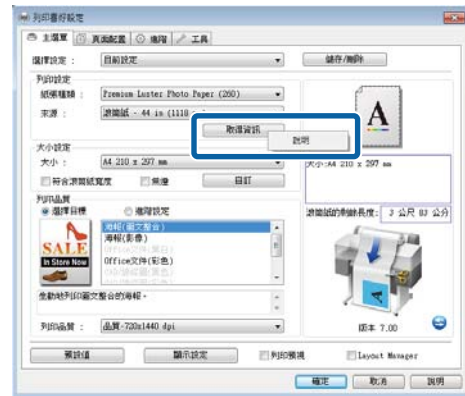
## 按下說明鍵顯示內容

顯示[說明]內容後，您可以使用內容頁面或關鍵字搜尋閱讀所需的說明主題。




## 在欲查看及顯示的項目上按一下滑鼠右鍵

在項目上按一下滑鼠右鍵，然後點選[說明]。



## 附註：

在 Windows XP 中，按一下標題列上的 ，然後再點選要檢視的說明項目。

## 印表機驅動程式的使用提示(Windows)

# 自訂印表機驅動程式

您可依您的喜好儲存設定或變更顯示項目。

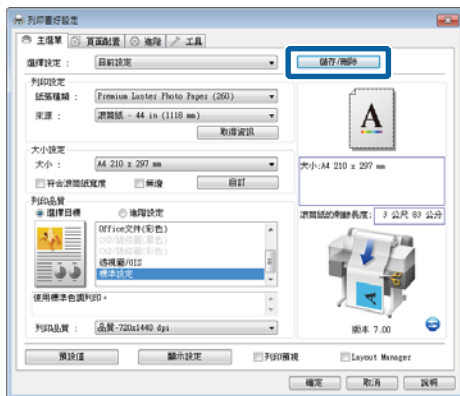
## 將各種設定儲存為個人的選擇設定

所有印表機驅動程式設定都可儲存至[選擇設定]。此外，[選擇設定]包含建議用於各種常見情況的預先定義設定。

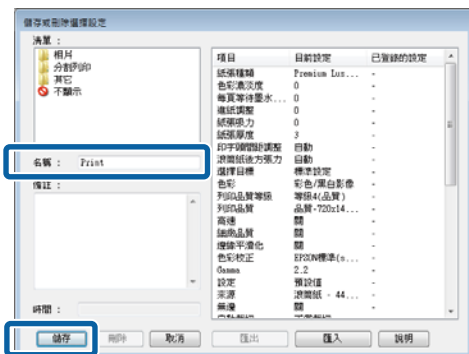
如果您經常使用同樣設定進行列印，呼叫[選擇設定]可提高您的效率。

**1** 在印表機設定、版面及進階選單中，選擇您要儲存至[選擇設定]中的設定。

**2** 按下[儲存/刪除]鍵。



**3** 在[名稱]欄位中輸入名稱，然後按下[儲存]鍵。



您最多可儲存 100 組設定。您可以從[選擇設定]清單欄位中選擇一個已登錄的設定。

### 附註：

按下[匯出]即可將設定值另存為檔案。您也可以按下[匯入]，將儲存的檔案匯入另一部電腦，與他人共用設定值。

## 新增材料種類

針對您要新增的材料種類選擇[列印品質]和[列印設定]，然後儲存為自訂材料種類。自訂材料種類將會新增至[列印設定]區域中的紙張種類選單。

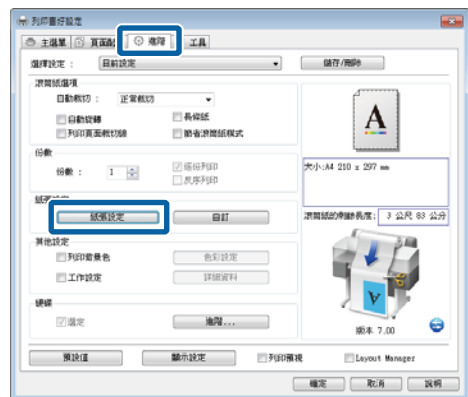
**1** 在印表機設定選單中，選擇[進階設定]並視需要調整設定。

### 附註：

若您在[列印品質]區域中選擇[選擇目標]，則無法新增自訂材料種類。



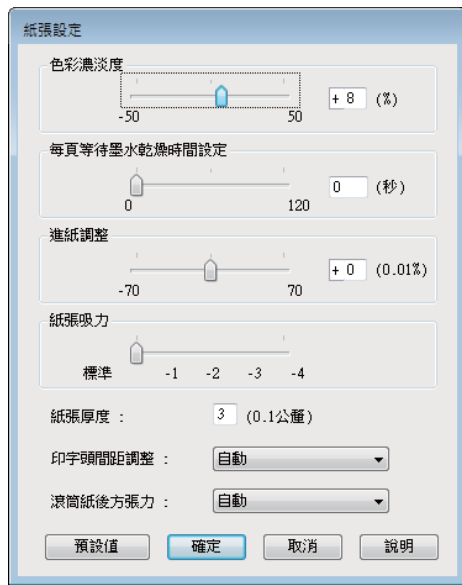
**2** 按下進階選單中的[進階紙張校正]。





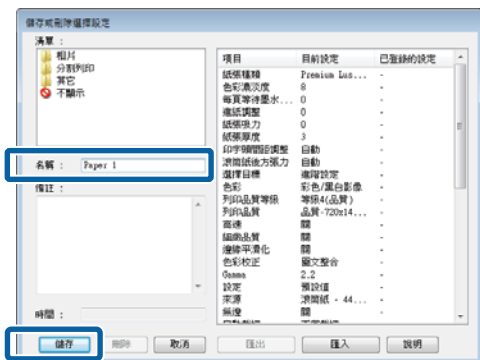
## 印表機驅動程式的使用提示(Windows)

- 3 調整新增自訂材料的設定，然後按下[確定]。



- 4 按下進階選單中的[自訂]。

- 5 在[名稱]欄位中輸入名稱，然後按下[儲存]鍵。



您最多可儲存 100 組設定。您可以從[紙張種類]清單欄位中選擇一個已登錄的設定。

## 附註：

按下[匯出]即可將設定值另存為檔案。您也可以按下[匯入]，將儲存的檔案匯入另一部電腦，與他人共用設定值。

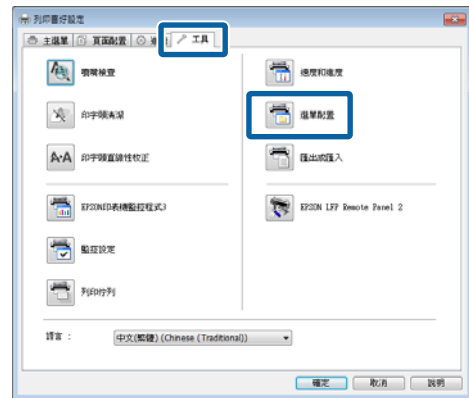
## 重新安排顯示項目

如要立即顯示常用的項目，可以依照下列說明排列[選擇設定]、[紙張種類]及[紙張大小]。

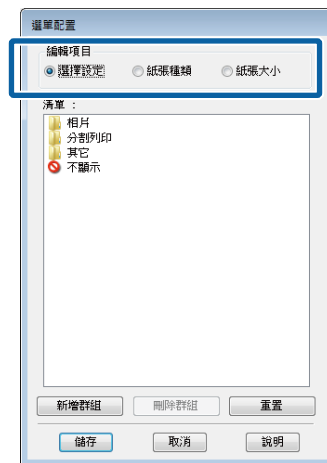
- ❑ 隱藏不必要的項目。
- ❑ 依最常用的順序重新排列。

- ❑ 依群組(資料夾)排列。

- 1 前往[工具]選單，然後按下[選單配置]鍵。



- 2 選擇[編輯項目]。



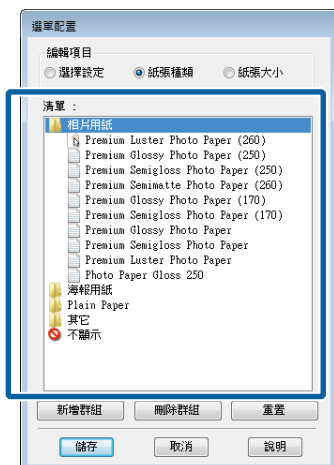
- 3 在[清單]欄位中排列項目順序或組織群組。

- ❑ 您可以透過拖放操作移動並排列項目的順序。
- ❑ 若要新增群組(資料夾)，請按下[新增群組]鍵。
- ❑ 若欲刪除群組(資料夾)，請按下[刪除群組]鍵。



## 印表機驅動程式的使用提示(Windows)

- ❑ 將不必要的項目拖放至[不顯示]。



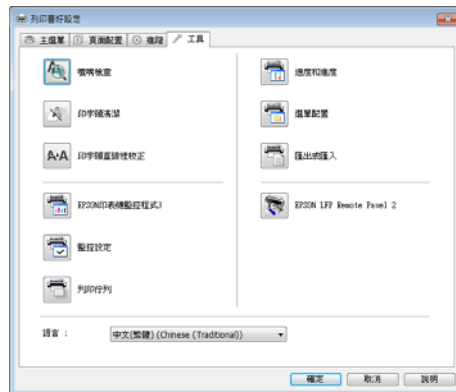
**附註：**  
執行[刪除群組]後，便會刪除群組(資料夾)，但是刪除群組(資料夾)中的項目仍會保留。

4

按下[儲存]鍵。

## 工具選單概覽

印表機驅動程式的工具選單提供以下項目的存取。

**噴嘴檢查**

此功能會列印噴嘴檢查表單，以確認印字頭噴嘴是否阻塞。如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔以清理阻塞的噴嘴。

[第155頁 “清潔印字頭”](#)

**印字頭清潔**

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔。此程序將會清潔印字頭表面，以改善列印品質。

[第155頁 “清潔印字頭”](#)

**印字頭直線性校正**

如果列印結果出現顆粒或失焦，請執行印字頭直線性校正。印字頭直線性校正功能可修正印字頭的列印間隙。

[第156頁 “避免列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

**EPSON印表機監控程式3**

您可以從電腦螢幕查看印表機狀態，如墨水存量及錯誤訊息。當捲筒紙裝入 SC-T7270D/SC-T5270D 的捲筒 1 或捲筒 2 時，您也可以目前選取的操作物件(使用中)。

## 印表機驅動程式的使用提示(Windows)

## SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270



## SC-T7270D/SC-T5270D

**監控設定**

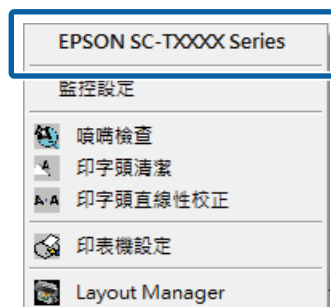
您可以選擇顯示在 EPSON印表機監控程式3 畫面中的錯誤通知，或者在工作列中登錄工具圖示的監控圖示。

**附註：**

如果在監控設定畫面中選擇[監控圖示]，則會在 Windows 工作列上顯示工具監控圖示。

在圖示上按一下滑鼠右鍵，便可顯示下列選單並執行維護功能。

在顯示的選單上點選印表機名稱後，EPSON印表機監控程式3 便會啟動。

**列印佇列**

您可以顯示所有等待工作的清單。

在列印佇列畫面中，您可以檢視待列印資料的資訊、刪除工作或重新列印工作。

**速度和進度**

您可以針對印表機驅動程式的基本操作設定各種不同的功能。

**選單配置**

您可配置[選擇設定]、[紙張種類]及[紙張大小]的顯示項目。例如，您可以依照使用的頻率重新排列這些項目的順序。第113頁“重新安排顯示項目”

**匯出或匯入**

可以匯出或匯入印表機驅動程式設定。當要在多台電腦中進行相同的印表機驅動程式設定時，此功能便相當實用。

**EPSON LFP Remote Panel 2**

您可進行自訂紙張設定及其他設定。請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 輔助說明以瞭解詳細資訊。

**附註：**

若 [EPSON LFP Remote Panel 2] 以灰色顯示，表示您尚未安裝 EPSON LFP Remote Panel 2。請從軟體光碟的軟體清單中安裝 EPSON LFP Remote Panel 2。

## 印表機驅動程式的使用提示(Windows)

## 解除安裝印表機驅動程式

請依照以下步驟移除印表機驅動程式及 EPSON LFP Remote Panel 2。

**!** 重要資訊：

- 您必須以系統管理員群組登入。
- 在 Windows 7/Windows Vista 中，如需輸入系統管理員密碼或確認密碼，請輸入密碼，繼續操作。

**1** 關閉印表機電源，拔下界面連接線。

**2** 前往[控制台]，然後從[程式集]類別中點選[解除安裝程式]。



**3** 選擇要移除的軟體，然後按下[解除安裝/變更] (或[變更/移除]/[新增或移除])。

選擇[移除 EPSON SC-XXXXX 印表機]後，便可移除 [EPSON印表機監控程式3] 及印表機驅動程式。

選擇 [EPSON LFP Remote Panel 2] 以移除 EPSON LFP Remote Panel 2。



**4** 選擇目標印表機圖示，然後按下[確定]鍵。



**5** 請依照螢幕上的指示繼續操作。

出現刪除的確認訊息時，請按下[是]鍵。

重新安裝印表機驅動程式後，請重新啟動電腦。

# 印表機驅動程式的使用提示 (Mac OS X)

## 顯示設定畫面

印表機驅動程式設定畫面的顯示方式可能因應用程式或作業系統版本不同而異。

 第54頁 “基本列印方式(Mac OS X)”

## 顯示說明

按下印表機驅動程式畫面上的  以顯示說明。



## 使用 Epson Printer Utility 4

您可以使用 Epson Printer Utility 4 執行維護工作，如噴嘴檢查或印字頭清潔。當您安裝印表機驅動程式時，將會自動安裝此工具。

### 啓動 Epson Printer Utility 4

Mac OS X 10.6.x 或更新版本

- 1 從 [Apple] 選單中，選擇[系統偏好設定] > [列印和掃描] (或[列印與傳真])。
- 2 選擇印表機，然後按下[選項與耗材] > [工具程式] > [打開印表機工具程式]。

Mac OS X 10.5.8

- 1 從 [Apple] 選單中，選擇[系統偏好設定] > [列印與傳真]。
- 2 選擇印表機，然後按下[打開列印佇列] > [工具程式]。

### Epson Printer Utility 4 的功能

您可以從 Epson Printer Utility 4 執行下列維護功能。



## 印表機驅動程式的使用提示(Mac OS X)

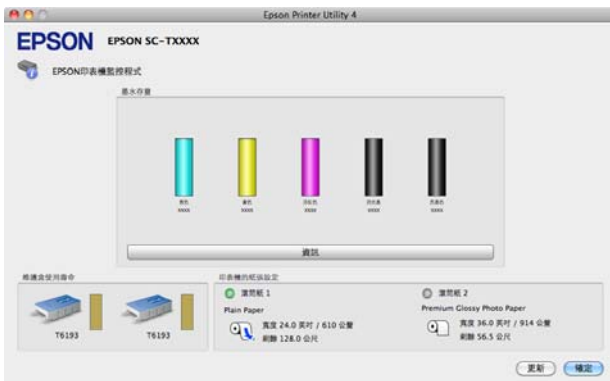
## EPSON印表機監控程式

您可以從電腦螢幕查看印表機狀態，如墨水存量及錯誤訊息。當捲筒紙裝入 SC-T7270D/SC-T5270D 的捲筒 1 或捲筒 2 時，您也可以目前選取的操作物件(使用中)。

## SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270



## SC-T7270D/SC-T5270D



## 噴嘴檢查

此功能會列印噴嘴檢查表單，以確認印字頭噴嘴是否阻塞。如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔以清理阻塞的噴嘴。

[第155頁 “清潔印字頭”](#)

## 印字頭清潔

如果發現列印成品有細紋或間隙，請執行印字頭清潔。此功能將會清潔印字頭表面，以改善列印品質。

[第155頁 “清潔印字頭”](#)

## 印字頭直線性校正

如果列印結果出現顆粒或失焦，請執行印字頭直線性校正。印字頭直線性校正功能可修正印字頭的列印間隙。

[第156頁 “避免列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

## EPSON LFP Remote Panel 2

您可進行自訂紙張設定及其他設定。請參考 EPSON LFP Remote Panel 2 輔助說明以瞭解詳細資訊。

## 解除安裝印表機驅動程式

在重新安裝或升級印表機驅動程式或 EPSON LFP Remote Panel 2 前，請移除受影響的軟體。

使用 Uninstaller 移除印表機驅動程式。

**下載** Uninstaller  
從 Epson 網站可下載 Uninstaller。

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

**使用** Uninstaller  
請依照 Epson 網站上的指示操作。

---

## 移除 EPSON LFP Remote Panel 2

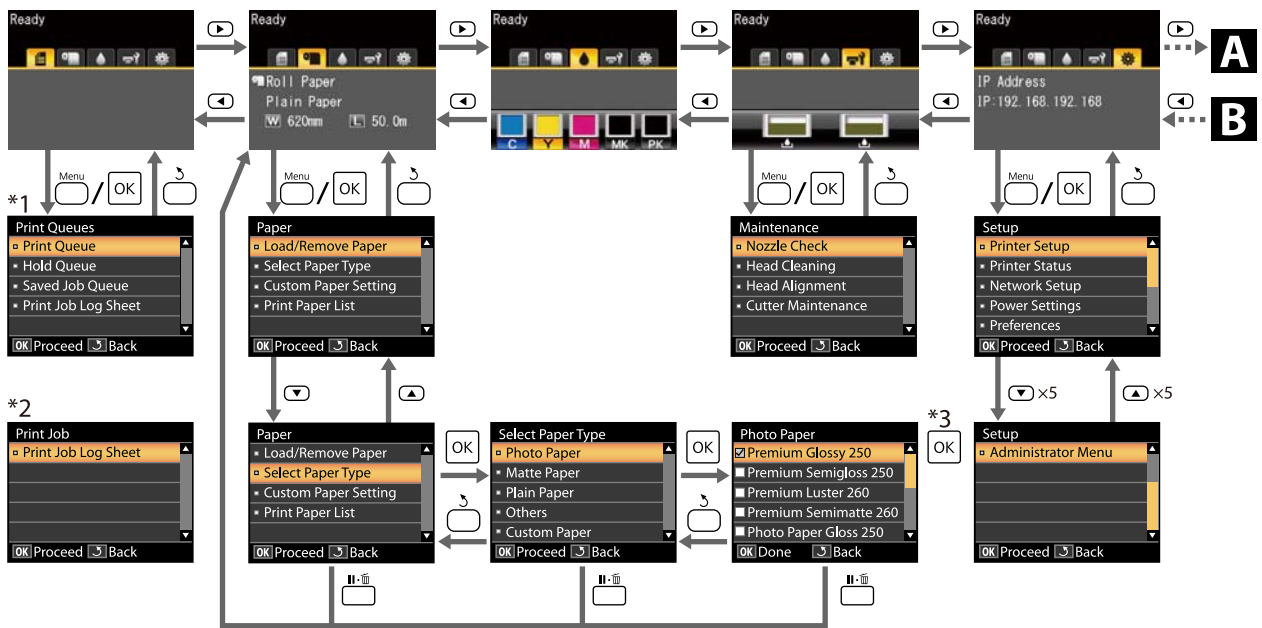
將 [EPSON Remote Panel 2] 資料夾從[應用程式]資料夾拖曳到[垃圾桶]。

# 使用控制面板選單

## 選單操作

開啓各類選單的步驟如下所示。

以下範例說明開啓 Paper 選單的步驟。



\*1 只有連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時才能使用

\*2 標準選單 (未連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時)

\*3 按下 OK 鍵選擇反白顯示的選項後，按下 ↵ 鍵可返回上一個選單。按下 ⏏ 鍵可退出。

### A 僅在連接 A3 或 A4 掃描器時顯示

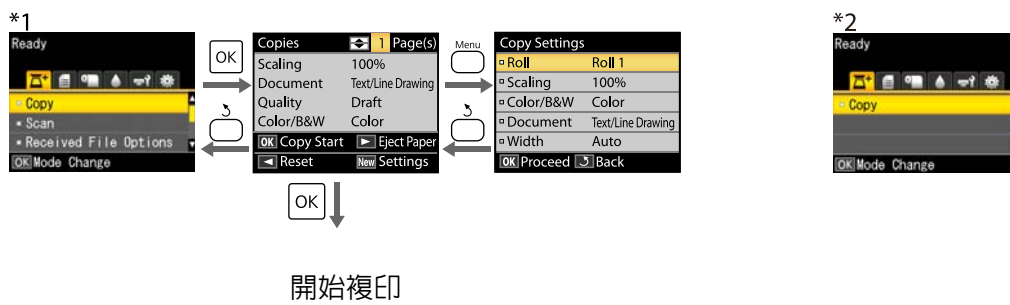


開始複印



使用控制面板選單

**B** 連接選購的 MFP 掃描器時



## 使用控制面板選單

## Menu清單

選單中的可用項目及選項如下所述。關於各項目的詳細說明，請參考參照頁數。

- \*1. 僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D
- \*2. 僅適用於 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270
- \*3. 僅限連接選購的硬碟或 Adobe PS3硬體RIP擴充組時
- \*4. 僅限連接選購的 Adobe PS3硬體RIP擴充組時

## Print Queues 選單

 第130頁 “Print Queues 選單”

選單項目		說明
Print Queue* <sup>3</sup>	XXXXXXXXXXXX (等待中列印工作的名稱)	列出 Waiting Job Name、User、Estimated Start Time、Estimated Print Time 及 Printing Availability。
Hold Queue* <sup>2,3</sup>	Check Held Jobs      XXXXXXXXXXXX (已暫停工作的名稱)	列出 Paused Job Name、User、Paper Type、Source、Size 及 Reason For Hold。
	Resume All Jobs	按下 OK 開始列印。
Saved Job Queue* <sup>3</sup>	XXXXXXXXXXXX (已儲存列印工作的名稱)	列出 Stored Job Name、User、Length、Pages、Paper Type、Copies、Source、Size 及 Estimated Print Time。 按下 OK 恢復列印。
Print Job Log Sheet		按下 OK 開始列印。


## Paper 選單

 第132頁 “Paper 選單”

選單項目		說明
Load/Remove Paper	Remove Paper	沒有裝入紙張時不會顯示
	Roll Paper* <sup>2</sup>	顯示裝入紙張的說明。
	Roll 1* <sup>1</sup>	
	Roll 2* <sup>1</sup>	
	Cut Sheet (最厚 0.8 mm)	
	Poster Board	
Select Paper Type	Plain Paper	列出支援的 Epson 專用紙。
	Photo Paper	
	Matte Paper	
	Others	
	Custom Paper	列出自訂紙張種類的名稱。

使用控制面板選單

選單項目		說明		
Custom Paper Setting	XXXXXXXXXXXX XXXXXXXXXX (自訂紙張種類的名稱)	Select Reference Paper	Plain Paper	列出支援的 Epson 專用紙。
			Photo Paper	
			Matte Paper	
			Others	
		No Paper Selected	未選擇紙張	
	Platen Gap	Narrow、Standard、Wide、Wider		
	Detect Paper Thickness	按下 OK 開始列印。		
	Paper Feed Adjust	Pattern	按下 OK 開始列印。	
		Value	-0.70 至 +0.70%	
	Paper Suction	-4 至 0		
	Roll Paper Tension	Normal、High、Extra High		
Remove Skew	On、Off			
Setting Name	22 個字元以下 (字母、數字及符號)			
Restore Settings	Yes、No			
Print Paper List		按下 OK 開始列印。		
Roll Paper Remaining		On、Off		
Remaining Alert		1 至 15 m		

 Maintenance 選單

 第136頁 “Maintenance 選單”

選單項目		說明
Nozzle Check		按下 OK 開始列印。
Head Cleaning		
Head Alignment	Auto(Uni-D)	按下 OK 開始列印/校正。
	Auto(Bi-D)	
	Manual(Uni-D)	按下 OK 開始列印。
	Manual(Bi-D)	

## 使用控制面板選單

選單項目		說明
Cutter Maintenance	Adjust Cut Position	-3 至 3 mm
	Replace Cutter	按下 OK 開始移動。

## ☞ Setup 選單

☞ 第137頁 “Setup 選單”

選單項目		說明	
Printer Setup	Roll Paper Setup	Auto Cut	On、Off
		Cutting Mode	Normal、Silent
		Refresh Margin	On、Off
		Page Line	On、Off
		Roll Paper Margin	Normal、Top15mm/Bottom15mm、Top 35 mm/Bottom 15 mm、Top 45 mm/Bottom 15 mm、3mm、15mm
		Roll End Option	Continue、Stop Printing、Reprint <sup>*3</sup>
		Auto Loading <sup>*1</sup>	On、Off
		Roll Switch Setting <sup>*1</sup>	Auto、Roll 1、Roll 2
	Roll Switch Condition <sup>*1</sup>	Paper Type	Type Match、Disable
		Paper Length	Print Length、Remaining Amount、Disable
		Paper Width	Best Fit、Width Match、Disable
		Print Job Priority <sup>*3</sup>	Roll In Use、In Order
	Advanced Settings	Roll Paper Tension	1 至 5
		Less Head Scuffing	On、Off
		Drying Time Per Page	Off 至 60 分鐘
Paper Size Check		On、Off	
Paper Skew Check		On、Off	
Store Held Job <sup>*3</sup>		On、Off	
USB Timeout		10 至 600 秒	

## 使用控制面板選單

選單項目		說明		
HP-GL/2 Settings	Quality	Speed、Fine		
	Output Size	Auto、A Series、US-ANSI、US-ARCH、B Series、Photo Series、Others、User Defined		
	Margin	3mm、5mm		
	Margin Options	Standard、Add Margins、Clip By Margins		
	Rotate	0°、90°、180°、270°		
	Mirror	On、Off		
	Select Palette	Software、Default、Palette A、Palette B		
	Define Palette	Palette A	Pen Number	Pen Width、Pen Color
		Palette B	Pen Number	Pen Width、Pen Color
	Line Merge	On、Off		
	Reset HP-GL/2 Settings	Yes、No		
Restore Settings	Yes、No			

## 使用控制面板選單

選單項目		說明	
Option Setup*4	PS3 Expansion Unit	Version	PostScript 版本、PDF 版本
		PS Status Sheet	按下 OK 開始列印。
		Output Size	Auto、A Series、US-ANSI、US-ARCH、B Series、Photo Series、Others、User Defined
		Quality	Speed、Normal、Fine
		Color Mode	Color、Grayscale
		Dot Correction	On、Off
		CMYK Simulation	SWOP v2、US Web Uncoated v2、US Sheetfed Coated v2、US Sheetfed Uncoated v2、Coated GRACoL 2006、SWOP Grade 3 Paper、SWOP Grade 5 Paper、Coated FOGRA27、Web Coated FOGRA28、Uncoated FOGRA29、Coated FOGRA39、Euroscale Coated v2、Euroscale Uncoated v2、JapanWebCoated (Ad)、JapanColor2001Coated、JapanColor2001Uncoated、JapanColor2002Newspaper、JapanColor2003WebCoated、EPSON_TOYO、EPSON_DIC、Off
		RGB Source	sRGB、Adobe RGB (1998)、Apple RGB、ColorMatch RGB、Off
		Rendering Intent	Absolute、Relative、Perceptual、Saturation
		Black Pt Compensation	On、Off
		Auto Rotate	On、Off
		Caching To HDD	On、Off
	PS Error Sheet	On、Off	
Printer Status	Firmware Version	xxxxxxx、x.xx、xxxx	
	Option Status	顯示已連接的選項。	
	Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup>	
	Print Status Sheet	按下 OK 開始列印。	

## 使用控制面板選單

選單項目		說明
Network Setup	IP Address Setting	Auto
		Panel
		-
		IP Address、Subnet Mask、Default Gateway
	IPv6 Setting	Enable、Disable
	IPsec Setting	Enable、Disable
	PSK Setting	設定 20 個字元以內的金鑰 (半形字元或符號)
	IEEE802.1x Setting	Enable、Disable
HTTPS Redirect Setting	Enable、Disable	
Print Status Sheet	按下 OK 開始列印。	
Restore Settings	Yes、No	
Power Settings	Sleep Mode	5 至 210 分鐘
	Power Off Timer	Off、1 至 24 小時
	Restore Settings	Yes、No
Preference	Language	列出支援的語言。
	Unit: Length	m、ft/in
	Alert Lamp Setting	On、Off
Administrator Menu	Change Password	輸入密碼。
	Operational Control	Network Setup
		Password Required、No Password Required
	Power Cleaning	
	Manage HDD* <sup>3</sup>	Format Hard Disk
		Yes、No
	Printer Mode	Auto、PostScript* <sup>4</sup> 、HP-GL/2
	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Time Zone	輸入 GMT 與目前時區的時差。
	Reset PS Settings* <sup>4</sup>	Yes、No
Reset All Settings	Yes、No	




## 使用控制面板選單

 Enlarged Copy 選單

A3 或 A4 掃描器連接至印表機時才會顯示。

 [第150頁 “Enlarged Copy 選單”](#)

選單項目		說明	
Color/Grayscale		Color、Grayscale	
Auto	A3->Auto、B4->Auto、A4->Auto、 B5->Auto、A5->Auto、LTR->Auto、 4x6->Auto、A4/2->Banner(Auto)	With Border、Borderless	
	Other Size	Document Size	A3、B4、A4、B5、A5、LTR、4x6
		Output Size	A0、US E、B1、A1、US D、B2、US C、A2、A0(2Sheets)
		Border	With Border、Borderless
Quality		Speed、Fine	
Density		從 Light 到 Dark 共五個選項	

 大量複印 / 大量掃描選單

只有連接選購的 MFP 掃描器時，才會顯示此選單。

 [第65頁 “使用 MFP 掃描器 \(選購品\) 進行大量複製及大量掃描”](#)

選單項目		說明	
Copy Settings	Roll Select	Roll 1、Roll 2	
	Scaling	Manual	25 至 400%
		Auto	
	Color/Grayscale		Color、Grayscale
	Document type		Text/Line Drawing、Tracing Paper、Recycled Paper、 Blueprint、Poster
	Width		Auto、ISO A、US-ANSI、US-ARCH、JIS B、ISO B、cm、 inch
	Quality		Speed、Fine
	Density		等級 -3 至 3
	Contrast		等級 -3 至 3
	Background		等級 -3 至 3
	Sharpness		等級 -3 至 3

## 使用控制面板選單

選單項目	說明	
Scan Setting*3	Color/Grayscale	Color、Grayscale
	Document type	Text/Line Drawing、Tracing Paper、Recycled Paper、Blueprint、Poster
	Width	Auto、ISO A、US-ANSI、US-ARCH、JIS B、ISO B、cm、inch
	Save Image type	JPEG、PDF
	Resolution	Direct Print (360dpi)、200dpi、300dpi、400dpi、600dpi
	File Size Compression	High、Normal、Low
	Density	等級 -3 至 3
	Contrast	等級 -3 至 3
	Background	等級 -3 至 3
	Sharpness	等級 -3 至 3

## 使用控制面板選單

## 選單說明

## Print Queues 選單

當印表機沒有使用印表機隨附的印表機驅動程式或選購 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組隨附的 PS 驅動程式進行列印時，下表中的工作名稱及預估時間可能無法正確顯示。

- \*1. 僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D
- \*2. 僅適用於 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270
- \*3. 僅限連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時
- \*4. 僅限連接選購的 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時

項目		說明
Print Queue <sup>*3</sup>	XXXXXXXXXX (等待中列印工作的名稱)	<p>Waiting Job Name User Estimated Start Time Estimated Print Time Printing Availability</p> <p>列出所選工作的預估開始時間及所需列印時間。 此外，還會預估不更換紙張、墨水或維護盒能否完成工作。預估值僅供參考。即便顯示無法完成，建議您繼續列印。 Remote Manager 和 LFP HDD Utility 會顯示無法完成訊息的原因，並可讓您保留或取消工作。 <a href="#">↗ 第61頁 “功能摘要”</a> 若 [Roll Paper Remaining] 設為 [Off]，可能無法正確執行依據捲筒紙剩餘長度所預估的列印可用性。 當使用 LFP Print Plug-In for Office 或 EPSON CopyFactory5 列印文件時，印表機不會根據墨水存量來預估可用性。 當印表機使用選購 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組隨附的 PS 驅動程式進行列印時，[Estimated Start Time] 及 [Estimated Print Time] 會顯示為 “0 分鐘”。</p>
Held Queue <sup>*2, *3</sup>	View Hold Queue	<p>XXXXXXXXXX XXX (保留中工作的名稱)</p> <p>Paused Job Name User Paper Type Source Size Reason For Hold</p> <p>若在 Setup 選單中將 [Store Held Job] 設為 [On]，才可使用此選項。 顯示保留中工作的列印設定及保留工作的原因。 由於工作列印設定不同於印表機目前選取設定的工作，可依下列說明進行列印。 (1) 更換紙張並執行所需的其他步驟，使印表機可以開始列印。 (2) 選擇 [Resume All Jobs]。</p>
	Resume All Jobs	按下 OK 鍵恢復目前在佇列中的所有保留工作。

## 使用控制面板選單

項目		說明	
Saved Job Queue*3	XXXXXXXXXX (已儲存列印工作的名稱)	Stored Job Name User Length Pages Paper Type Copies Source Size Estimated Print Time	顯示所選已儲存工作於上次列印時的狀態。 檢視工作後，按下 OK 鍵可輸入份數。按下 ▲/▼ 鍵選擇份數，再按下 OK 鍵顯示預估的列印時間與列印可用性。按下 OK 鍵開始列印。
Print Job Log Sheet		按下 OK 鍵可列印列印工作記錄。 墨水消耗的注意事項 您可利用簡易的工具預估特定列印工作的墨水消耗量。唯 EPSON 不對其精確性提供任何保證。根據使用的軟體、韌體版本、列印影像、列印設定、被印材類型、使用頻率、溫度、印表機效能差異以及使用者的偏好習慣等因素，實際墨水消耗量可能出現相當大的變化。預估值並無法解釋出現墨水匣更換訊號後，墨水匣內墨水存量在墨水匣使用期間所消耗的墨水量。部分 Epson 印表機有提供多種工具，協助您預估成本或墨水消耗量，但並非所有工具的運作方式皆相同。	

## 使用控制面板選單

## Paper 選單

若您在 SC-T7270D/SC-T5270D 中使用 [Custom Paper Setting] 登錄市售紙的列印設定，請遵守下列注意事項。

若同時在捲筒 1 和捲筒 2 中進行列印，即便使用相同紙張，仍應個別進行設定。若將利用捲筒 1 條件設定所設定的自訂紙張設定套用至裝入捲筒 2 的相同種類紙張，但紙張路徑、紙張寬度或其他列印條件各不相同，將無法正確執行列印。

- \*1. 僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D
- \*2. 僅適用於 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270
- \*3. 僅限連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時
- \*4. 僅限連接選購的 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時

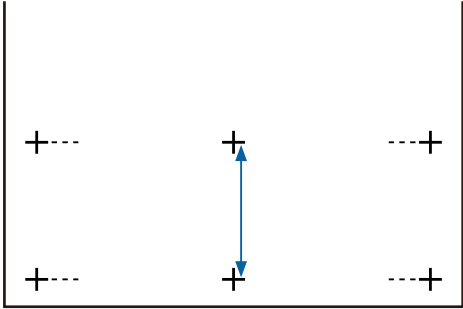
\* 預設設定

項目		說明
Load/Remove Paper	Remove Paper	如果沒有裝入紙張，則不會顯示操作說明。
	Roll Paper*2	反白顯示欲裝入的紙張，然後按下 OK 鍵。請依照螢幕上的操作說明裝入紙張。 如果紙張已裝入印表機，將會顯示已裝入紙張種類的移除說明，接著才顯示裝入說明。
	Roll 1*1	
	Roll 2*1	
	Cut Sheet (最厚 0.8 mm)	
	Poster Board	
Select Paper Type	Plain Paper	選擇已裝入紙張的種類。
	Photo Paper	
	Matte Paper	
	Others	
	Custom Paper	選擇印表機內裝入之自訂紙張的名稱。

## 使用控制面板選單

項目		說明		
Custom Paper Setting	XXXXXXXXXXXX (自訂紙張種類的名稱)	Select Reference Paper	Plain Paper	您可以選擇與您所使用的紙張最相近的材料種類。
			Photo Paper	
			Matte Paper	
			Others	
			No Paper Selected	
		Platen Gap	Narrow	選擇壓盤間距，設定印字頭與紙張間的距離。通常是選擇 [Standard]。如果欲列印的影像模糊不清，請選擇更寬的設定值。如果執行印字頭直線性校正後，仍覺得未完全校正，請選擇 [Narrow]。
			Standard*	
			Wide	
			Wider	
		Detect Paper Thickness	按下 OK 鍵可列表單來判定目前紙張的厚度。 從列印結果中，選擇最筆直的表單號碼。	

## 使用控制面板選單

項目		說明		
	Paper Feed Adjust	Pattern	<p>如果清潔印字頭或執行印字頭直線性校正後，仍無法解決標準列印區域 (若為單張紙，此區域不包括紙張下緣 1-2 公分的細線) 的細紋問題 (水平的條紋或顏色不均)，請選擇此設定值。</p> <p>[Pattern] 已選擇</p> <p>按下 OK 鍵列印調整表單。測量 "+" 符號之間的距離。</p> <p>僅限使用中間符號間的距離，或左側、中央及右側符號間距離的平均值。</p>  <p>列印出調整表單後，表單的長度將會顯示於控制面板。按下 ▲/▼ 鍵輸入測量值，然後按下 OK 鍵。</p>	
		Value		
		Paper Suction	-4 至 0 (0*)	<p>針對所用的紙張選擇適當的吸力相當重要，使紙張和印字頭維持正確的距離。針對薄紙或軟紙選擇過高的值，將會增加紙張與印字頭之間的距離，導致列印品質降低或無法正確進紙。在此情況下，您必須調低紙張吸入設定值。調低參數即可減弱吸入的強度。</p>
		Roll Paper Tension	Normal* High Extra High	<p>若紙張在列印時出現皺摺，請選擇 [High] 或 [Extra High]。</p> <p>若已設定 [Extra High]，則下列設定會啟用：Setup 選單 &gt; [Advanced Settings] &gt; [Roll Paper Tension]。</p>
	Remove Skew	On*	選擇是 (On) 否 (Off) 要啟用消除紙張歪斜功能。	
		Off		
	Setting Name	針對自訂紙張設定，輸入最多 22 個字元的名稱。選擇容易記住的名稱，以便快速選擇。		
	Restore Settings	Yes No	將所選的自訂紙張設定還原成預設值。	
Print Paper List		按下 OK 鍵可列印自訂紙張設定的清單。		



## 使用控制面板選單

項目	說明	
Roll Paper Remaining	On*	<p>選擇是 (On) 否 (Off) 要顯示 / 記錄捲筒紙剩餘的長度。若選擇了 [On]，將會提示您輸入目前捲筒的長度。輸入已裝入捲筒的長度後，可以使用下列選項。</p> <p><input type="checkbox"/> 更換時間</p> <p>取出捲筒時，條碼將會自動列印在捲筒上，說明剩餘長度、在捲筒剩餘警示中選取的值、以及紙張種類。</p> <p>條碼會自動讀取，而設定會在下次使用紙張時調整，有助於改善使用多捲紙張時的效率。</p> <p><input type="checkbox"/> 列印可用性</p> <p>印表機將會根據捲筒長度來預估列印可用性。</p>
	Off	
Remaining Alert	<p>1 至 15 m (5*)</p> <p>[Roll Paper Remaining] 設為 [On] 時顯示。</p> <p>請設定 1 至 15 m 的範圍，以便於捲筒紙剩餘長度低於設定的範圍時顯示警告訊息。您可以 1 m 為增減單位進行設定。</p>	

## 使用控制面板選單

## Maintenance 選單

項目		說明	
Nozzle Check		<p>按下 OK 鍵可列印噴嘴檢查表單。若發現模糊不清或顏色遺漏，請目視檢查表單並執行印字頭清潔。</p> <p><a href="#">↗ 第154頁 “檢查阻塞的噴嘴”</a></p>	
Head Cleaning		<div data-bbox="826 528 1345 797" data-label="Image"> </div> <p>檢查列印出的表單，然後點選含有模糊不清或區域遺漏之表單的檢查盒。若要選取所有噴嘴，請點選左側的檢查盒。</p> <p><a href="#">↗ 第155頁 “清潔印字頭”</a></p>	
Head Alignment	Auto(Uni-D)	<p>若列印結果出現顆粒或失焦，請執行印字頭直線性校正以重新校正印字頭。若選擇 [Auto]，印表機將會在列印時掃描列印出的表單，然後自動重新校正印字頭。</p>	
	Auto(Bi-D)		
	Manual(Uni-D)	<p>若選擇 [Manual]，將會列印出表單：請目視檢查表單，然後輸入您認為合適的值。</p> <p><a href="#">↗ 第156頁 “避免列印間隙 (Head Alignment)”</a></p>	
	Manual(Bi-D)		
Cutter Maintenance	Adjust Cut Position	-3 至 3 mm	<p>列印四邊皆無邊界設定的捲筒紙時，可以調整裁切位置。裁切位置可以 0.2 mm 為增減單位進行調整。</p>
	Replace Cutter	<p>將裁刀移至更換位置以便更換。按下 OK 鍵可將裁刀移至更換位置。在更換裁刀前，必須取出紙張。請先取出紙張再繼續操作。 <a href="#">↗ 第160頁 “更換裁刀”</a></p>	

## 使用控制面板選單

## Setup 選單


選擇 [Administrator Menu] 會顯示密碼提示。印表機出廠時並未設定密碼；請按下 OK 鍵繼續操作。若已變更系統管理員密碼，請輸入該密碼。

- \*1. 僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D
- \*2. 僅適用於 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270
- \*3. 僅限連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時
- \*4. 僅限連接選購的 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時

\* 預設設定

## Printer Setup

## Roll Paper Setup


項目	說明	
Auto Cut	On*	選擇 [On] 會在列印每一頁時使用內建裁刀自動裁切捲筒紙，選擇 [Off] 則會停用自動紙張裁切。使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。
	Off	
Cutting Mode	Normal*	若要降低裁切時的操作噪音，請設定 [Silent]。若設定了 [Silent]，裁切速度會降低。
	Silent	
Refresh Margin	On*	若在無邊界列印時選擇 [On]，印表機將會自動裁切前緣，以清除前次複印可能留下的墨水髒汙；若要停用此功能，請選擇 [Off]。
	Off	
Page Line	On*	若 [Auto Cut] 設為 [Off]，您可選擇在捲筒紙上列印 ([On]) 或不列印 ([Off]) 裁切線。若 [Auto Cut] 設為 [On]，或使用單張紙或海報紙板時，裁切線將不列印。  但請注意，如果使用電腦選取的捲筒寬度小於印表機內裝入的紙張寬度，不論在 [Auto Cut] 中選取那個選項，都會列印裁切線。  使用印表機驅動程式時，以印表機驅動程式選取的設定會優先使用。
	Off	
Roll Paper Margin	Normal*	若設為 [Normal]，則上下邊界分別為 15 mm，左右邊界則各為 3 mm。  除了 [15mm] 以外，其他設定值的左右邊界皆為 3 mm。   <a href="#">第57頁 “可列印範圍”</a>
	Top15mm/ Bottom15mm	
	Top35mm/ Bottom15mm	
	Top45mm/ Bottom15mm	
	3 mm	
	15 mm	
Roll End Option	Continue	選擇更換後捲筒所要執行的操作：列印剩餘資料 ([Continue]) / 不列印 ([Stop Printing]) / 從頭開始重新列印 ([Reprint])。
	Stop Printing*	
	Reprint* <sup>3</sup>	

## 使用控制面板選單

項目		說明	
Auto Loading* <sup>1</sup>		On*	通常設定會保持設為 [On]。
		Off	當使用市售的紙張時，若因張力、光滑性、嚴重捲曲或其他問題，而遇到自動裝紙的問題時，請設為 [Off]。 在進行此設定前，請先取出所有紙張。若有裝入紙張，則無法變更設定。 當設定為 [Off] 時，無法使用捲筒 2 單元。
Roll Switch Setting* <sup>1</sup>		Auto*	選擇目前使用中捲筒處於下列情況時要採取的動作：自動切換捲筒 1 和捲筒 2 並進行列印 ([Auto]) / 固定以捲筒 1 列印 ([Roll 1])/固定以捲筒 2 列印 ([Roll 2])。 <input type="checkbox"/> 捲筒已經用盡，但仍有要列印的資料。 <input type="checkbox"/> 印表機預估捲筒紙剩餘長度不足，無法完成列印。 <input type="checkbox"/> 相對於列印工作的寬度，列印邊界將會偏大。 當設定為 [Auto] 時，會根據 Roll Switch Condition 設定切換捲筒。
		Roll 1	
		Roll 2	
Roll Switch Condition* <sup>1</sup>	Paper Type	Type Match*	從下列選項中，選擇目前捲筒用盡時要切換至其他捲筒進行列印的情況。 <input type="checkbox"/> [Type Match]：只有在工作中指定的紙張種類與其他捲筒的紙張種類相同時，才切換至其他捲筒進行列印。 若在其他捲筒內裝入不同種類的紙張，則會出現錯誤訊息且印表機無法列印。 <input type="checkbox"/> [Disable]：即便紙張種類不相同，仍會進行列印。
		Disable	
	Paper Length	Print Length*	從下列選項中，依據剩餘捲筒紙長度及列印長度 (列印工作的單頁長度)，選擇您想進行切換的情況。 請注意，若在 Paper 選單中將 [Roll Paper Remaining] 設為 [Off]，則不論設定為何，此設定都會遭停用。 <input type="checkbox"/> [Print Length]：若捲筒 1 和捲筒 2 的捲筒紙剩餘長度都足以供列印長度使用，則會使用剩餘長度較少的捲筒。若其中一個捲筒的剩餘長度短於列印長度，則會使用另一個捲筒進行列印。 <input type="checkbox"/> [Remaining Amount]：不論列印長度的長短，皆使用剩餘長度較少的捲筒進行列印。 <input type="checkbox"/> [Disable]：不論剩餘長度或列印長度的長短，僅使用目前捲筒進行列印。
		Remaining Amount	
		Disable	
	Paper Width	Best Fit*	從下列選項中，依據捲筒紙寬度和列印工作長度 (印表機驅動程式的 [Document Size] 設定值)，選擇您要減少列印邊界的捲筒紙情況。 <input type="checkbox"/> [Best Fit]：比較捲筒 1 和捲筒 2 的捲筒寬度與列印工作的寬度，然後使用列印邊界較小的捲筒進行列印。 <input type="checkbox"/> [Width Match]：使用寬度符合列印工作寬度的捲筒進行列印。 <input type="checkbox"/> [Disable]：不論捲筒紙寬度或列印工作寬度，僅使用目前捲筒進行列印。
		Width Match	
		Disable	
	Print Job Priority* <sup>3</sup>	Roll In Use	選擇存在多個等待中工作時的列印工作優先順序：列印工作可透過目前使用中捲筒進行列印、切換至其他捲筒，然後列印剩餘工作 ([Roll In Use]) / 依照接收的順序列印工作 ([In Order])。當設定為 [In Order] 時，可能根據列印工作的設定頻繁地自動切換捲筒，這可能增加整體列印時間。
		In Order*	

## 使用控制面板選單

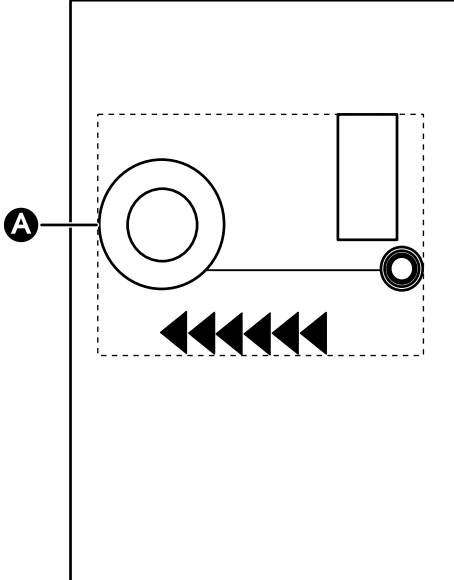
## Advanced Settings

項目	說明	
Roll Paper Tension	1 至 5 (3*)	下列其中一個設定設為 [Extra High] 時會使用此設定：Paper 選單 > [Custom Paper Setting] > [Roll Paper Tension] 或印表機驅動程式的 [Paper Configuration] > [Roll Paper Tension]。 當上述的 [Roll Paper Tension] 設為 [High] 時，若紙張在列印時出現皺摺，請將其設為 [Extra High]，然後使用此設定指定張力的強度。 設定值越大會產生越高的張力。
Less Head Scuffing	On	若使用厚紙，印字頭可能會磨損到列印表面。請選擇 [On] 以避免磨損。此選項可暫時變更在 Paper 選單的 [Custom Paper Setting] > [Platen Gap] 中選取的值。但請注意，當在 [Platen Gap] 中選擇 [Wider] 時，[On] 不會產生作用。
	Off*	
Drying Time Per Page	Off 至 60 分鐘 (Off*)	指定印表機列印每一頁後暫停運作使墨水變乾的時間；請選擇 0 到 60 分鐘之間的值。依據墨水濃度或紙張種類而定，墨水不會立即乾燥。若墨水在紙張上暈開，請設定較長的墨水乾燥時間。 乾燥時間越長，列印所需的時間也越久。
Paper Size Check	On*	選擇印表機自動偵測 ([On]) 或不偵測 ([Off]) 紙張寬度。如果正確裝入紙張時顯示紙張設定錯誤，請嘗試選擇 [Off]。但請注意，選擇 [Off] 時印表機可能列印超出紙張範圍。如果列印超出紙張邊緣，印表機內部可能會被墨水弄髒。通常建議您將此設定設為 [On]。
	Off	
Paper Skew Check	On*	選擇 [On] 時，如果發生紙張歪斜，控制面板將會出現錯誤且列印將會停止；選擇 [Off] 可停用此功能。在大多數情況下，建議選擇 [On]，因為歪斜的紙張可能造成印表機夾紙。
	Off	
Store Held Job*2, *3	On	若連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，就會顯示此設定。如果選擇 [On]，需要不同於印表機目前選取之紙張種類、來源或輸出紙張大小 (寬度) 的列印工作，將會儲存為保留中工作；選擇 [Off] 可停用此功能。 選擇 [Off] 時，如果為列印工作選取的來源不符合使用印表機選取的來源，將會出現錯誤且列印將會停止。 當選擇 [On] 時，即使發生錯誤，列印也不會停止；設定不相符的工作會儲存至硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，作為保留中工作。透過裝入正確紙張種類等操作使印表機進入就緒狀態後，可從 Print Queue 選單列印保留中工作。  <a href="#">第61頁 “功能摘要”</a>
	Off*	
USB Timeout	10 至 600 秒 (10*)	當透過 USB 連線連接印表機與電腦時，若列印中途停止，請設定較長的時間。

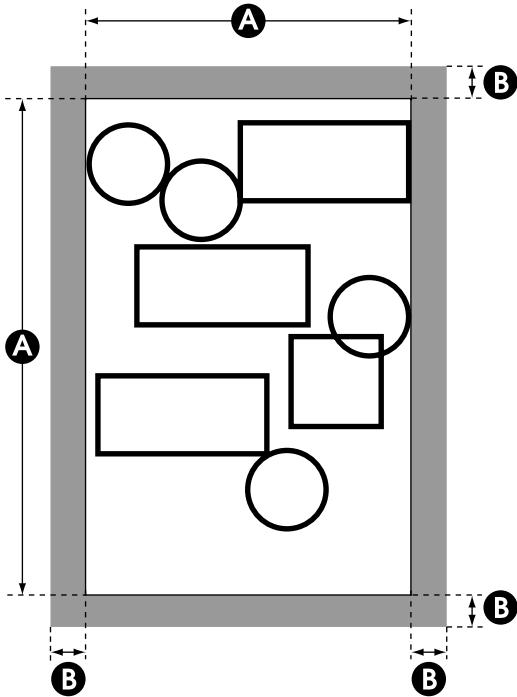
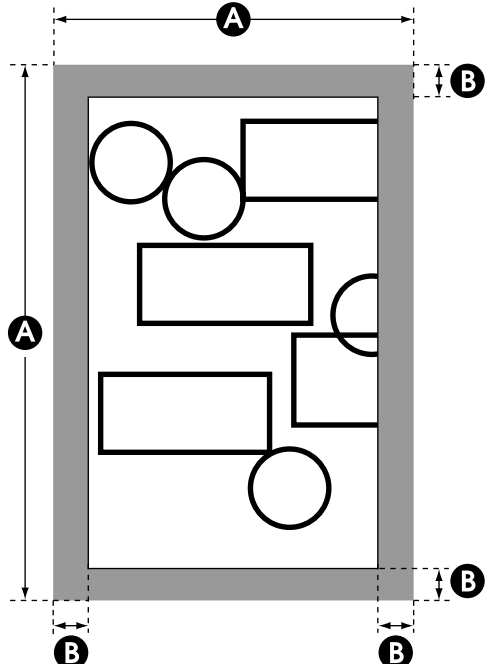
## HP-GL/2 Settings

項目	說明	
Quality	Speed	考量影像品質及列印速度以選擇列印品質。
	Fine*	

## 使用控制面板選單

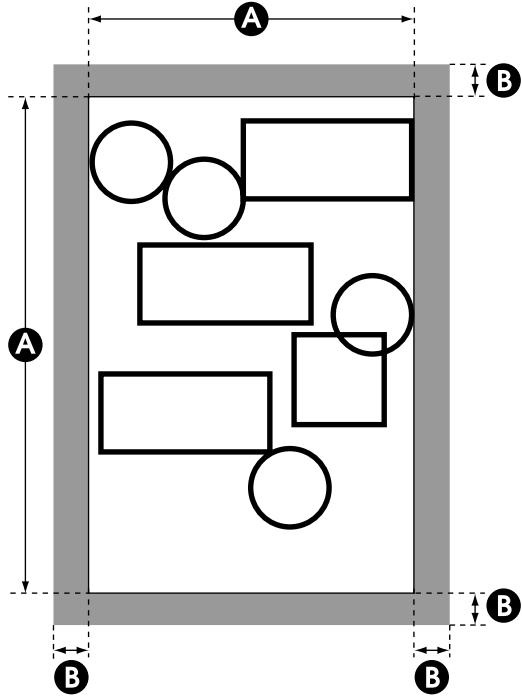
項目	說明	
Output Size	Auto*	<p>資料的 PS 命令硬裁切區域會變成基本輸出大小。實際輸出大小根據 [Margin Options] 設定而定。</p> <p>當資料不含 PS 命令時，則下圖中的最小矩形區域 <b>A</b> (包含列印物件) 會變成基本輸出大小。</p> 
	A Series/US-ANSI/ US-ARCH/B Series/ Photo Series/ Others	<p>從相容的標準大小中選擇基本輸出大小。實際輸出大小根據 [Margin Options] 設定而定。</p> <p>若為單張紙，此設定僅適用於資料不含 PS 命令時。</p> <p>若資料包含命令，則無法使用此設定，且 PS 命令的硬裁切區域會變成基本輸出大小。</p>
	User Defined	<p>以非標準大小輸出時，請選擇此選項。選擇此設定後，請設定紙張寬度及紙張高度。您可以 0.1 mm 為增減單位進行設定。</p> <p>紙張寬度</p> <p>SC-T7270/SC-T7270D：89*<sup>1</sup> 至 1,118 mm</p> <p>SC-T5270/SC-T5270D：89*<sup>1</sup> 至 914 mm</p> <p>SC-T3270：89*<sup>1</sup> 至 610 mm</p> <p>紙張高度</p> <p>127 至 4,620 mm</p> <p>實際輸出大小根據 [Margin Options] 設定而定。</p> <p>*1. 印表機支援的最小大小為 254 mm (寬) × 127 mm (長)。若在此設定輸入較小的大小，將以寬於預期的邊界列印出文件，而必須進行裁切。</p>
Margin	3mm*	設定上、下、左、右邊界值。
	5mm	若為單張紙，不論設定為何，下邊界皆為 14 mm。

使用控制面板選單

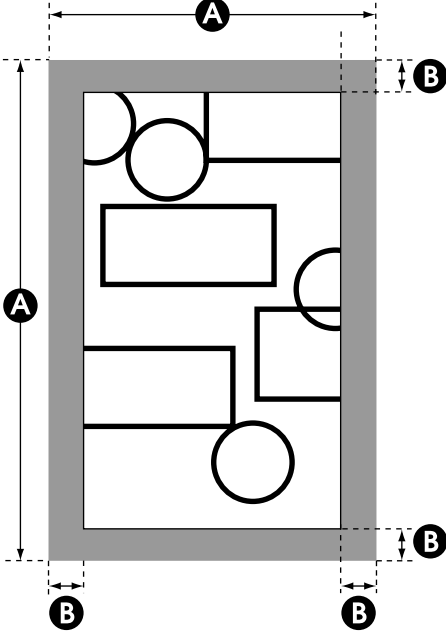
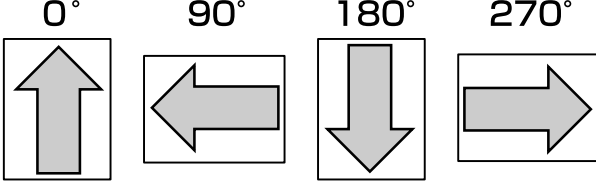
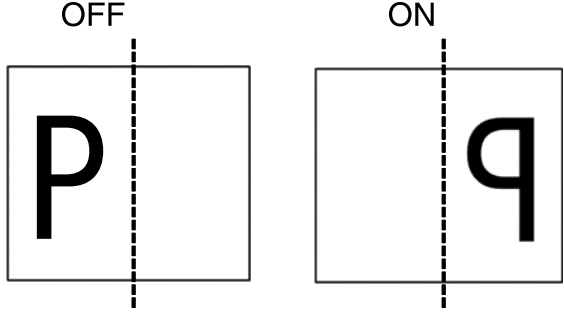
項目	說明	
Margin Options	Standard*	<p>邊界的加入位置根據 [Output Size] 設定而定，如下所示。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>□ 設為 [Auto] 時                     <p>在資料的 PS 命令硬裁切區域 (下圖中的 <b>A</b> 區域) 以外，加入針對 [Margin] (下圖中的 <b>B</b> 區域) 所選取的設定值。</p>  </li> <li>□ 設為標準大小或 [User Defined] 時                     <p>在針對 [Output Size] (下圖中的 <b>A</b> 區域) 所選取的大小以內，加入針對 [Margin] (下圖中的 <b>B</b> 區域) 所選取的設定值，並僅列印不包含邊界之區域以內的部分。</p>  </li> </ul>




## 使用控制面板選單

項目	說明	
	Add Margins	<p>邊界的加入位置根據 [Output Size] 設定而定，如下所示。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>❑ 設為 [Auto] 時 結果與選取 [Standard] 時相同。</li> <li>❑ 設為標準大小或 [User Defined] 時 在針對 [Output Size] (下圖中的 <b>A</b> 區域) 所選取的大小以外，加入針對 [Margin] (下圖中的 <b>B</b> 區域) 所選取的設定值。透過實際的輸出大小，邊界部分會變得比選取的大小 (下圖中的 <b>A</b> 區域) 更大。</li> </ul> 

使用控制面板選單

項目	說明	
	Clip By Margins	<p>根據 [Output Size] 設定，在資料的 PS 命令硬裁切區域或針對 [Output Size] (下圖中的 <b>A</b> 區域) 所選取的大小以內，加入針對 [Margin] (下圖中的 <b>B</b> 區域) 所選取的設定值。當邊界部分出現列印物件時，物件會被裁切且不會列印出。</p> 
Rotate	<p>0°*</p> <hr/> <p>90°</p> <hr/> <p>180°</p> <hr/> <p>270°</p>	<p>在列印前，您可以 90° 為單位順時針旋轉繪製資料的座標。請注意，透過 RTL 繪製的物件不會旋轉。</p> <p>當此設定與 RO 命令同時指定旋轉時，會使用兩個設定值的合併值執行旋轉。請注意，RO 命令所指定的旋轉僅適用於物件 (下圖中的箭頭部分)，不會對繪製區域 (下圖中的方框部分) 執行旋轉。因此，若物件位於從繪製區域凸出的部分內，則這些物件將不會列印。</p> 
Mirror	<p>On</p> <hr/> <p>Off*</p>	<p>選擇是否要使用輸出大小寬度的中心作為基準線進行水平翻轉 (鏡像) 並進行列印 ([On])，或在不水平翻轉下進行列印 ([Off])。</p>  <p>若在 [Rotate] 中指定某個角度，則旋轉結果會水平翻轉。</p>

## 使用控制面板選單

項目	說明	
Select Palette	Software*	<p>從下列選項中，選擇指定邏輯筆色彩及粗細的調色盤。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> [Software]：根據在應用程式中指定的畫筆設定進行列印，忽略印表機的内建調色盤。</li> <li><input type="checkbox"/> [Default]：根據事先指定的印表機内建調色盤設定進行列印。調色盤的設定無法變更。内建調色盤指定畫筆寬度 0.35 mm 及 256 色的邏輯筆。如需與色彩編號相對應的色彩範本，請參閱隨附的“Color Palette.pdf”。</li> <li>“Color Palette.pdf” 建議在隨附的印表機驅動程式中將[列印品質]設為[CAD/線條圖(彩色)]以檢查列印的結果。</li> <li><input type="checkbox"/> [Palette A]/[Palette B]：印表機會根據您在 [Define Palette] 指定的内建調色盤設定進行列印。若沒有指定 [Define Palette] 設定，則結果會與選擇 [Default] 時相同。</li> </ul> <p>當設定 [Default]/[Palette A]/[Palette B] 時，會忽略在應用程式中指定的畫筆設定。</p>
	Default	
	Palette A	
	Palette B	
Define Palette	Palette A*	<p>您可指定邏輯筆的畫筆寬度及 16 種色彩，以定義專屬的内建調色盤。有兩種可供定義的内建調色盤：[Palette A] 及 [Palette B]。選擇要定義的調色盤、選擇 [Pen Number]，然後針對每枝畫筆定義 [Pen Width] 及 [Pen Color]。如需與色彩編號相對應的色彩範本，請參閱隨附的“Color Palette.pdf”。</p> <p>“Color Palette.pdf” 建議在隨附的印表機驅動程式中將[列印品質]設為[CAD/線條圖(彩色)]以檢查列印的結果。</p>
	Palette B	
Line Merge	On	<p>選擇是否要根據資料的 MC 命令合併影像中重疊線的重疊部分 ([On]) / 將要稍後列印的線條移至相交部分之上 ([Off])。</p> <div style="text-align: center;">  </div>
	Off*	
Reset HP-GL/2 Settings	Yes	若選擇 [Yes]，[HP-GL/2 Settings] 會恢復為預設值。
	No	

## Restore Settings

說明	
Yes	若選擇 [Yes]，[Printer Setup] 會恢復為預設值。
No	

## Option Setup \*4

## PS3 Expansion Unit

項目	說明
Version	<p>會顯示支援的 PostScript 版本及最新的可處理 PDF 檔案版本。</p> <p>若 PDF 檔案的文件內容中顯示的 PDF 版本與此處顯示的版本相同或更早，則可處理檔案。</p>

## 使用控制面板選單

項目	說明	
PS Status Sheet	若按下 OK 鍵，Adobe PS3硬體RIP擴充組的資訊會隨即列印。	
Output Size	Auto	選擇列印所使用的紙張大小。
	A Series (A4 <sup>*</sup> )/US-ANSI/ US-ARCH/B Series/Photo Series/Others	當選擇 [Auto] 時，印表機會使用列印資料的大小進行列印。實際輸出大小根據邊界設定而定。 當選擇標準大小或 [User Defined] 時，所有列印資料會放大或縮小至選取的紙張大小，再進行列印。
	User Defined	可選取的大小根據印表機機型而定。 若在紙張大小設為 A4 時建立列印資料，則下列設定包含指定的結果。 [Auto]：在 A4 大小以外加入邊界並列印資料。 [A4]：A4 資料縮小至 A4 大小的可列印範圍並列印資料。
Quality	Speed	考量影像品質及列印速度以選擇列印品質。
	Normal <sup>*</sup>	
	Fine	
Color Mode	Color <sup>*</sup>	指定是否要以彩色進行列印，或切換回黑白再進行列印。根據在印表機中指定的紙張種類，設定可能不會顯示。當您使用 SC-T7270D/SC-T5270D 時，設定根據目前使用捲筒紙的紙張種類而定。
	Grayscale	
Dot Correction	On	當紙張種類設為 Singleweight Matte Paper 及 Plain Paper 時，才會顯示此設定。
	Off <sup>*</sup>	當您使用 SC-T7270D/SC-T5270D 時，設定根據目前使用捲筒紙的紙張種類而定。 若使用 CAD 程式或類似程式列印的線條出現間隙或髒汙，您可設定 [On] 以減少這類情況。
CMYK Simulation	SWOP v2/US Web Uncoated v2/US Sheetfed Coated v2/US Sheetfed Uncoatedv2/Coated GRACoL 2006/SWOP Grade 3 Paper/SWOP Grade 5 Paper/Coated FOGRA27/Web Coated FOGRA28/Uncoated FOGRA29/Coated FOGRA39/Euroscale Coated v2 <sup>*</sup> /Euroscale Uncoated v2/JapanWebCoated (Ad)/JapanColor2001Coated/JapanColor2001Uncoated/JapanColor2002Newspape/JapanColor2003WebCoate/EPSON_TOYO/EPSON_DIC/Off	當您模擬平版印表機的 CMYK 墨水顏色時，您可選擇欲模擬之 CMYK 墨水的顏色。 若設定 [Off]，則不會模擬墨水。
RGB Source	sRGB	當您要列印 RGB 資料時，您可選擇欲模擬之 RGB 的色彩空間。 若設定 [Off]，則不會模擬墨水。
	Adobe RGB (1998) <sup>*</sup>	
	Apple RGB	
	ColorMatch RGB	
	Off	

## 使用控制面板選單

項目	說明	
Rendering Intent	Absolute	從下列四種類型執行 CMYK 或 RGB 模擬時，選擇色彩空間的轉換方式 (渲染色彩比對方式)。 <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> [Absolute Colorimetric]：對原始及列印資料指派絕對色階座標，並轉換資料。將不會在原始及列印資料的任何白點 (或色溫) 上執行色調調整。當注重色彩準確度時 (例如列印標誌色彩時)，適合使用此設定。</li> <li><input type="checkbox"/> [Relative Colorimetric]：轉換資料，使原始資料中的色階與白點 (或色溫) 座標符合其所對應的列印座標。本功能可用於許多類型的色彩配對。</li> <li><input type="checkbox"/> [Perceptual]：轉換資料，以製造更自然的影像。此設定適合相片影像。</li> <li><input type="checkbox"/> [Saturation]：轉換著重於色彩的鮮豔度，而非色彩準確度。適合用於偏好使用明亮色彩的商業圖形，例如圖形及表格。</li> </ul>
	Relative	
	Perceptual*	
	Saturation	
Black Pt Compensation	On	當從較廣的色彩空間轉換至較窄的色彩空間，或覺得暗部出現髒汙時，請設為 [On]。
	Off*	
Auto Rotate	On	選擇是否要自動向右旋轉直印列印資料 90° ([On])，或在不旋轉的情況下列印 ([Off])。 即便此設定設為 [On]，以橫印方向建立的列印資料也不會自動旋轉。
	Off*	
Caching To HDD	On	通常設定會保持設為 [Off]。當列印期間等待資料擴充時，若印字頭經常停止，請設為 [On]。
	Off*	
PS Error Sheet	On	選擇在列印期間發生 PostScript 錯誤或在列印 PDF 檔案期間發生錯誤時，要列印含有錯誤狀況的表單 ([On]) 或不列印 ([Off])。
	Off*	

## Printer Status

項目	說明	
Firmware Version	xxxxxxx \ x.xx \ xxx	您可以查看韌體版本。 當連接選購的自動收紙單元時，韌體版本會顯示在印表機的韌體版本下方。 此外，當連接選購的 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時，兩種控制版本都會顯示在末端。
Option Status	列出印表機目前連接並可使用的選購配件。	
Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup>	顯示已列印紙張的總面積 (最多顯示 6 位數字)。
Print Status Sheet	按下 OK 鍵可列印目前印表機設定的清單。 選擇此選項可總覽設定。	

## 使用控制面板選單

## Network Setup

項目	說明	
IP Address Setting	Auto*	選擇是否要使用 DHCP 設定 IP 位址 ([Auto])，或者要手動設定位址 ([Panel])。選擇 [Panel] 可輸入 [IP address]、[Subnet Mask] 及 [Default Gateway]。關於詳細資料，請聯絡您的系統管理員。
	Panel	
IPv6 Setting	Enable	選擇是否要啟用或停用 IPv6 功能。
	Disable*	
IPsec Setting	Enable	選擇是否要啟用或停用 IPsec 功能。
	Disable*	
PSK Setting	輸入最多 20 個字元的預先共用金鑰 (半形英數字元及符號)。	
IEEE802.1x Setting	Enable	選擇是否要啟用或停用 IEEE802.1X 功能。
	Disable*	
HTTPS Redirect Setting	Enable	選擇是否要啟用或停用將 HTTP 自動導向至 HTTPS 的功能。
	Disable*	
Print Status Sheet	按下 OK 鍵可列印 [Network Setup] 的清單。使用此資訊可總覽網路設定。	
Restore Settings	Yes	選擇 [Yes] 可將所有 [Network Setup] 內容還原成預設值。
	No	

## Power Settings

項目	說明	
Sleep Mode	5 至 210 分鐘 (15*)	如果在一段時間內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作且沒有在控制面板上執行任何操作，印表機將會進入睡眠模式。此設定選擇印表機進入睡眠模式前的閒置時間。  <a href="#">第58頁</a> “使用 Power Off Timer 功能關閉電源”
Power Off Timer	Off	如果印表機在八個小時內沒有發生錯誤、沒有收到列印工作及沒有執行控制面板或其他操作，就會自動關機。 印表機關閉電源前的延遲時間，可選擇 1 到 24 小時之間的值，增減單位為 1 小時。 選擇 [Off] 可阻止印表機自動關機。
	1 至 24 小時 (8*)	
Restore Settings	Yes	選擇 [Yes] 可將所有 [Eco Settings] 還原成預設值。
	No	

## 使用控制面板選單

## Preference

項目	說明	
Language	Japanese、English、French、Italian、German、Portuguese、Spanish、Dutch、Russian、Korean、Chinese	選擇控制面板畫面所要使用的語言。
Unit: Length	m*	選擇控制面板畫面所要顯示或者表單列印的長度單位。
	ft/in	
Alert Lamp Setting	On*	選擇發生錯誤時大型警示燈亮起 ([On]) 或不亮起 ([Off])。
	Off	

## Administrator Menu

項目	說明	
Change Password	<p>輸入最多 20 個字元的系統管理員密碼。</p> <p>選擇 Administrator Menu 會顯示密碼提示。只有輸入正確的密碼時才會顯示 Administrator Menu，避免非系統管理員意外變更設定。</p> <p>請將密碼存放在安全的地方。</p> <p>萬一忘記密碼，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。</p>	
Operational Control	Network Setup	<p>Password Required</p> <p>No Password Required*</p> <p>選擇從控制面板或 Remote Manager 存取 [Network Setup] 是否需要系統管理員密碼。</p>
	Power Cleaning	 <p>檢查列印出的表單，然後點選含有模糊不清或區域遺漏之表單的檢查盒。若要選取所有噴嘴，請點選左側的檢查盒。</p>
Manage HDD* <sup>3</sup>	Format Hard Disk	<p>Yes</p> <p>No</p> <p>若選擇 [Yes]，會格式化連接至印表機的選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組。</p> <p>格式化硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組會刪除所有儲存的列印工作。</p> <p>曾用於其他印表機的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組，必須格式化後才能用於本印表機。</p>



## 使用控制面板選單

項目		說明
Printer Mode	Auto*	通常設定會保持設為 [Auto]。已傳送列印資料會加以辨識，並自動切換操作模式。若沒有正確執行操作模式切換，也沒有正確執行列印，請設為欲使用的操作模式。
	PostScript* <sup>4</sup>	
	HP-GL/2	
Date And Time		MM/DD/YY HH:MM 設定印表機的内建時鐘。列印記錄及狀態表時，會使用時鐘所提供的時間。
Time Zone		輸入目前時區與 GMT 之間的時差。 發生錯誤等情況時，選取的時區會用於透過 Remote Manager 傳送的電子郵件通知。
Reset PS Settings* <sup>4</sup>	Yes	選擇 [Yes] 可初始化在 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組的使用者區域中儲存的使用者字型及使用者 ICC 描述檔。初始化會刪除已儲存的資料。
	No	
Reset All Settings	Yes	選擇 [Yes] 可將 Setup 選單中 Date And Time、Language 及 Unit: Length 選項以外的所有設定回復至預設值。
	No	

## 使用控制面板選單

## Enlarged Copy 選單

只有在連接 A3 或 A4 掃描器時，才會顯示 Enlarged Copy 選單。

支援的掃描器詳見 Epson 網站。

<http://www.epson.com.tw>

\* 預設設定

項目		說明		
Color/Grayscale		Color*	選擇以彩色或黑白進行複印。	
		Grayscale		
Auto	A3->Auto、B4->Auto、 A4->Auto、B5->Auto、 A5->Auto、LTR->Auto、 4x6->Auto、A4/2->Banner(Auto)		With Border*	文件大小列於箭頭的左側。複印會放大至符合印表機目前裝入捲筒的寬度。最大大小為 914 mm (36 inch)。若寬度大於 36 inch 的捲筒裝入 SC-T7270/SC-T7270D 內，最大大小仍為 36 inch。  若要進行無邊界列印，請選擇 [Borderless]。請注意，裝入普通紙捲筒時，由於不支援 Borderless，因此不會顯示此項目。  大小會根據掃描器而有不同。
			Borderless	
	Other Size	Document Size	A3、B4、A4*、 B5、A5、LTR、 4x6	選擇以其他大小複印時的原稿大小。 大小會根據掃描器而有不同。
		Output Size	A0、US E、B1、 A1*、US D、B2、 US C、A2、 A0(2Sheets)	選擇以其他大小複印時的實際列印紙張大小。 [A0(2Sheets)] 僅適用於 SC-T3270。 [A0] 僅適用於 SC-T7270/SC-T7270D/SC-T5270/ SC-T5270D。
		Border	With Border*	若要進行無邊界列印，請選擇 [Borderless]。
	Borderless		裝入普通紙捲筒時，由於不支援 Borderless，因此不會顯示此項目。	
Quality		Speed	考量影像品質及列印速度以選擇複印品質。	
		Fine		
Density		從 Light 到 Dark 共 五個選項	選擇複印濃度。	

## 使用控制面板選單

## 大量複印 / 大量掃描選單

只有連接選購的 MFP 掃描器時，才會顯示此選單。

 第65頁 “使用 MFP 掃描器 (選購品) 進行大量複製及大量掃描”

- \*1. 僅適用於 SC-T7270D/SC-T5270D
- \*2. SC-T7270/SC-T5270
- \*3. 連接選購的硬碟或 PS3 擴充單元時顯示
- \*4. 連接選購的 PS3 擴充單元時顯示

\* 預設設定

## Copy Settings

項目		說明	
Roll Select		Roll 1*	選擇是否要使用捲筒 1 或捲筒 2 進行複印及列印。 當裝入不支援大量複印/大量掃描的捲筒紙時，不會顯示此選項。
		Roll 2	
Scaling	Manual*	25 至 400% (100*)	選擇是否要手動設定複印比例 ([Manual]) 或根據已裝入捲筒紙的寬度自動縮放 ([Auto])。
	Auto		
Color/Grayscale		Color*	選擇是否要以彩色或黑白複印色彩文件並進行列印。
		Grayscale	
Document Type		Text/Line Drawing*	根據已裝入的文件設定種類。
		Tracing Paper	
		Recycled Paper	
		Blueprint	
		Poster	
Width	Auto*		在大多數情況下，建議使用 [Auto] 預設設定。請注意，根據文件而定，即使設定為 [Auto]，仍有可能無法正確偵測寬度。在此情況下，請從標準大小進行變更並指定您選擇的寬度。
	ISO A、US-ANSI、US-ARCH、JIS B、ISO B	支援的大小會顯示。	
	cm	20 至 90 cm (20*)	
	inch	8 至 36 in (8*)	
Quality		Speed*	選擇複印及列印的品質。 [Fine] 會以品質為優先，因此列印速度較慢。 可選擇的選項根據 [Document Type] 設定而定。
		Fine	
Density		等級 -3 至 3 (0*)	設定複印濃度。負值 (-) 較淡，正值 (+) 較深。
Contrast		等級 -3 至 3 (0*)	設定對比。負值 (-) 較弱，正值 (+) 較強。

## 使用控制面板選單

項目	說明	
Background	等級 -3 至 3 (0*)	設定背景的調整值。當您複印彩色文件或較薄文件，或想消除不想要的背景時，請指定此設定。負值 (-) 較弱，正值 (+) 較強。
Sharpness	等級 -3 至 3 (0*)	設定銳利度。負值 (-) 較弱，正值 (+) 較強。

## Scan Setting \*1

項目	說明		
Color/Grayscale	Color*	選擇是否以彩色掃描彩色文件，或轉換成黑白再進行掃描。	
	Grayscale		
Document Type	Text/Line Drawing*	根據已裝入的文件設定種類。	
	Tracing Paper		
	Recycled Paper		
	Blueprint		
	Poster		
Width	Auto*	在大多數情況下，建議使用 [Auto] 預設設定。請注意，根據文件而定，即使設定為 [Auto]，仍有可能無法正確偵測寬度。在此情況下，請從標準大小進行變更並指定您選擇的寬度。	
	ISO A、US-ANSI、US-ARCH、JIS B、ISO B		
	cm		20 至 90 cm (20*)
	inch		8 至 36 in (8*)
Save Image Type	JPEG*	選擇掃描影像的檔案格式。當 [Resolution] 為 [Direct Print (360dpi)] 時，僅能使用 JPEG。	
	PDF		
Resolution	Direct Print (360dpi)*	選擇掃描的解析度。 當選擇 [Direct Print (360dpi)] 時，您可直接列印掃描影像檔案。若選擇 [Direct Print (360dpi)] 以外的解析度，請開啓 [Scan File Options]、執行 [Send To Shared Folder]，然後在電腦上使用應用程式進行列印。	
	200dpi		
	300dpi		
	400dpi		
	600dpi		
File Size Compression	High	選擇儲存掃描影像時的壓縮率。	
	Normal*		
	Low		
Density	等級 -3 至 3 (0*)	選擇掃描的濃度。負值 (-) 較淡，正值 (+) 較深。	
Contrast	等級 -3 至 3 (0*)	設定對比。負值 (-) 較弱，正值 (+) 較強。	

## 使用控制面板選單

項目	說明	
Background	等級 -3 至 3 (0*)	設定背景的調整值。當您掃描彩色文件或較薄文件，或想消除不想要的背景時，請指定此設定。負值 (-) 較弱，正值 (+) 較強。
Sharpness	等級 -3 至 3 (0*)	設定銳利度。負值 (-) 較弱，正值 (+) 較強。

## 維護

### 調整印字頭

若在列印成品中出現白色線條，或您發現列印品質變差，就可能必須調整印字頭。您可以執行下列的印表機維護功能，將印字頭保持在良好狀態，以確保最佳列印品質。

請根據列印結果及列印時的情況執行適當的維護作業。

#### 檢查阻塞的噴嘴

如果印表機長時間沒有使用或在執行重要的列印工作前，請先執行噴嘴檢查，檢查是否發生阻塞情形。目視檢查列印出的檢查表單，若發現模糊不清或區域遺漏，請清潔印字頭。

#### 清潔印字頭

若在列印文件中發現模糊不清或區域遺漏，請清潔印字頭。此程序將會清潔印字頭表面，以改善列印品質。根據所需的清潔程度，選擇一般清潔或強力清潔。

 [第155頁 “清潔印字頭”](#)

在大多數情況下建議使用一般清潔。若執行一般清潔數次後噴嘴仍然阻塞，請使用強力清潔。

#### 調整印字頭位置 (印字頭直線性校正)

若線條不成直線或列印結果出現顆粒，請執行 Head Alignment。Head Alignment 功能可修正列印間隙。

 [第156頁 “避免列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

### 檢查阻塞的噴嘴

噴嘴檢查可從電腦或印表機的控制面板執行。

#### 從電腦執行

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

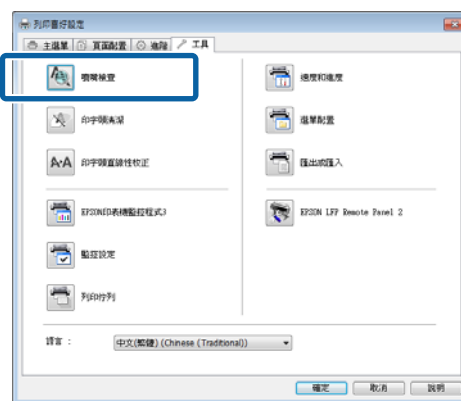
若為 Mac OS X，請使用 [Epson Printer Utility 4]。

 [第117頁 “Epson Printer Utility 4 的功能”](#)

- 1 確定印表機中已裝入捲筒紙或 A4 以上的單張紙。

請確定您已根據使用的紙張，設定正確的紙張來源及材料種類。

- 2 在印表機驅動程式的[內容] (或[列印喜好設定]) 畫面中，按下[工具]選單的[噴嘴檢查]。



- 3 按下[列印]。

即會列印噴嘴檢查表單。

- 4 檢查噴嘴檢查表單。

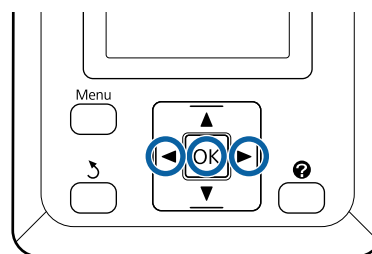
如果沒有任何問題：按下[完成]。

如果發現任何問題：按下[清潔]。

列印噴嘴檢查表單之後，在列印您的資料或清潔印字頭之前，請確定已完成噴嘴檢查表單列印。

### 從印表機執行

下列設定中所使用的按鍵



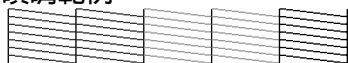
- 1 確定印表機中已裝入捲筒紙或 A4 以上的單張紙。

請確定您已根據使用的紙張，設定正確的紙張來源及材料種類。

## 維護

- 2 確認印表機可以開始列印。按下 **A•A** 鍵。  
即顯示 Maintenance 選單。
- 3 確認已反白顯示 [Nozzle Check] 並按下 OK 鍵。  
即顯示確認對話框。
- 4 按下 OK 鍵列印檢查表單。  
查閱列印出的檢查表單，並對照以下單元中的說明。

## 乾淨的噴嘴範例



噴嘴檢查表單中無間隙。

## 阻塞的噴嘴範例



如果表單中出現任何區域遺漏，請選擇 [Head Cleaning] 並清潔印字頭。☞ 第155頁 “清潔印字頭”

## 清潔印字頭

雖然您從電腦或印表機都可執行印字頭清潔，但兩者間的清潔程序差異說明如下。

- ❑ 從電腦執行  
所有噴嘴皆會清潔。
- ❑ 從印表機執行  
您可清潔所有噴嘴，或選擇只清潔列印出的噴嘴檢查表單表示發生問題的噴嘴。

## 印字頭清潔注意事項

執行印字頭清潔時，請注意下列各點。

- ❑ 只有發現列印品質變差時，才清潔印字頭；例如：如果列印成品模糊或顏色錯誤或遺漏。執行印字頭清潔將會消耗部分墨水。
- ❑ 清潔所有印字頭會消耗各種顏色的部分墨水。即使您只有使用黑色墨水進行黑白列印，也會用到彩色墨水。

- ❑ 若在短時間內重複印字頭清潔，維護盒可能很快就會滿，這是因為維護盒中墨水蒸發有限所致。如果盒內的空間不足，請備妥備用的維護盒。
- ❑ 如果在執行印字頭清潔數次後噴嘴仍然阻塞，建議您執行強力清潔。
- ❑ 強力清潔程序會較一般印字頭清潔消耗更多墨水。請事先檢查墨水存量，如果墨水存量不足，開始清潔前請先備妥新的墨水匣。
- ❑ 如執行強力清潔後，噴嘴仍然阻塞，請關閉印表機使其靜置隔夜或更久。靜置一段時間後，阻塞的墨水可能會溶解。

若噴嘴仍阻塞，請聯絡經銷商或 Epson 支援。

## 印字頭清潔

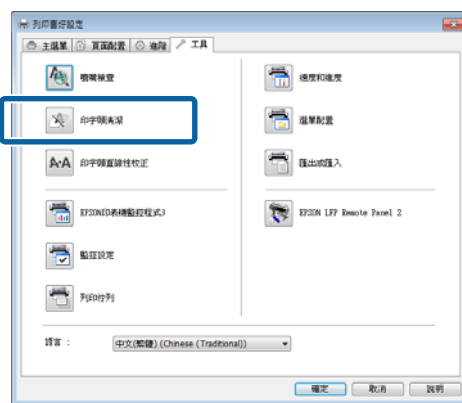
### 從電腦執行

本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

若為 Mac OS X，請使用 [Epson Printer Utility 4]。

☞ 第117頁 “使用 Epson Printer Utility 4”

- 1 在印表機驅動程式的[內容] (或[列印喜好設定]) 畫面中，按下[工具]選單的[印字頭清潔]。



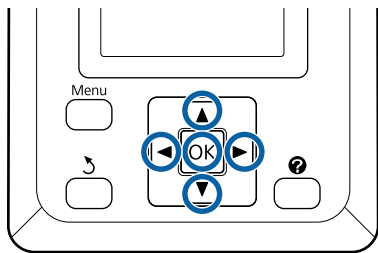
- 2 按下[開始]鍵。  
將開始執行印字頭清潔，約需 1 至 10 分鐘的時間。
- 3 按下[列印噴嘴檢查表單]。  
確定噴嘴檢查表單。  
若噴嘴檢查表單中有任何遺漏部分，請按下 [清潔] 鍵。



## 維護

## 從印表機執行

下列設定中所使用的按鍵



- 1 確認印表機可以開始列印。按下 **A▶A** 鍵。  
即顯示 Maintenance 選單。
- 2 按下 **▼/▲** 鍵反白顯示 [Head Cleaning]，然後按下 **OK** 鍵。  
系統將會提示您選擇噴嘴列。
- 3 選擇要進行清潔的噴嘴列。  
按下 **◀▶** 鍵，反白顯示含有模糊不清或區域遺漏之檢查表單的對應編號，然後按下 **▼/▲** 鍵即可選擇。  
您可選擇多個噴嘴列。  
若要選取所有噴嘴，請點選左側的檢查盒。
- 4 按下 **OK** 鍵顯示確認訊息。按下 **OK** 鍵開始印字頭清潔。  
清潔完成時，會顯示確認訊息。
- 5 若要列印檢查表單並檢查阻塞的狀態，請按下 **▼/▲** 鍵反白顯示 [Nozzle Check]，然後按下 **OK** 鍵。  
若要結束而不執行噴嘴檢查，請反白顯示 [Exit] 並按下 **OK** 鍵。

## 避免列印間隙 (Head Alignment)

因為印字頭與紙張間有一小段距離，因此可能會因為潮濕或溫度、印字頭動作的慣力或印字頭雙向移動，導致列印出現間隙。這可能導致列印成品出現顆粒或線條錯置。若發生以上情況，請執行 Head Alignment 以修正列印間隙。

雖然您從電腦或印表機都可執行 Head Alignment，但兩者間的校正程序差異說明如下。

### □ 從印表機執行

印字頭直線性校正可自動或手動執行。

在自動調整的情況下，感應器將會在列印時讀取調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。

自動印字頭直線性校正大約需要 30 分鐘。

在手動調整情況下，您需要查看表單並輸入直線性校正的最佳調整值。對於自動校正不支援的單張紙或其他紙張，或自動校正無法完全解決問題，則可以使用手動校正。

列印手動印字頭直線性的表單需要 7 至 11 分鐘。所需的時間根據列印表單的大小而定。

在自動及手動模式中，都可以使用 Uni-D 與 Bi-D 印字頭直線性校正。在大多數情況下建議使用 Bi-D。如果 Bi-D 印字頭直線性校正無法完全解決問題，請選擇 Uni-D。

### □ 從電腦執行

電腦可用於執行自動印字頭直線性校正。

在多數情況下，使用此操作方式皆可成功執行印字頭直線性校正。由於這是最簡單的方法，因此我們通常建議採取此方式。自動印字頭直線性校正大約需要 30 分鐘。若您使用自動校正不支援的單張紙或其他紙張，或自動校正無法完全解決問題，則可從印表機的控制面板執行手動印字頭直線性校正。

## 維護

## 附註：

Head Alignment會根據印表機目前裝入的紙張進行調整。請裝入需要印字頭直線性校正的紙張。

但請注意，下列紙張或情況無法使用自動印字頭直線性校正。

- ❑ 印表機裝入透明紙或有色紙。
- ❑ 印表機內的紙張不支援自動印字頭直線性校正。

有關支援自動印字頭直線性校正的紙張種類，請參考以下資訊。

 第182頁 “Epson 專用紙表格”

- ❑ 目前紙張的厚度超過 1.0 mm。
- ❑ 印表機暴露於陽光直射或受到其他環境光源干擾的地方。

若噴嘴阻塞，也會導致 Head Alignment 無法產生所需的結果。在繼續之前，請執行印字頭清潔程序以清除任何阻塞。

## 從電腦執行

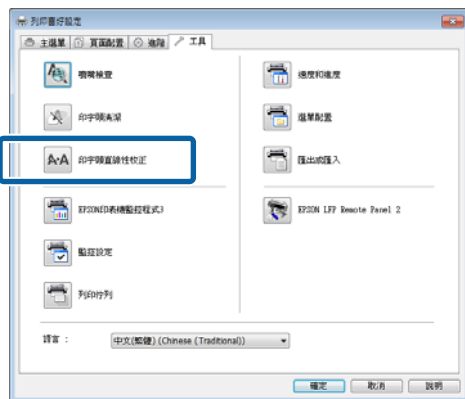
本單元中的說明是以 Windows 印表機驅動程式作為範例。

若為 Mac OS X，請使用 [Epson Printer Utility 4]。

 第117頁 “使用 Epson Printer Utility 4”

- 1 將捲筒紙裝入印表機。  
選擇符合印表機內紙張的紙張類型。
- 2 在印表機驅動程式的[內容](或[列印喜好設定])畫面中，按下[工具]選單的[印字頭直線性校正]。

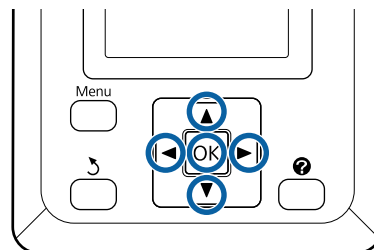
依照螢幕上的操作說明來校正印字頭。




感應器將會在列印時讀取調整表單，並自動將最佳調整值登錄至印表機。

## 從印表機執行

下列設定中所使用的按鍵



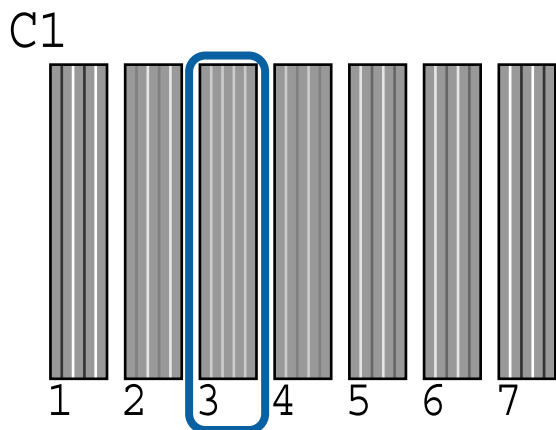
- 1 確定印表機中已裝入捲筒紙或 A4 以上的單張紙。  
  
請確定您已根據使用的紙張，設定正確的紙張來源及材料種類。
- 2 確認印表機可以開始列印。按下 ◀▶ 鍵反白顯示 ，再按下 OK 鍵。  
  
即顯示 Maintenance 選單。
- 3 使用 ▼/▲ 鍵選擇 [Head Alignment]，然後按下 OK 鍵。
- 4 按下 ▼/▲ 鍵，反白顯示印字頭直線性校正選項。
- 5 按下 OK 鍵列印調整表單。

若選擇 [Auto]，印表機會在列印印字頭直線性校正表單時，自動校正印字頭。完成印字頭直線性校正時，將會顯示 Maintenance 選單。

若選擇 [Manual]，請繼續步驟 6 根據目視檢查表單的結果輸入調整量。

- 6** 請記下含有最少白線或白線間隔最平均的表單標號。

此為下圖範例中的表單 3。



- 7** 確認控制面板的畫面中顯示 [C1] 後，按下 ▼/▲ 鍵選擇在步驟 6 中記下的編號，然後按下 OK 鍵。
- 8** 對從 [C1] 至 [BK2] 的所有顏色重複這個動作，每次按一下 OK 鍵。
- 9** 輸入最後一個編號後，將會顯示 Maintenance 選單。

## 更換耗材

### 更換墨水匣

如果任何一個安裝的墨水匣用盡，便無法執行列印。若顯示任何墨水存量不足警告訊息，建議您盡快更換墨水匣。

若墨水匣在列印期間用盡，更換墨水匣後仍可繼續列印。但是若在列印工作期間更換墨水，列印成品的顏色可能會因為墨水乾燥狀況不同而出現色差。

支援的墨水匣 [↗ 第180頁 “選購品和耗材”](#)

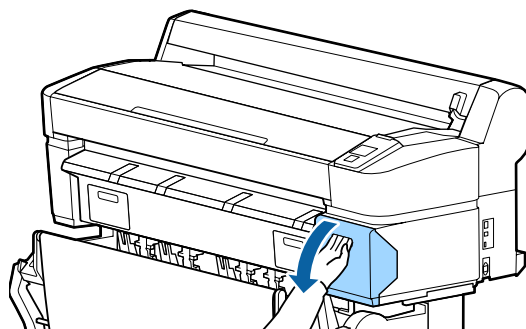
### 更換方式

您可以使用同樣的程序更換其他各色墨水匣。

#### ! 重要資訊：

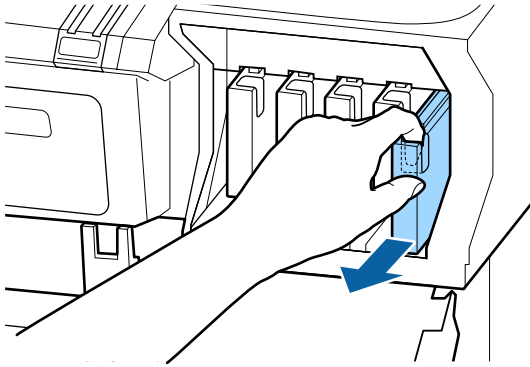
Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水、墨水匣所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。

- 1** 請確定已開啓印表機電源。
- 2** 打開墨水匣護蓋。



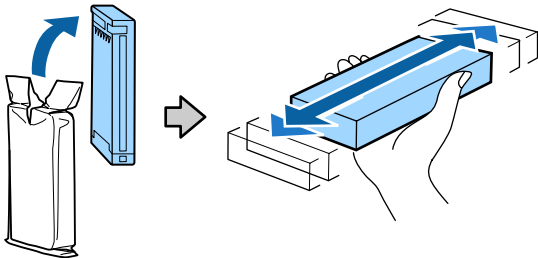
## 維護

- 3** 將一隻手指鉤入墨水匣上方的凹槽，然後朝自己的方向筆直地拉出。



**!** **重要資訊：**  
取出的墨水匣出墨孔附近可能有殘留的墨水，取出卡匣時，請小心不要讓周圍其他區域沾到墨水。

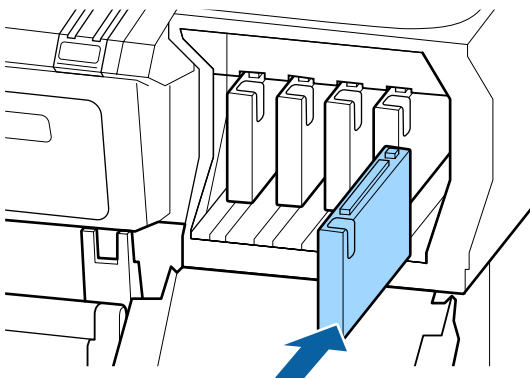
- 4** 從包裝袋中取出新的墨水匣。將新的墨水匣在 10 秒鐘內橫向搖晃 30 次，搖動的範圍約為 5 公分，如下圖所示。



**!** **重要資訊：**  
請勿觸碰墨水匣上的 IC 晶片，將墨水匣裝入所有插槽。

- 5** 以標籤面朝外抓住墨水匣，將墨水匣完全推入插槽。

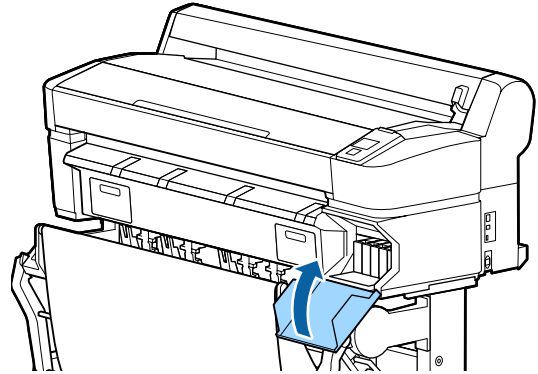
請依印表機標籤的顏色配對墨水匣顏色。



重複步驟 3 至 5 更換其他顏色的墨水匣。

**!** **重要資訊：**  
請於各個插槽中安裝所有墨水匣。如有任何插槽沒有安裝墨水匣，都將無法列印。

- 6** 闔上墨水匣護蓋。




**!** **重要資訊：**  
建議您每三個月取下並搖晃安裝的墨水匣，確保列印品質。

## 更換維護盒

若顯示 [No Enough Space] 訊息，請更換指定的維護盒。

支援的維護盒

 [第180頁 “選購品和耗材”](#)

**!** **重要資訊：**  
請勿重複使用拆下後長時間未關上護蓋的維護盒。因為維護盒內部的墨水會變乾變硬，無法吸取足夠的墨水。

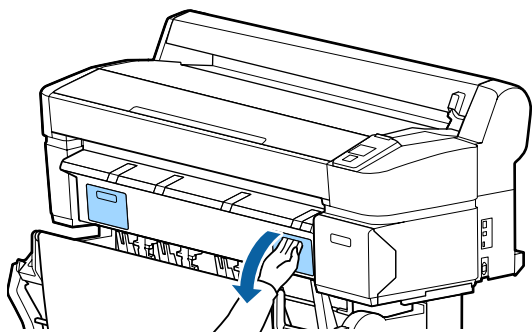
## 更換方式

部分機型的印表機左右兩側都有維護盒，不過更換維護盒的程序皆相同。

**!** **重要資訊：**  
請勿於列印時更換維護盒。廢棄的墨水可能會漏出。

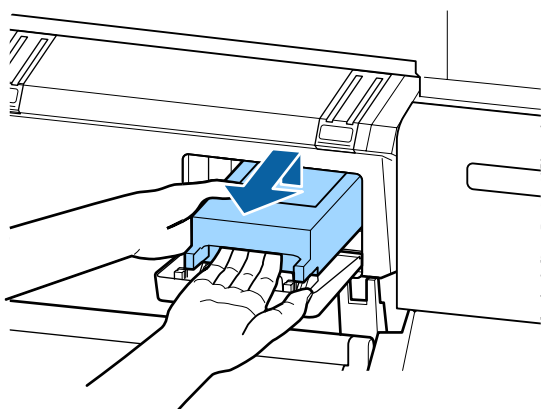
## 維護

- 1 打開維護盒護蓋。

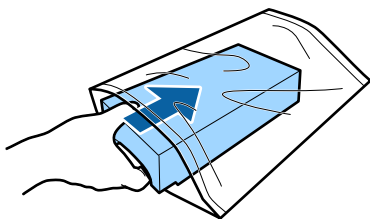


- 2 拉出維護盒。

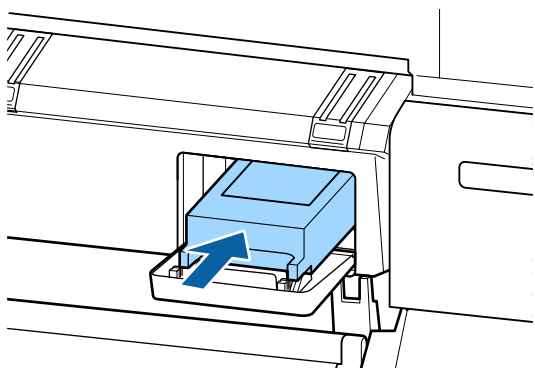
將維護盒往上提起以解除鎖定，之後便可筆直地拉出。



- 3 將使用過的維護盒放入新維護盒的透明包裝袋中，並確定密封拉鍊。



- 4 安裝新的維護盒。



**!** 重要資訊：  
請勿觸碰維護盒上的 IC 晶片。  
否則可能影響印表機的一般運作及列印。

- 5 闔上維護盒護蓋。

## 更換裁刀

若裁刀裁紙時變得不夠俐落，請更換裁刀。

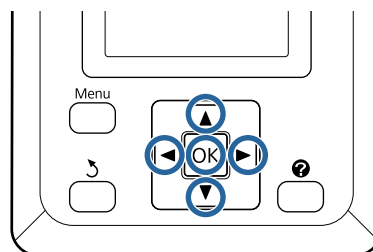
支援的裁刀

[第180頁 “選購品和耗材”](#)

請使用十字螺絲起子更換裁刀。更換裁刀前，請確定您已備妥十字螺絲起子。

**!** 重要資訊：  
請小心勿損壞裁刀刀片。刀片若掉落在硬物上或於硬物上敲擊，可能造成缺口。

下列設定中所使用的按鍵



- 1 從印表機取出所有紙張。  
 [第30頁 “取出捲筒紙或捲筒 1”](#)  
 [第34頁 “取出單張紙”](#)  
 [第37頁 “取出海報紙板”](#)
- 2 確認印表機可以開始列印。按下 ◀▶ 鍵反白顯示 ，再按下 OK 鍵。  
即顯示 Maintenance 選單。
- 3 按下 ▼/▲ 鍵選擇 [Cutter Maintenance]，然後按下 OK 鍵。

## 維護

**4** 按下 ▼/▲ 鍵反白顯示 [Replace Cutter]，再按下 OK 鍵。

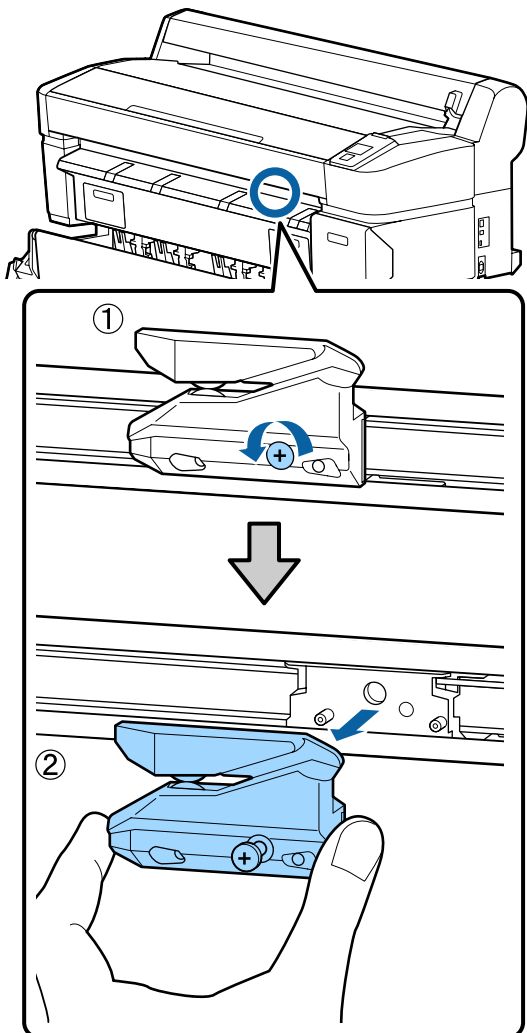
**5** 裁切將會移至更換位置。

**6** 從印表機中取出舊裁刀。

拿穩裁刀，使用十字螺絲起子鬆開螺絲，然後將裁刀直直拉出。

**注意：**

請勿將裁刀放置在兒童伸手可及之處。裁刀的刀片可能會導致受傷。更換裁刀時，請特別小心。

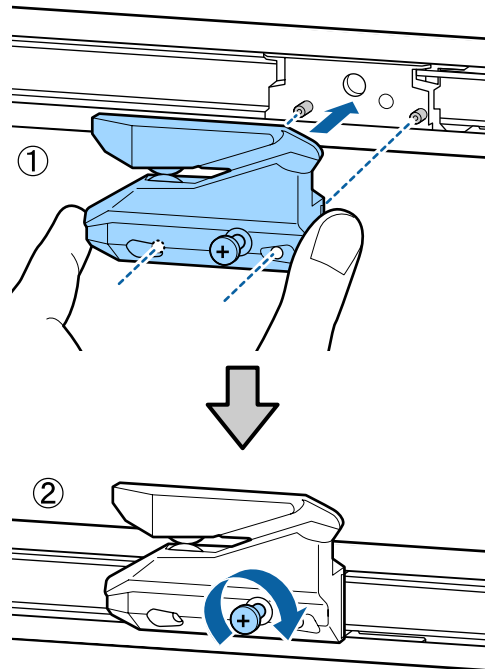


**7** 安裝新的裁刀。

將新的裁刀裝入，印表機的栓鎖對準裁刀上的洞。使用十字螺絲起子旋緊螺絲，將裁刀固定。

**重要資訊：**

請牢固旋緊裁刀，否則裁切位置可能會稍有偏移或歪斜。



**8**

更換裁刀後，請按下 OK 鍵。

裁切將會回到原位。

完成程序時，控制面板中會顯示 [Ready]。



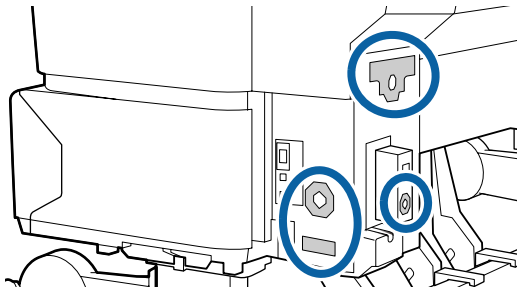
## 清潔印表機

為保持印表機的最佳運作條件，請定期清潔印表機(約每個月一次)。

### 清潔印表機外部

- 1 從印表機取出所有紙張。
- 2 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從電源插座上拔下電源線。
- 3 使用柔軟、乾淨的布仔細清除所有灰塵或髒汙。

特別注意清潔後方及側面，避免累積灰塵。(下圖顯示連接 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時的印表機。)



如有嚴重的髒汙，請使用柔軟、乾淨的布及中性清潔劑加以清潔。然後再用柔軟的乾布擦乾。

**重要資訊：**  
請勿使用苯、稀釋劑或酒精清潔印表機。以免導致機殼上的塗料變色或機殼變形。

### 清潔印表機內部

若列印成品模糊或有髒汙，請清潔壓紙滾輪。

黏附在壓盤的墨水及紙屑必須清除，否則可能弄髒紙張。

**重要資訊：**  
未能清除壓盤的灰塵及紙屑，可能導致噴嘴阻塞或損壞印字頭。

### 清潔滾輪

請依照以下步驟饋入普通紙以清潔滾輪。

- 1 關閉印表機電源，然後裝入可取得的最寬捲筒紙。  
[第24頁 “裝入及取出捲筒紙”](#)
- 2 按下 鍵，再按下 鍵。  
按下 鍵時，紙張會饋入。若紙張沒有髒汙，則清潔程序已完成。

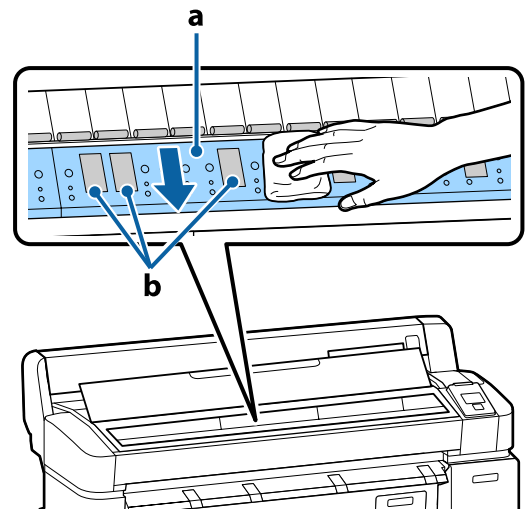
完成清潔後裁切紙張。

[第30頁 “手動裁切方法”](#)

### 清潔印表機內部

- 1 請確定已關閉印表機電源及螢幕顯示，然後從插座上拔下電源線。
- 2 使印表機靜置一段時間。
- 3 打開印表機護蓋，使用柔軟、乾淨的布仔細清除印表機內的所有灰塵或髒汙。

徹底清潔下圖標示藍色的區域 (a)。為避免灰塵擴散，請由內而外擦拭。如有嚴重的髒汙，請使用柔軟、乾淨的布及中性清潔劑加以清潔。然後再以乾軟布抹乾印表機內部。



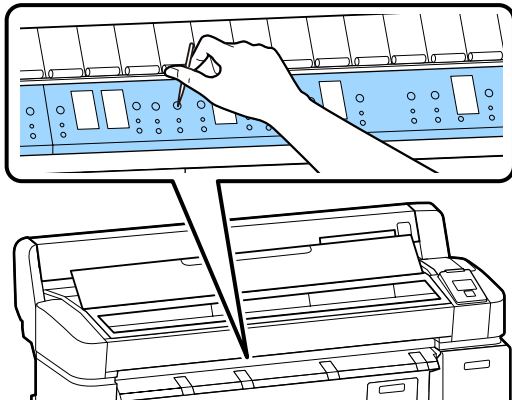


## 維護

**!** 重要資訊：

- 清潔時，請勿碰觸滾輪或集墨區 (b，以灰色標示)，否則可能弄髒列印成品。
- 請小心不要觸碰墨水導管，否則可能會導致印表機損壞。

- 4** 若壓盤上有紙屑 (白色粉狀) 堆積，請使用牙籤類的物品將其壓入。



- 5** 完成清潔後，請闔上印表機護蓋。

## 清潔 MFP 掃描器 (選購品)

若掃描器的玻璃表面或滾輪堆積灰塵或出現髒汙，複印結果及掃描影像中可能出現不需要的條紋及線條。

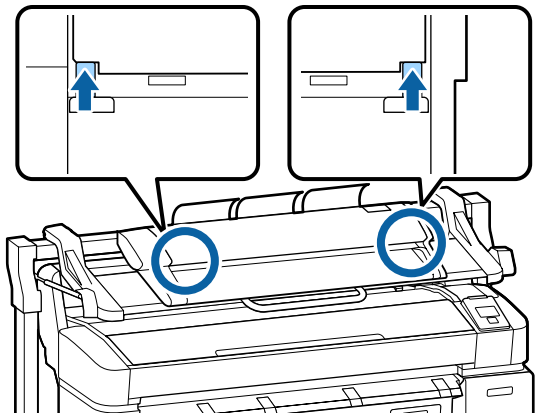
完成清潔後，若感覺問題還是沒有解決，請執行校正。

 第177頁 “Calibration”

- 1** 請關閉印表機電源並確認印表機螢幕已關閉，然後從電源插座上拔下電源線。

- 2** 打開掃描器護蓋。

將護蓋兩端的固定桿往上推，以解開鎖扣及打開護蓋。

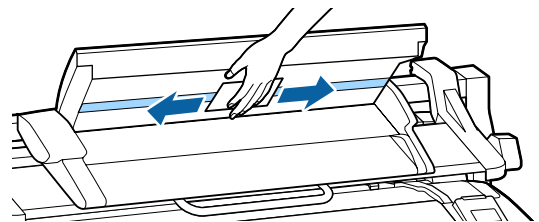


- 3** 清潔玻璃表面。

- (1) 準備兩塊無塵清潔布。

將玻璃清潔劑噴灑到一塊清潔布，然後擦拭玻璃表面。

請使用不會留下痕跡的中性玻璃清潔劑。

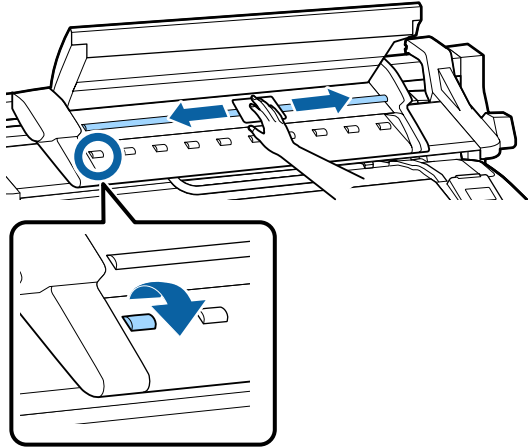
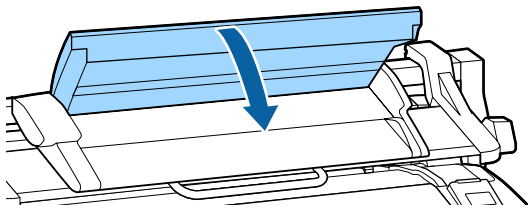


- (2) 使用另一塊清潔布擦去殘留的玻璃清潔劑。

## 維護

**4** 清潔玻璃表面正下方的滾輪。

將辦公室用液體清潔劑噴灑到無塵清潔布，然後擦拭滾輪表面。從正面一邊旋轉裝紙滾輪，一邊將滾輪擦乾淨。

**5** 闔上掃描器護蓋，直到聽見卡入定位聲。







# 解決問題的方法

## 顯示訊息時該如何解決




若印表機顯示以下任一訊息，請參考列出的解決方法並採取必要的步驟。

訊息	如何解決
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized.Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ 取出並重新裝入墨水匣。若持續顯示訊息，請裝入新的墨水匣 (不要重新裝入導致錯誤的墨水匣)。  <a href="#">↪ 第158頁 “更換方式”</a></li> <li>❑ 墨水匣內可能有凝結現象。安裝墨水匣之前，請將其放置在室溫下至少四個小時。  <a href="#">↪ 第19頁 “處理墨水匣的注意事項”</a></li> </ul>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected.Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Cartridge Error Please install the correct ink cartridge.	<p>請插入印表機專用的原廠 Epson 墨水匣。</p> <p><a href="#">↪ 第180頁 “選購品和耗材”</a>  <a href="#">↪ 第158頁 “更換墨水匣”</a></p>
Ink Low	<p>墨水存量不足。請備妥新的墨水匣。</p> <p><a href="#">↪ 第180頁 “選購品和耗材”</a></p>
Paper Load Error Paper from Roll 1 cannot be detected.	<p>取出並重新裝入發生問題的捲筒紙。</p> <p>在重新放置紙張前，請水平地裁切捲筒紙的邊緣。裁切掉任何成鋸齒狀或摺疊的部分。</p> <p>若邊緣發生問題，將會發生自動裝紙錯誤。</p>
Paper Load Error Paper from Roll 2 cannot be detected.	
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>關閉印表機電源，稍候片刻再重新開機。</p> <p>請重新更新韌體。</p> <p>若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。</p>
Command Error Check driver settings.	<p>按下  鍵並選擇 [Job Cancel] 以停止列印。確定目前使用的印表機驅動程式支援本印表機。</p>
Reel Unit Error Check Auto Take-up Reel Unit and restart printer.	<p>關閉印表機電源，稍候片刻再重新開機。</p> <p>若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。</p>
Reel Unit Error Connect Auto Take-up Reel Unit cable and restart printer.	<p>將連接至自動收紙單元的連接線重新接上印表機後，關閉印表機電源後再重新開啓。</p> <p><a href="#">↪ 安裝說明隨附於選購的自動收紙單元。</a></p>
Reel Unit Disconnected Auto Take-up Reel Unit is disconnected.Do you continue?	<p>自動收紙單元未連接。將連接至自動收紙單元的連接線重新接上印表機後，選擇 [No] 關閉印表機的電源。稍稍等候一段時間，再重新開啓印表機的電源。</p> <p><a href="#">↪ 安裝說明隨附於選購的自動收紙單元。</a></p> <p>若要在沒有自動收紙單元的情況下繼續列印，請選擇 [Yes]。</p>


## 解決問題的方法

訊息	如何解決
Take-Up Error Is anything obstructing the take-up reel sensor system?	<p>檢查收紙單元感應器並清除任何異物後，請按下 OK 鍵。</p> <p>如果收紙單元捲筒紙軸上的紙張鬆弛，請將 Auto 開關設為 Off，然後朝收紙方向持續按住 Manual 以消除鬆弛現象。確認紙張正確裝上後，將 Auto 開關切回原位並按下 OK 鍵。</p> <p> <a href="#">第46頁 “使用自動收紙單元 (僅適用於 SC-T7270)”</a></p>
HDD Error HDD used for another printer needs to be formatted.Continue?	<p>已連接至其他裝置的選購硬碟及 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組必須先格式化，才能連接至本印表機。硬碟必須格式化後才能使用。若要格式化硬碟，請使用控制面板中的 Setup 選單。</p> <p> <a href="#">第137頁 “Setup 選單”</a></p>
Storage Error Check if hard disk unit is correctly installed.	<p>按下  鍵並選擇 [Job Cancel] 以停止列印。取下並重新連接選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組。</p> <p>若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。</p> <p>當您透過印表機隨附的印表機驅動程式進行列印時，若在印表機驅動程式中選擇進階選單、開啓硬碟的[設定]對話框並選擇[僅列印]，則可無視硬碟狀態進行列印。當連接 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時，您無法透過 PS 驅動程式進行列印。</p>
Paper Cut Error Remove uncut paper.	<p>按下 OK 鍵後拉出紙張，然後使用剪刀或其他製造商的裁刀，沿著未剪開的裁切線裁切紙張。</p> <p>將紙張邊緣直接拉到印表機外。</p>
Data Size Error Data size of print job is too large. Check on print job.	<p>選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組最多可儲存 100 GB 的列印工作。若要列印大量的工作，請在印表機驅動程式中選擇進階選單、開啓[硬碟]的設定對話框，然後選擇[僅列印]；或者，確定列印工作小於 100 GB。</p>
HDD Store Error Hard disk does not have enough space. See documentation for how to delete stored print jobs.	<p>不需要的工作可從 Remote Manager 或 LFP HDD Utility 中刪除。</p> <p> <a href="#">第61頁 “在選購硬碟中儲存及重新列印”</a></p>
HDD Boot Error Hard disk error.Hard disk cannot be used.	<p>按下 OK 鍵清除控制面板的錯誤。當您透過印表機隨附的印表機驅動程式進行列印時，若在硬碟的[設定]對話框中選擇[僅列印]，則可無視硬碟狀態進行列印。當連接 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時，您無法透過 PS 驅動程式進行列印。</p> <p>若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。</p>
Copy Error Can not start copy with this printer setting. Refer to manual for details.	<p>當在 Setup 選單將 [Paper Size Check] 設為 [Off] 時，印表機將無法判定目前紙張的大小並進行放大複印。在 In the Setup 選單中，將 [Paper Size Check] 設為 [On]，然後重新裝入紙張。</p> <p> <a href="#">第137頁 “Setup 選單”</a></p>
Scanner Error Refer to manual for details.	<p><input type="checkbox"/> 釋放 A3/A4 掃描器安全鎖定裝置，然後關閉印表機電源後再重新開啓。</p> <p><input type="checkbox"/> 開啓並關閉裝置的電源數次。當訊息不再顯示後，即可使用掃描器。</p> <p>若液晶面板上再度出現此一訊息，請洽詢經銷商或 Epson 授權服務中心。</p>
Held Jobs Limit Held job queue full.	<p>保留中工作的數量已達到 200。</p> <p>按下 OK 鍵，然後選擇 [Resume All Jobs]。</p> <p> <a href="#">第61頁 “功能摘要”</a></p>

## 解決問題的方法

訊息	如何解決
Paper Size Error Loaded paper is not supported size.	<p>裝入了不支援的紙張寬度。按下 OK 鍵並取出紙張。</p> <p>印表機所用紙張的寬度至少要 254 mm。請使用寬度至少 254 mm 的紙張。</p> <p>若此訊息與印表機可用的紙張寬度一起顯示，只要在 Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [Off]，您便可進行列印。</p> <p> 第137頁 “Setup 選單”</p>
Paper Sensor Error Loaded paper or print out has a problem. Refer to manual for details.	<p>按下  鍵清除控制面板的錯誤。</p> <p>若執行自動印字頭直線性校正時顯示此錯誤訊息，請檢查以下各項。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> 紙張是否支援自動印字頭直線性校正？ 印字頭直線性校正不適用於透明紙、有色紙或描圖紙、不支援自動印字頭直線性校正功能的紙張、或厚度超過 1.0 mm 的紙張。 有關支援自動印字頭直線性校正的紙張種類，請參考以下資訊。  第182頁 “Epson 專用紙表格”</li> <li><input type="checkbox"/> 程序是否受到任何外部光源的干擾？ 若印表機暴露於會導致光源干擾的直射陽光或其他光源下，請讓印表機避開這些光源。</li> <li><input type="checkbox"/> 在 [Platen Gap] 和 [Less Head Scuffing] 中是否選取預設值？ 將這兩個項目都還原成預設值。</li> <li><input type="checkbox"/> 部分印字頭噴嘴是否阻塞？ 請執行印字頭清潔。 第155頁 “印字頭清潔”</li> </ul> <p>如果在非上述情況下顯示此錯誤，請確認印表機支援目前的紙張。</p>
Roll Setting Error Specified roll paper is not loaded. Continue to print with paper currently loaded?	<p>在印表機驅動程式的 [Source] 中，選擇了未裝入的捲筒紙。</p> <p>若按下 OK 鍵，印表機會強制使用裝入的捲筒紙進行列印。</p> <p>若按下  鍵，則可裝入紙張。</p>
Paper Type Error Cannot switch to specified roll paper because paper type is different. Continue to print with paper currently loaded?	<p>印表機驅動程式的[紙張種類]設定與裝入印表機的捲筒紙紙張種類不相同。</p> <p>若按下 OK 鍵，印表機會列印至目前使用的捲筒紙。</p> <p>若按下  鍵，則可切換紙張。</p> <p>若想切換至捲筒紙(即使為不同種類)，請開啓 Setup 選單，並在 [Roll Switch Condition] 下方將 [Paper Type] 變更為 [Disable]。</p> <p> 第137頁 “Setup 選單”</p>
Paper Width Error Cannot switch to specified roll paper because paper width is different. Continue to print with paper currently loaded?	<p>印表機驅動程式的[來源]設定與裝入印表機的捲筒紙寬度不相同。</p> <p>若按下 OK 鍵，印表機會列印至目前使用的捲筒紙。</p> <p>若按下  鍵，則可切換紙張。</p> <p>若想切換至捲筒紙(即使為不同紙張寬度)，請開啓 Setup 選單，並在 [Roll Switch Condition] 下方將 [Paper Width] 變更為 [Width Match] 以外的設定。</p> <p> 第137頁 “Setup 選單”</p>
Paper Length Error Insufficient remaining amount in specified roll paper. Continue to print with paper currently loaded?	<p>在捲筒 1 和捲筒 2 裝入之捲筒紙的剩餘長度短於列印長度，因此無法切換捲筒紙。</p> <p>若按下 OK 鍵，印表機會列印至目前使用的捲筒紙。</p> <p>若按下  鍵，則可更換紙張。</p> <p>若想在捲筒紙剩餘長度短於列印長度的情況下進行列印，請開啓 Setup 選單，並在 [Roll Switch Condition] 下方將 [Paper Length] 變更為 [Print Length] 以外的設定。</p> <p> 第137頁 “Setup 選單”</p>

## 解決問題的方法

訊息	如何解決
Roll Switch Error Cannot switch roll paper automatically. Check printer settings. Continue to print with paper currently loaded?	若在 Setup 選單中將下列其中一項設定設為以下選項，則不會自動切換捲筒紙。 <input type="checkbox"/> [Auto Cut] 設為 [Off]。 <input type="checkbox"/> [Auto Loading] 設為 [Off]。 若按下 OK 鍵，印表機會列印至目前使用的捲筒紙。 若按下  鍵，則可更換紙張。 若要啓用捲筒紙自動切換，請將上述兩項設定變更為 [On]。 <a href="#">第137頁 “Setup 選單”</a>
Firmware Error Firmware mismatch between PS3 Expansion Unit and printer. Refer to manual for details.	由於選購 Adobe PS3硬體RIP擴充組的韌體版本與印表機的韌體不相容，因此無法執行操作。 請將兩者更新至最新韌體。 您可從 Epson 網站下載最新韌體。
Information Cannot start copy because non-supported media is loaded. Refer to manual for details.	裝入支援大量複印/大量掃描的紙張，然後重新列印複印/掃描檔案。 對於支援大量複印/大量掃描的紙張，請參閱下列說明。 <a href="#">第182頁 “Epson 專用紙表格”</a>
Information Cannot send file. Refer to manual for details.	若您嘗試將大量掃描影像檔案複製或傳送至共用資料夾，並且顯示此訊息，請檢查下列各點。 <input type="checkbox"/> 是否在 CopyCenter 的共用資料夾位址設定中正確資料夾路徑、使用者名稱及密碼？ <input type="checkbox"/> 儲存/傳送目的地資料夾中是否已存在相同名稱的檔案？ <input type="checkbox"/> 儲存/目的地資料夾中是否具有足夠的可用空間？ 若您嘗試傳送電子郵件，並且顯示此訊息，請詢問網路管理員是否正確設定電子郵件設定。
Information Cannot receive mail. Refer to manual for details.	請詢問網路管理員是否正確設定電子郵件設定。

## 如需維護/送修時

錯誤訊息	如何解決
Maintenance Request Replace Part Now/Soon XXXXXXXX	印表機中所使用的零件，已接近其使用期限。 請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心，並告知維護請求代號。 更換零件後，維護請求訊息才會消失。若繼續用印表機，便會出現致電送修訊息。
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on.If this doesn't work, note the code and call for service.	在下列情況會發生致電送修： <input type="checkbox"/> 電源線的連接不安全 <input type="checkbox"/> 發生無法清除的錯誤 出現致電送修訊息後，印表機將會自動停止列印。請關閉印表機電源，從插座及印表機的 AC 插座上取下電源線，然後重新接好。重新開啓印表機電源數次。 如果液晶面板上顯示相同的致電送修錯誤，請聯絡您的經銷商或 Epson 授權服務中心以尋求協助。請向其告知致電送修代號為“XXXX”。



## 解決問題的方法

## 解決問題的方法

## 無法列印(由於印表機無法運作)

## 沒有開啓印表機的電源。

- **電源線是否未插入印表機的電源插座中？**  
確定電源線已確實插入印表機。

- **電源插座是否有任何問題？**  
連接其他電子產品的電源線，確定電源插座可以使用。

## 印表機自動關機。

- **是否啓用 [Power Off Timer] ？**  
為防止印表機自動關機，請選擇 [Off]。  
[第137頁 “Setup 選單”](#)

## 沒有正確安裝印表機驅動程式 (Windows)。

- **此印表機的圖示是否顯示在[裝置和印表機]/[印表機]/[印表機和傳真]資料夾？**
  - 是  
印表機驅動程式已經安裝。請參考下頁的“印表機沒有正確連接至電腦”。
  - 否  
沒有安裝印表機驅動程式。請安裝印表機驅動程式。

- **印表機連接埠設定是否符合印表機連線的連接埠？**  
檢查印表機連接埠。  
在印表機的內容對話框中按下[連接埠]，然後檢查在[列印到下列連接埠]中選取的選項。
  - USB：[USB] xxx (x 代表連接埠編號)，表示 USB 連線
  - 網路：用於網路連線的正確 IP 位址
 若沒有顯示，表示沒有正確安裝印表機驅動程式。請刪除並重新安裝印表機驅動程式。  
[第116頁 “解除安裝印表機驅動程式”](#)

## 沒有正確安裝印表機驅動程式 (Mac OS X)。

- **印表機是否已加入印表機清單？**  
從 Apple 選單中，選擇[系統偏好設定] > [列印和掃描] (或[列印與傳真])。  
若未顯示印表機名稱，請新增印表機。

## 印表機未與電腦建立通訊連線。

- **是否有正確地插入電源線？**  
確認界面連接線已穩固地連接至印表機連接埠和電腦。另外，確定電源線沒有損壞或變形。若有備用的電源線，請以備用電源線連接看看。

- **界面連接線的規格是否符合電腦的規格？**  
請確定界面連接線規格符合印表機及電腦的規格。  
[第195頁 “系統需求”](#)

- **使用 USB 集線器時，是否正確使用？**  
在 USB 規格中，最多五個 USB 的 daisy-chains 是可能的。不過，建議您將印表機連接在直接與電腦相連的第一個集線器。視您所使用的集線器而定，印表機的操作有時可能會變得不穩定。若發生此一狀況，請直接將 USB 連接線連接電腦的 USB 連接埠。

- **是否正確辨識 USB 集線器？**  
確定電腦有正確辨識您所連接的 USB 集線器。若電腦正確偵測到 USB 集線器，請拔出電腦的所有 USB 集線器，然後將印表機直接連接到電腦的 USB 連接埠。有關 USB 集線器的操作，請詢問 USB 集線器製造商。

## 您無法在網路環境中進行列印。

- **網路設定是否正確？**  
有關網路設定，請詢問網路管理者。

- **用 USB 連接線將印表機與電腦直接連結，然後嘗試列印。**  
若您可透過 USB 進行列印，可能是網路設定發生問題。請詢問系統管理員，或查看網路系統的手冊。如果無法透過 USB 列印，請參考本進階使用說明中的相關單元說明。



## 解決問題的方法

## 印表機發生錯誤。

- **檢視控制面板中顯示的訊息。**  
[↗ 第13頁 “控制面板”](#)  
[↗ 第165頁 “顯示訊息時該如何解決”](#)

## 印表機停止列印。

- **列印佇列的狀態是否為[暫停]？(Windows)**  
 如果因為發生錯誤而停止列印或印表機停止列印，列印佇列將會變為[暫停]狀態。在此狀態下您將無法列印。  
 在[裝置和印表機]、[印表機]或[印表機和傳真]資料夾中雙擊印表機圖示；如果列印暫停，請開啓[印表機]選單並取消點選[暫停]檢查盒。

- **目前印表機狀態是否顯示 [已暫停列印] (Mac OS X)？**  
 開啓印表機的狀態對話框，並檢查列印是否暫停。  
 (1) 從 [Apple] 選單中，選擇[系統偏好設定] > [列印和掃描] (或[列印與傳真]) > [打開列印佇列]。  
 (2) 雙擊任何[已暫停]印表機的圖示。  
 (3) 按下[繼續印表機]。

## 您的問題不在此列。

- **判斷問題是由印表機驅動程式或應用程式所造成。(Windows)**  
 從印表機驅動程式中執行測試列印，以確認印表機及電腦之間的連線是否正確，以及印表機驅動程式設定是否正確。  
 (1) 確定印表機已開機並進入就緒狀態，然後裝入A4以上的紙張。  
 (2) 開啓[裝置和印表機]、[印表機]或[印表機和傳真]資料夾。  
 (3) 在目標印表機圖示上按右鍵，然後選擇[內容]。  
 (4) 在內容對話框中，選擇[一般]選單並按下[列印測試頁]。

稍後印表機會開始列印測試頁。

- 若測試頁可以正確列印，代表印表機及電腦之間的連線正常。請前往下個單元。
- 若無法列印測試頁，請再次檢查上述項目。  
[↗ 第169頁 “無法列印\(由於印表機無法運作\)”](#)

測試頁上顯示的“驅動程式版本”是在Windows內部驅動程式中所安裝的版本編號。此編號並非您所安裝的Epson印表機驅動程式版本。

## 印表機聽起來像在進行列印，但卻沒有印出任何資料

## 印字頭有移動，但沒有輸出任何列印。

- **請確認印表機操作。**  
 請列印噴嘴檢查表單。因為您可以不需連接電腦即列印噴嘴檢查表單，藉此檢查印表機的操作與列印狀態。[↗ 第154頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)  
 如果無法正確列印噴嘴檢查表單，請參考下一單元。

- **控制面板畫面上是否顯示 [Motor Self Adjustment] 訊息？**  
 印表機會調整內部馬達。請稍候片刻，並請不要關閉印表機電源。

## 列印出的噴嘴檢查表單不正確。

- **請執行印字頭清潔。**  
 噴嘴可能有阻塞。執行印字頭清潔後，請重新列印噴嘴檢查表單。  
[↗ 第155頁 “清潔印字頭”](#)

- **是否已長時間未使用印表機？**  
 若印表機有很長一段時間沒有使用，噴嘴口的墨水可能會乾掉而造成阻塞。

## 列印品質不符合預期的結果

## 列印品質差、時好時壞、太亮、或太暗。

- **印字頭噴嘴是否阻塞？**  
 如果噴嘴阻塞，特定的噴嘴便無法噴墨，導致列印品質變差。請列印噴嘴檢查表單。  
[↗ 第154頁 “檢查阻塞的噴嘴”](#)

- **是否執行Head Alignment？**  
 使用雙向列印，印字頭會在移至左邊和右邊時進行列印。若印字頭不成直線，尺規線可能會印不直。若垂直的尺規線在雙向列印下不成直線，請執行Head Alignment。  
[↗ 第156頁 “避免列印間隙 \(Head Alignment\)”](#)

## 解決問題的方法

## ■ 是否使用 Epson 原廠墨水匣？

此印表機是專為 Epson 墨水匣所設計。若使用非 Epson 原廠墨水匣，列印成品可能會模糊不清，或由於無法正確偵測墨水存量而導致列印影像有色偏問題。務必使用正確的墨水匣。

## ■ 是否使用舊的墨水匣？

若使用舊墨水匣，列印品質可能會變差。請更換新的墨水匣。建議您在墨水匣包裝上的期限內(安裝一年內)用完所有墨水。

## ■ 墨水匣有無先搖晃？

本印表機的墨水匣內含顏料墨水。在裝入印表機前，請先徹底搖晃墨水匣。

此外，建議您每三個月取下並搖晃安裝的墨水匣，確保列印品質。

 第158頁 “更換墨水匣”

## ■ [紙張種類]設定是否正確？

若您在印表機設定畫面(Windows)或印表機驅動程式的列印畫面中選擇的[紙張種類]與印表機內裝入的紙張不符，則可能會影響列印品質。請確定材料種類設定符合您裝入印表機內的紙張。

## ■ 您是否在列印品質中選擇低品質模式(如快速)？

如果在[列印品質] > [進階設定]中選取的選項以速度為優先考量，將會妥協品質以追求列印速度，這可能導致列印品質降低。若要改善列印品質，請選擇優先考量品質的[解析度]選項。

## ■ 是否啓用色彩管理？

請啓用色彩管理。

 第104頁 “色彩管理列印”

## ■ 是否已經將列印成品與螢幕上的影像相比較？

由於顯示器與印表機以不同的方式製作色彩，因此列印的色彩無法完全符合螢幕上的色彩。

## ■ 在列印時是否有打開印表機護蓋？

若在列印時開啓印表機護蓋，印字頭會突然停止而造成顏色不均勻。請勿在列印時打開印表機護蓋。

## ■ 控制面板上是否顯示 [Ink Low]？

當墨水存量不足時，列印品質可能會降低。建議您請更換新的墨水匣。若更換墨水匣後，列印後仍有色差，請執行幾次印字頭清潔。

## 色彩與其他印表機有所出入。

## ■ 因為每部印表機的特性不同，色彩可能會依印表機類型而有所不同。

因為墨水、印表機驅動程式及印表機描述檔都是針對各款印表機機型所個別研發設計，因此不同的印表機型號所列出出的顏色不會完全相同。

您可透過相同的色彩校正方式，或使用印表機驅動程式的相同 Gamma 設定，達到類似的色彩。

 第104頁 “色彩管理列印”

為使色彩精確符合，請使用色彩測量裝置執行色彩管理。

## 列印在紙張上的位置不正確。

## ■ 是否有指定列印區域？

檢查應用程式及印表機中的列印區域設定。

## ■ 是否在[紙張大小]中選取正確的選項？

如果在印表機驅動程式的[紙張大小]中選取的選項不符合印表機內裝入的紙張，可能無法在正確位置列印，或部分資料可能列印到紙張之外。在這種情況下，請檢查列印設定。

## ■ 紙張是否歪斜？

如果在 Setup 選單中將 [Media Skew Check] 設為 [Off]，即使紙張歪斜仍會繼續列印，這會導致欲列印的資料超出紙張。請在 Setup 選單中將 [Media Skew Check] 設為 [On]。

 第137頁 “Setup 選單”

## ■ 列印資料是否符合紙張寬度？

如果列印影像寬於紙張，在正常情況下會停止列印，不過當您在 Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [Off] 時，印表機可能列印超出紙張的範圍。請在 Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [On]。

 第137頁 “Setup 選單”

## ■ 捲筒紙邊界是否設為 15 mm 或 35 mm？

如果在 Setup 選單的 [Roll Paper Margin] 中選取的值寬於在應用程式中選取的邊界，將會優先使用在 [Roll Paper Margin] 中選取的值。舉例來說，若在印表機的 Setup 選單中將左右邊界設為 15 mm 且文件填滿頁面，將不會列印頁面左右兩側 15 mm 的區域。

 第57頁 “可列印範圍”

## 解決問題的方法

## 垂直的尺規線印不直。

- **印字頭是否不成直線？(在雙向列印時)**  
使用雙向列印，印字頭會在移至左邊和右邊時進行列印。若印字頭不成直線，尺規線可能會印不直。若垂直的尺規線在雙向列印下不成直線，請執行 Head Alignment。  
🔗 第156頁 “避免列印間隙 (Head Alignment)”

## 列印表面磨損或髒汙。

- **紙張是否太厚或太薄？**  
請檢查紙張規格是否與本印表機相容。若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用 RIP 軟體列印時的材料種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

- **紙張是否有皺摺或摺疊？**  
請勿使用舊紙張或摺疊過的紙張。請使用新的紙張。

- **紙張是否有波紋或鬆弛？**  
單張紙會因為溫度或濕度改變而有波紋或鬆弛，可能會造成印表機無法正確地辨識紙張大小。紙張裝入印表機之前，請先壓平紙張或使用新紙。

- **印字頭是否磨損列印表面？**  
若紙張表面出現磨損，請在 Paper 選單的 [Wide] 和 [Wider] 之間選擇合適的 [Platen Gap] 選項。  
🔗 第132頁 “Paper 選單”

- **印字頭是否磨損紙張邊緣？**  
在 Setup 選單中，將 [Roll Paper Margin] 選項設為 [Top35mm/Bottom15mm]。  
🔗 第137頁 “Setup 選單”

- **增加紙張下緣的邊界寬度**  
視紙張使用方式、存放條件及列印資料內容而定，紙張下緣列印時可能有磨損。在此情況下，建議您製作資料時，增加下緣的邊界寬度。

- **印表機內部是否需要清潔？**  
滾輪可能需要清潔。請透過饋入及退出紙張的方式清潔滾輪。  
🔗 第162頁 “清潔印表機內部”

## 在列印表面上發現損壞情況

- **捲筒 2 的路徑是否堆積灰塵？**  
打開後蓋，並使用乾燥的無塵布擦去灰塵。  
打開後蓋 🔗 第174頁 “捲筒紙夾紙”

## 紙張有皺摺。

- **是否在一般室溫下使用本印表機？**  
請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25 °C，濕度：40 至 60%)。關於需要特別處理的其他製造商生產的紙張 (例如薄紙) 的資訊，請參考該紙張隨附的說明文件。

- **使用非 Epson 專用紙時，是否有進行紙張設定？**  
使用非 Epson 專用紙時，請在列印之前，先設定紙張特性 (自訂紙張)。  
🔗 第191頁 “使用非 Epson 專用紙列印之前”

## 印出的紙張背面出現髒汙。

- **請在選單中將 [Paper Size Check] 設為 [On]。**  
雖然列印影像寬於紙張時通常會停止列印，不過當您在 Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [Off] 時，印表機可能列印超出紙張的範圍，而讓墨水弄髒印表機的內部。只要在 Setup 選單中將 [Paper Size Check] 設為 [On]，便可避免發生這種情況。  
🔗 第137頁 “Setup 選單”

- **列印表面上的墨水是否變乾？**  
依據列印濃度或材料種類而定，墨水不會立即乾燥。列印的表面乾燥前，請勿堆疊紙張。  
此外，若您在印表機驅動程式的 [紙張設定] 中設定 [每頁等待墨水乾燥時間設定]，您可以在列印之後停止操作 (退出及裁切紙張)，並等候墨水變乾。關於紙張設定對話框的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。  
🔗 第162頁 “清潔印表機內部”

## 噴墨過多。

- **[紙張種類] 設定是否正確？**  
請確定印表機驅動程式的 [紙張種類] 設定與您所使用的紙張相符。噴墨量是根據材料種類控制。如果設定值與裝入的紙張不符，可能會導致噴墨過多。

## 解決問題的方法

- **[色彩濃度]設定是否正確？**  
在印表機驅動程式的[紙張設定]對話框中，降低墨水的濃度。印表機可能會噴出太多的墨水在某些種類的紙張上。關於紙張設定對話框的詳細資訊，請參考印表機驅動程式說明。

- **是否列印在描圖紙上？**  
如果在描圖紙上進行[黑白]列印時使用過多的墨水，您可在[紙張設定]對話框中選擇較低的列印濃度，或在[紙張種類]中選擇[Tracing Paper <Low Duty>]，便可獲得較佳的結果。

## 無邊界列印時出現白邊。

- **應用程式中的列印資料是否正確？**  
請確定應用程式中的紙張設定及印表機驅動程式中的設定皆正確。  
[第87頁 “無邊界列印”](#)

- **紙張設定是否正確？**  
確定印表機的紙張設定符合所使用的紙張。

- **您是否變更放大值？**  
請調整無邊界列印的放大值。若您將放大值設為[最小]，可能會出現白邊。  
[第87頁 “無邊界列印”](#)

- **是否正確存放紙張？**  
如沒有正確存放紙張，紙張可能會拉伸或收縮，因此即使設定無邊界列印，亦可能會出現邊界。關於存放方式的詳細資訊，請參考紙張隨附的說明文件。

- **是否使用支援無邊界列印的紙張？**  
不支援無邊界列印的紙張可能在列印時拉伸或收縮，因此即使設定無邊仍然會出現白邊。建議您使用專為無邊界列印設計的紙張。

- **嘗試調整裁刀。**  
當執行無邊界列印時，若捲筒紙的上下方出現邊界，請執行 [Adjust Cut Position]。如此可減少邊界。  
[第136頁 “Maintenance 選單”](#)

## 進紙或退紙問題

## 無法進紙或退紙。

- **紙張是否已裝入正確位置？**  
關於正確裝紙位置，請參考以下說明。  
[第24頁 “安裝捲筒紙轉接軸”](#)  
[第33頁 “裝入及取出單張紙”](#)  
[第35頁 “裝入及取出海報紙板”](#)  
若已正確裝入紙張，請檢查您所用紙張的狀況。

- **紙張裝入的方向是否正確？**  
請垂直裝入單張紙。若裝入的方向錯誤，印表機將無法辨識紙張並會發生錯誤。  
[第33頁 “裝入及取出單張紙”](#)

- **紙張是否有皺摺或摺疊？**  
請勿使用舊紙張或摺疊過的紙張。請使用新的紙張。

- **紙張是否受潮？**  
請勿使用受潮的紙張。此外，在使用之前，應將 Epson 專用紙放入包裝妥善保存。若長時間放置在外，紙張可能會捲曲並受潮，以致無法正確進紙。

- **紙張是否有波紋或鬆弛？**  
單張紙會因為溫度或濕度改變而有波紋或鬆弛，可能會造成印表機無法正確地辨識紙張大小。紙張裝入印表機之前，請先壓平紙張或使用新紙。

- **紙張是否太厚或太薄？**  
請檢查紙張規格是否與本印表機相容。若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用 RIP 軟體列印時的材料種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

- **是否在一般室溫下使用本印表機？**  
請在正常室溫下使用 Epson 專用紙 (溫度：15 至 25 °C，濕度：40 至 60%)。

- **印表機內是否有夾紙？**  
打開印表機護蓋，檢查印表機內是否有夾紙或其他異物。如果有夾紙，請參考以下的“夾紙”說明並清除夾紙。

## 解決問題的方法

### ■ 紙張吸入的力道過大？

如果您仍無法解決退紙問題，請試著調低紙張吸入（用於將紙張保留在進紙路徑上的吸力）設定值。☞  
第132頁 “Paper 選單”

## 使用紙張收集籃時，紙張沒有收入紙張收集籃，或出現皺摺或摺疊。

### ■ 列印工作需要大量墨水或工作場所的濕度過高？

根據工作或工作環境，紙張可能沒有收入紙張收集籃。請視需要採取以下措施。

- 紙張沒有收入紙張收集籃：紙張從印表機退出時，用雙手將紙張輕輕壓入紙張收集籃。
- 紙張自動裁切後出現摺疊：選擇手動裁切，並於裁切後用雙手托住紙張。
- 紙張產生皺褶，且沒有妥善地收入紙張收集籃：關上紙張收集籃後繼續列印。在印表機退出的紙張碰到地面前，在退紙導引器附近用手拿好並輕輕托住，直到完成列印。

## 捲筒紙夾紙

若要取出夾紙，請依下列步驟操作：



### 注意：

若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。

高溫可能造成灼傷。

### 1

請關閉印表機電源。

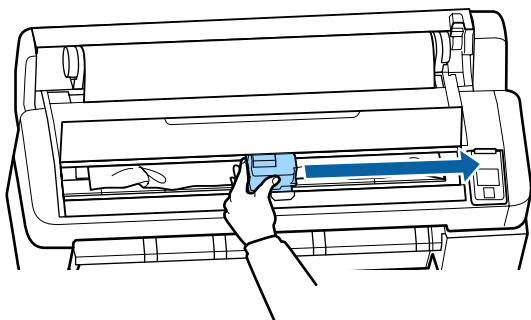
### 2

開啓印表機的電源。

暫停後，螢幕將會出現 [Open printer cover then tear off and remove jammed portion.] 訊息。

### 3

打開印表機護蓋並將印字頭從夾紙移開。



### ! 重要資訊：

除非要取出夾紙，否則切勿碰觸印字頭。若用手碰觸印字頭，靜電可能造成故障。

### 4

使用市售的裁刀，裁切任何破損或起皺區域的頂端。

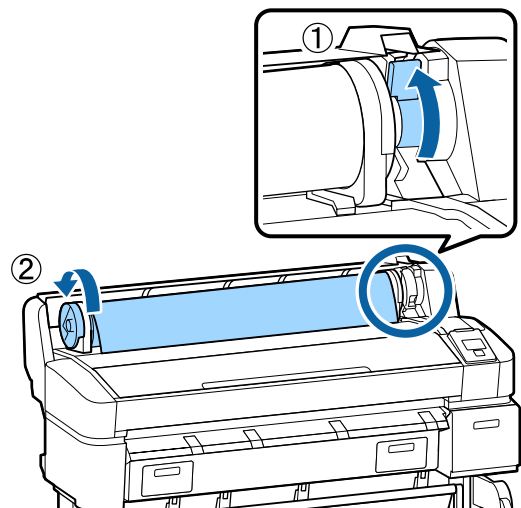
### 5

清除任何破損或起皺的區域後，請按下 OK 鍵並闔上印表機護蓋。

### 6

取出裁下的紙張。

使用 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 時  
當在 SC-T7270D/SC-T5270D 中裝入捲筒 1 的捲筒紙發生夾紙時  
從進紙槽或退紙槽取出夾紙。

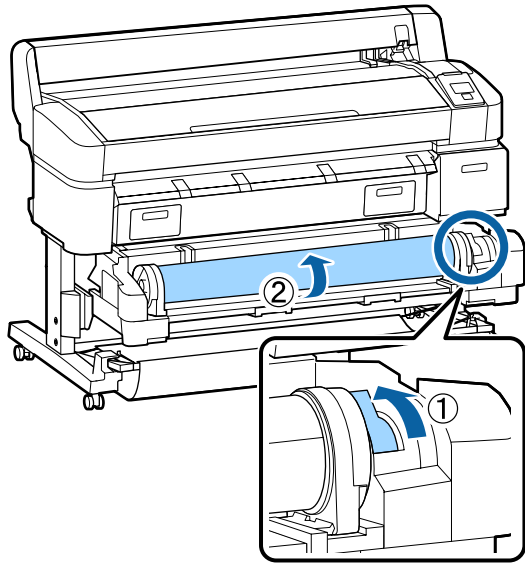


當在 SC-T7270D/SC-T5270D 中裝入捲筒 2 的捲筒紙發生夾紙時

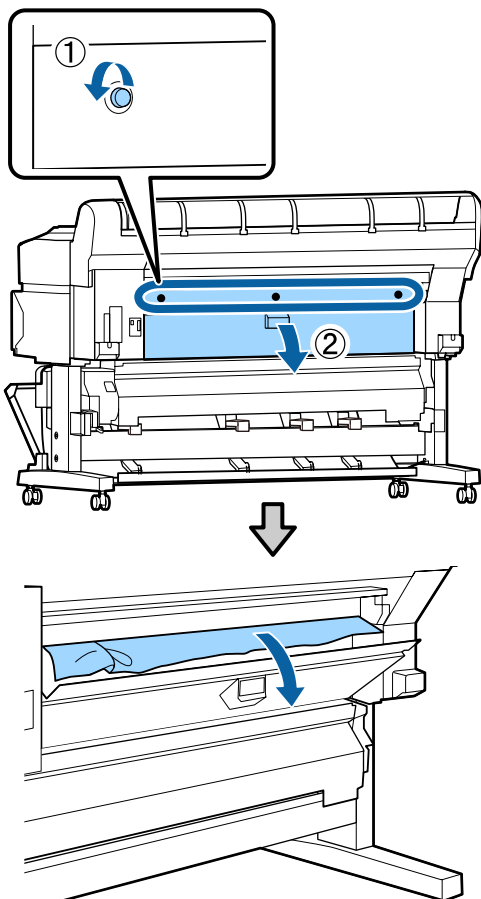
(1) 拉出捲筒 2 單元，然後用手捲回捲筒紙。



解決問題的方法



(2) 當紙張夾在後方時，請打開後蓋並取出夾紙。



(3) 闔上後蓋，然後鎖緊三個固定螺絲。

**7** 取出紙張後，請按下 OK 鍵。  
重新裝入紙張並恢復列印。

第24頁 “安裝捲筒紙轉接軸”

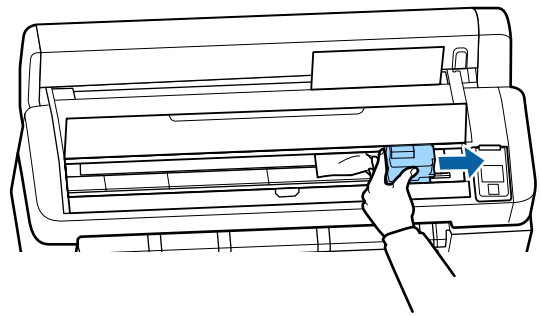
**!** **重要資訊：**  
重新裝入捲筒紙前，請水平地裁切邊緣。  
裁切掉任何產生波紋或皺摺的部分。  
若邊緣發生問題，列印品質會降低並可能發生夾紙。

單張紙夾紙

若要取出來紙，請依下列步驟操作：

**!** **注意：**  
若在運作時打開印表機護蓋，請勿碰觸警告標籤指示的區域。  
高溫可能造成灼傷。

- 1** 請關閉印表機電源。
- 2** 開啓印表機的電源。  
暫停後，螢幕將會出現 [Open printer cover then tear off and remove jammed portion.] 訊息。
- 3** 打開印表機護蓋並將印字頭從夾紙移開。

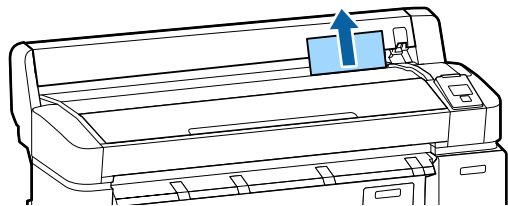


**!** **重要資訊：**  
除非要取出來紙，否則切勿碰觸印字頭。  
若用手碰觸印字頭，靜電可能造成故障。

- 4** 使用市售的裁刀，裁切任何破損或起皺區域的頂端。
- 5** 清除任何破損或起皺的區域後，請按下 OK 鍵並闔上印表機護蓋。

## 解決問題的方法

- 6** 取出裁下的紙張。



- 7** 取出紙張後，請按下 OK 鍵。  
重新裝入紙張並恢復列印。

[第33頁 “裝入及取出單張紙”](#)

## 其他問題

控制面板顯示幕一直未亮起。

- **印表機是否處於睡眠模式？**  
若接收到列印工作或按下控制面板上的  $\odot$  鍵，睡眠模式會隨即結束。印表機進入睡眠模式前的延遲時間，可在 Setup 選單中選取。

[第137頁 “Setup 選單”](#)

即使在黑白模式或在列印黑色資料時，彩色墨水也會迅速耗盡。

- **清潔印字頭時會消耗墨水。**  
如果執行 [Head Cleaning] 或 [Power Cleaning] 時選擇所有噴嘴，將會使用所有顏色的墨水。(即使目前進行黑白列印，亦是如此)。

[第155頁 “清潔印字頭”](#)

紙張未完全裁切。

- **更換裁刀。**  
若紙張無法完全裁切，請更換裁刀。

[第160頁 “更換裁刀”](#)

印表機內部可以看見燈號。

- **這並非故障。**  
這個燈號是印表機內部的燈號。

## 系統管理員密碼遺失

- 萬一忘記系統管理員密碼，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。

開啓印表機電源時，即進行印字頭清潔。

- 開啓長時間未使用印表機的電源時，印表機會自動執行印字頭清潔以確保列印品質。  
印字頭清潔將在 10 到 15 分鐘內結束。

## 連接選購 MFP 掃描器時的問題

大量複印/大量掃描選單沒有出現在控制面板上

- **是否關閉 MFP 掃描器的電源開關？**  
將 MFP 掃描器的電源開關推到減號 (-) 側以開啓電源，然後關閉印表機電源再重新開啓。

- **AC 電源變壓器是否插入電源插座及 MFP 掃描器？**  
重新連接 AC 電源變壓器的連接線後，請關閉投影機電源再重新開啓。

- **是否有正確地插入連接線？**  
確認連接線已穩固地連接至印表機與 MFP 掃描器的連接埠。另外，確定連接線沒有損壞。

## 文件寬度無法正確辨識

- **MFP 掃描器的滾輪或玻璃表面可能出現髒汙。**  
請關閉印表機電源並打開掃描器護蓋，然後清潔滾輪及玻璃表面。

[第163頁 “清潔 MFP 掃描器 \(選購品\)”](#)

若清潔後仍無法正確辨識文件寬度，請開啓 Copy Settings 選單，然後在 [Width] 下方設定文件的寬度。

[第151頁 “大量複印 / 大量掃描選單”](#)

## 文件無法拉出 / 文件發生夾紙

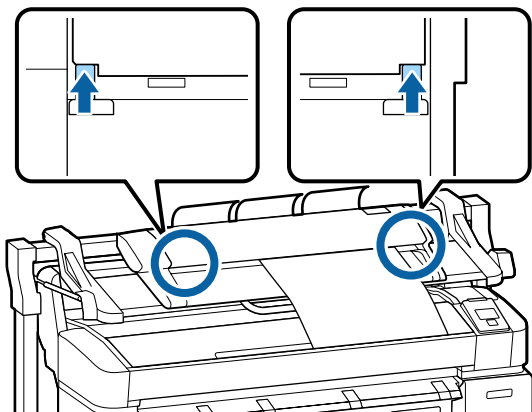
打開 MFP 掃描器的護蓋，然後取出文件。

下列程序說明如何取出文件。

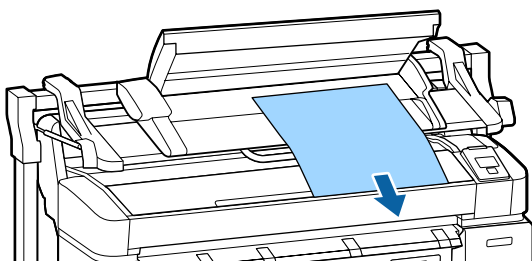


## 解決問題的方法

- 1 按下護蓋兩側的按鍵以解開鎖扣。



- 2 鎖扣解開時，護蓋會自動打開，您便可取出文件。



### 複印/掃描影像中出現黑白水平條紋或顏色不均

- MFP 掃描器的滾輪可能出現髒汙。請關閉印表機電源並打開掃描器護蓋，然後清潔滾輪。

👉 第163頁 “清潔 MFP 掃描器 (選購品)”

- 蓋住影像感應器的玻璃可能出現髒汙。請關閉印表機電源並打開掃描器護蓋，然後檢查玻璃的頂部表面。

若玻璃出現髒汙，請擦拭乾淨。

👉 第163頁 “清潔 MFP 掃描器 (選購品)”

若玻璃表面嚴重刮傷，請聯絡經銷商或 Epson 授權服務中心。

### 掃描影像檔案無法列印

- 是否以可以使用直接列印的解析度執行掃描？若針對掃描影像檔案選擇了無法使用直接列印的解析度，則無法列印檔案。

執法直接列印的影像檔案可以使用下列程序進行列印。

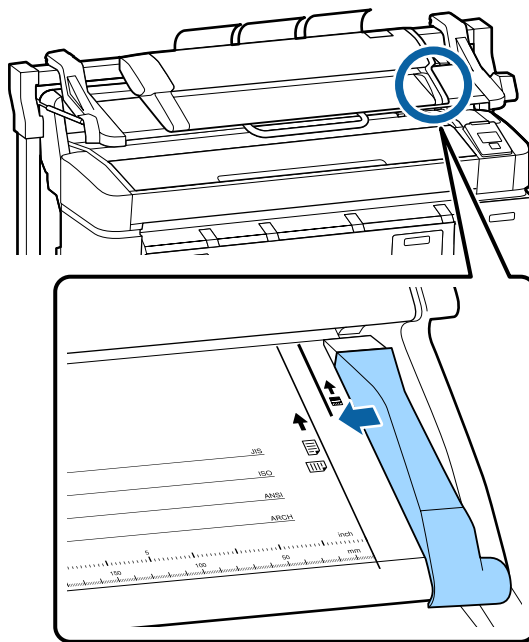
- (1) 啟動 CopyCenter，然後將目標檔案下載至電腦。
- (2) 在下載檔案的電腦上，以支援的應用程式開啓影像檔案，然後列印該檔案。

### Calibration

若您已清潔 MFP 掃描器內的玻璃表面及滾輪，但複印結果或掃描影像的水平線條發生偏移或出現顏色不均現象，請使用下列程序校正掃描器。

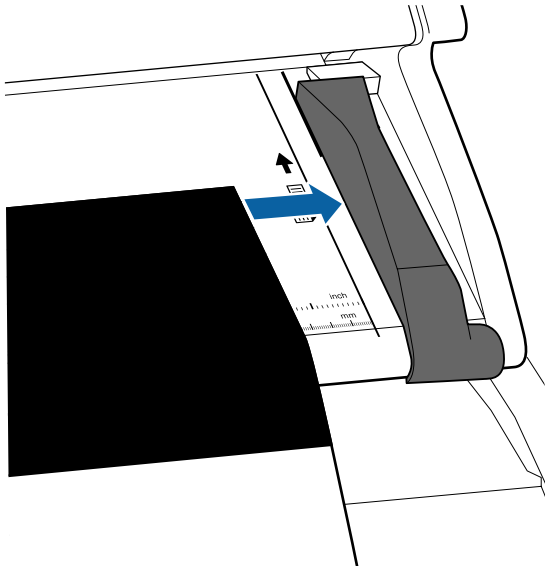
使用 MFP 掃描器隨附的校正表單進行校正。

- 1 將裝紙導引器對齊校正表單設定位置。

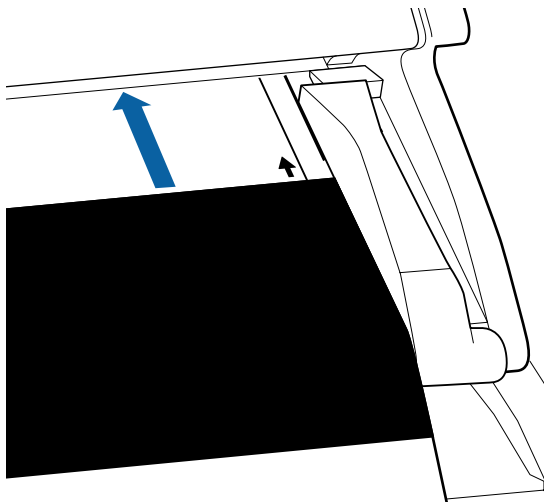


## 解決問題的方法

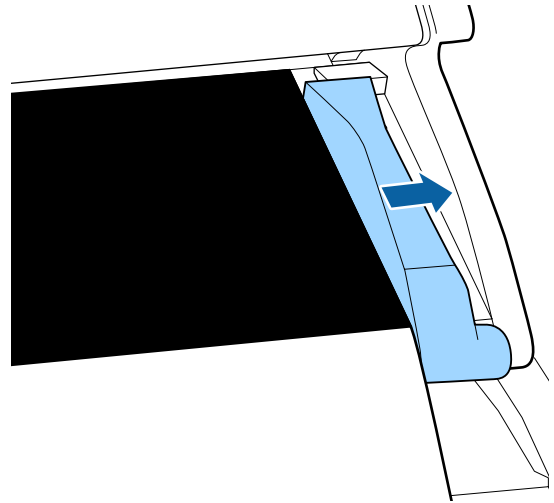
- 2** 將右緣對齊裝紙導引器，使校正表單從黑色面裝入。



- 3** 水平插入校正表單，直到邊緣碰到內部滾輪。  
校正表單會自動裝入，直到裝入至讀取開始位置。



- 4** 裝入校正表單後，請取下裝紙導引器。



- 5** 在大量複印/大量掃描畫面中，使用▼/▲鍵選擇 [Scanner Maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 6** 使用▼/▲鍵選擇 [Calibration]，然後按下 OK 鍵。
- 7** 若按下 OK 鍵，校正會隨即開始。

**!** **重要資訊：**  
請勿於校正時關閉印表機電源。若關閉印表機電源，MFP 掃描器可能發生故障。

- 8** 校正完成時，會顯示訊息。若依照訊息指示操作並按下 OK 鍵，校正表單會隨即退出。

**附註：**  
請妥善存放校正表單，避免弄髒或摺疊。

## Feed Adjust (MFP 掃描器)

若複印/掃描檔案的列印結果與文件長度不相符，請使用下列程序調整文件饋入。由於列印所用的紙張種類，因此可能出現長度差異。

- 1** 在大量複印/大量掃描畫面中，使用▼/▲鍵選擇 [Scanner Maintenance]，然後按下 OK 鍵。
- 2** 使用▼/▲鍵選擇 [Feed Adjust]，然後按下 OK 鍵。
- 3** 調整設定畫面將會顯示。按下▼/▲鍵以顯示目標調整值，然後按下 OK 鍵。

下列單元說明如何計算調整值。

## 解決問題的方法

範例) 文件長度：50 cm，列印結果：50.1 cm

$50/50.1 \times 100 - 100 = -0.1996$ ，四捨五入至小數點第二位

調整值：-0.2

**4** 設定調整值後，按下 **||·⏏** 鍵退出。

**附註：**  
下次變更調整值後，才會啓用調整結果。

# 附錄

## 選購品和耗材

以下為本印表機適用的選購品和耗材。(至 2014 年 1 月)

如欲獲得最新資訊，請參考 Epson 網站。

### 墨水匣

顏色	容量			說明
	700 ml	350 ml	110 ml	
亮黑色	T6941	T6931	T6921	Epson 建議您使用 Epson 原廠墨水匣。Epson 不保證非原廠墨水之品質或可靠度。若使用非 Epson 原廠墨水、墨水匣所導致機器受損或問題，本公司將不提供免費保固服務。並且在某些情況下，可能會造成印表機的性能不穩定。印表機可能無法顯示非原廠墨水的存量資訊，維修支援時也將會記錄錯誤可能是因為使用非原廠墨水所致。 ↗ 第158頁 “更換墨水匣”
青色	T6942	T6932	T6922	
洋紅色	T6943	T6933	T6923	
黃色	T6944	T6934	T6924	
消光黑	T6945	T6935	T6925	

### 其他

產品	產品編號	說明
Epson 專用紙	↗ 第182頁 “Epson 專用紙表格”	
維護盒	T6193	維護盒使用壽命已盡時，請更換維護盒。 ↗ 第159頁 “更換維護盒”
自動裁刀刀片	S902007	請參考下列單元以瞭解如何更換裁刀。 ↗ 第160頁 “更換裁刀”
捲筒轉接軸	C12C811401	與印表機隨附的捲筒轉接軸相同。
捲筒紙束帶	C12C890121	當捲筒紙從印表機取下時，這個固定器能防止捲筒紙捲開。 ↗ 第30頁 “取出捲筒紙或捲筒 1”
擴充硬碟組	C12C848031	使用 ↗ 第61頁 “在選購硬碟中儲存及重新列印”
自動收紙單元	C12C815321	無法連接至 SC-T7270 以外的機型。 務必搭配自動收紙單元配件使用。自動收紙單元必須通過配件才能連接至印表機。 如需安裝資訊，請參考自動收紙單元所附的說明文件。 使用 ↗ 第46頁 “使用自動收紙單元 (僅適用於 SC-T7270)”
自動收紙單元的配件	C12C815411	無法連接至 SC-T7270 以外的機型。安裝自動收紙單元時需要用到此物品。
MFP 專屬掃描器	C12C891071	可掃描及複印最大 914×2,438 mm 的文件。搭配選購硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組使用時，可儲存掃描資料、透過電子郵件傳送資料，並將資料傳送至共用資料夾。

## 附錄

產品	產品編號	說明
44" MFP 專屬掃描器腳架	C12C844161	此專用腳架用以將 MFP 掃描器連接至印表機的頂部。請根據您使用的機型選擇寬度。
36" MFP 專屬掃描器腳架	C12C844151	
Adobe® PS3硬體RIP擴充組	C12C891131	此單元可讓您將印表機當作 PostScript 印表機。 如需使用單元的詳細資訊，請參閱 Adobe PS3硬體RIP擴充組隨附的說明文件。
24" MFP 專屬掃描器腳架	C12C844171	適用於 SC-T3270。如需裝配說明，請參考安裝說明。

## 支援的材料種類

建議您使用下列 Epson 專用紙，以達高品質的列印結果。

### 附註：

若要瞭解以其他廠牌的紙張列印或使用網點處理器 (RIP) 軟體列印時的材料種類及適當設定，請參考紙張隨附的說明文件，或聯絡紙張的經銷商或 RIP 的製造商。

## Epson 專用紙表格

### 項目說明

大小：敘述單張紙的紙張大小或捲筒紙的寬度。

無邊：敘述是否可使用無邊界列印。

印字頭直線性校正：描述 Auto(Bi-D) 或 Auto(Uni-D) 選項的自動印字頭直線性校正可用性。

收紙：描述使用選購自動收紙單元時可用的收紙方向：“F”表示向前，“B”表示向後。

放大：描述將 A4/A3 大小掃描器連接至印表機時的 Enlarged Copy 可用性。

大量複印/大量掃描：描述連接選購 MFP 掃描器時的大量複印/大量掃描功能可用性。

### 捲筒紙

Premium Glossy Photo Paper (250)

紙張厚度：0.27 mm 捲筒紙軸大小：3 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Premium Glossy Photo Paper 250.icc

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
406 mm/16"	✓	✓	✓	✓	✓	✓
610 mm/24"						
914 mm/36"*1						
1118 mm/44"*2						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

Premium Semigloss Photo Paper (250)

紙張厚度：0.27 mm 捲筒紙軸大小：3 inch

## 附錄

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Premium Semigloss Photo Paper 250.icc

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
406 mm/16"	✓	✓	✓	✓	✓	✓
610 mm/24"						
914 mm/36"*1						
1118 mm/44"*2						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

Premium Luster Photo Paper (260)

紙張厚度：0.27 mm 捲筒紙軸大小：3 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Premium Luster Photo Paper 260.icc

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
254 mm/10"	✓	✓	-	-	✓	✓
300 mm/11.8"						
406 mm/16"						
508 mm/20"	-	-	✓	✓	✓	✓
610 mm/24"	✓	✓				
914 mm/36"*1	✓	✓				
1118 mm/44"*2						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

Premium Semimatte Photo Paper (260)

紙張厚度：0.27 mm 捲筒紙軸大小：3 inch

ICC 描述檔：EPSON SC-T3000\_5000\_7000\_Series Premium Semimatte Photo Paper 260.icc



## 附錄

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
406 mm/16"	✓	✓	✓	✓	✓	✓
610 mm/24"						
914 mm/36" <sup>*1</sup>						
1118 mm/44" <sup>*2</sup>						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

Photo Paper Gloss 250

紙張厚度：0.25 mm 捲筒紙軸大小：3 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Photo Paper Gloss 250.icc

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
432 mm/17"	✓	✓	✓	✓	✓	✓
610 mm/24"						
914 mm/36" <sup>*1</sup>						
1118 mm/44" <sup>*2</sup>						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

Premium Glossy Photo Paper (170)

紙張厚度：0.18 mm 捲筒紙軸大小：2 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Premium Glossy Photo Paper 170.icc

## 附錄

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
420 mm (A2)	-	✓			✓	✓
610 mm/24"	✓		✓	✓		
914 mm/36" <sup>*1</sup>						
1118 mm/44" <sup>*2</sup>						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

Premium Semigloss Photo Paper (170)

紙張厚度：0.18 mm 捲筒紙軸大小：2 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Premium Semigloss Photo Paper 170.icc

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
420 mm (A2)	-	✓			✓	✓
610 mm/24"	✓		✓	✓		
914 mm/36" <sup>*1</sup>						
1118 mm/44" <sup>*2</sup>						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

Enhanced Matte Paper

紙張厚度：0.25 mm 捲筒紙軸大小：3 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Enhanced and Archival Matte Paper.icc

## 附錄

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
432 mm/17"	✓*3	✓	✓	-	-	-
610 mm/24"						
914 mm/36"*1						
1118 mm/44"*2						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

\*3 支援無邊界列印，但可能會列印邊界，或列印品質因為紙張拉伸或收縮而受到影響。

## Doubleweight Matte Paper

紙張厚度：0.21 mm 捲筒紙軸大小：2 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Doubleweight Matte Paper.icc

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
610 mm/24"	✓	✓	✓*3	-	✓	✓
914 mm/36"*1						
1118 mm/44"*2						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

\*3 請使用選購自動收紙單元隨附的張力器。

## Singleweight Matte Paper

紙張厚度：0.15 mm 捲筒紙軸大小：2 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Singleweight Matte Paper.icc

## 附錄

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
432 mm/17"	✓	-	✓ <sup>*3</sup>	-	✓	✓
610 mm/24"						
914 mm/36" <sup>*1</sup>						
1118 mm/44" <sup>*2</sup>						

\*1 不支援 SC-T3270

\*2 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

\*3 請使用選購自動收紙單元隨附的張力器。

## Enhanced Synthetic Paper

紙張厚度：0.13 mm 捲筒紙軸大小：2 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Enhanced Synthetic Paper.icc

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
610 mm/24"	✓ <sup>*2</sup>	-	✓	✓	-	-
1118 mm/44" <sup>*1</sup>						

\*1 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

\*2 支援無邊界列印，但可能會列印邊界，或列印品質因為紙張拉伸或收縮而受到影響。

## Enhanced Adhesive Synthetic Paper

紙張厚度：0.18 mm 捲筒紙軸大小：2 inch

ICC 描述檔：EPSON SCT3000\_5000\_7000\_Series Enhanced Adhesive Synthetic Paper.icc

大小	無邊	Head Alignment	收紙		放大	大量複印/ 大量掃描
			F	B		
610 mm/24"	✓ <sup>*2</sup>	-	✓	✓	-	-
1118 mm/44" <sup>*1</sup>						

\*1 僅支援 SC-T7270/SC-T7270D

## 附錄

\*2 支援無邊界列印，但可能會列印邊界，或列印品質因為紙張拉伸或收縮而受到影響。

## 單張紙

使用單張紙進行無邊界列印時，只能夠刪除左右兩邊的邊界。

Premium Glossy Photo Paper

厚度：0.27 mm

ICC 描述檔：EPSON SC-T3000\_5000\_7000\_Series Premium Glossy Photo Paper.icc

大小	無邊	Head Alignment	放大*2	大量複印/ 大量掃描*3
Super A3/B	✓*1	✓	✓	✓
A2	-			
US-C	✓*1			

\*1 支援無邊界列印，但可能會列印邊界，或列印品質因為紙張拉伸或收縮而受到影響。

\*2 裝入單張紙，然後執行複印操作。

\*3 僅限 MFP 掃描器連接至 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 時

當 MFP 掃描器連接至 SC-T7270D/SC-T5270D 時，不支援單張紙。

Premium Semigloss Photo Paper

厚度：0.27 mm

ICC 描述檔：EPSON SC-T3000\_5000\_7000\_Series Premium Semigloss Photo Paper.icc

大小	無邊	Head Alignment	放大*2	大量複印/ 大量掃描*3
Super A3/B	✓*1	✓	✓	✓
A2	-			
US-C	✓*1			

\*1 支援無邊界列印，但可能會列印邊界，或列印品質因為紙張拉伸或收縮而受到影響。

\*2 裝入單張紙，然後執行複印操作。

\*3 僅限 MFP 掃描器連接至 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 時

當 MFP 掃描器連接至 SC-T7270D/SC-T5270D 時，不支援單張紙。

## 附錄

## Premium Luster Photo Paper

厚度：0.27 mm

ICC 描述檔：EPSON SC-T3000\_5000\_7000\_Series Premium Luster Photo Paper.icc

大小	無邊	Head Alignment	放大*2	大量複印/ 大量掃描*3
Super B	✓*1	✓	✓	✓
A2	-			
US-C	✓*1			

\*1 支援無邊界列印，但可能會列印邊界，或列印品質因為紙張拉伸或收縮而受到影響。

\*2 裝入單張紙，然後執行複印操作。

\*3 僅限 MFP 掃描器連接至 SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270 時

當 MFP 掃描器連接至 SC-T7270D/SC-T5270D 時，不支援單張紙。

## Archival Matte Paper/Enhanced Matte Paper

厚度：0.26mm

ICC 描述檔：EPSON SC-T3000\_5000\_7000\_Series Enhanced and Archival Matte Paper.icc

大小	無邊	Head Alignment	放大	大量複印/ 大量掃描
Super A3/B	✓*1	✓	-	-
A2	-			
US-C	✓*1			

\*1 支援無邊界列印，但可能會列印邊界，或列印品質因為紙張拉伸或收縮而受到影響。

## Photo Quality Inkjet Paper

厚度：0.12mm

ICC 描述檔：EPSON SC-T3000\_5000\_7000\_Series Photo Quality Ink Jet Paper.icc

## 附錄

大小	無邊	Head Alignment	放大	大量複印/ 大量掃描
Super A3/B	✓*1	-	-	-
A2	-			
US-C	✓*1			

\*1 支援無邊界列印，但可能會列印邊界，或列印品質因為紙張拉伸或收縮而受到影響。

Enhanced Matte Posterboard

厚度：1.30mm

ICC 描述檔：EPSON SC-T3000\_5000\_7000\_Series Enhanced Matte Poster Board.icc

大小	無邊	Head Alignment	放大	大量複印/ 大量掃描
610 × 762 mm (24" × 30")	-	-	-	-
762 × 1016 mm (30" × 40") *1				

\*1 SC-T3270 不支援



## 市售紙張可用的紙張大小

此印表機支援下列 Epson 專用紙以外的紙張規格。



### 重要資訊：

- ❑ 請勿使用有皺褶、磨損、破損或髒汙的紙張。
- ❑ 其他公司製造的普通紙及再生紙若符合下列規格，可裝入並饋入本印表機，但 Epson 不擔保其列印品質。
- ❑ 其他公司製造的紙張種類若符合下列規格，可饋入本印表機，但 Epson 不擔保可正確進紙及其列印品質。

## 捲筒紙

紙張種類	普通紙及再生紙
捲筒紙軸大小	2 英吋及 3 英吋
捲筒紙外部直徑	150 mm 以下
寬度	SC-T7270/SC-T7270D 254 mm (10 inch) 至 1,118 mm (44 inch) SC-T5270/SC-T5270D 254 mm (10 inch) 至 914 mm (36 inch) SC-T3270 254 mm (10 inch) 至 610 mm (24 inch)
厚度	0.08 至 0.5 mm
無邊界列印的 可用寬度	254 mm/10 inch 300 mm/11.8 inch Super A3/B/329 mm 406 mm/16 inch 17 inch B2/515 mm A1/594 mm 610 mm/24 inch 728 mm A0/841 mm 914 mm/36 inch 1030 mm 1118 mm/44 inch

## 單張紙

紙張種類	普通紙及再生紙
寬度	SC-T7270/SC-T7270D 210 mm (A4) 至 1,118 mm (44 inch) SC-T5270/SC-T5270D 210 mm (A4) 至 914 mm (36 inch) SC-T3270 210 mm (A4) 至 610 mm (24 inch)
長度	279.4 至 1,580 mm
厚度	0.08 至 0.8 mm (海報紙板：0.8 至 1.5 mm)
無邊界列印的 可用寬度	254 mm/10 inch 300 mm/11.8 inch Super A3/B/329 mm 406 mm/16 inch 17 inch B2/515 mm A1/594 mm 610 mm/24 inch 728 mm A0/841 mm 914 mm/36 inch 1030 mm 1118 mm/44 inch

## 使用非 Epson 專用紙列印之前

使用非 Epson 紙張(自訂紙張)時，請在列印前依紙張的特性設定紙張。設定的調整方式如下。

- ❑ 在印表機的 Paper 選單中選擇 [Custom Paper Setting]。

[第132頁 “Paper 選單”](#)

- ❑ 使用 EPSON LFP Remote Panel 2 將自訂紙張設定儲存至印表機。

- ❑ 將在印表機驅動程式中建立的自訂紙張設定儲存至電腦 (Windows)。

使用[進階]選單中的[自訂]儲存設定。

 [第112頁](#) “新增材料種類”

同時使用印表機和印表機驅動程式的[紙張種類]選單選取自訂材料種類時，會優先使用印表機驅動程式的設定。

- ❑ 調整印表機驅動程式中的設定 (Mac OS X)

從進階畫面中，開啓紙張設定對話框並視需要調整設定。

詳細資訊請參考印表機驅動程式說明。

使用印表機 Paper 選單中的 [Custom Paper Setting] 選項，可對使用者材料設定進行細部調整。

#### 附註：

- ❑ 在設定自訂紙張之前，請先檢查諸如紙張張力、墨水著色或紙張厚度等紙張特性。關於紙張特性，請參考紙張說明文件或洽詢當地經銷商。
- ❑ 在購買大量紙張之前，請先使用本印表機測試其列印品質。
- ❑ 如果列印在自訂紙張上的影像不均勻，請使用單向列印。對於單向列印，請選擇[印表機設定] > [列印品質] (Windows) 或[模式] (Mac OS X) > [進階設定]，然後取消點選[高速]檢查盒。
- ❑ 若目前使用 SC-T7270D/SC-T5270D 並從捲筒 1 和捲筒 2 進行列印，即便使用相同紙張，仍應使用 [Custom Paper Setting] 指定個別列印設定。若將利用捲筒 1 條件設定所設定的自訂紙張設定套用至裝入捲筒 2 的相同種類紙張，但紙張路徑、紙張寬度或其他列印條件各不相同，將無法正確執行列印。

## 移動或搬運印表機的注意事項

本單元說明移動及搬運產品時的注意事項。

### 移動印表機的注意事項

本單元假定要將本產品移至相同樓層的其他位置，途中不經過樓梯、斜坡或電梯。有關在不同樓層移動印表機或將印表機移至其他建築的資訊，請參閱下列單元。

 [第193頁](#) “搬運注意事項”



#### 注意：

移動時，請勿讓本產品向前或向後傾斜超過 10 度。未能遵守此注意事項，可能導致印表機傾倒而造成意外。



#### 重要資訊：

請勿取出墨水匣。未能遵守此注意事項，可能導致印字頭噴嘴乾掉。

### 準備工作

1

確認印表機已關閉電源。

2

拔除電源線及所有連接線。

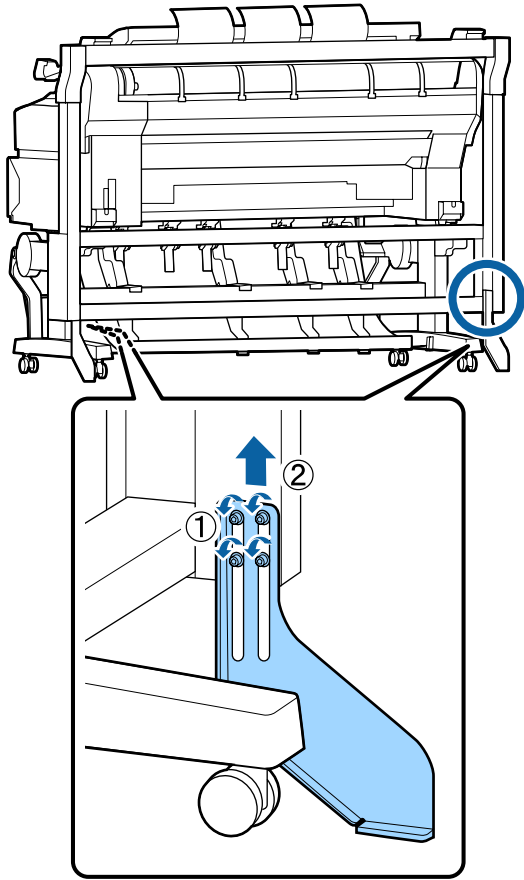
3

闔上紙張收集籃。

安裝選購的自動收紙單元時，請取下其中的所有紙張。

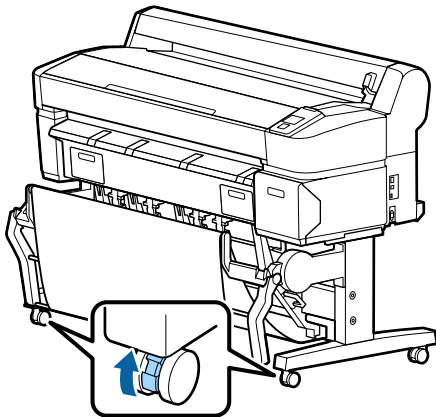
附錄

- 4** 安裝選購 MFP 腳架時，請拉出並固定腳架的防傾裝置。



**!** 重要資訊：  
若在防傾裝置保持降下時移動印表機，可能刮傷地板。

- 5** 解鎖腳架。  
鬆開左右腳架的腳輪鎖。



- 6** 移動印表機。

**!** 重要資訊：  
請使用專用印表機腳架的腳輪，在平坦的室內地面上短距離移動印表機。這些腳輪不能用於搬運。

### 搬運注意事項

搬運印表機之前，請先完成下列準備工作。

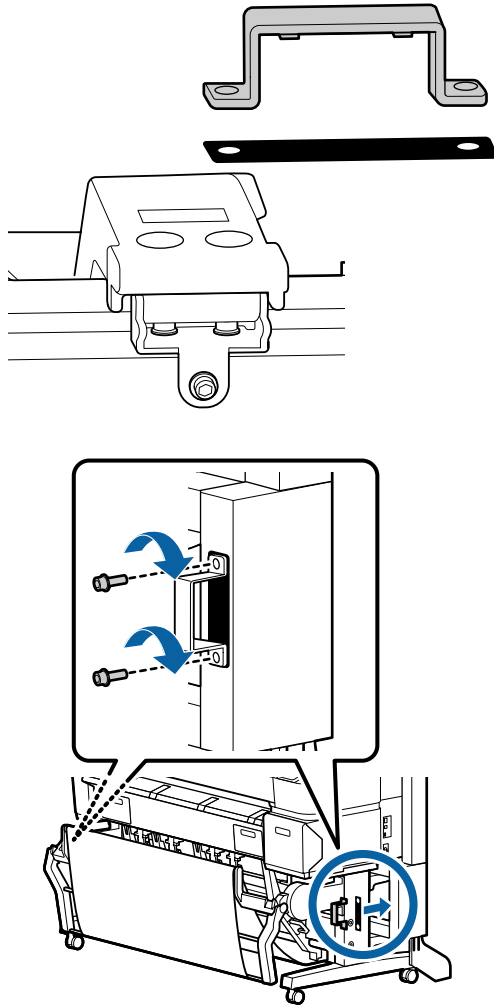
- 關閉印表機電源，並取下所有連接線。
- 取出所有紙張。
- 如有安裝任何選購設備，請將其移除。

若要取下選購的設備，請參閱該設備隨附的安裝說明，並依照安裝程序的相反步驟操作。

附錄

**重要資訊：**

取下 MFP 掃描器及腳架時，請先將下圖所是的金屬配件及防刮片安裝至腳架。安裝金屬配件後，從腳架取下 MFP 掃描器。若順序錯誤，將會損壞腳架。



另外，請使用原廠紙箱及包裝材料重新包裝印表機，以免受到撞擊及震動。

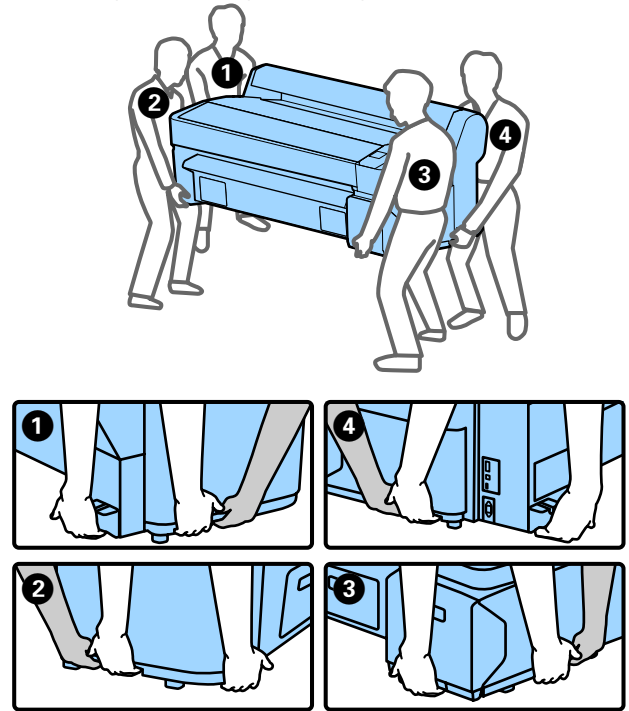
**注意：**

- ❑ 印表機十分沉重。包裝或移動印表機時，SC-T3270 應由兩人以上合力搬動，SC-T7270/SC-T7270D/SC-T5270/SC-T5270D 應由四人以上合力搬動。
- ❑ 抬起印表機時，應保持自然的姿勢。
- ❑ 抬起印表機時，請將雙手放在下圖所示的位置。

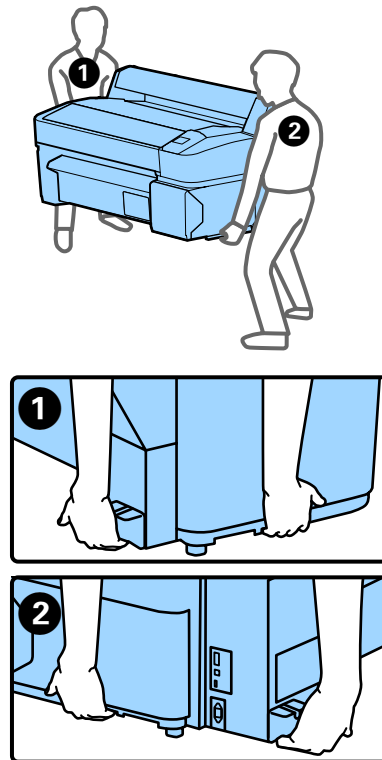
若抬起印表機時握住其他部位，可能造成受傷。例如，放下印表機時，可能使印表機掉落或夾傷手指。

若在包裝時移動印表機，請將雙手放在圖示的位置，並向上抬起。

SC-T7270/SC-T7270D/SC-T5270/SC-T5270D



SC-T3270



**!** 重要資訊：

- 請將手放在規定的區域，否則可能導致印表機受損。未能遵守此注意事項，可能導致印表機損壞。
- 移動及搬運印表機時，請勿取出印表機內的墨水匣。若取出墨水匣，可能會造成噴嘴阻塞，進而導致無法列印或墨水漏出。

**重複使用印表機的注意事項**

移動或搬運印表機之後，要使用之前，請檢查印字頭是否有阻塞。

 [第154頁](#) “檢查阻塞的噴嘴”

**系統需求****印表機驅動程式的系統需求**

下表說明安裝及使用本印表機隨附之印表機驅動程式的系統需求。

如需支援作業系統詳細資訊，請瀏覽 Epson 網站。

## Windows

作業系統	Windows XP/Windows XP x64 Windows Vista/Windows Vista x64 Windows 7/Windows 7 x64 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows Server 2003/Windows Server 2003 x64/Windows Server 2008/Windows Server 2008 x64/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2012
CPU	Core 2 Duo 3.05 GHz 以上版本
記憶體	1 GB 或更多可用記憶體
可用硬碟空間	32 GB 以上
界面	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB 乙太網路 10BASE-T、100BASE-TX/ 1000BASE-T*
顯示器解析度	SVGA (800 x 600) 或更高解析度

\* 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

**附註：**

安裝時，您必須以具有電腦系統管理員帳戶 (屬於系統管理員群組) 的使用者身分登入。

## Mac OS X

作業系統	Mac OS X 10.5.8 或更新版本
CPU	Core 2 Duo 3.05 GHz 以上版本
記憶體	1 GB 或更多可用記憶體
可用硬碟空間	32 GB 以上
顯示器解析度	WXGA (1280 x 800) 或更高解析度

## 附錄

界面	相容於 USB 2.0 規格的高速 USB 乙太網路 10BASE-T、100BASE-TX/ 1000BASE-T*
----	---

\* 請使用遮蔽式雙絞線 (Category 5 以上)。

## CopyCenter 的系統需求

下表說明使用 CopyCenter 的系統需求。

如需支援作業系統詳細資訊，請瀏覽 Epson 網站。

### 平板電腦

作業系統	iOS 4.3 或更新版本 Android
------	--------------------------

### Windows

作業系統	Windows XP/Windows XP x64 Windows Vista/Windows Vista x64 Windows 7/Windows 7 x64 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows Server 2003/Windows Server 2003 x64/Windows Server 2008/Windows Server 2008 x64/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2012
建議的瀏覽器	Google Chrome/Safari
顯示器解析度	1024 x 768 或更高解析度

### Mac OS X

作業系統	Mac OS X 10.5.8 或更新版本
建議的瀏覽器	Safari
顯示器解析度	1024 x 768 或更高解析度

## 規格表

印表機規格	
列印方法	微針點式壓電噴墨技術
噴嘴設定	黑色：360 噴嘴 × 2 列 × 2 色 (亮黑色及消光黑)
	彩色：360 噴嘴 × 2 列 × 色 (黃色、洋紅色及青色)
解析度 (最高)	2880×1440 dpi
控制代碼	ESC/P 點陣 (未公開命令) HP-GL/2, HP RTL*1
進紙方式	摩擦進紙
內建記憶體	主記憶體 1GB
網路功能	IPv4、IPv6、WSD、IPsec/存取控制、SSL 通訊、IEEE802.1X
額定電壓	AC 100 至 240 V
額定頻率	50 至 60 Hz
額定電流	1.0 至 0.5 A
耗電量	
使用中	SC-T7270：約 64 W SC-T5270：約 60 W SC-T3270：約 52 W SC-T7270D：約 65 W SC-T5270D：約 61 W
就緒模式	SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270：約 16 W SC-T7270D/SC-T5270D：約 17 W
睡眠模式	3.0 W 以下
關機	0.5 W 以下
溫度	操作時：10 至 35 °C (50 至 95°F) 存放 (拆封前)： -20 至 60°C (-4 至 140°F) (60°C (140°F) 下可放置 120 小時，40°C (104°F) 下可放置一個月) 存放 (拆封後)： -20 至 40°C (-4 至 104°F) (40°C (104°F) 下可放置一個月)

附錄

印表機規格	
溼度	操作時：20 至 80% (無凝結狀態) 存放 (拆封前)：5 至 85% (無凝結狀態) 存放 (拆封後)：5 至 85% (無凝結狀態)
操作溫度/濕度 (未連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時)	
(%)	
操作溫度/濕度 (已連接選購的硬碟或 Adobe PS3 硬體 RIP 擴充組時)	
(%)	

印表機規格	
尺寸	SC-T7270: (W) 1608 x (D) 762 <sup>*2</sup> x (H) 1128 mm SC-T5270: (W) 1405 x (D) 762 <sup>*2</sup> x (H) 1128 mm SC-T3270: (W) 1050 x (D) 691 x (H) 613 mm (含選購腳架 (24)：(W) 1050 x (D) 762 <sup>*2</sup> x (H) 1117 mm) SC-T7270D: (W) 1608 x (D) 734 <sup>*2</sup> x (H) 1128 mm SC-T5270D: (W) 1405 x (D) 734 <sup>*2</sup> x (H) 1128 mm
重量 <sup>*3</sup>	SC-T7270：約 92 kg SC-T5270：約 84 kg SC-T3270：約 54 kg (含選購腳架 (24)：約 67 kg) SC-T7270D：約 133 kg SC-T5270D：約 118 kg

\*1 如需 HP-GL/2 及 HP RTL 的資訊，請瀏覽 Epson 網站。

\*2 關上紙張收集籃/大容量紙張收集籃。

\*3 不含墨水匣。



## 附錄

墨水規格	
類型	特殊墨水匣
顏料墨水	黑色：亮黑色、消光黑 彩色：黃色、洋紅色、青色
有效期限	請查看包裝上印刷的日期 (在常溫下的有效期限)
列印品質保證期限	1 年 (裝入印表機起)
存放溫度	未安裝： -20 至 40°C (-20°C 下為四天，40°C 下可達一個月) 裝入印表機： -20 至 40°C (-20°C 下為四天，40°C 下可達一個月) 搬運時： -20 至 60°C (-20°C 下為四天，40°C 下可達一個月，60°C 下為 72 小時)
墨水匣規格	700 ml: (W) 40 x (D) 305 x (H) 110 mm 350 ml: (W) 40 x (D) 200 x (H) 110 mm 110 ml: (W) 25 x (D) 200 x (H) 110 mm

**!** 重要資訊：

- 建議您每三個月取下並徹底搖晃安裝的墨水匣，確保列印品質。
- 若長時間放置在 -20°C 的環境下，墨水會結凍。若墨水結凍，請將墨水放置在室溫 (25°C) 下至少四小時 (無凝結狀態)。
- 請勿使用填充式墨水。

MFP 掃描器規格	
讀取寬度	153 至 914.4 mm (36 inch)*
影像邊界寬度 (複印/掃描)	上、下、左、右各 3 mm
文件	
大小 (寬度)	153 至 965.2 mm (38 inch)
大小 (長度)	153 至 2438.4 mm
厚度	0.05 至 1.3 mm
退紙方向	向前/向後 (可切換)

MFP 掃描器規格	
光學解析度	600dpi
掃描方式	接觸式影像感應器
次要掃描方式	文件移動 (紙張通過) 方式
掃描解析度	200、300、360、400、600dpi
掃描檔案格式	JPEG、PDF
複印解析度	
讀取	300dpi
寫入	360dpi
複印比例	25 至 400%
連續複印份數	1 至 99 張
感應器	CIS
光源	雙 LED (RGB)
額定電壓	100-240V
額定頻率	50 至 60
額定電流	2.5A
耗電量	
使用中	約 50 W
就緒模式	約 25 W
睡眠模式/關機	0.5 W 以下

\* 實際寬度會因“影像邊界寬度”的大小而變得比較小。


## 標準與認證

### SC-T7270D/SC-T5270D

安全說明	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No.60950-1	
	Low voltage directive 2006/95/EC	EN 60950-1

附錄

EMC	FCC part 15 subpart B Class A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Class A	
	AS/NZS CISPR 22 Class A	
	EMC Directive 2004/108/EC	EN 55022 Class A
		EN 55024
EN 61000-3-2		
EN 61000-3-3		

 **警告使用者：**  
 此為甲類資訊技術設備，於居住環境中使用時，可能會造成射頻擾動，在此種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

SC-T7270/SC-T5270/SC-T3270

安全說明	UL 60950-1	
	CAN/CSA C22.2 No.60950-1	
	Low voltage directive 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC part 15 subpart B Class B	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Class B	
	AS/NZS CISPR22 Class B	
	EMC Directive 2004/108/EC	EN 55022 Class B
		EN 55024
EN 61000-3-2		
EN 61000-3-3		

---

## 何處取得協助

---

### 技術支援網站

Epson 的技術支援網站提供透過印表機文件中的疑難排解資訊仍無法解決問題的輔助說明，若您擁有網頁瀏覽器並已連結網際網路，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw>

若您需要最新的驅動程式、常見問題、使用手冊或其他可下載資料，請瀏覽下列網站：

<http://www.epson.com.tw/CustomerAndDownload>

接著，在 Epson 網站上選擇您的所在區域。

---

## 聯絡 Epson 支援

---

### 聯絡 Epson 之前

若您的 Epson 產品運作不正常而且無法透過產品文件中的疑難排解解決問題，請聯絡客戶服務中心以取得協助。若您所在地區的 Epson 技術支援服務未列於下表，請聯絡您購買本產品的經銷商。

若您為 Epson 服務人員提供下列資訊，他們將可以更快地為您服務：

- ❑ 產品序號  
(序號標籤通常位於產品的背後。)
- ❑ 產品型號
- ❑ 產品軟體版本  
(按下產品軟體中的 [關於]、[版本資訊] 或類似的按鍵。)
- ❑ 電腦的品牌和型號
- ❑ 電腦作業系統名稱和版本
- ❑ 您通常搭配這項產品所用的軟體應用程式的名稱和版本

---

# 軟體授權條款

---

## 開放原始碼軟體授權

- 1) 根據各開放原始碼軟體程式的授權條款，本印表機包含單元 5) 所列的開放原始碼軟體程式。
- 2) 我們將持續提供 GPL 程式、LGPL 程式、Apache 授權程式及 ncftp 授權程式的原始程式碼 (分述於單元 5 中)，直至相同印表機機型停產後之五 (5) 年為止。若您想收到上述原始程式碼，請參閱本進階使用說明的“聯絡 Epson 支援”，並聯絡您所在區域的客戶支援。您應遵守每個開放原始碼程式的授權條款。
- 3) 開放原始碼程式不具任何保證，亦不包含適售性及特殊用途適用性之默示擔保。若需詳細說明，請參閱每個開放原始碼軟體程式的授權合約 (印表機軟體光碟的 \Manual\Data\oss.pdf)。
- 4) 每個開放原始碼軟體程式的授權條款，詳見印表機軟體光碟的 \Manual\Data\oss.pdf。
- 5) 本印表機產品包含的開放原始碼軟體程式清單如下所示。

### GNU GPL

本印表機產品包含適用於 GNU General Public License 2 或更新版本 (簡稱為“GPL 程式”) 的開放原始碼軟體程式。

#### GPL 程式清單：

linux-2.6.35-arm1-epson12  
busybox-1.17.4  
ethtool-2.6.35  
e2fsprogs-1.41.14  
scrub-2.4  
smartmontools-5.40  
WPA Supplicant 0.7.3

### GNU Lesser GPL

本印表機產品包含適用於 GNU Lesser General Public License 2 或更新版本 (簡稱為“Lesser GPL 程式”) 的開放原始碼軟體程式。

#### LGPL 程式清單：

uclibc-0.9.32  
libusb-1.0.8  
libiConv-1.14

### Apache 授權

本印表機產品包含適用於 Apache 授權版本 2.0 (簡稱為“Apache 授權程式”) 的開放原始碼軟體程式“Bonjour”。

### Bonjour 授權

本印表機產品包含適用於“Bonjour”版權擁有者所提供之條款與條件的開放原始碼軟體程式“Bonjour”。

## 軟體授權條款

### Net-SNMP 授權

本印表機產品包含適用於“Net-SNMP”版權擁有者所提供之條款與條件的開放原始碼軟體程式“Net-SNMP”。

### BSD License (Berkeley Software Distribution License)

本印表機產品包含適用於 Berkeley Software Distribution License (簡稱為“BSD 程式”)的開放原始碼軟體程式。

BSD 授權程式清單：

busybox-1.17.4  
WPA Supplicant 0.7.3

### Sun RPC License

本印表機產品包含適用於 Sun RPC License (簡稱為“Sun RPC 程式”)的開放原始碼軟體程式“busybox-1.17.4”。

### ncftp 授權

本印表機產品包含適用於“ncftp-3.2.4”版權擁有者所提供之條款與條件的開放原始碼軟體程式“ncftp-3.2.4”。

### e2fsprogs 授權

本印表機產品包含適用於“e2fsprogs-1.41.14”版權擁有者所提供之條款與條件的開放原始碼軟體程式“e2fsprogs-1.41.14”。

### MIT 授權

本印表機產品包含適用於 MIT 授權的開放原始碼軟體程式“jQuery v1.8.2”。

---

## Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

## 軟體授權條款

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

## 軟體授權條款

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.



## 軟體授權條款

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

## 軟體授權條款

## 12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

## 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

## 軟體授權條款

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## 其他軟體授權

---

### Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

## 軟體授權條款

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.